

Categoria: Linee di produzione	Codice: 004131
Sotto Categoria: Linea di Squadrabordatura	
Marca: STEFANI + MAHROS	
Modello: CVSPE 30.32 40.25	



Posizione: 1	
Categoria: SISTEMI DI AUTOMAZIONE	Codice: 004125
Sotto Categoria: Caricatore	
Marca: MAHROS	
Modello: RUNNER CSL/D	

Larghezza max. del pannello 1300 mm

Lunghezza max. del pannello 3200 mm

Capacità di sollevamento	100 Kg
Capacità di lavoro	13 /min
Sistema di movimentazione	a ventose
Lunghezza min. del pannello	230 mm
Lunghezza max. del pannello	3200 mm
Larghezza min. del pannello	210 mm
Larghezza max. del pannello	1300 mm
Postazione per la pila di pannelli	sì
nr. postazioni	2
Postazione	di carico
Capacità di lavoro	13 /min
Capacità di sollevamento	100 Kg
Introduzione della pila di pannelli	sì
Introduzione della pila di pannelli	tramite rulliera motorizzata
Sistema di movimentazione con telaio	sì
Sistema	a ventose
nr ventose	32
con regolazione dell'apertura da CN	sì
Pompa per il vuoto	sì
nr. pompe	1
singola capacità	48 m3/h
Potenza totale installata	8 Kw

Posizione: 2	
Categoria: BORDATRICE - SQUADRATRICE	Codice: 004126
Sotto Categoria: Squadrabordatrice Doppia	
Marca: STEFANI	
Modello: EVOLUTION SB 1-143	

Sottofamiglia 2	Softforming
Tipo di bordo applicato	bordo sottile bordo spessore
Sistema di incollaggio	EVA
Squadrabordatrice	prima di linea
Larghezza max. del pannello	1600 mm
Velocità max. di avanzamento	40 m/min
Altezza min. del pannello	12 mm
Altezza max. del pannello	60 mm
Larghezza max. del pannello	1600 mm
Spessore min. del bordo	0.4 mm
Spessore max. del bordo	3 mm
Velocità max. di avanzamento	40 m/min
Pressione superiore	sì
Pressione con	cinghia gommata
Guida di appoggio pannello	sì
Gruppi operatori nella parte a squadrare lato sinistro	5

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 1

Gruppo : incisore
 intervento a tempo automatico : sì
 potenza motore : 1.8 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 2

Gruppo : toupie
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 11.5 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 3

Gruppo : doppio truciolatore superiore ed inferiore

Modello costruttore : DT3

con posizionamento da CN : sì

potenza motore : 10.5 KW

nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 4

Gruppo : toupie

Modello costruttore : MX80

con posizionamento da CN : sì

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 5

Gruppo : toupie

Modello costruttore : MX80

con posizionamento da CN : sì

Caratteristiche tecniche uguali al lato sinistro sì

Lampade per riscaldare il bordo sì

Magazzino per la bobina sì

nr. posizioni 3

Sistema di incollaggio sì

vasca per colla termofusibile sì

prefusore per colla termofusibile sì

Gruppo rulliera di pressione del bordo softforming sì

Gruppi operatori nella parte a bordare 8

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 1

Gruppo : gruppo intestatore

Modello costruttore : YU/SP

nr. motori : 2

intervento a tempo automatico : sì

velocità massima di lavorazione : 30 m/min

potenza motore : 0.35 KW

nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 2

Gruppo : gruppo refillatore sovrapposto
 Modello costruttore : R
 nr. motori : 2
 potenza motore : 1 KW
 nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 3

Gruppo : gruppo refillatore spigolare
 Modello costruttore : RSU
 nr. motori : 2
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 1 KW
 nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 4

Gruppo : gruppo toupie
 nr. motori : 1
 con posizionamento da CN : sì
 intervento a tempo automatico : sì

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 5

Gruppo : gruppo toupie
 nr. motori : 1
 con posizionamento da CN : sì
 intervento a tempo automatico : sì

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 6

Gruppo : gruppo raschia bordo
 Modello costruttore : RCS

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 7

Gruppo : gruppo raschia colla
 Modello costruttore : RCA 2C

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 8

Gruppo : gruppo levigatore a nastro
 nr. motori : 1

Gruppi montati su sovratavole sì

Sistema di controllo

WINEDGE

Posizione: 3	
Categoria: SISTEMI DI AUTOMAZIONE	Codice: 004127
Sotto Categoria: Girapezzi	
Marca: MAHROS	
Modello: GP - DC	

Larghezza max. del pannello	1200 mm
Lunghezza min. del pannello	260 mm
Lunghezza max. del pannello	3200 mm
Sistema di rotazione	doppio cono
Senso di rotazione	da longitudinale a trasversale
Lunghezza min. del pannello	260 mm
Lunghezza max. del pannello	3200 mm
Larghezza min. del pannello	210 mm
Larghezza max. del pannello	1200 mm
Senso di rotazione del pannello	sì
Senso	da longitudinale a trasversale
e	con doppio cono

Posizione: 4	
Categoria: BORDATRICE - SQUADRATRICE	Codice: 004128
Sotto Categoria: Squadrabordatrice Doppia	
Marca: STEFANI	
Modello: EVOLUTION SB 2-143	

