Advantage 60 70

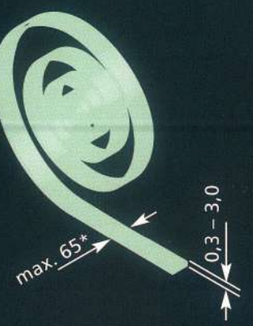
Dettagli

ITALIANO

89

Advantage 60
Advantage 70

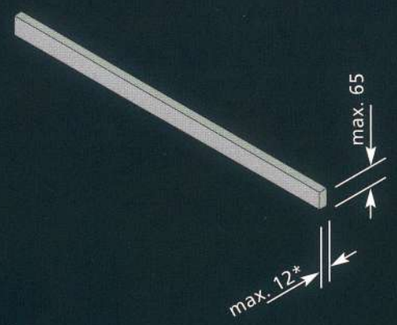
MATERIALE DI BORDATURA: IN BOBINA



Tutte le misure in millimetri

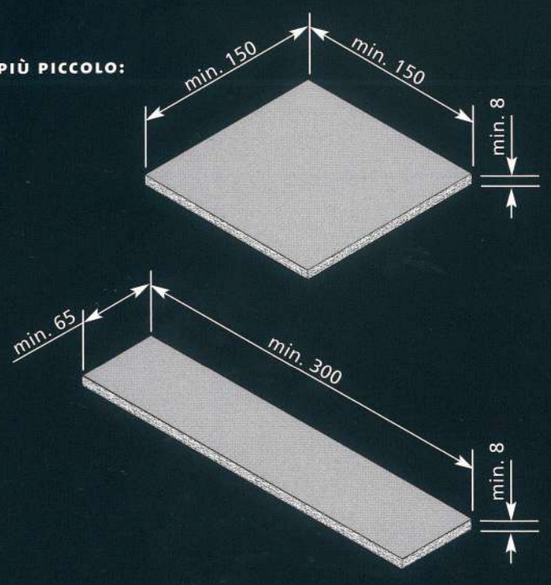
* [max. sezione 130 mm²]

MATERIALE DI BORDATURA: LISTELLI



* in caso di Advantage 60 max. 8 mm

PANNELLO PIÙ PICCOLO:



bordo diritto

materiale in bobina fino 3 mm

listelli con spessore fino a 8 mm e 12 mm

Advantage 60 e Advantage 70 – la soluzione compatta per un'alta qualità di bordatura nella lavorazione passante.

Con le Advantage 60 e Advantage 70 ad alta produttività e facili da usare, la IMA offre alle piccole e medie imprese un sistema economico ed affidabile per l'incollaggio di bordi fino a 3 mm e listelli fino a uno spessore di 8 mm o 12 mm.

Advantage 60 offre una semplice automatizzazione delle funzioni essenziali, controllo Touch-Screen facile da usare, cambio ordine rapido, alta qualità di bordo a spessore, bordo sottile o bordo massello, anche con profili difficili, mediante gruppi di lavorazione di precisione IMA. Un disegno moderno e la straordinaria flessibilità per ogni tipo di materiale di bordatura fanno della Advantage 60 e Advantage 70 delle macchine versatili, in grado di soddisfare pienamente gli utenti.

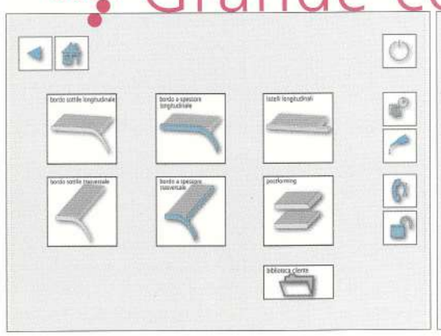
Con un ingombro in pianta minimale di solo ca. 11,5 m² oppure ca. 12,5 m² la Advantage 60 o Advantage 70 sono disponibili a scelta con un gruppo di lucidatura, di levigatura o di scanalatura. La velocità di avanzamento è di 16 m/min. per la bordatura longitudinale e trasversale.

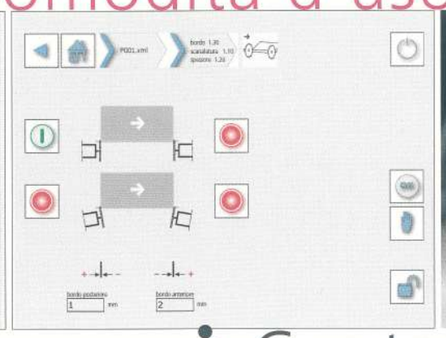
La Advantage 60 e la Advantage 70 rappresentano una gamma di macchine innovative per la bordatura e orientate verso l'utente. Esse sottolineano il know-how della IMA nella produzione decennale, nelle prestazioni e e comodità d'uso. La Advantage 60 e la Advantage 70 sono un passo importante in direzione di una produzione standardizzata con qualità costante di pannelli e bordi anche con produzione a turni multipli.

Pannello di controllo con Touchscreen per il controllo macchina tramite tastiera.

Il nuovo controllo IMA *ICOS TS* offre una performance migliore per incrementare la produttività. Il nuovo controllo trasmette perfettamente il flusso di informazioni tra operatore e bordatrice ed è una condizione ottimale per una produzione senza interruzioni. Il centro *ICOS TS* IMA unisce uso macchina e controllo gruppi in un solo pannello di controllo, sul quale possono essere eseguiti tutti gli inserimenti e controlli.

