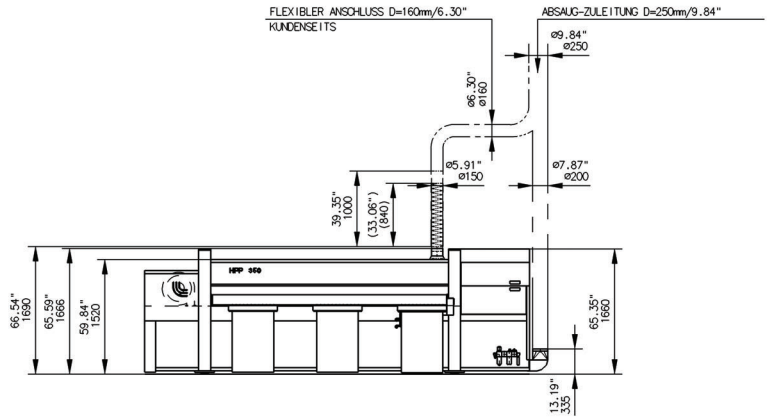
PROJECT:	
CODE:	004071
TYPE:	NUMERICAL CONTROLLED PANEL BEAM SAW
BRAND:	HOLZMA
DESIGNER:	
DATE:	19.02.2019
FILE:	

FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD



D	-	-	-
C	-	-	-
B	-	-	-
A	LUFTKISSENTISCHE	25.08.2006	RIK
INFO		DATUM	NAME

0-240-02-2780

TYP OPTIMAT HPP350/31/31/R

ZUR GENEHMIGUNG:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _ _

GENEHMIGT:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _ _

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
DA SONST DIE EINHALTUNG DES LIEFERTERMINS
NICHT GEWAEHRLEISTET IST

KONSTRUKTIVE AENDERUNGEN VORBEHALTEN
OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
FAELTIGT
NOCH NACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN
§§ 1+11 DES GESETZES VOM 19.06.1901

1 ELEKTRISCHER HAUPTANSCHLUSS

2 PLATZBEDARF WARTUNG — RECHTS / ODER / LINKS

3 RAUM FUER SAEGEBLATTWECHSEL

● PNEUMATISCHER ANSCHLUSS 1/2" ZULEITUNG 2"

