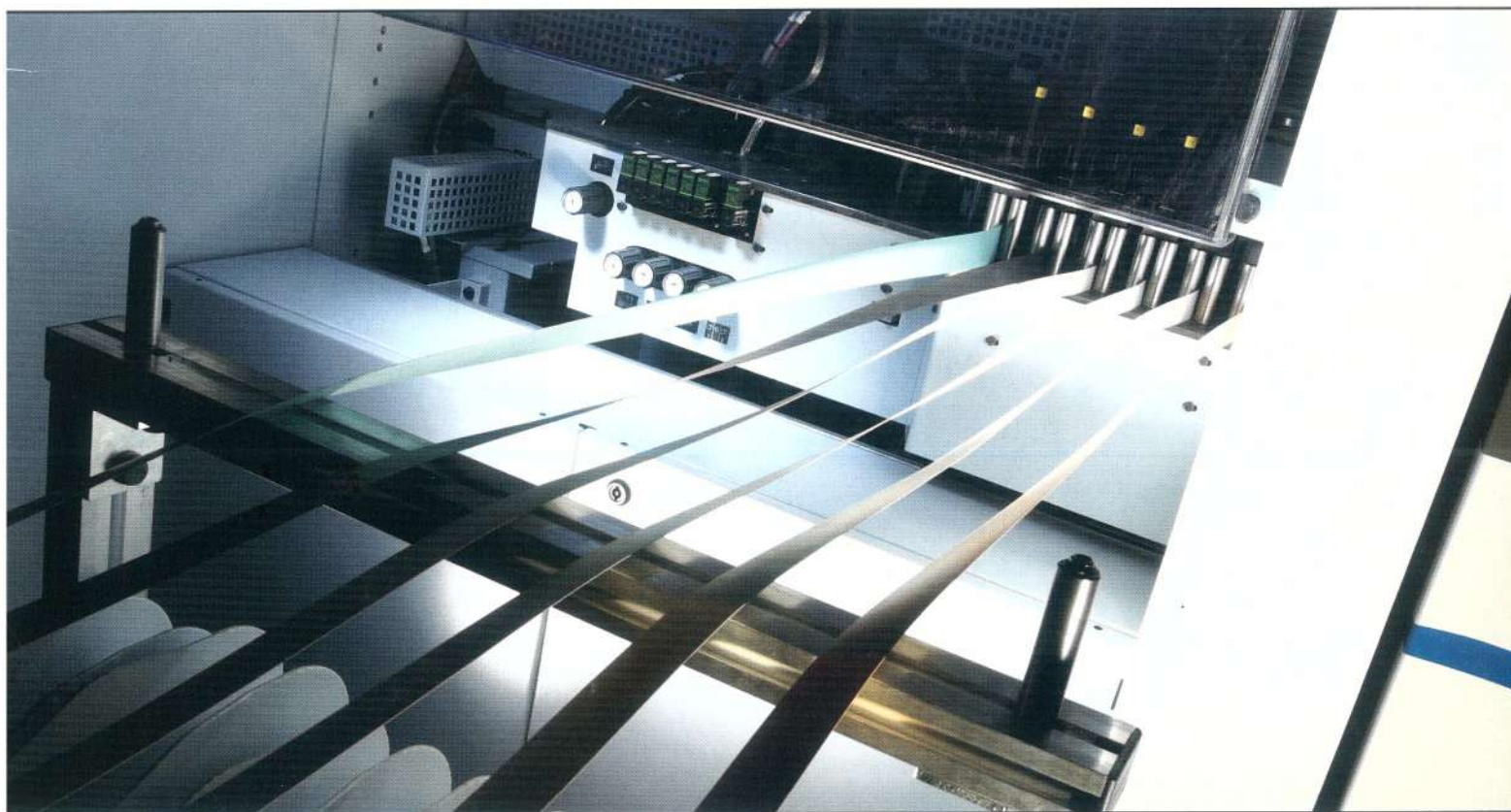