Grande comodità d'uso





Controllo ICOS TS

Descrizione generale centro IMA ICOS TS

- monitor 12" Touchscreen con guida operatore grafica
- memoria programmi per 999 programmi di lavorazione
- con proposte di lavorazione predisposte per bordi sottili, bordi a spessore, e incollaggio listelli in legno massello
- selezione singola dei gruppi di lavorazione
- controllo di linea integrato
- controllo PC con processore industriale
- memoria flash
- sistema Bus per il trasferimento dei dati
- indicatore errori in testo chiaro
- predisposizione per Teleservice

Tutte le caratteristiche

Precisione fin dall'introduzione del pannello:
guida pannelli e pressione con pressore superiore a rulli IMA

Advantage 60

Dotazione di serie:

- monitor 12" Touchscreen con guida operatore grafica
- spazio libero: gruppo rettifica
- Gruppo di bordatura In bobina 0,3 – 3,0 mm; listelli 8 mm
- Gruppo intestatura
- Gruppo multifunzione [MFA – 2 motori]*
- Raschietto profilo
- Raschietto colla
- Gruppo spazzole
- spazio libero: *gruppo lucidatura, gruppo levigatura o gruppo scanalature*

[incl. Dotazione base utensili]

Advantage 70

Dotazione di serie

- monitor 12" Touchscreen con guida operatore grafica
- spazio libero: gruppo rettifica
- Gruppo di bordatura In bobina 0,3 – 3,0 mm; listelli 12 mm
- Gruppo intestatura
- Gruppo fresatura
- Gruppo multifunzione [- MFA - 2 motori]
- Raschietto profilo
- Raschietto colla
- Gruppo spazzole
- spazio libero: *gruppo lucidatura, gruppo levigatura o gruppo scanalature*

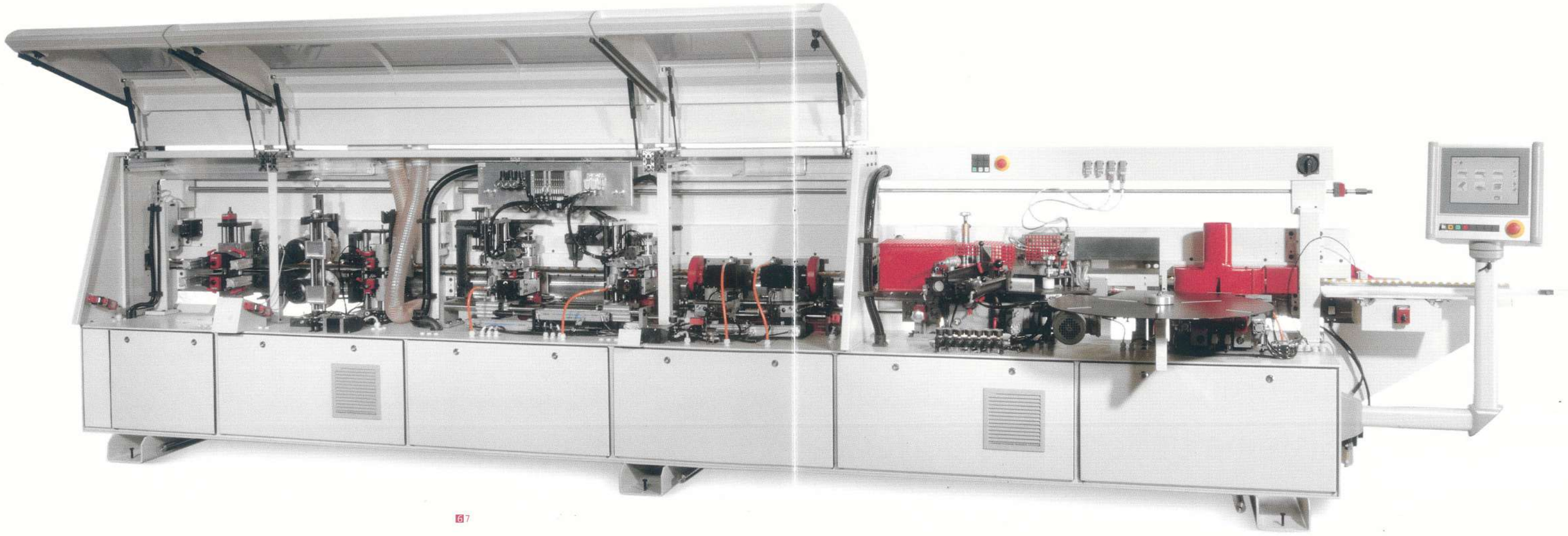
[incl. Dotazione base utensili]

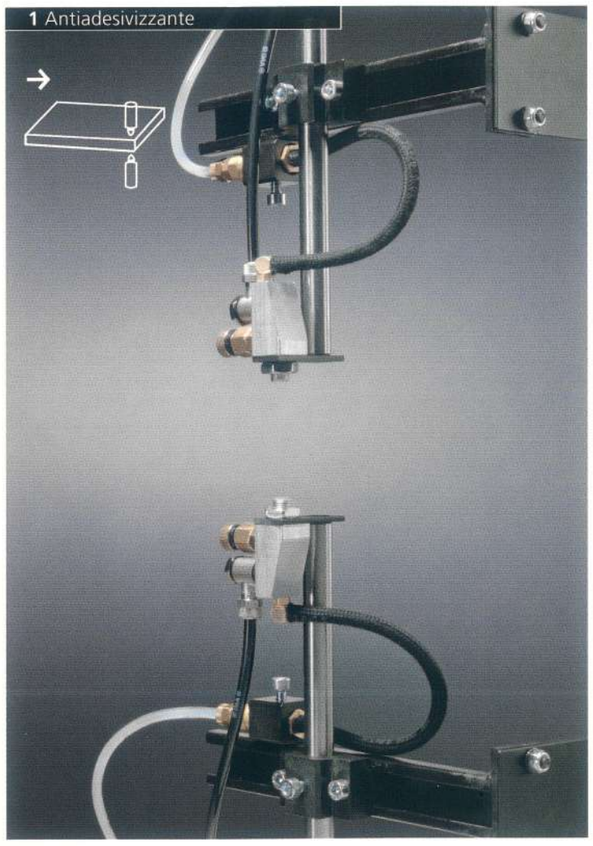
Advantage 60 e Advantage 70
Dotazione supplementare

