

Categoria: Linee di produzione

Codice:
004260

Sotto Categoria: Linea di Squadrabordatura

Marca: HOMAG

Modello: .



Posizione: 1

Categoria: SISTEMI DI AUTOMAZIONE

Codice:
004243

Sotto Categoria: Transfer

Marca: HOMAG

Modello: TBL 100/25/12

Larghezza max. del pannello 1200 mm

Lunghezza max. del pannello 2500 mm

Velocità max. di avanzamento	40 m/min
Lunghezza min. del pannello	150 mm
Lunghezza max. del pannello	2500 mm
Larghezza min. del pannello	195 mm
Larghezza max. del pannello	1200 mm
Velocità max. di avanzamento	40 m/min
Avanzamento del pannello	sì
tramite:	rulliera motorizzata

Posizione: 2	
Categoria: BORDATRICE - SQUADRATRICE	Codice: 004244
Sotto Categoria: Squadrabordatrice Doppia	
Marca: HOMAG	
Modello: KAL 525/7/A3/15	

Tipo di bordo applicato	bordo sottile bordo spessore
Sistema di incollaggio	EVA
Squadrabordatrice	prima di linea
Larghezza max. del pannello	1500 mm
Velocità max. di avanzamento	32 m/min
Altezza min. del pannello	12 mm
Altezza max. del pannello	60 mm
Larghezza min. del pannello	220 mm
Larghezza max. del pannello	1500 mm
Spessore min. del bordo	0.4 mm
Spessore max. del bordo	3 mm
Velocità max. di avanzamento	32 m/min
Pressione superiore	sì
Pressione con	cinghia gommata

Guida di appoggio pannello sì

Gruppi operatori nella parte a squadrare lato sinistro 1

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 1

Gruppo : rettifiche

intervento a tempo automatico : sì

potenza motore : 4 KW

Caratteristiche tecniche uguali al lato sinistro sì

Magazzino per la bobina sì

nr. posizioni 6

Sistema di incollaggio sì

vasca per colla termofusibile sì

prefusore per colla termofusibile sì

Gruppi operatori nella parte a bordare 7

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 1

Gruppo : gruppo intestatore

Modello costruttore : HL 84

nr. motori : 2

potenza motore : 0.4 KW

nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 2

Gruppo : gruppo refillatore spigolare

nr. motori : 2

potenza motore : 1 KW

nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 3

Gruppo : gruppo refillatore spigolare

nr. motori : 2

potenza motore : 0.4 KW

nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 4

Gruppo : gruppo toupie
Modello costruttore : UF 11
nr. motori : 1
potenza motore : 4 KW
nr giri/min : 9000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 5

Gruppo : gruppo raschia bordo
Modello costruttore : PF 20

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 6

Gruppo : gruppo raschia colla

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 7

Gruppo : gruppo spazzole
Modello costruttore : FA 11
nr. motori : 2

Sistema di controllo

POWER CONTROL PC 22

Posizione: 3

Categoria: SISTEMI DI AUTOMAZIONE

Codice:
004245

Sotto Categoria: Girapezzi

Marca: HOMAG

Modello: OPTIMAT TDL 310/25/12

Larghezza max. del pannello 1200 mm

Lunghezza min. del pannello 250 mm

Lunghezza max. del pannello 2500 mm

Sistema di rotazione doppio cono

Senso di rotazione da longitudinale a trasversale

Lunghezza min. del pannello 250 mm

Lunghezza max. del pannello	2500 mm
Larghezza min. del pannello	195 mm
Larghezza max. del pannello	1200 mm
Velocità max. di avanzamento	50 m/min
Senso di rotazione del pannello	sì
Senso	da longitudinale a trasversale
e	con doppio cono

Posizione: 4

Categoria: BORDATRICE - SQUADRATRICE

Codice:
004246

Sotto Categoria: Squadrabordatrice Doppia

Marca: HOMAG

Modello: KAL 526/8/A3/25

Tipo di bordo applicato	bordo sottile bordo spessore
Sistema di incollaggio	EVA
Gruppo arrotondatore	sì
Squadrabordatrice	prima e seconda di linea
Larghezza max. del pannello	2500 mm
Velocità max. di avanzamento	32 m/min
Altezza min. del pannello	12 mm
Altezza max. del pannello	60 mm
Larghezza min. del pannello	220 mm
Larghezza max. del pannello	2500 mm
Spessore min. del bordo	0.3 mm
Spessore max. del bordo	3 mm
Velocità max. di avanzamento	32 m/min
Cingolo con nottolini	sì

Pressione superiore	sì
Pressione con	cinghia gommata
Guida di appoggio pannello	sì
Gruppi operatori nella parte a squadrare lato sinistro	1

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 1

Gruppo : rettifiche
intervento a tempo automatico : sì
potenza motore : 4 KW
nr giri/min : 9000 RPM

Caratteristiche tecniche uguali al lato sinistro	sì
Magazzino per la bobina	sì
nr. posizioni	6
Sistema di incollaggio	sì
vasca per colla termofusibile	sì
prefusore per colla termofusibile	sì
Gruppo rulliera di pressione del bordo	sì
nr. rulli di pressione	5
Gruppi operatori nella parte a bordare	7

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 1

Gruppo : gruppo intestatore
Modello costruttore : HL 84
nr. motori : 2
potenza motore : 0.22 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 2

Gruppo : gruppo refillatore sovrapposto
nr. motori : 2
potenza motore : 0.55 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 3

Gruppo : gruppo refillatore spigolare
nr. motori : 2
potenza motore : 0.4 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 4

Gruppo : gruppo arrotondatore
Modello costruttore : FK 11
nr. motori : 2
potenza motore : 0.4 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 5

Gruppo : gruppo raschia bordo
Modello costruttore : PN 20

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 6

Gruppo : gruppo raschia colla

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 7

Gruppo : gruppo spazzole
Modello costruttore : FA 11
nr. motori : 2

Sistema di controllo

POWER CONTROL PC 22