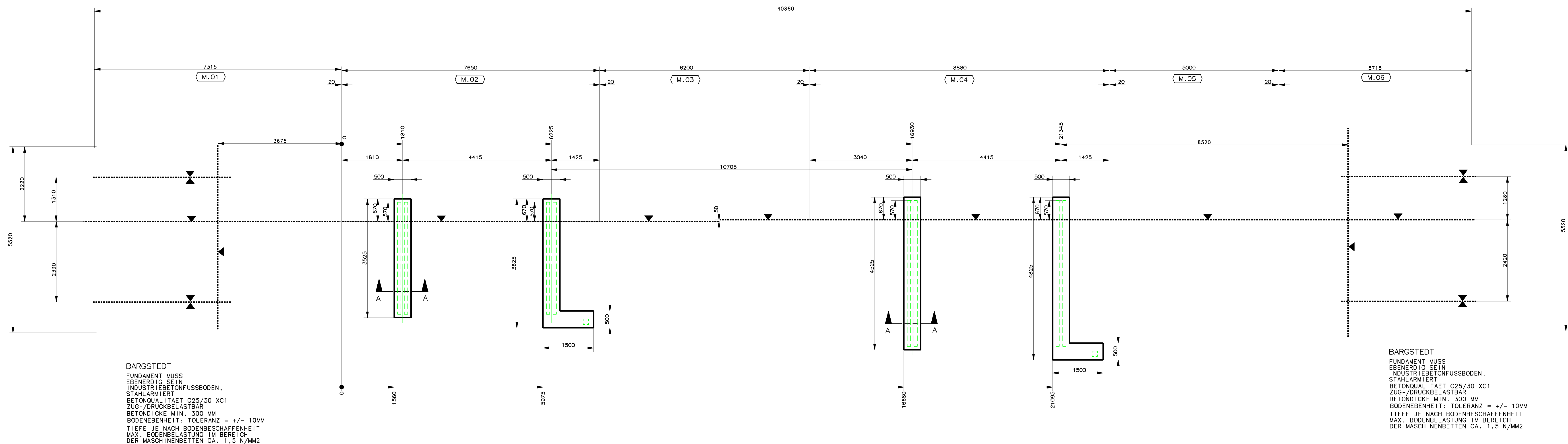
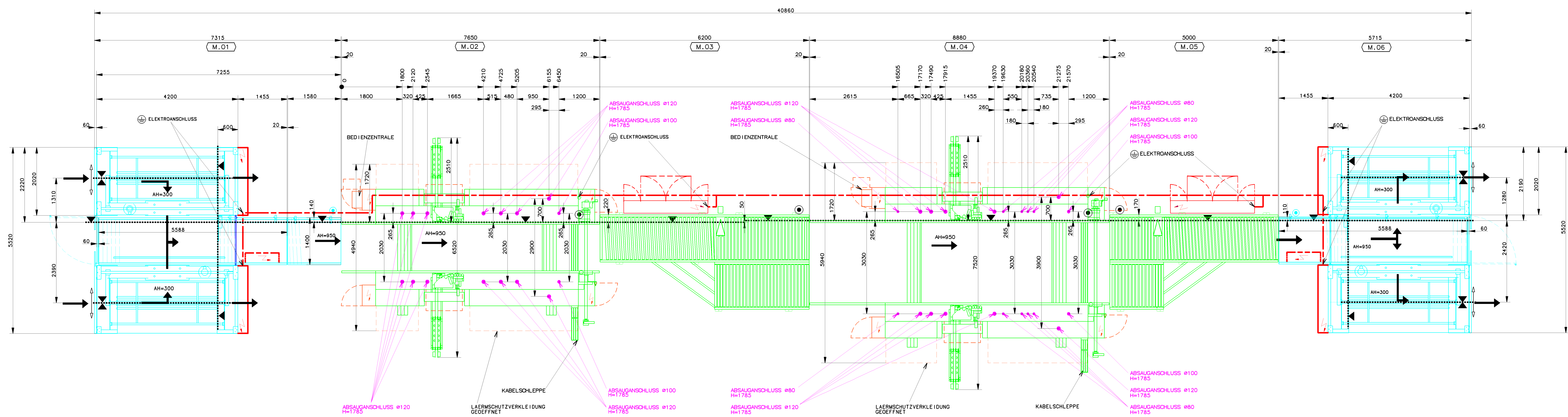
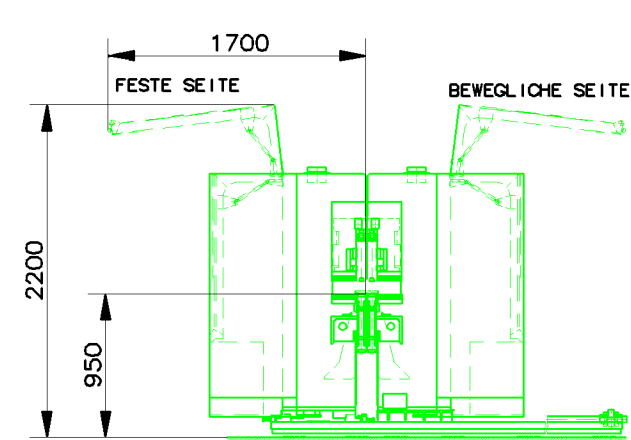
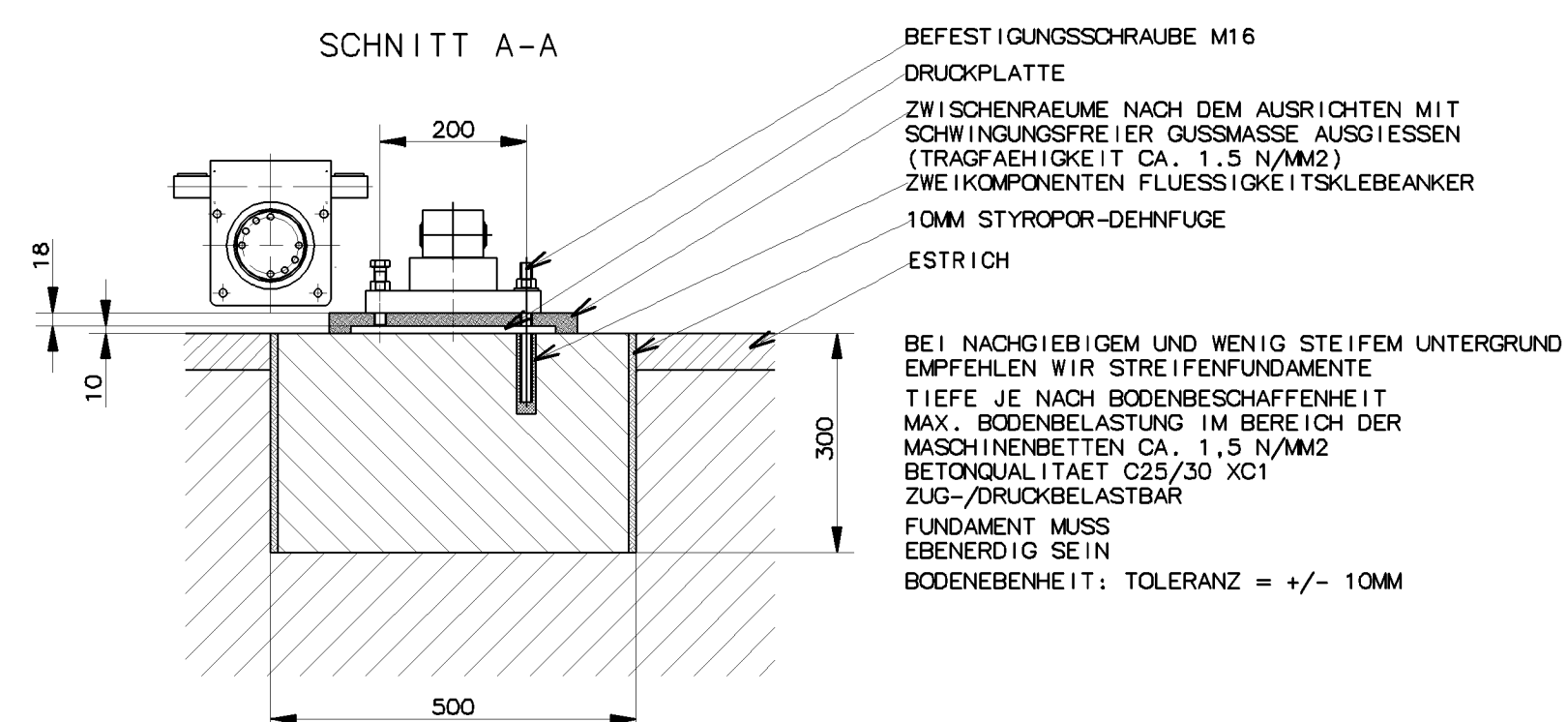




