

Rodzina: CENTRUM OBRÓBCZE CNC

Kod: 002534

Podrodzina: Centra Obróbcze Z Oklejaniem Krawędzi

Marka: BIESSE

Model: ROVER C 9.50 EDGE



Obszar roboczy osi X 4600 mm

Obszar roboczy osi Y 1935 mm

Moc głównego wrzeciona 15 KW

Łączna liczba wrzecion do wiercenia 41

Ilość miejsc w magazynku 22

Obszar roboczy osi X 4600 mm

Obszar roboczy osi Y 1935 mm

Maksymalne przejście panelu 345 mm

Prędkość przesuwu osi X 100 m/min

Prędkość przesuwu osi Y 100 m/min

Maksymalne przejście utworu 30 m/min

Błat roboczy tak

Błat roboczy	belkowy z przyssawkami
Liczba belek	8
z pozycjonowaniem przez CN	tak
Przyssawki trzymające obrabiany element	tak
liczba przyssawek	32
z pozycjonowaniem przez CN	tak
Pompa próżniowa	tak
Liczba pomp	1
Wydajność jednej	300 m3/h
Zespoły wierzące	1

ZESPOŁY WIERCĄCE 1

Zespół : górny

Wrzeciona do wiercenia pionowego : 29

Wrzeciona do wiercenia poziomego w kierunku X : 8

Wrzeciona do wiercenia poziomego w kierunku Y : 4

Łączna liczba wrzecion pionowych + poziomych : 41

Zespoły frezujące	1
-------------------	---

ZESPOŁY FREZUJĄCE 1

Zespół : górny

Liczba sterowanych osi : 5

Automatyczna zmiana narzędzi : tak

System chłodzenia cieczą : tak

Moc silnika : 15 kw

Obr./min : 24000 RPM

Zespoły okleinowujące	1
-----------------------	---

ZESPOŁY OKLEINOWUJĄCE 1

Maks. wysokość robocza panelu : 60 mm

Zespół klejenia : tak

pozycjonowanie : Zamontowany na belce głównej maszyny

Zbiornik do kleju topliwego : tak

Urządzenie do topienia wstępnego kleju topliwego : tak

Schówek na szpulę : tak

Liczba stanowisk do automatycznej zmiany typu krawędzi : 3

Zespół nutowania	1
------------------	---

ZESPÓŁ NUTOWANIA 1

Zespół : górny

Zespół : nieruchome do wykonywania kanałów w kierunku X

Magazyn narzędzi

1

MAGAZYN NARZĘDZI 1

Liczba pozycji : 22

Narzędzia : ustawiony w tylnej części maszyny

Głowica kątowna :

GŁOWICA KĄTOWA 1

Głowica - zespół agregatu do frezowania obrzeża góra/dół : tak

Głowica - zespół cykliny obrzeża : tak

Głowica - zespół dmuchawy do czyszczenia krawędzi po frezowaniu : tak

System sterowniczy

WRT

Oprogramowanie do programowania maszyny

BIESSE WORKS

Przepisy bezpieczeństwa dotyczące oznakowania CE

tak

Konstrukcja ochronna zespołów roboczych z czujnikami bezpieczeństwa

tak

Siatki ochronne do maszyny

tak

System bezpieczeństwa

Przednie taśmy zabezpieczające

Automatyczny system odprowadzania wiórów drewnianych

tak

Całkowita moc zainstalowana

31 KW