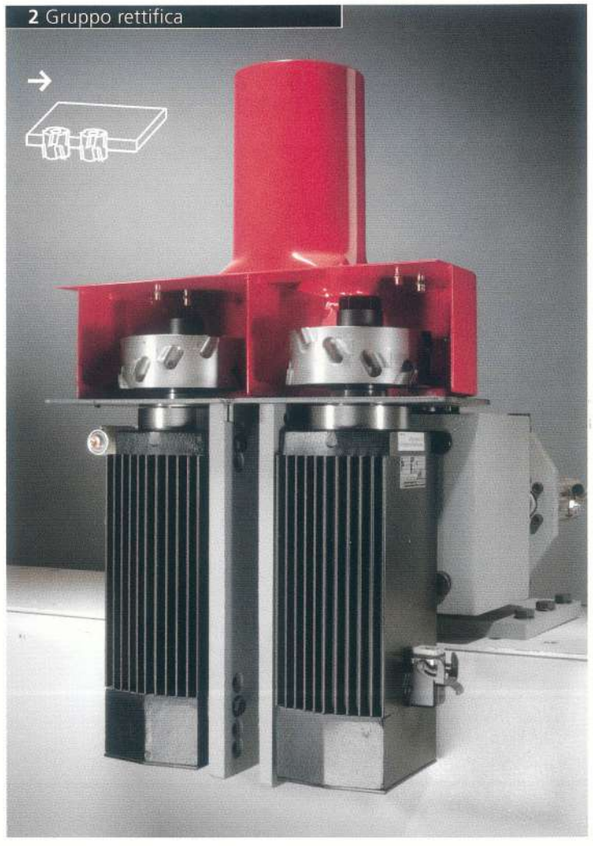
- applicatore liquido antiadesivizzante e di pulitura
- gruppo rettifica
- vaschetta colla supplementare
- gruppo prefusore per colla termofusibile
- gruppo prefusore per colla poliuretanica
- motori cambio rapido per MFA
- cambio rapido per raschietto profilo
- Gruppo lucidatura, gruppo levigatura o gruppo scanalatura
- pacchetto di automazione: Assi NC per la regolazione della riga di battuta, della zona di pressione e del gruppo MFA

* Advantage 60: in caso di lavorazione listelli con gruppi multifunzione è necessaria la dotazione supplementare >cambio motore rapido per MFA<

Tutti i gruppi sono dotati dei relativi utensili.







1 Antiadesivizzante
Per soddisfare le alte esigenze di qualità finale dei pannelli, viene applicato automaticamente un antiadesivizzante per evitare i residui di colla; consigliato in caso di lavorazione con colla a fusione poliuretanica

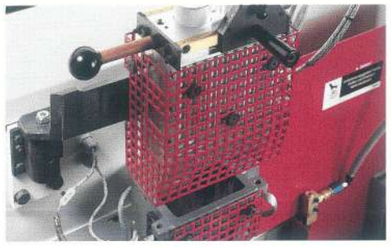
2 Gruppo rettifica
Il gruppo rettifica, utilizzabile sia in senso longitudinale che trasversale, assicura una perfetta refilatura del pannello prima del processo di bordatura. Il risultato è un giunto colla quasi invisibile.

Tecnologia dei gruppi di lavorazione IMA

Sistema di bordatura perfetta

Zona di riscaldamento

Prefusore colla PU

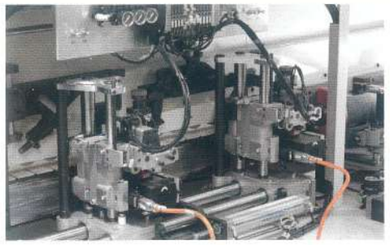


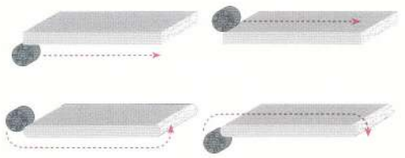
sistema IMA Quick lock

3 Gruppo bordatura
Comprovata tecnologia IMA: Il gruppo di bordatura IMA – sicuro, compatto, efficiente. L'alimentazione precisa del materiale di bordatura (bobine o listelli) avviene mediante il controllo di linea IMA ICOS TS; semplice regolazione delle sporgenze bordo al bordo anteriore e bordo posteriore tramite controllo PC.

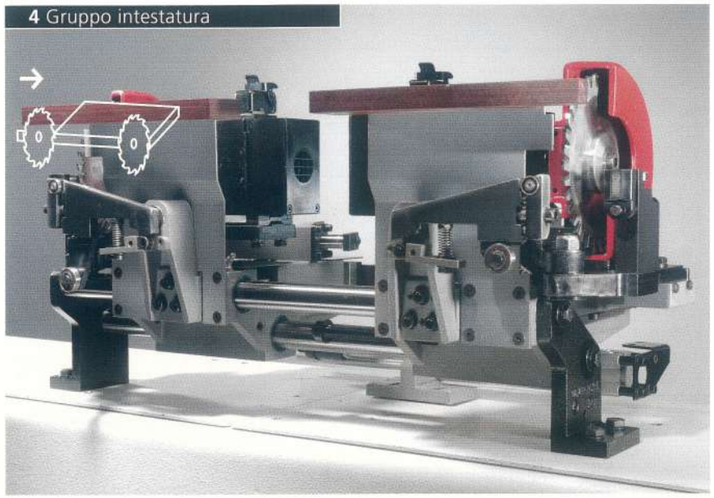
Diverse decorazioni dei pannelli e anche alte esigenze qualitative richiedono un impiego economico di colori e tipi di colla, la IMA garantisce con il sistema IMA quick-lock una soluzione facile da usare per il cambio rapido della vaschetta. Con la tecnica delle macchine industriali IMA il cambio vaschetta avviene velocemente - interfaccia sicura tra vaschetta colla e sistema di incollaggio.
La bordatura IMA avverrà tramite una pressione pneumatica del primo rullo di pressione e 4 rulli successivi con punti di pressione molleggiati. La regolazione della temperatura e il monitoraggio avvengono automaticamente tramite il pannello di controllo.

