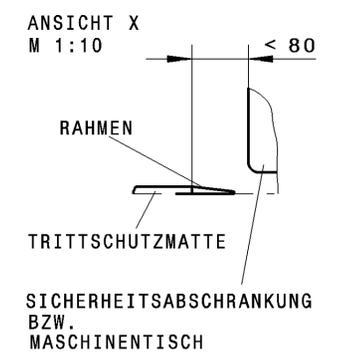
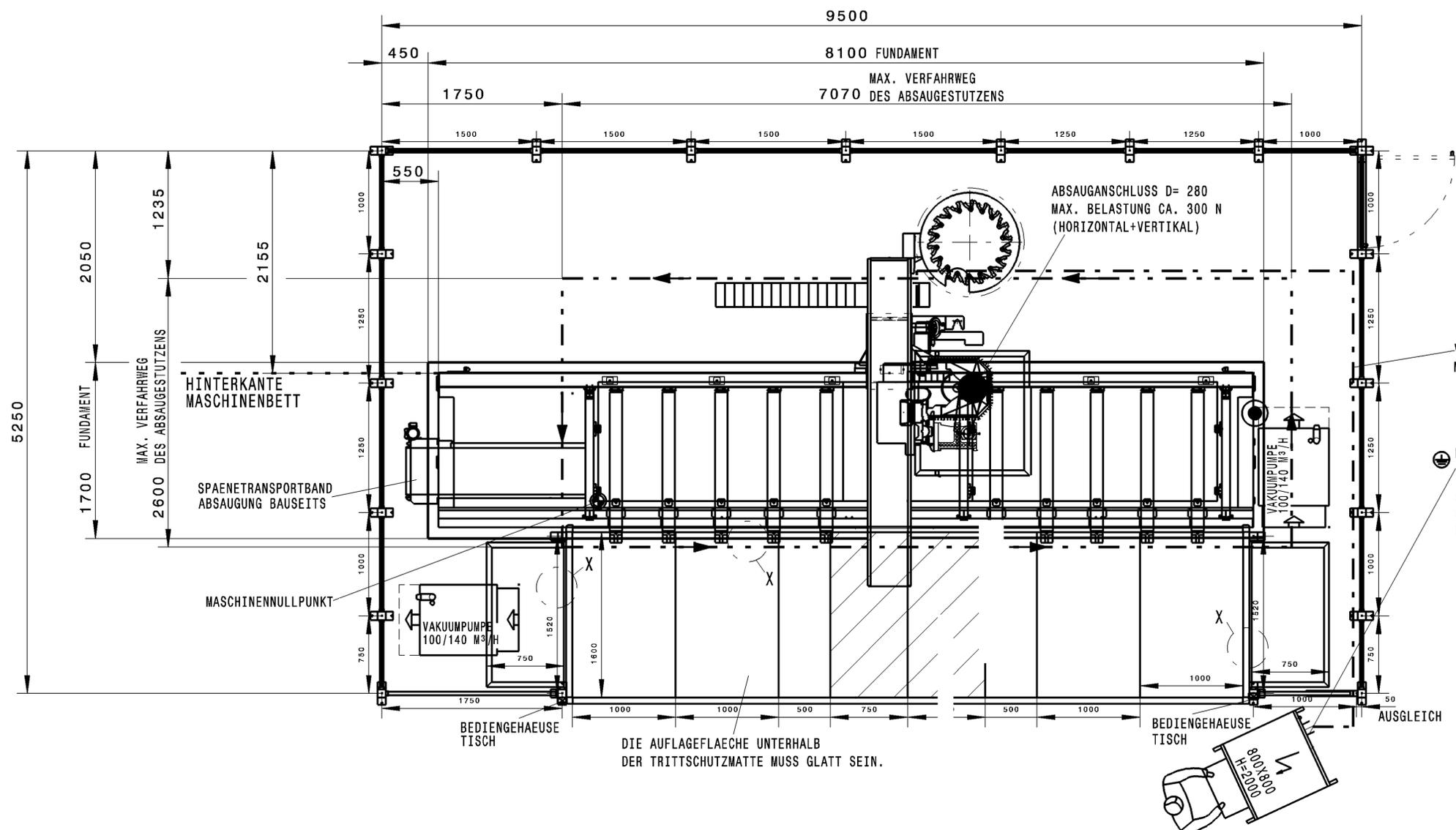
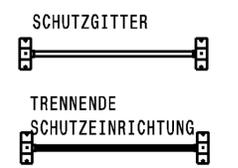


