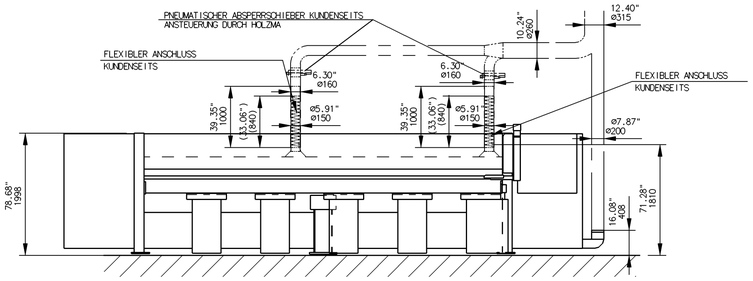
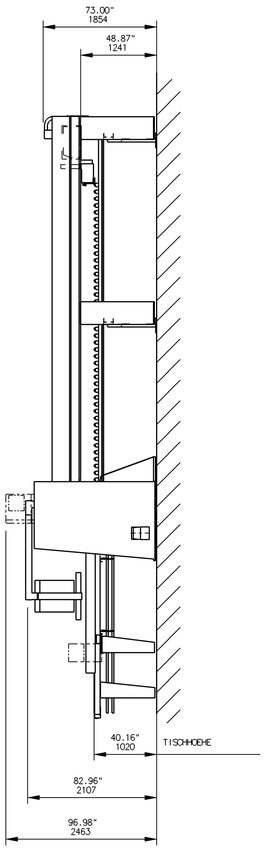
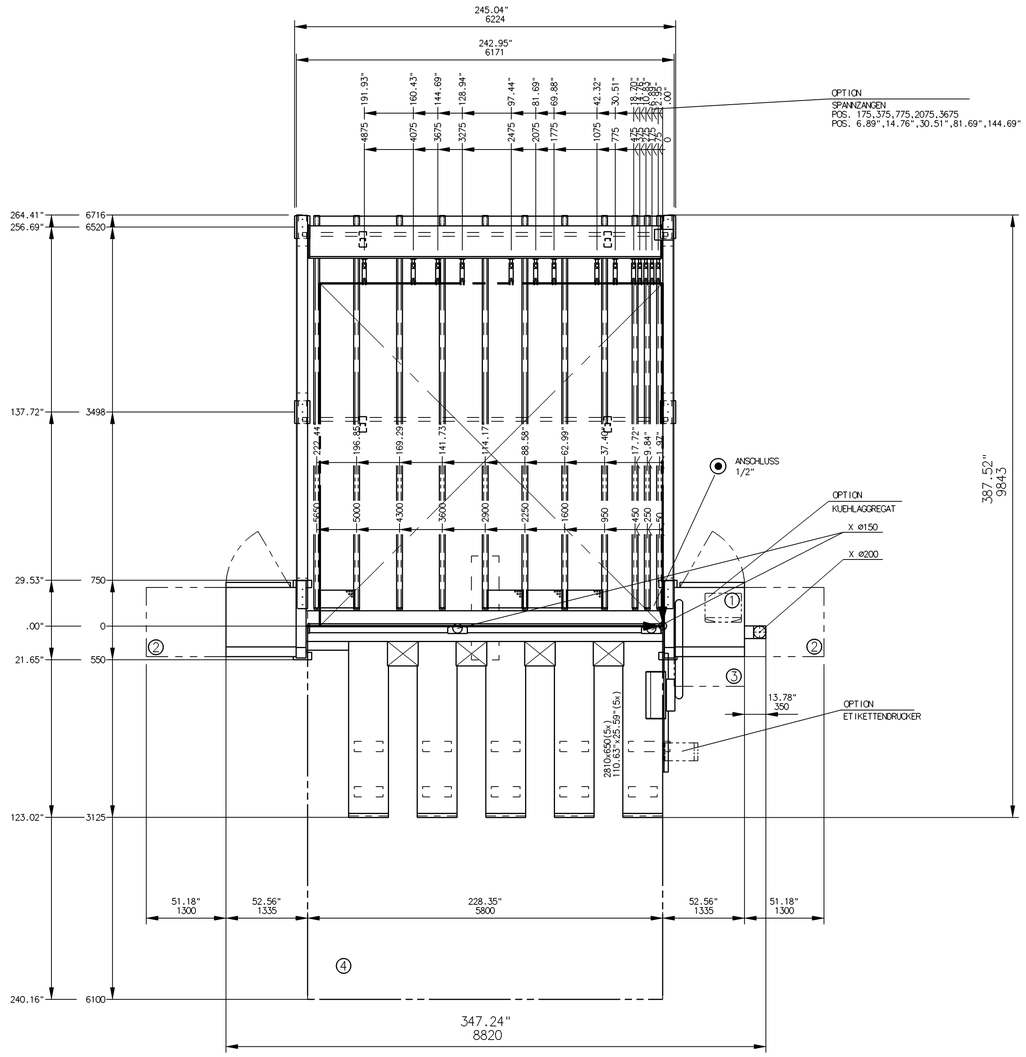
ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE																							
NENNMASSBEREICH (mm)																							
UEBER		6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12	20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220
BIS	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12	20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220	250
ABW.	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±1°	±30'	±20'	±15'	±10'	±5'	±4'	±3'	±2'	±1'	±0,5	±0,3	±0,2	±0,1	±0,05