- L'azionamento del gruppo colla e ingranaggi a bagno d'olio, con poca manutenzione e di lunga durata fanno sì che la colla non possa penetrare negli ingranaggi né nell'azionamento- il rivestimento antiadesivizzante supplementare semplifica la pulizia e permette una lavorazione con colla a fusione PUR resistente all'umidità e alle alte temperature.
- attrezzaggio colla agevole, facile e non inquinante mediante applicatore colla quick-lock
- prefusione della colla PUR con cartucce da 310 g a basso costo

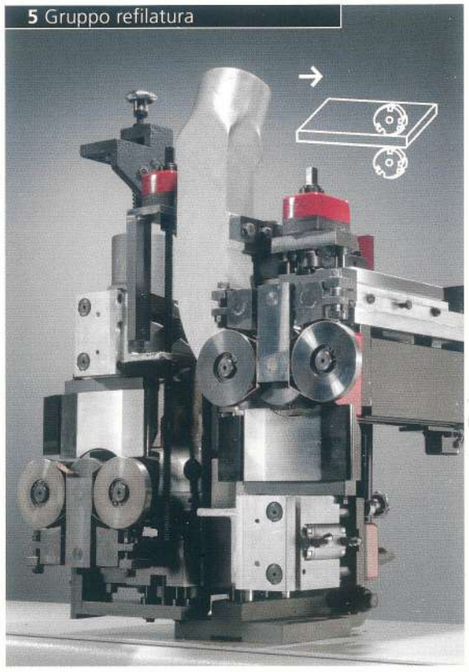




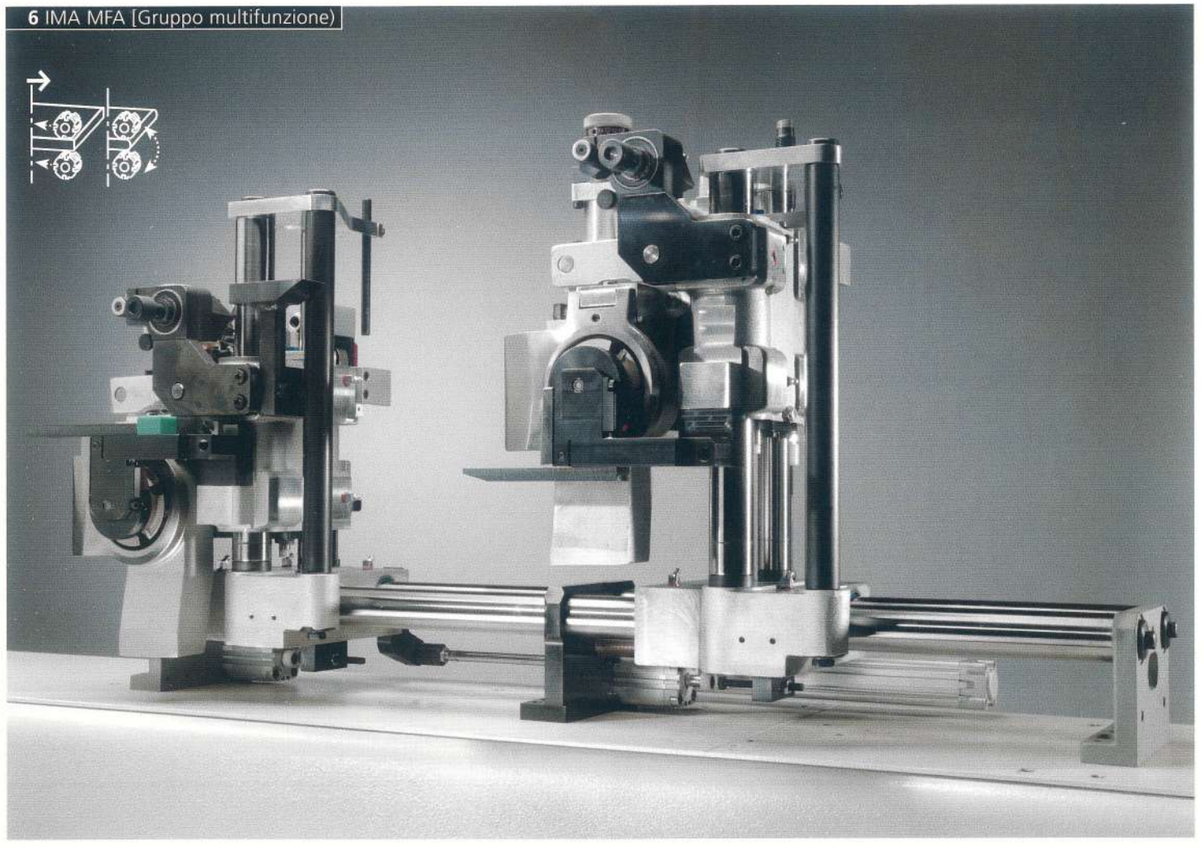
4 Gruppo intestatura



5 Gruppo refilatura



6 IMA MFA [Gruppo multifunzione)



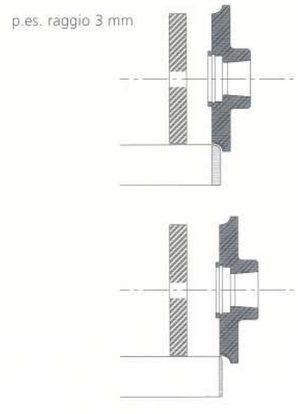
Gruppi di precisione

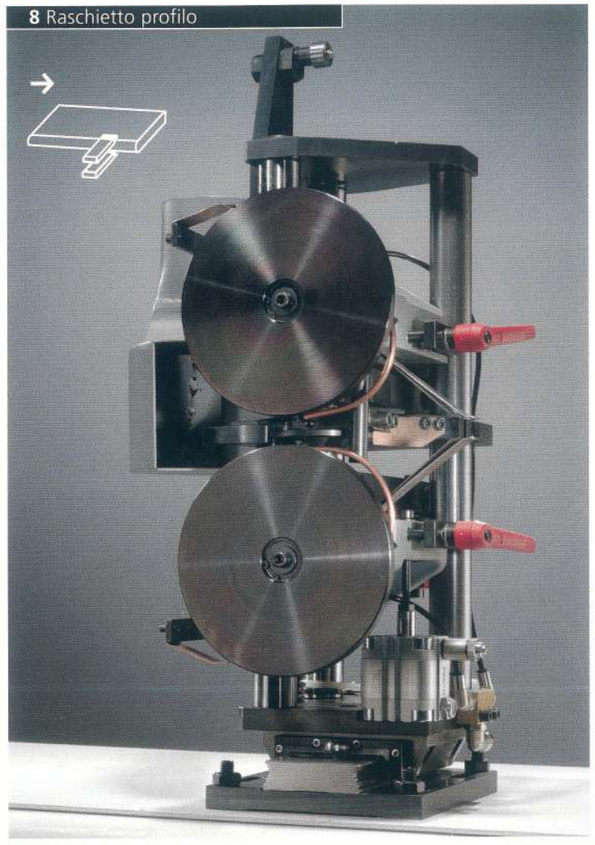
4 Gruppo intestatura
Un taglio sicuro della sporgenza bordo oppure sporgenza listelli durante il passaggio è possibile con il gruppo intestatura IMA. Intestature e smussi del bordo sottile o bordo a spessore vengono controllati automaticamente mediante il pannello di controllo.
La doppia tastatura garantisce un taglio netto e preciso.

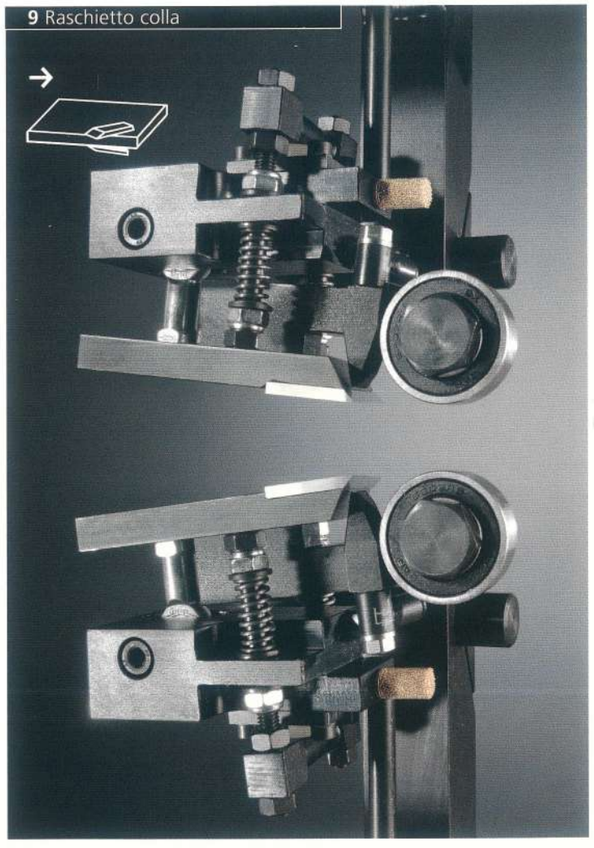
5 Gruppo refilatura [solo con Advantage 70]