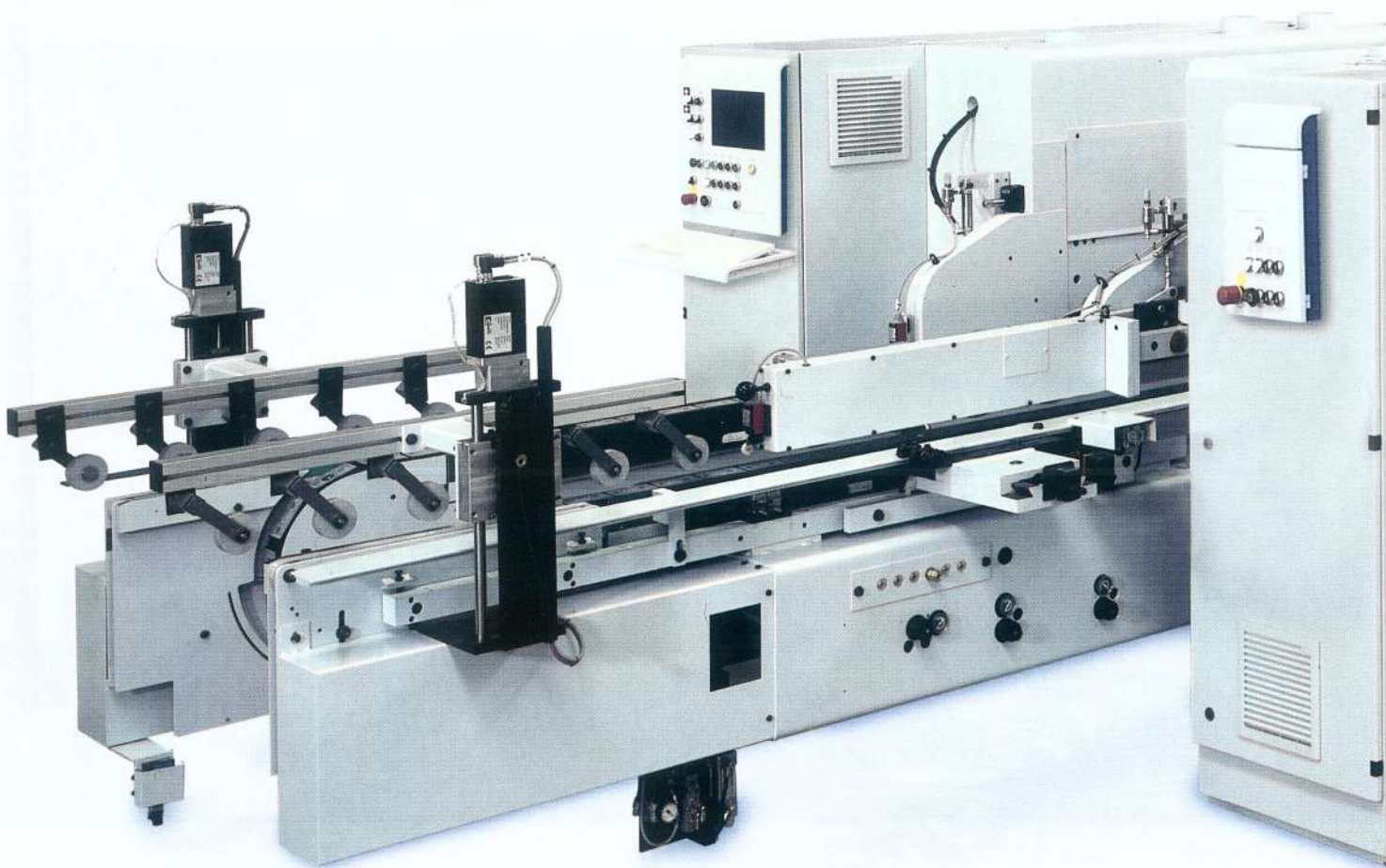


