

Rodzina: OKLEINIARKI	Kod: 003950
Podrodzina: Okleiniarki Pojedyncze	
Marka: HOMAG	
Model: KAL 330/9/A6/L PROFILINE	



System klejenia	EVA Laser
Frezowanie wstępne	tak
Zespół Zaokrąglacza	tak
Zespół nutowania	tak
Prędkość maks. posuwu	30 m/min
Wysokość min. panelu	8 mm
Wysokość maks. panelu	60 mm
Min. grubość obrzeża	0.3 mm
Maks. grubość obrzeża	20 mm
Prędkość maks. posuwu	30 m/min
Docisk górny	tak
Docisk dzięki	pas gumowy

Prowadnica oparcia panelu	tak
z pozycjonowaniem przez CN	tak
System wprowadzania panelu do modułu obróbki zgrubnej	tak
Zespoły robocze w części do obróbki zgrubnej	1

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OBRÓBK ZGRUBNEJ 1

Zespół : Frezowanie wstępne

Model konstruktora : S2

Działanie zespołów - interwencyjne : tak

Z pozycjonowaniem przez CN : tak

moc silnika : 3 KW

obr./min : 9000 RPM

Magazynek na szpulę	tak
Liczba pozycji	6
System klejowy	tak
Zbiornik do kleju topliwego	tak
Urządzenie do topienia wstępnego kleju topliwego	tak
laser	tak
laser	LASERTEC
Zespół podajnika rolkowego docisku krawędzi	tak
liczba rolek dociskowych	7
z pozycjonowaniem przez CN	tak
Zespoły robocze w części do oklejania	8

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 1

Zespół : kapówek

Model konstruktora : HL84

liczba silników : 2

z pozycjonowaniem przez CN : tak

moc silnika : 0.4 KW

obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 2

Zespół : frezowania zgrubnego góra/dół

Model konstruktora : BF10

liczba silników : 2

moc silnika : 0.55 KW

obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 3

Zespół : frezowania góra/dół

Model konstruktora : MF21

liczba silników : 2

moc silnika : 0.55 KW

obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 4

Zespół : zaokrąglacza

Model konstruktora : FK31/30

liczba silników : 1

z pozycjonowaniem przez CN : tak

prędkość maksymalna obróbki : 30 m/min

moc silnika : 0.75 KW

obr./min : 12000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 5

Zespół : frezarki

Model konstruktora : UF11

liczba silników : 1

z pozycjonowaniem przez CN : tak

moc silnika : 4 KW

obr./min : 9000 RPM

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 6

Zespół : cykliny obrzeża

Model konstruktora : MN21

z pozycjonowaniem przez CN : tak

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 7

Zespół : cykliny kleju

ZESPOŁY ROBOCZE W CZĘŚCI DO OKLEJANIA 8

Zespół : szczotek

liczba silników : 2

Zespół spryskiwacza

tak

System sterowniczy

POWER CONTROL PC22

Przepisy bezpieczeństwa dotyczące
oznakowania CE

tak