Sottofamiglia 2	Softforming
Tipo di bordo applicato	bordo sottile bordo spessore
Sistema di incollaggio	EVA
Gruppo arrotondatore	sì
Squadrabordatrice	prima e seconda di linea
Larghezza max. del pannello	3200 mm
Velocità max. di avanzamento	40 m/min
Altezza min. del pannello	10 mm
Altezza max. del pannello	60 mm
Larghezza max. del pannello	3200 mm
Spessore min. del bordo	0.4 mm
Spessore max. del bordo	3 mm
Velocità max. di avanzamento	40 m/min
Cingolo con nottolini	sì
distanza tra i nottolini	300 mm
Pressione superiore	sì
Pressione con	cinghia gommata
Guida di appoggio pannello	sì
Gruppi operatori nella parte a squadrare lato sinistro	5

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 1
 Gruppo : incisore
 intervento a tempo automatico : sì
 potenza motore : 1.8 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 2
 Gruppo : toupie
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 11.5 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 3

Gruppo : doppio truciolatore superiore ed inferiore
 intervento a tempo automatico : sì
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 10 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 4

Gruppo : toupie
 Modello costruttore : MX80
 intervento a tempo automatico : sì
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 8.5 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A SQUADRARE LATO SINISTRO 5

Gruppo : toupie
 Modello costruttore : MX80
 intervento a tempo automatico : sì
 con posizionamento da CN : sì
 potenza motore : 8.5 KW
 nr giri/min : 6000 RPM

Caratteristiche tecniche uguali al lato sinistro sì

Lampade per riscaldare il bordo sì

Magazzino per la bobina sì

nr. posizioni 3

Sistema di incollaggio sì

vasca per colla termofusibile sì

prefusore per colla termofusibile sì

Gruppo rulliera di pressione del bordo sì

nr. rulli di pressione 7

con posizionamento da CN sì

Gruppi operatori nella parte a bordare 9

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 1

Gruppo : gruppo intestatore
Modello costruttore : YU/SP
nr. motori : 2
intervento a tempo automatico : sì
velocità massima di lavorazione : 30 m/min
potenza motore : 0.35 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 2

Gruppo : gruppo refillatore sovrapposto
Modello costruttore : R
nr. motori : 2
potenza motore : 1 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 3

Gruppo : gruppo refillatore spigolare
Modello costruttore : RSU
nr. motori : 2
con posizionamento da CN : sì
potenza motore : 1 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 4

Gruppo : gruppo arrotondatore
Modello costruttore : C1C2
nr. motori : 4
intervento a tempo automatico : sì
potenza motore : 0.35 KW
nr giri/min : 12000 RPM

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 5

Gruppo : gruppo toupie
Modello costruttore : MX80
nr. motori : 1
con posizionamento da CN : sì
intervento a tempo automatico : sì

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 6

Gruppo : gruppo toupie
 Modello costruttore : MX80
 nr. motori : 1
 con posizionamento da CN : sì
 intervento a tempo automatico : sì

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 7

Gruppo : gruppo raschia bordo
 Modello costruttore : RCS

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 8

Gruppo : gruppo raschia colla
 Modello costruttore : RCA 2C

GRUPPI OPERATORI NELLA PARTE A BORDARE 9

Gruppo : gruppo levigatore a nastro
 nr. motori : 1

Gruppi montati su sovratavole sì

Sistema di controllo WINEDGE

Potenza totale installata 115 KW

Posizione: 5

Categoria: SISTEMI DI AUTOMAZIONE

Codice:
004129

Sotto Categoria: Girapezzi

Marca: MAHROS

Modello: GP - DC

Larghezza max. del pannello 1200 mm

Lunghezza min. del pannello 260 mm

Lunghezza max. del pannello 3200 mm

Sistema di rotazione	doppio cono
Senso di rotazione	da trasversale a longitudinale
Lunghezza min. del pannello	260 mm
Lunghezza max. del pannello	3200 mm
Larghezza min. del pannello	210 mm
Larghezza max. del pannello	1200 mm
Senso di rotazione del pannello	sì
Senso	da trasversale a longitudinale
e	con doppio cono

Posizione: 6	
Categoria: SISTEMI DI AUTOMAZIONE	Codice: 004130
Sotto Categoria: Scaricatore	
Marca: MAHROS	
Modello: RUNNER SS/D	

Larghezza max. del pannello	1300 mm
Lunghezza max. del pannello	3200 mm
Capacità di sollevamento	100 Kg
Capacità di lavoro	13 /min
Sistema di movimentazione	a ventose
Lunghezza min. del pannello	230 mm
Lunghezza max. del pannello	3200 mm
Larghezza min. del pannello	210 mm
Larghezza max. del pannello	1300 mm
Postazione per la pila di pannelli	sì
nr. postazioni	2

Postazione	di scarico
Capacità di lavoro	13 /min
Capacità di sollevamento	100 Kg
Sistema di movimentazione con telaio	sì
Sistema	a ventose
nr ventose	34
con regolazione dell'apertura da CN	sì
Pompa per il vuoto	sì
nr. pompe	1
singola capacità	48 m3/h
Potenza totale installata	8 Kw