BARGSTEDT
FUNDAMENT MUSS
EBENERDIG SEIN
INDUSTRIEBETONFUSSBODEN,
STAHLARMIERT
BETONQUALITÄT C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 300 MM
BOGENBEHENT: TOLERANZ = +/- 10MM
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT
MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH
DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2

BARGSTEDT
FUNDAMENT MUSS
EBENERDIG SEIN
INDUSTRIEBETONFUSSBODEN,
STAHLARMIERT
BETONQUALITÄT C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 300 MM
BODENBEHETIT: TOLERANZ = +/- 10MM
TIEFE JE NACH BODENBESCHAFFENHEIT
MAX. BODENBELASTUNG IM BEREICH
DER MASCHINENBETTEN CA. 1,5 N/MM2

M.01	OPTIMAT	TEH200/O/30/12	0-280-09-2742	BARGSTEDT
M.02	OPTIMAT	KFL525/M1/C	0-202-06-0719	HOMAG
M.03	OPTIMAT	TDL31/C	0-205-06-0720	HOMAG
M.04	OPTIMAT	KFL526/M2/C	0-202-06-0721	HOMAG
M.05	OPTIMAT	TDL510/C	0-205-06-0722	HOMAG
M.06	OPTIMAT	TSH200/O/30/12	0-281-09-2743	BARGSTEDT



TECHNISCHE DATEN		M. 01	M. 02	M. 03	M. 04	M. 05	M. 06
GESAMTABSABGELEISTUNG CA.	M3/H	-	17540	-	18080	510	-
LUFTFÜHRUNG UND FREI T	M/SEC	-	28	-	28	-	-
DRUCKVERLUST CA.	NL/M*IN	-	1860	110	1840	40	48
DRUCKVERLUST CA.	PA	-	2500	-	2500	500	-
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	32	88	3	80	4	32
NENNSTROM CA.	A	76	154	9	140	9	76
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	100	200	16	160	16	100

 FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	005863_OLI
	TYPE:	Production Line
	BRAND:	HOMAG - BARGSTEDT
	DESIGNER:	
DATE:		
FILE:		

[illegible]