

Categoria: CENTRO DI LAVORO CNC

Codice:
004701

Sotto Categoria: Centro di lavoro a Ventose

Marca: BIESSE

Modello: ROVER 24 S



Tipologia di Lavorazione	Foratura Fresatura
Area di lavoro asse X	3060 mm
Area di lavoro asse Y	1300 mm
Potenza elettromandrino principale	7.5 KW
Numero assi controllati	3 assi
Numero totale mandrini di foratura	20
Numero totale posizione cambio utensile	6
Velocità di spostamento asse X	100 m/min
Velocità di spostamento asse Y	100 m/min
Velocità di spostamento asse Z	30 m/min
Nr. aree di lavoro	2
Piano di lavoro	sì

Piano di lavoro	a barre con ventose
nr. barre con ventosa	6
Ventose per la tenuta del pezzo in lavorazione	sì
nr. ventose	24
Pompa per il vuoto	sì
Nr. Pompe	1
Singola capacità	100 m3/h
Gruppo operatori foratori	1
	<p>GRUPPO OPERATORI FORATORI 1</p> <p>gruppo : superiore</p> <p>Mandrini per forature verticali : 14</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione X : 4</p> <p>Mandrini per forature orizzontali in direzione Y : 2</p> <p>Totale numero mandrini verticali + orizzontali : 20</p>
Gruppi operatori fresatori	1
	<p>GRUPPI OPERATORI FRESATORI 1</p> <p>Gruppo : superiore</p> <p>Nr. assi controllati : 3</p> <p>Cambio utensile automatico : sì</p> <p>Potenza motore : 7.5 kw</p> <p>Nr. giri/min : 18000 RPM</p>
Gruppo lama	1
	<p>GRUPPO LAMA 1</p> <p>Gruppo : con posizione 0 / 90 gradi</p>
Magazzino utensili	1
	<p>MAGAZZINO UTENSILI 1</p> <p>Nr. posizioni : 6</p> <p>Utensile : posizionato sulla testa operatrice</p>
Sistema di controllo	NC500
Normativa di sicurezza a marchio CE	sì
Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza	sì

Reti di protezione fissate alla macchina sì

Sistema di sicurezza Tappeti di sicurezza frontali