Façonneuses et plaqueuses de chants KFL 525 et KFL 526 Optimat



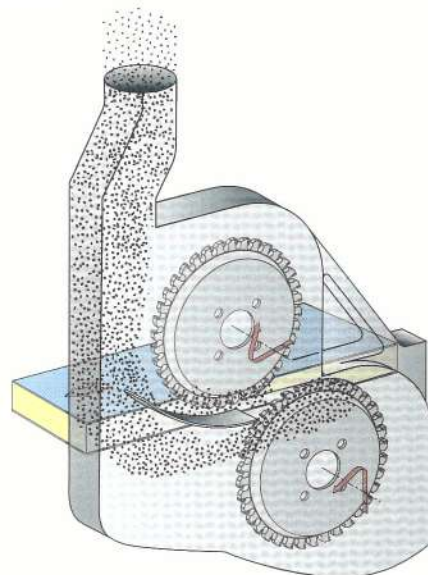
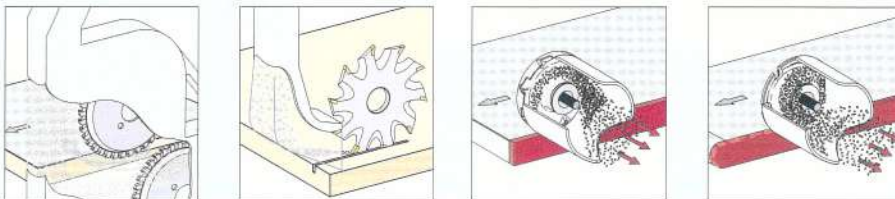




Optimat KFL 526

La nouvelle gamme de machines Optimat : des avantages décisifs

- Une augmentation du rendement de 20% pour une diminution du coût de 10%
- Un rendement allant jusqu'à 30 pièces par min.
- Une flexibilité maximale grâce à un grand choix d'agréats
- Un degré d'automatisation élevé
- Un usinage de qualité supérieure
- **Le système I pour une meilleure qualité et une réduction des frais d'aspiration**



Une technique de haut niveau au meilleur prix



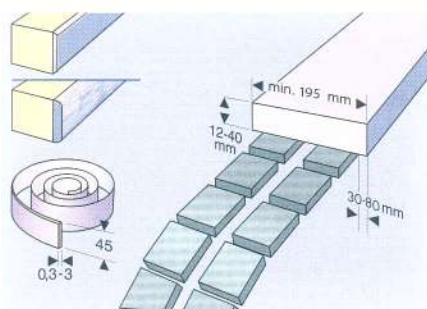
La nouvelle gamme de machines Optimat

Nous vous proposons une technique industrielle de haute performance à un prix raisonnable. La nouvelle gamme de machines Optimat se caractérise par un rendement élevé et le perfectionnement des fonctions les plus importantes. La machine de base est identique pour les deux modèles Optimat et comprend le façonnage, le formatage et l'encollage des chants. La nouvelle construction compacte réduit les coûts et permet une amélioration de la qualité, de la sécurité et de l'insonorisation.

Avantages de la machine de base

- Un investissement de base raisonnable grâce à une construction modulaire
- Différentes longueurs de machines qui peuvent être équipées de divers agrégats pour une adaptation optimale aux souhaits du client
- Une qualité d'usinage élevée et une longue durée de vie des machines
- Une construction compacte hautement rigide pour un usinage précis sans vibrations
- Une chaîne de transport à longue durée de vie grâce à des roulements à billes de grand diamètre pour une grande stabilité et une qualité élevée
- Un habillage continu qui augmente la sécurité et l'insonorisation

Un usinage optimal



Usinage des pièces étroites

Le positionnement des chaînes de transport de la KFL 525 permet le transport de pièces d'une largeur min. de 195 mm.

