

Familia: CENTRO DE MECANIZADO CNC

Código:
004946

Subfamilia: Centro De Mecanizado De 5 Ejes

Marca: SCM

Modelo: RECORD 110 AL PRISMA



Tipologia	Punción Molienda
Nº ejes controlados	5 ejes
Superficie de trabajo	superficie NESTING
Potencia electromandril principal	11 KW
Área de trabajo eje X	3050 mm
Área de trabajo eje Y	1225 mm
Número total mandriles de perforación (X+Y)	18
Número total de posiciones cambio de herramienta	16
Área de trabajo eje X	3050 mm
Carrera ejes «x»	3500 mm
Área de trabajo eje «Y»	1225 mm

Carrera ejes Y	1815 mm
Carrera eje Z	440 mm
Paso máximo del panel	200 mm
Nº áreas de trabajo	2
Superficie de trabajo	sì
Superficie de trabajo	nesting
Nº superficies	1
Anchura	1240 mm
Longitud	3050 mm
Material	de aluminio
Bomba para el vacío	sì
Nº bombas	1
Capacidad individual	250 m3/h
Grupos operadores fresado	1

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Mandriles para perforación vertical : 12

Mandriles para perforación horizontal en dirección X : 4

Mandriles para perforación horizontal en dirección y : 2

Número total mandriles verticales + horizontales : 18

Grupos operadores fresado 1

GRUPOS OPERADORES FRESADO 1

Grupo : superior

Nº ejes controlados : 5

Cambio herramienta automático : sì

Sistema de refrigeración con líquido : sì

Potencia del motor : 11 kw

Nº revoluciones/min : 15000 RPM

Grupo cuchilla 1

GRUPO CUCHILLA 1

Grupo : superior

Grupo cuchilla : sì

Grupo : fijo para realizar canales en dirección X

Almacén herramientas 1

ALMACÉN HERRAMIENTAS 1

Nº posiciones : 16

Herramienta : ubicado en la parte posterior de la máquina

Sistema de control	OSAI 10/510
Software de programación máquina	XILOG PLUS
Norma de seguridad con marca CE	sì
Redes de protección fijadas a la máquina	sì
Sistema de seguridad	Bandas de seguridad frontales