Il nostro refilatore verrà usato per la refilatura della sporgenza bordo; con una tastatura verticale speciale possono essere lavorati senza problemi anche pannelli con delle forature (p.es. foratura per bandelle) o scanalature larghe. Ogni gruppo è dotato di un motore ad alte prestazioni per la lavorazione del bordo inferiore e superiore.

6 IMA MFA [Gruppo multifunzione)
Il gruppo MFA IMA offre vantaggi determinanti rispetto alla concorrenza: Spigolatura del bordo superiore ed inferiore, oppure arrotondatura del bordo anteriore e posteriore con due motori di lavorazione. I movimenti del gruppo orizzontale e verticale avvengono pneumaticamente. La IMA garantisce una lunga durata e un'usura minima; cosi il gruppo MFA IMA raggiunge una qualità costante ed una assoluta precisione nella ripetizione.

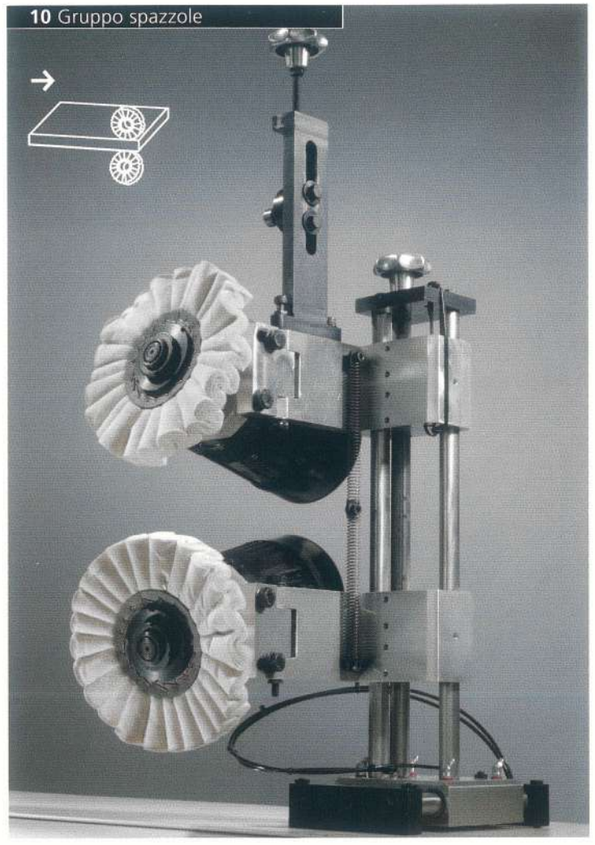
- Regolazione su 2 punti tra bordo sottile e bordo a spessore, posizionamento del motore di fresatura orizzontale per la smussatura di diversi spessori di bordi; è possibile anche un posizionamento del motore di fresatura all'infinito mediante controllo ad asse.
- Motore di fresatura con sistema di cambio rapido per un attrezzaggio semplice con diversi profili – il vantaggio determinante consiste nei due motori per la lavorazione di bordo anteriore, posteriore, superiore ed inferiore
- alta qualità di bordi anche con profili postforming e softforming







