

Famille: SCIES À PANNEAUX

Code:
003917

Sous-famille: Scie À Panneaux À Chargement Automatique

Marque: HOLZMA

Modèle: HPL400/38/16 PROFILINE



| | |
|--|------------------------------------|
| Dépassement max. de la lame principale | 125 mm |
| Nombre de pinces de blocage | 5 |
| Second pousseur flexible | oui |
| Table élévatrice | oui |
| Table élévatrice | 1 |
| Convoyeur de préchargement | oui |
| Convoyeur de préchargement | 1 |
| gauche | oui |
| Chargeur automatique | oui |
| Chargeur automatique | Two Micro Infeed measuring devices |
| Tables de support avant | oui |
| n° tables | 3 |

| | |
|--|-----------------------------|
| Pinces pour le blocage du panneau | oui |
| Nombre de pinces | 5 Clamps with lift elements |
| Pinces flexibles pour le positionnement à partir du CN | oui |
| Nombre de pinces | 1 Power Clamp |
| Vitesse maximale d'avance | 90 m/min |
| Groupe chariot porte lames | 1 |

GRUPE CHARIOT PORTE LAMES 1

Groupe de lames : oui
 avec positionnement à partir du CN : oui
 diamètre max. outil : 450 mm
 puissance moteur : 21 KW
 Groupe inciseur : oui
 avec positionnement à partir du CN : oui
 diamètre max. outil : 180 mm
 puissance moteur : 2.2 KW
 Changement rapide des lames : oui
 Changement rapide des lames : Powerloc
 Vitesse max. d'avance : 150 m/min

| | |
|---|--------------------------|
| Système de contrôle | PC |
| Logiciel de programmation machine | Cadmatic 4 Power Edition |
| Logiciel en option | Label Printing Software |
| Imprimante pour les étiquettes avec code à barres | oui |
| Imprimante pour les étiquettes avec code à barres | Zebra |
| Puissance totale installée | 31 KW |