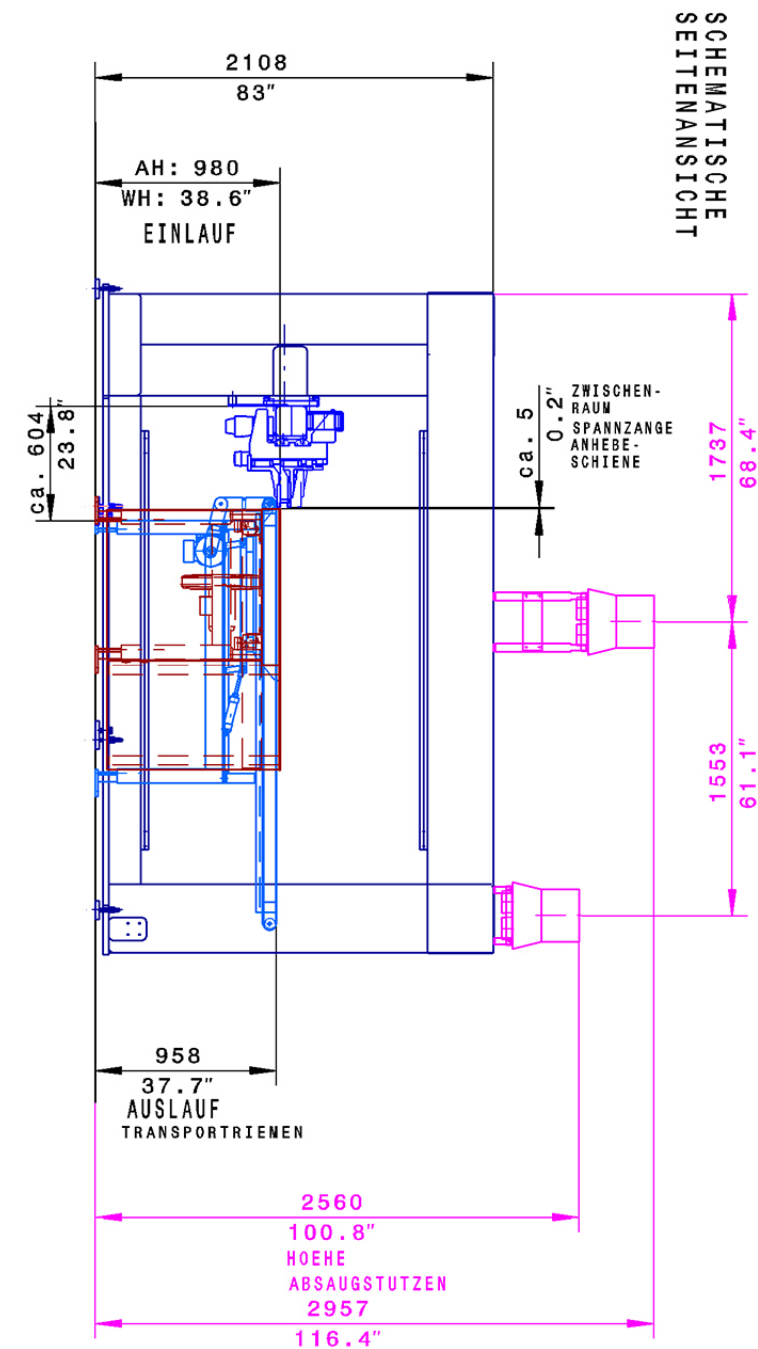