Finitura perfetta

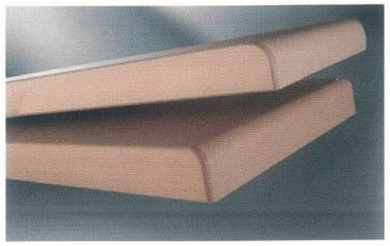


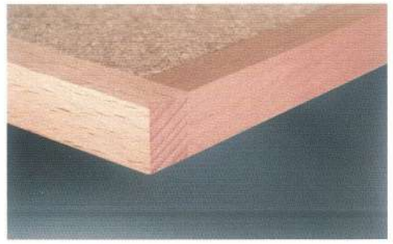
7 dispositivo di pulizia [vedi disegno n. 1]
Il dispositivo di spruzzatura automatico (superiore ed inferiore) per detergenti fornisce le condizioni ottimali per una finitura perfetta di superfici di bordi; solo in combinazione con l'antiadesivizzante all'inizio della lavorazione dei pannelli

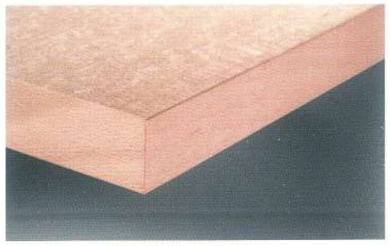
8 Raschietto profilo
Il raschietto profilo, con un coltello per il bordo superiore e inferiore e una tastatura orizzontale e verticale, verrà utilizzato per i bordi di plastica per raschiare il raggio di fresatura inferiore e superiore. Inoltre il raschietto può essere dotato di un dispositivo di cambio rapido per il cambio di diversi tipi di profilo bordo.

9 Raschietto colla
Il dispositivo di pulitura finale per bordo sottile e bordo a spessore – raschietto colla, è dotato di un coltello per il bordo superiore e inferiore e tastatura verticale – esso viene utilizzato per lo smaltimento dei residui di colla al giunto colla.

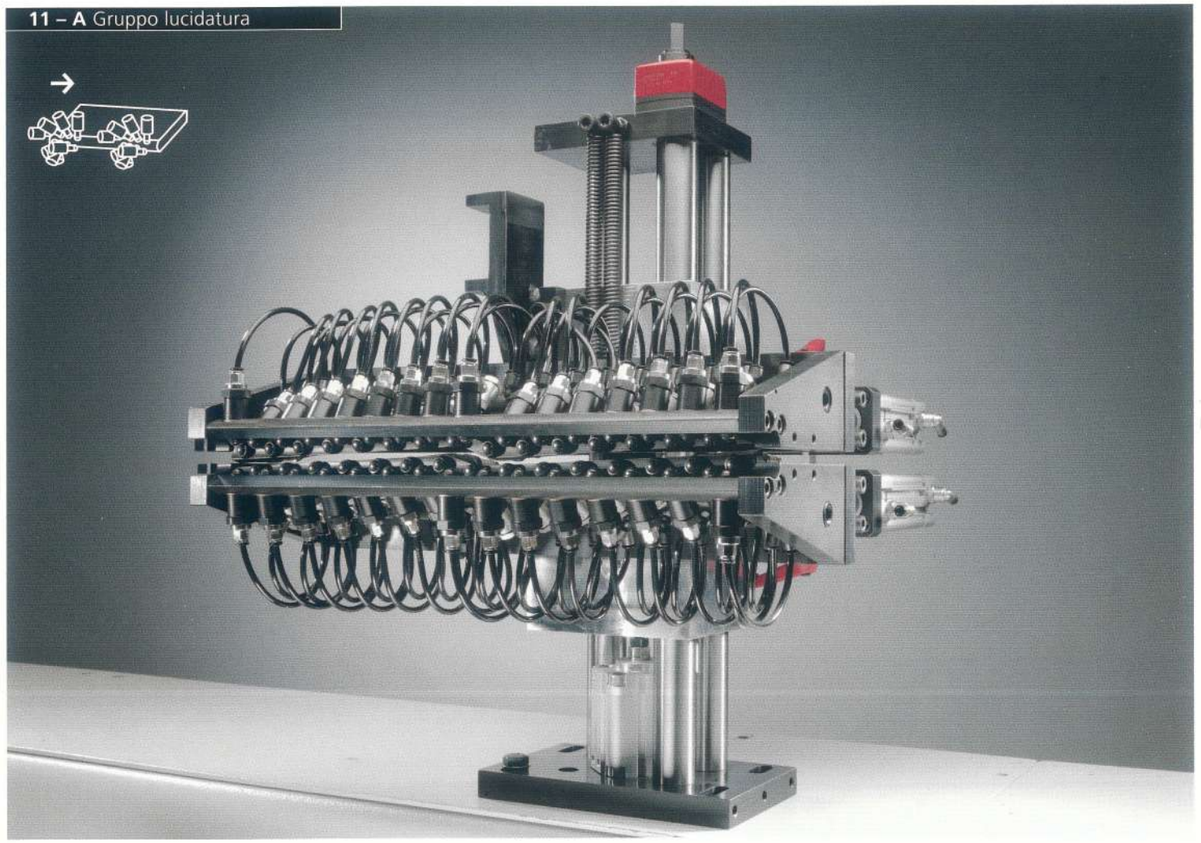
10 Gruppo spazzole
Il gruppo spazzole serve per la pulitura finale del bordo inferiore e superiore o per la pulitura dei bordi a spessore. È dotato di un disco per il bordo inferiore e superiore ed un motore di azionamento separato che garantisce una qualità di bordi eccellente.