Réglage aisé du dépassement des pièces

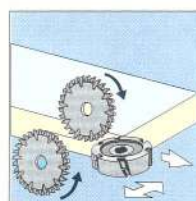
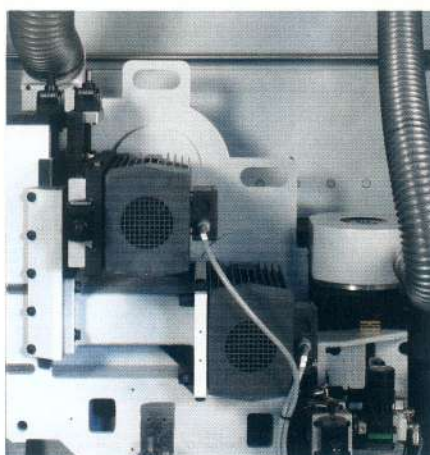
Le dépassement de la pièce par rapport à la chaîne de transport est réglable de façon manuelle ou automatique de 30 à 80 mm, il permet de réaliser des rainures distantes du bord des pièces.

Taquets pour l'usinage transversal

En usinage transversal, les pièces sont alignées contre des butées réglables en continu (lors de l'usinage longitudinal, les taquets sont escamotés dans la chaîne de transport). Ce système permet un transport fiable et précis.



