

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC	Codice: 004190
Sotto Categoria: Centro di lavoro a Ventose	
Marca: WEEKE	
Modello: VENTURE 5	



Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	3250 mm
Area di lavoro asse Y	1220 mm
Potenza elettromandrino principale	12 KW
Numero assi controllati	4 assi
Numero totale mandrini di foratura	18
Numero totale posizione cambio utensile	16
Area di lavoro asse X	3250 mm
Corsa assi X	4000 mm
Area di lavoro asse Y	1220 mm
Corsa assi Y	1670 mm
Passaggio massimo del pezzo	370 mm

Velocità di spostamento asse X	80 m/min
Velocità di spostamento asse Y	60 m/min
Velocità di spostamento asse Z	20 m/min
Piano di lavoro	sì
Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	6
Lettori che indicano la posizione	sì
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
Dispositivo led per il posizionamento	sì
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	2
Singola capacità	250 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
GRUPPO OPERATORI FORATORI 1 gruppo : superiore Mandrini per forature verticali : 12 Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 4 Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2 Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 18	
Gruppi operatori fresatori	1
GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1 Gruppo : superiore Nr. assi controllati : 4 Cambio utensile automatico : sì Potenza motore : 12 kw Nr. giri/min : 24000 RPM	
Gruppo lama	1
GRUPPO LAMA 1 Gruppo : superiore Gruppo : fisso per eseguire canali in direzione X Diametro max. utensile : 100 mm Nr. giri/min : 7500 RPM	
Magazzino utensili	2

MAGAZZINO UTENSILI 1

Nr. posizioni : 8

Utensile : posizionato sulla testa operatrice

MAGAZZINO UTENSILI 2

Nr. posizioni : 8

Utensile : posizionato sulla parte posteriore della macchina

Sistema di controllo POWER CONTROL PC 85

Software di programmazione macchina WOODWOP

Normativa di sicurezza a marchio CE sì

Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza sì

Reti di protezione fissate alla macchina sì

Sistema di sicurezza Tappeti di sicurezza frontali