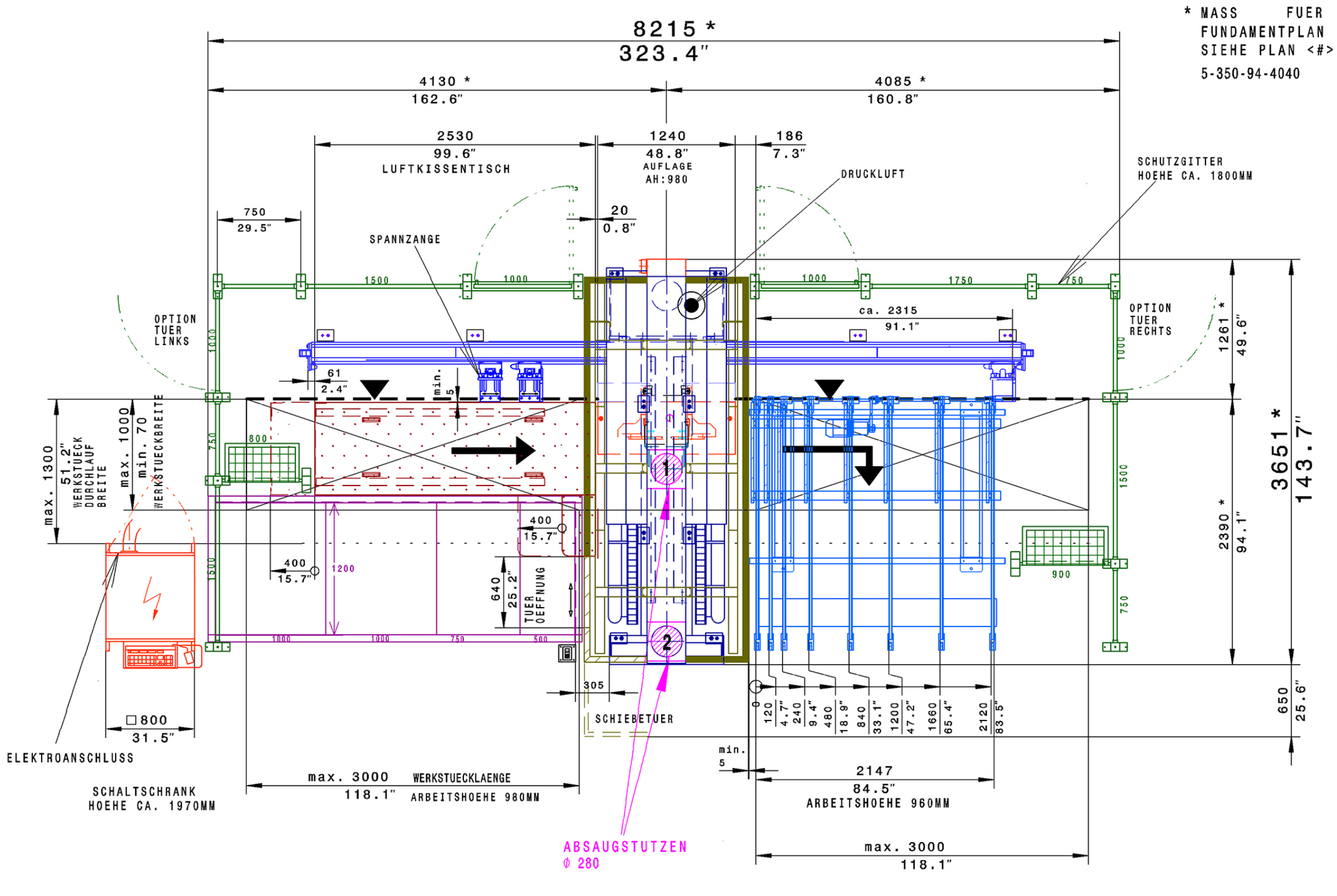


