Familia: LÍNEAS DE PRODUCCIÓN	Código: 003450
Subfamilia: Línea De Escuadrado	
Marca: SCM	
Modelo:	

Orden: 1	
Familia: CANTEADORAS	Código: 003348
Subfamilia:	
Marca: BIESSE + FORMETAL	
Modelo: CONCEPT 2000M	

Velocidad máx. de avance	12 m/min
Grupos operadores en la parte derecha	2 nr

Grupos operadores en la parte izquierda	2 nr
Anchura máx. del panel	2000 mm
Velocidad máx. de avance	12 m/min
Cadena de avance con trinquetes	sì
Distancia entre trinquetes	400 mm
Presión superior	sì
Presión con	Correa de goma
Grupos operadores en la parte de escuadrado lado izquierdo	2
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 1 Grupo : arbol para espigas con posición de CN : sì potencia del motor : 11 KW Nº revoluciones/min : 6000 RPM
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 2 Grupo : toupie Intervención en tiempo automático : sì con posición de CN : sì Cambio herramientas automático : sì potencia del motor : 11 KW Nº revoluciones/min : 6000 RPM
Características técnicas iguales al lado izquierdo	sì
Sistema de control	CONTROL 100 PC
Normas de seguridad con marca CE	sì

Orden: 2

Familia: AUTOMATIZACIÓN

Código: 003349

Subfamilia: Transfer

Marca: MAHROS

Modelo: AT/90 DX

Longitud mín. del panel	300 mm
Longitud máx. del panel	3100 mm
Anchura mín. del panel	250 mm
Anchura máx. del panel	1400 mm
Velocidad máx. de avance	27 m/min
Avance del panel	sì
A través de:	rodillo motorizado
Transfer de transferencia a 90 grados	sì
Norma de seguridad con marca CE	sì
Potencia total instalada	10 Kw

Orden: 3

Familia: CANTEADORAS

Código: 003447

Subfamilia:

Marca: SCM

Modelo: CONCEPT 2000D

Velocidad máx. de avance	12 m/min
Grupos operadores en la parte derecha	3 nr
Grupos operadores en la parte izquierda	3 nr
Anchura máx. del panel	3100 mm
Velocidad máx. de avance	12 m/min
Cadena de avance con trinquetes	sì
Distancia entre trinquetes	400 mm
Presión superior	sì
Presión con	Correa de goma
Guía de apoyo panel	sì

Grupos operadores en la parte de escuadrado lado izquierdo	3
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 1 Grupo : arbol para perfilar Intervención en tiempo automático : sì con posición de CN : sì potencia del motor : 11 KW Nº revoluciones/min : 6000 RPM
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 2 Grupo : arbol para perfilar con posición de CN : sì potencia del motor : 11 KW Nº revoluciones/min : 6000 RPM
	GRUPOS OPERADORES EN LA PARTE DE ESCUADRADO LADO IZQUIERDO 3 Grupo : toupie con posición de CN : sì Cambio herramientas automático : sì potencia del motor : 11 KW Nº revoluciones/min : 6000 RPM
Características técnicas iguales al lado izquierdo	sì
Sistema de control	CONTROL 100 PC
Normas de seguridad con marca CE	sì