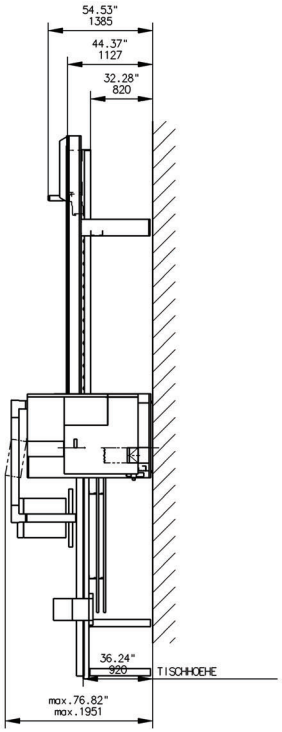
X ABSAUGSTUTZEN

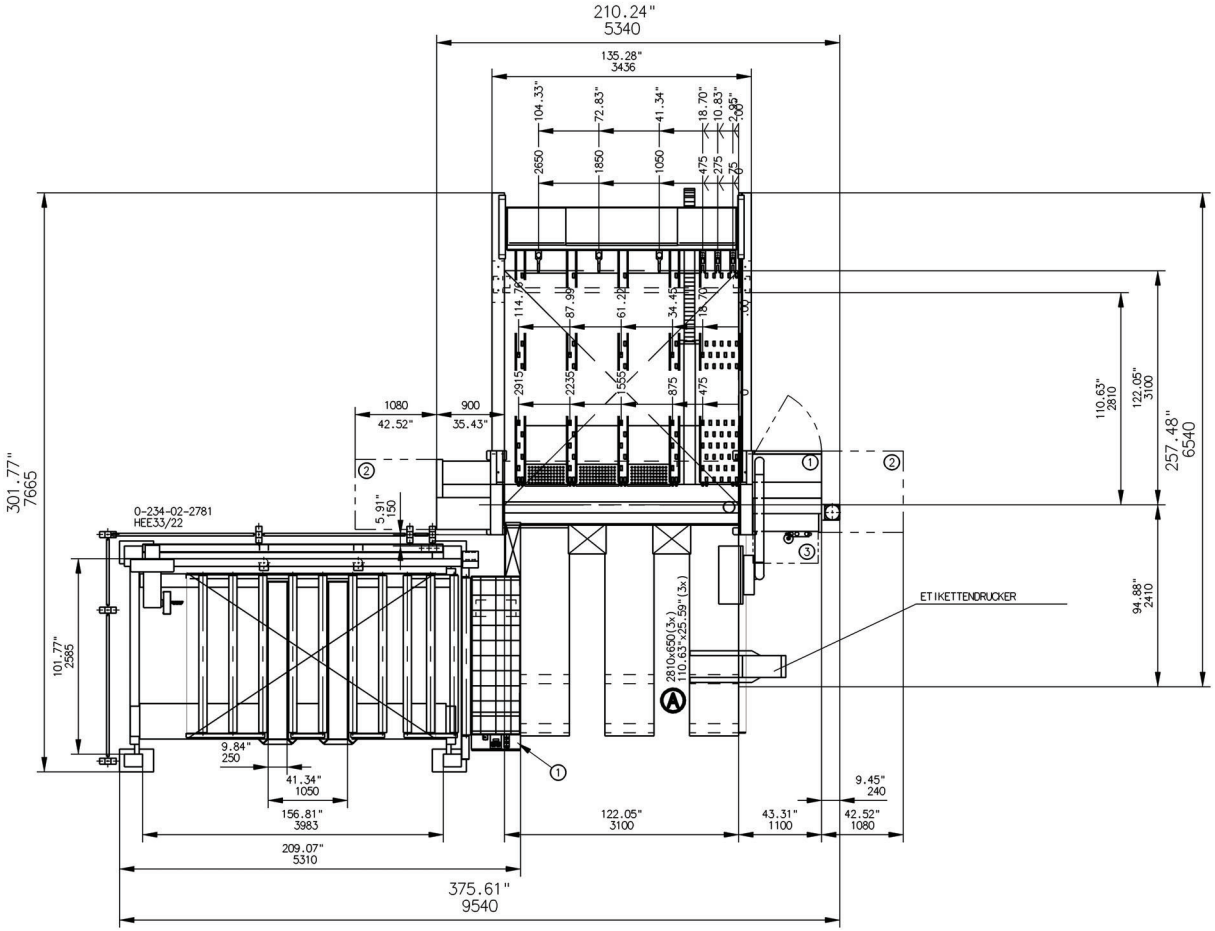
SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE

BETONQUALITAET B25
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFFREIER
VERGUSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAEHR





PLATTENFORMAT MAXIMAL		3100 x 3100 mm	122.05 x 122.05"
PLATTENFORMAT MINIMAL		.... x .... mm	..... x .....“
SAEGEBLATTUEBERSTAND		80 mm	3.15"
SCHNITTLAENGE LAENGSSAEGE		3100 mm	122.05"
SCHNITTLAENGE QUERSAEGE		---- --	-------
ELEKTROANSCHLUSSWERT	BEI 9.0kW	20.5 kW	
	BEI 13.5kW	25.0 kW	
	BEI 18.0kW	29.5 kW	
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *		6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1bar/14.5psi		150 NL/min	52.5 CFM
ABSAUGELEISTUNG		4400 m³/h	2596 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT		26 m/sec	85.28 feet/sec
HUBTISCH			
PLATTENFORMAT MAXIMAL		3300 x 2200 mm	129.92 x 86.61"
STAPELHOEHE		590 mm	23.23"
HUBLAST *		7 t	- -

M 1:50	WERKSTOFF	HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK GMBH
	ROHMASS	
	MAT.-NR.	

BENENNUNG
GRUNDRISSPLAN
OPTIMAT HPP350/31/31/R/HEE33/22

ZEICHNUNGS-NR.
5-272-65-1851

CADAM A2 | BL.1 | BL-Z.1

ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

| NENNMASSBEREICH (mm) | | |