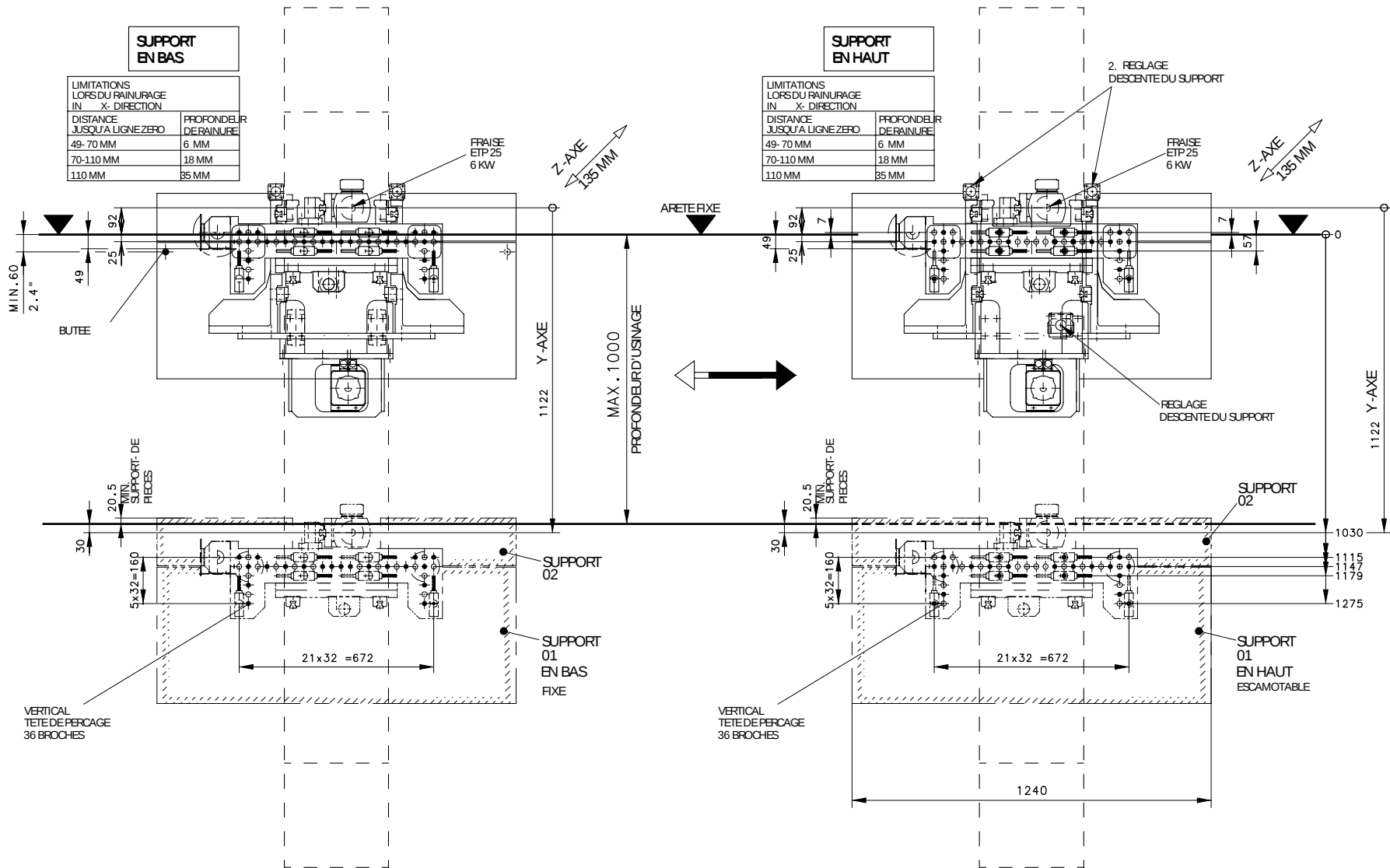


LAENGE MIN./MAX.	200 MM / 3000 MM	7,87" / 118,1"
BREITE MIN./MAX. IN BEARBEITUNG	70 MM / 1000 MM	2,75" / 39,4"
BREITE MIN./MAX. IN DURCHLAUF	70 MM / 1300 MM	2,75" / 51,2"
DICKE MIN./MAX.	4 MM / 80 MM	0,15" / 3,15"

	ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE. OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.
	AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND "0"
	DRUCKLUFTANSCHLUSS INNEN- R1/2" ZULEITUNG R1" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT GÜTEKLASSE 3 BEI GESAMTOELGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN

FerWood®
Regeneration. For good.

PROJECT:	
CODE:	OMC031
TYPE:	FLEXIBLE WORKING CENTER FOR BORING - ROUTING
BRAND:	WEEKE
DESIGNER:	
DATE:	30.03.2018
FILE:	



