

家庭: CNC加工中心	码: 004946
亚科: 5轴加工中心	
牌: SCM	
模型: RECORD 110 AL PRISMA	



类型	穿刺 磨
“X” 轴加工区域	3050 mm
“Y” 轴加工区域	1225 mm
加工台面	pienoNesting
主轴功率	11 KW
受控轴数量	5轴
钻轴总数量	18
刀库刀位总数量	16
X轴加工区域	3050 mm
X轴行程	3500 mm
Y轴加工区域	1225 mm
Y轴行程	1815 mm
最大工件尺寸	440 mm

加工区域数量	2
加工台面	是
加工台面	套料
台面数量	1
宽度	1240 mm
长度	3050 mm
材料	铝制
真空泵	是
泵数量	1
单班产量	250 m3/h
钻孔装置	1
□	钻孔装置 1 装置：顶部 钻轴用于垂直钻孔：12 钻轴用于X方向水平钻孔：4 钻轴用于Y方向水平钻孔：2 垂向和水平钻轴总数：18
锣型装置	1
□	锣型装置 1 装置：顶部 受控轴数量：5 自动刀库：是 液体冷却系统：是 电机功率：11 kw 转/min：15000 RPM
锯片装置	1
□	锯片装置 1 装置：顶部 锯片装置：是 装置：固定的X方向通道
刀库	1
□	刀库 1 位置数量：16 Utensile：定位于机床后侧
控制系统	OSAI 10/510

机床编程软件	XILOG PLUS
CE标志安全规范	是
机器防护网栅	是
安全系统	前侧安全地垫