семья: ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ	Код: 002534
подсемейство: Кромкооблицовочный Обрабатывающий Центр	
марка: BIESSE	
модель: ROVER C 9.50 EDGE	



Рабочий участок оси «X»	4600 mm
Рабочий участок оси «Y»	1935 mm
Мощность главного электрошпинделя	15 KW
Общее количество расточных шпинделей	41
Общее количество позиций смены резца	22
Рабочий участок оси «X»	4600 mm
Рабочий участок оси «Y»	1935 mm
Максимальный проход куска	345 mm
Скорость смещения ось «X»	100 m/min
Скорость смещения ось «Y»	100 m/min
Скорость смещения ось «Z»	30 m/min
Рабочая поверхность	да

Рабочая поверхность	поперечная траверса с присосками
кол-во штанг с присосом	8
С позиционированием при помощи ЧПУ	да
Присосы для захвата обрабатываемой заготовки	да
Кол-во вакуумных присосок	32
С позиционированием при помощи ЧПУ	да
вакуумный насос	да
Кол-во насосов	1
Односторонняя емкость	300 m3/h
Рабочие группы для сверления	1
	РАБОЧИЕ ГРУППЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ 1 Группа : верхний Патроны для вертикального сверления : 29 Патроны для горизонтального сверления в направлении X : 8 Патроны для горизонтального сверления в направлении Y : 4 Общее количество вертикальных патронов + горизонтальных : 41
Рабочие группы для сверления	1
	РАБОЧИЕ ГРУППЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ 1 Группа : верхний Кол-во контролируемых осей : 5 Устройство автоматической смены инструмента : да Система охлаждения жидкостью : да Мощность двигателя : 15 kw Кол-во об/мин : 24000 RPM
Рабочие группы облицовки	1
	РАБОЧИЕ ГРУППЫ ОБЛИЦОВКИ 1 Макс. высота обрабатываемой панели : 60 mm Группа клейки : да расположение : Установлено на главной балке станка Емкость для термоплавкого клея : да Головка предварительной плавки для термоплавкого клея : да Магазин для бобины : да Кол-во позиций для автоматической смены типа кромки : 3

Группа резака	1 ГРУППА РЕЗАКА 1 Группа : верхний Группа : для прорезания пазов в направлении X
Магазин для насадок	1 МАГАЗИН ДЛЯ НАСАДОК 1 Кол-во положений : 22 Utensile : расположенный на задней стороне станка Угловой агрегат : УГЛОВОЙ АГРЕГАТ 1 Головка - группа с двойной функцией обрезки кромки снизу-сверху : да Головка - группа шабровки кромки : да Головка - группа наддува для очистки профиля воздушной струей при приклеивании кромки : да
Система управления	WRT
Программное обеспечение для программирования станка	BIESSE WORKS
Нормативы безопасности маркировки EC	да
Защитная конструкция для рабочих групп с датчиками безопасности	да
Защитные сетки, установленные на станке	да
Система безопасности	Передние ленты безопасности
Система автоматического удаления стружки	да
Общая установленная мощность	31 KW