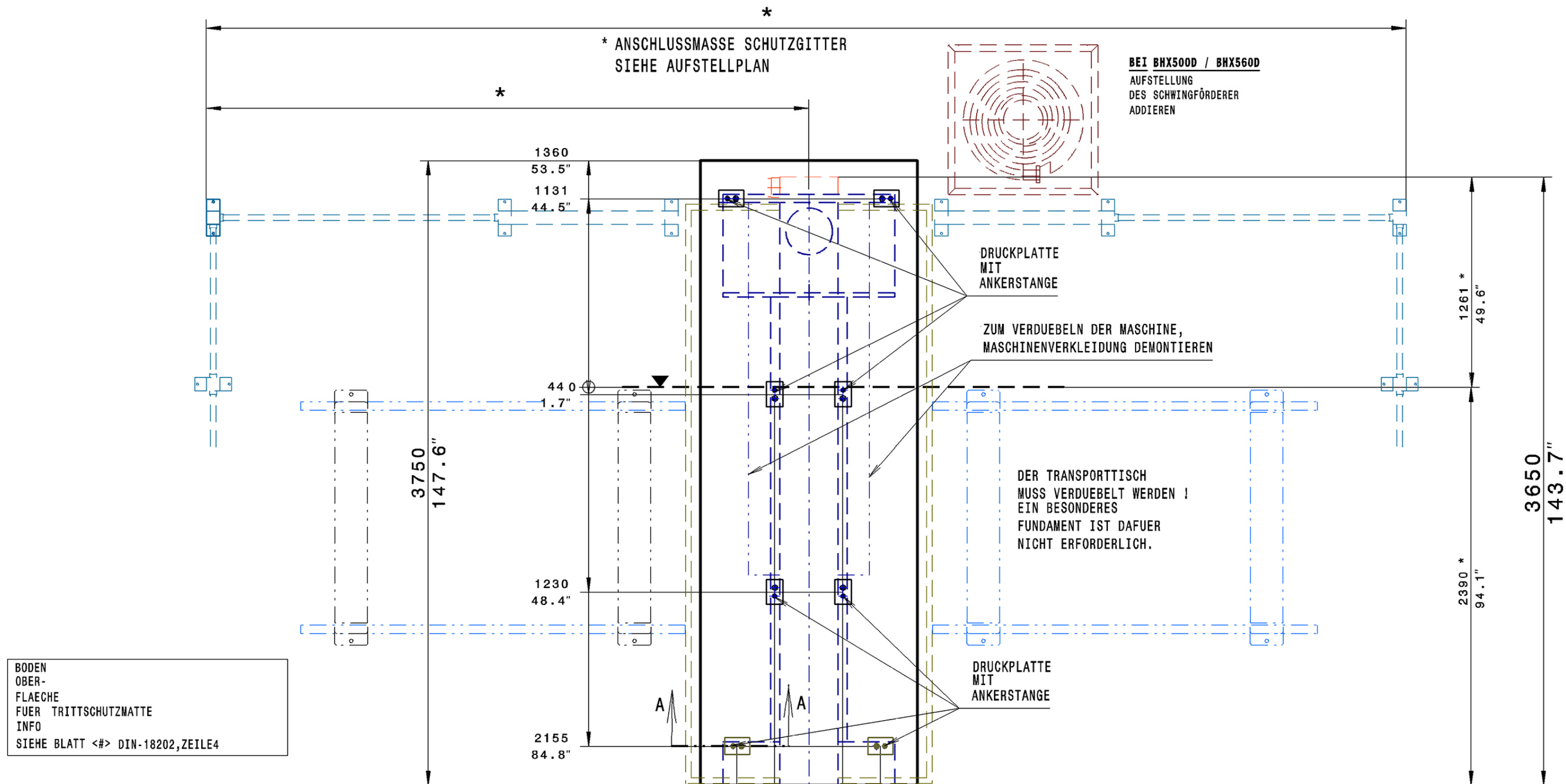
◆ BROCHE
 — MARCHE A GAUCHE

EQUIPEMENT
 NO.: 0025+3934

SOUS RESERVE DES MODIFICATIONS

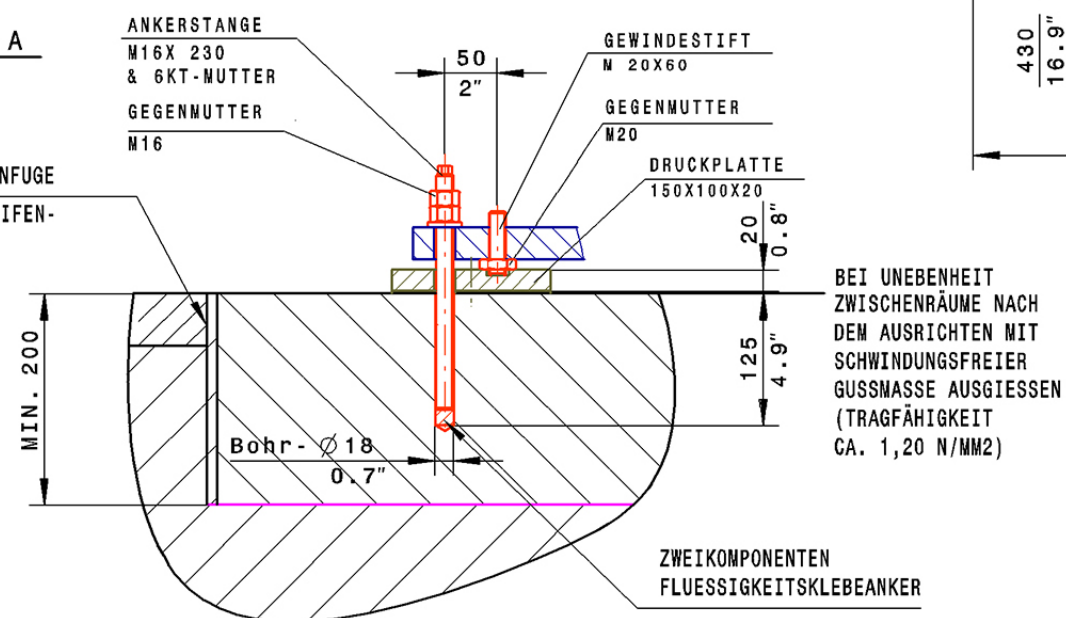
FerWood®
 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	003241
TYPE:	CNC FLEXIBLE WORKING CENTRE
BRAND:	WEEKE
DESIGNER:	
DATE:	08.02.2019
FILE:	



SCHNITT A-A M %

10MM STYROPOR-DEHNFUGE
RINGS UM DAS STREIFEN-
FUNDAMENT



FerWood
Regeneration. For good.

PROJECT:	
CODE:	OMC031
TYPE:	FLEXIBLE WORKING CENTER FOR BORING - ROUTING
BRAND:	WEEKE
DESIGNER:	
DATE:	30.03.2018
FILE:	