DOSSTOLERANZEN DIN 1685	BEARB.FLACHHEITSCHEIDEN						
GTA 18	STANDARD SUSS-TOLERANZEN	RAUHEITSWERT RZ	BEL.	40	12	3	1
GTA 17	PFENDUSS			63	25	7	

RAUHEITSWERTE NACH DIN ISO 1302







FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	004740
TYPE:	BEAM SAW MACHINE
BRAND:	HOLZMA HPP 510/56/56/R
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

KOM. – – –

TYP HPP510/56/56/R

ZUR GENEHMIGUNG:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _

GENEHMIGT:

DATUM: _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
DA SONST DIE EINHALTUNG DES LIEFERTERMINS
NICHT GEWAEHRLEISTET IST

- MASCHINENNULLPUNKT
- (1) ELEKTRISCHER HAUPTANSCHLUSS
- (2) PLATZBEDARF WARTUNG — RECHTS / ODER / LINKS
- (3) RAUM FUER SAEGEBLATTWECHSEL
- (4) ARBEITSBEREICH FREIHALTEN
- PNEUMATISCHE ZULEITUNG 2" KUNDENSEITS
- X ABSAUGSTUTZEN
- SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE
- REFERENZ

BETONQUALITAET C25/30 XC1
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFFREIER
VERGUSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAEHR

PLATTENFORMAT MAXIMAL		5600 x 5600 mm	220.47 x 220.47"
PLATTENFORMAT MINIMAL		50 x 50 mm	1.97 x 1.97"
SAEGEBLATTUEBERSTAND		125 mm	4.92"
SCHNITTLAENGE LAENGSSAEGE		5600 mm	220.47"
ELEKTROANSCHLUSSWERT	BEI 18.0 kW	27.0 kW	
	BEI 21.0 kW	30.0 kW	
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *		6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1bar/14.5psi		210 NL/min	7.41 CFM
ABSAUGELEISTUNG		5800 m³/h	341.3 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT		26 m/sec	85.28 feet/sec

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

	DATUM	NAME
BEARB.	20.12.2006	Roscher B.
GEAN.		
KTRL.		

M 1:50 — WERKSTOFF / ROHMASS / MAT.-NR.

HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK GMBH

BENENNUNG: GRUNDRISSPLAN HPP510/56/R KOM. STANDARD

ZEICHNUNGS-NR. 5-211-66-4172

CADAM A1 — BL.1 — BL-Z.1

70 Copyright reserved