ZULÄSSIGE ABWEICHUNGEN ÜBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE		MINELMASSE (LÄNGE DES WERZSCH.)	
WERT	BIS	WERT	BIS
0,1	30	1000	10000
0,2	30	1000	10000
0,3	30	1000	10000
0,4	30	1000	10000
0,5	30	1000	10000
0,6	30	1000	10000
0,7	30	1000	10000
0,8	30	1000	10000
0,9	30	1000	10000
1,0	30	1000	10000
1,1	30	1000	10000
1,2	30	1000	10000
1,3	30	1000	10000
1,4	30	1000	10000
1,5	30	1000	10000
1,6	30	1000	10000
1,7	30	1000	10000
1,8	30	1000	10000
1,9	30	1000	10000
2,0	30	1000	10000
2,1	30	1000	10000
2,2	30	1000	10000
2,3	30	1000	10000
2,4	30	1000	10000
2,5	30	1000	10000
2,6	30	1000	10000
2,7	30	1000	10000
2,8	30	1000	10000
2,9	30	1000	10000
3,0	30	1000	10000
3,1	30	1000	10000
3,2	30	1000	10000
3,3	30	1000	10000
3,4	30	1000	10000
3,5	30	1000	10000
3,6	30	1000	10000
3,7	30	1000	10000
3,8	30	1000	10000
3,9	30	1000	10000
4,0	30	1000	10000
4,1	30	1000	10000
4,2	30	1000	10000
4,3	30	1000	10000
4,4	30	1000	10000
4,5	30	1000	10000
4,6	30	1000	10000
4,7	30	1000	10000
4,8	30	1000	10000
4,9	30	1000	10000
5,0	30	1000	10000
5,1	30	1000	10000
5,2	30	1000	10000
5,3	30	1000	10000
5,4	30	1000	10000
5,5	30	1000	10000
5,6	30	1000	10000
5,7	30	1000	10000
5,8	30	1000	10000
5,9	30	1000	10000
6,0	30	1000	10000
6,1	30	1000	10000
6,2	30	1000	10000
6,3	30	1000	10000
6,4	30	1000	10000
6,5	30	1000	10000
6,6	30	1000	10000
6,7	30	1000	10000
6,8	30	1000	10000
6,9	30	1000	10000
7,0	30	1000	10000
7,1	30	1000	10000
7,2	30	1000	10000
7,3	30	1000	10000
7,4	30	1000	10000
7,5	30	1000	10000
7,6	30	1000	10000
7,7	30	1000	10000
7,8	30	1000	10000
7,9	30	1000	10000
8,0	30	1000	10000
8,1	30	1000	10000
8,2	30	1000	10000
8,3	30	1000	10000
8,4	30	1000	10000
8,5	30	1000	10000
8,6	30	1000	10000
8,7	30	1000	10000
8,8	30	1000	10000
8,9	30	1000	10000
9,0	30	1000	10000
9,1	30	1000	10000
9,2	30	1000	10000
9,3	30	1000	10000
9,4	30	1000	10000
9,5	30	1000	10000
9,6	30	1000	10000
9,7	30	1000	10000
9,8	30	1000	10000
9,9	30	1000	10000
10,0	30	1000	10000

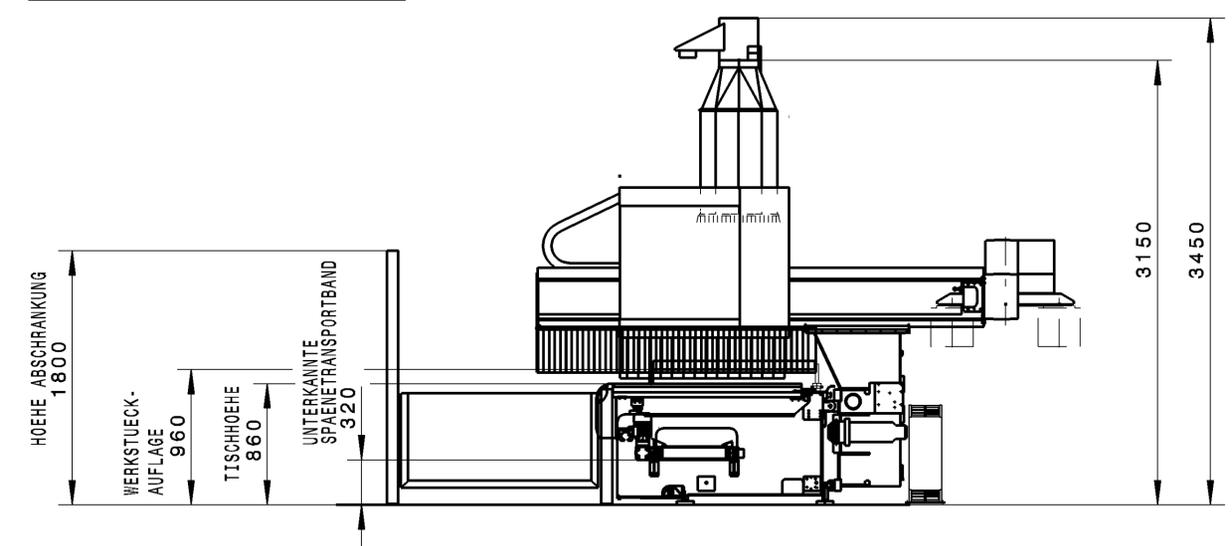


VERBINDUNGSKABEL SCHALTSCHRANK - MASCHINE AUF DEM BODEN VERLEGT.

NETZ- U. ELEKTROANSCHLUSS
ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE UEBER FLACHGEWEBEERDUNGSBAND. OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.
ERDUNGSWIDERSTAND <math>< 3\Omega</math>
FI-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULÄSSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN FI-SCHUTZSCHALTER



SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



TECHNISCHE DATEN			
GESAMTABSUGELEISTUNG CA.	M ³ /H		7000
DRUCKVERLUST CA.	PA		2000
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN		300
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW		23
NENNSTROM CA.	A		41
EMPFOLGENE VORSICHERUNG	A		50
DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRANKUNG NICHT CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.			

PROJECT:	
CODE:	005196_MA
TYPE:	HOMAG VENTURE 16 XXL
BRAND:	0-201-22-6961
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

(PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.

BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER AENDERUNGEN DER GITTER FALLEN ZUSAETZLICHE KOSTEN AN.

AENDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANT ZU GEBEN. DANACH KEINE AENDERUNGEN MEHR MOEGLICH.

● PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM) ZULEITUNG G1" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSEN

● FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3 WASSERGEHALT KLASSE 4 GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME	M	WERKSTOFF	Holzbearbeitungs- systeme AG		
BEARB.	01.09.2008	Schwarz, U		1:50	ROHMASS			
GEAEN.					MAT.-NR.	5-121-01-3710		
KTRL.	01.09.2008	Mariani D.						
Copyright reserved				CATIA A3		GEWICHT (kg)	BL.	BL.-Z.