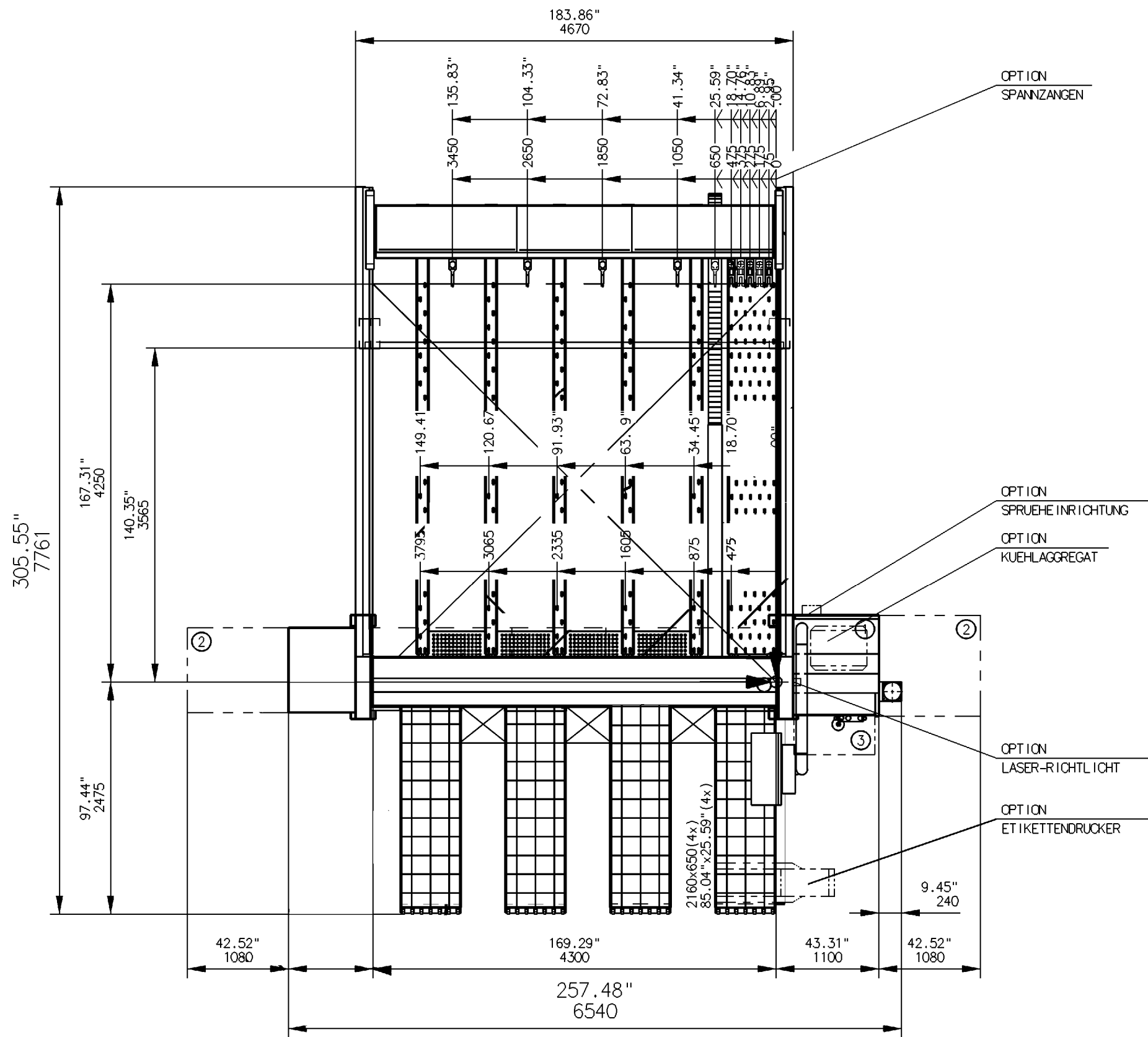
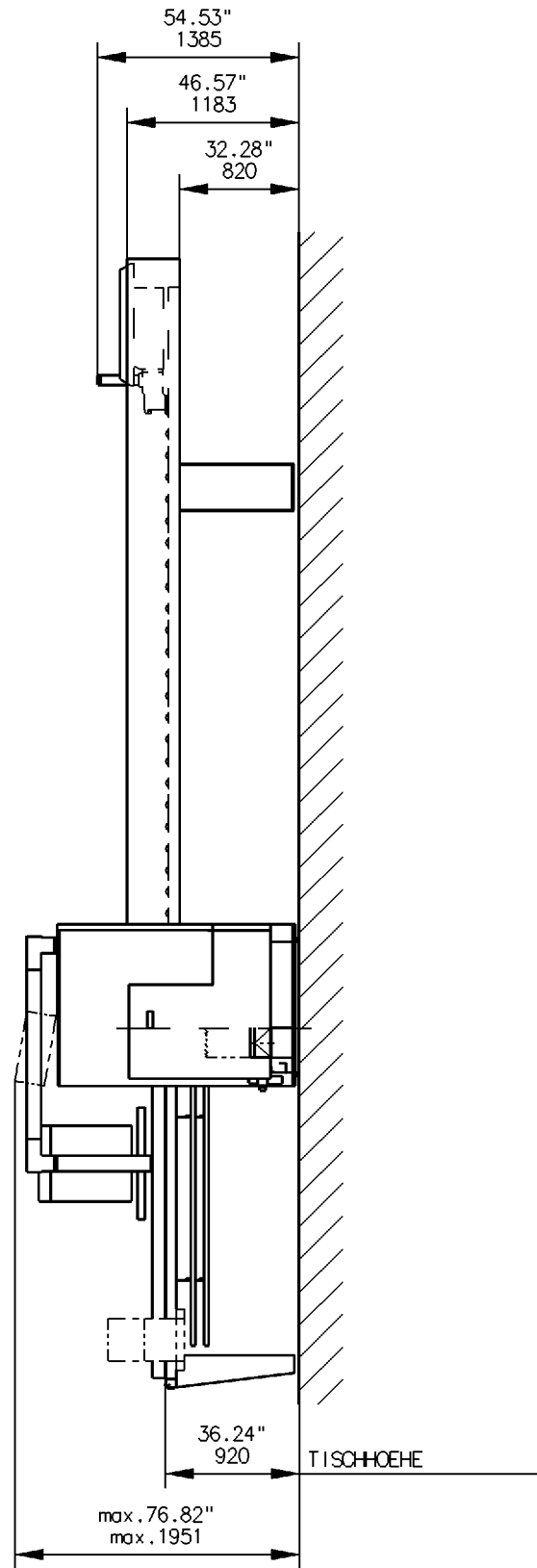


ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE									
NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)	
ÜBER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
UNTER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
ZUL.	60.1	60.2	60.3	60.8	61.2	62	63	64	65
ABW.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5

ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE									
NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)	
ÜBER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
UNTER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
ZUL.	60.1	60.2	60.3	60.8	61.2	62	63	64	65
ABW.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5

ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE									
NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)	
ÜBER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
UNTER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
ZUL.	60.1	60.2	60.3	60.8	61.2	62	63	64	65
ABW.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5

ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE									
NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)		MINIMALE MASSE (LÄNGE DES KURZSCH.)		NENNMASSEBEREICH (mm)	
ÜBER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
UNTER	6	100	1000	2000	4000	10	100	100	100
ZUL.	60.1	60.2	60.3	60.8	61.2	62	63	64	65
ABW.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5



FerWood BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	005776_MA
	TYPE:	BEAM SAW MACHINE
	BRAND:	HOLZMA HPP 380/43/43/R
	DESIGNER:	
	DATE:	
	FILE:	

ZUR GENEHMIGUNG:	
DATUM: _ _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _	
GENEHMIGT:	
DATUM: _ _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _	
WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG, DA SONST DIE EINHALTUNG DES LIEFERTERMINS NICHT GEWAHRLEISTET IST	
KONSTRUKTIVE AENDERUNGEN VORBEHALTEN OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFÄLTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN §§ 1+11 DES GESETZES VOM 19.06.1901	
1	ELEKTRISCHER HAUPTANSCHLUSS
2	PLATZBEDARF WARTUNG RECHTS ODER LINKS
3	RAUM FÜR SAEGEBLATTWECHSEL
4	PNEUMATISCHER ANSCHLUSS 1/2" ZULEITUNG
X	ABSAUGSTUTZEN
5	SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE
BETONQUALITÄT B25 ZUG-/DRUCKBELASTBAR BETONDICKE MIN. 200 MM BODENEBCHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM	
BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFREIER VERGUSSMASSE	
DARSTELLUNG UND BEMESSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN UND FREIEMASCHINEN OHNE GEWAHR	

PLATTENFORMAT MAXIMAL	4300 x 4250 mm	169.29 x 167.32"
PLATTENFORMAT MINIMAL	 x mm	 x
SAEGEBLATTUEBERSTAND	95 mm	3.74"
SCHNITTLENGE LAENGS- / QUERSÄGE	4300 mm	169.29"
SCHNITTLENGE QUERSÄGE	----	-----
ELEKTROANSCHLUSSWERT	BEI 13.5kW	20.0 kW
	BEI 18.0kW	24.5 kW
	BEI 21.0kW	27.5 kW
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *	6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1bar/14.5psi	150 NL/min	52.5 CFM
ABSAUGELEISTUNG	4600 m³/h	2714 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT	26 m/sec	85.28 feet/sec
HUBTISCH		
PLATTENFORMAT MAXIMAL	---- x ----	----- x -----
STAPELHOEHE	----	-----
HUBLAST *	--	--