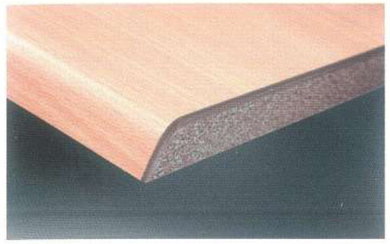


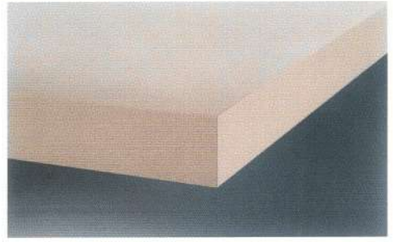
11 – A Gruppo lucidatura



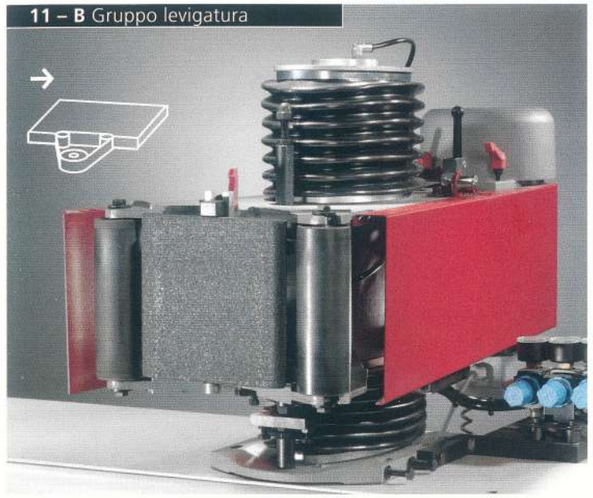
11 A Gruppo lucidatura
›Eccellente‹ qualità bordo grazie al gruppo di lucidatura per la finitura/lucidatura di bordi di plastica, per rimuovere lo sbiancamento dai bordi fresati e raschiati.

- regolazione automatica spessore pannello mediante regolazione altezza della pressione superiore
- controllo orizzontale ed elettropneumatico bordo pannello inferiore e superiore
- finitura costante e perfetta con diversi tipi di plastica – senza settaggio

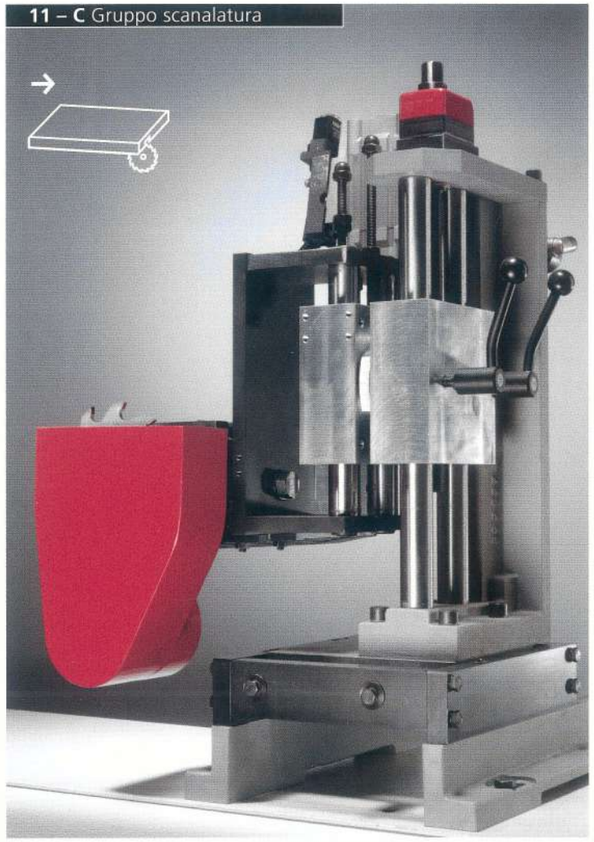




11 – B Gruppo levigatura



11 – C Gruppo scanalatura



11 B Gruppo levigatura
Il gruppo levigatura a nastro viene utilizzato per la levigatura di superfici bordo verticali in caso di bordi impiallacciati o di massello.

- pattino tastante con pressione pneumatica
- controllo di rottura nastro elettronico
- pulitura nastro di levigatura pneumatica

11 C Gruppo scanalatura
Il gruppo scanalatura può essere utilizzato per la fresatura di scanalature passanti e non, laterali o dal basso. Inoltre può essere utilizzato per le battute e la profilatura. Il gruppo scanalatura è orientabile da 0° a 90° per la fresatura di battute e profilo.

Finitura e scanalatura perfette

flessibile, compatto, efficiente

Impiego
Accesso facile e rapido mediante la guida operatore grafica con tutte le funzioni del controllo macchina. Il controllo IMA ICOS TS mediante Touchscreen avviene tramite una leggera pressione delle dita. L'unità di comando è protetta da polvere e graffi ed è dotata di un'elevata ergonomia e di un design moderno.

Capacità
La Advantage 60 e la Advantage 70 raggiungono un rapporto qualità – prezzo ottimale: riduzione dei tempi di settaggio con un controllo facile da usare, Pacchetto di automazione comprovato, un alto valore aggiunto e una sicurezza di produttività durevole nel tempo.

Gruppi di lavorazione
Tutti i gruppi della Advantage 60 e della Advantage 70 sono espressione della comprovata tecnologia degli impianti IMA. In questo modo sono garantite lunga durata e precisione, anche nella ripetizione con lavorazioni su più turni.

Assistenza
I tecnici IMA mettono a Vostra disposizione la loro esperienza e professionalità. Vi offrono un'assistenza tecnica per le macchine e i prodotti Software IMA. In tutto il mondo i punti di sales e service IMA provvedono rapidamente alla fornitura di pezzi di ricambio e offrono un aiuto pronto e personalizzato mediante il Teleservice.
Ulteriori informazioni sul sito: www.ima.de

la figura indica una macchina modello Advantage 70

Esperienza
Con oltre 50 anni di Know-how nella tecnologia di gruppi e nella produzione di macchine di squadrabordatura – la IMA garantisce prodotti innovativi e una tecnologia moderna e all'avanguardia.

Sicurezza
Le Advantage 60 e Advantage 70 garantiscono il raggiungimento di ottimi risultati e una sicurezza nella produzione durevole nel tempo. La alta qualità produttiva e la soddisfazione delle Vostre esigenze (mediante Teleservice in tutto il mondo) sono ulteriori fattori sui quali potete contare.

	Advantage 60	Advantage 70
	Dotazione di serie	**Dotazione di serie**
MACCHINA		
avanzamento	16 m/min	16 m/min
altezza totale [cabina d'aspirazione chiusa]	1.600 mm	1.600 mm
larghezza totale [cabina d'aspirazione chiusa]	1.600 mm [incl. guida di supporto]	1.600 mm [incl. guida di supporto]
altezza di lavorazione	900 mm	900 mm
distanza dalla parete [lato gruppi]	min. 1.000 mm	min. 1.000 mm
lunghezza totale	7.166 mm	7.766 mm
potenza allacciata [Europa]	12 kW/29 A	14 kW/34 A
allacciamento aria compressa	7 bar	7 bar
consumo aria compressa per 1 pannello lunghezza 500 mm	27 l	27 l
consumo aria compressa per 1 pannello lunghezza 2000 mm	56 l	56 l
allacciamento aspirazione	1 x ø 80 mm; 1 x ø 120 mm	3 x ø 80 mm; 1 x ø 120 mm
Aspirazione [velocità d'aspirazione: 28m/s; pressione negativa statica: 2480 Pa]	1.700 m³/h	2.700 m³/h
peso totale	3.700 kg	4.000 kg
livello di pressione acustica [in funzione dell'utensile e del materiale]	funzionamento a vuoto < 85 dBA	funzionamento a vuoto < 85 dBA
PANNELLO		
spessore pannello	min. 8 mm max. 60 mm	min. 8 mm max. 60 mm
lunghezza pannello	min. 150 mm	min. 150 mm
larghezza pannello	min. 65 mm	min. 65 mm
MATERIALE DI BORDATURA		
spessore bordo	min. 0,3 mm max. 8 mm	min. 0,3 mm max. 12 mm
altezza bordo	min. 12 mm max. 65 mm	min. 12 mm max. 65 mm
lunghezza bordo	min. 160 mm (bobina) min. 350 mm (listelli)	min. 160 mm (bobina) min. 350 mm (listelli)
sezione bordo	max. 130 mm² (bobina) max. 8 x 65 mm (listelli)	max. 130 mm² (bobina) max. 12 x 65 mm (listelli)

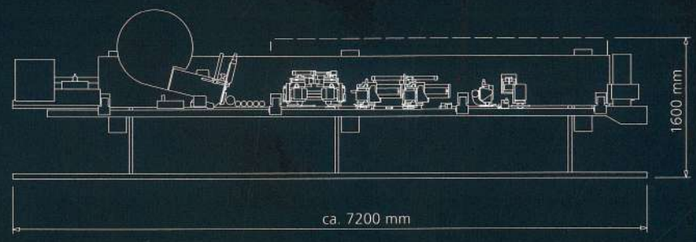
Dotazione supplementare

[da Advantage 60 ad Advantage 70]	potenza allacciata [Europa]	consumo aria compressa per 1 pannello lunghezza 500 mm	consumo aria compressa per 1 pannello lunghezz 2.000 mm	allacciamento aspirazione	aspirazione [velocità d'aspirazione: 28m/s, pressione negativa statica: 2480 Pa]
Gruppo rettifica	6 kW/13,4 A	33 l	75 l	1 x ø 120 mm	1.200 m³/h
Gruppo scanalatura	3 kW/6,7 A	3 l	3 l	2 x ø 100 mm; 1 x ø 80 mm	2.200 m³/h
Gruppo levigatura	1,8 kW/4 A	130 l a min. durata d'impiego	130 l a min. durata d'impiego	1 x ø 80 mm	600 m³/h

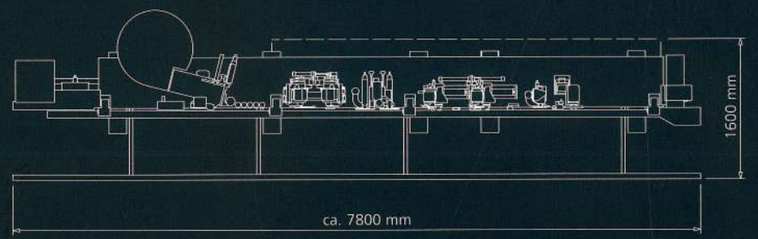
Soggetta a modifiche tecniche e migliorie. In ogni caso è vincolante il testo dell'offerta ovvero la conferma d'ordine!. La macchina può essere stata fotografata senza i dispositivi di protezione completi. Tali dispositivi sono compresi nella fornitura. Le foto possono mostrare opzioni non contemplate nella dotazione di serie.

Stand IMA marzo 2007

Advantage **60**



Advantage **70**



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
Germany
Fon +49 5741 331-0
Fax +49 5741 4201
www.ima.de
contact@ima.de