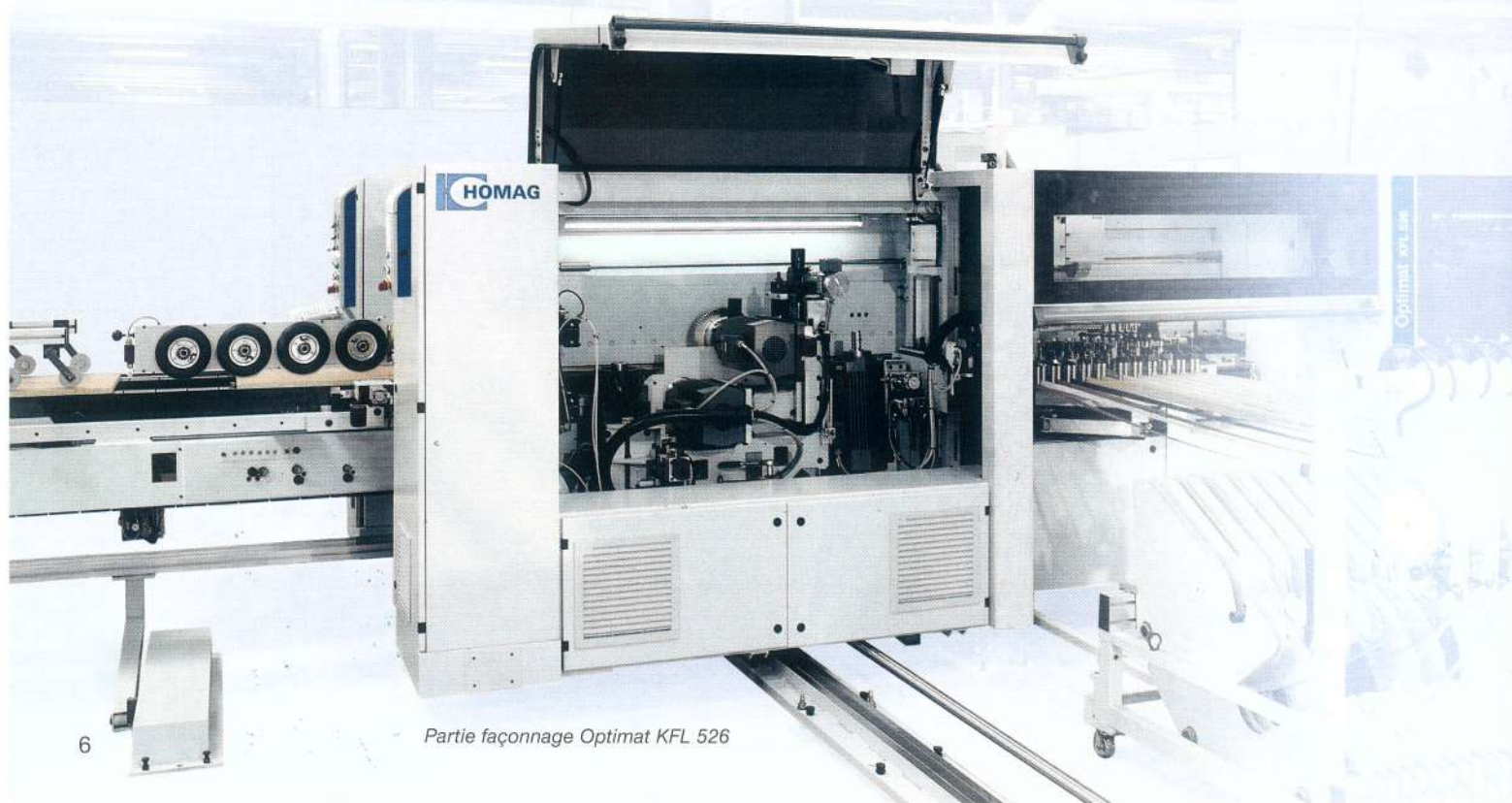
Taquets pour l'usinage transversal



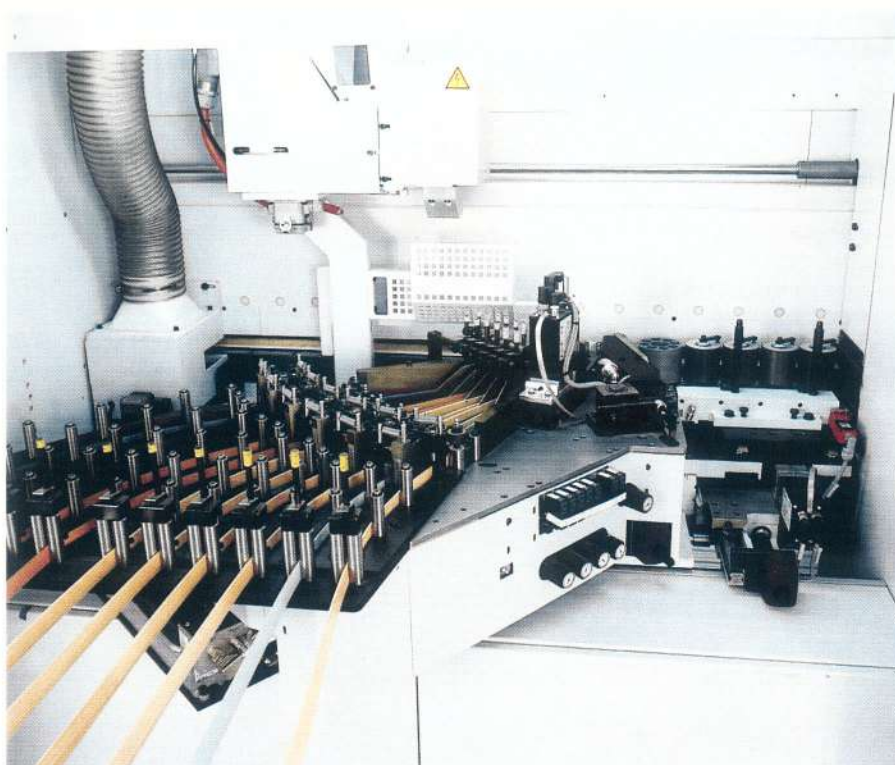
Déchetage et fraisage

Les machines de la nouvelle gamme Optimat ont un bâti compact. Unité de déchetage double compacte et performante pour un façonnage net et précis (KD 10 à 2 moteurs pour la KFL 525, KD 11 à 3 moteurs pour la KFL 526).

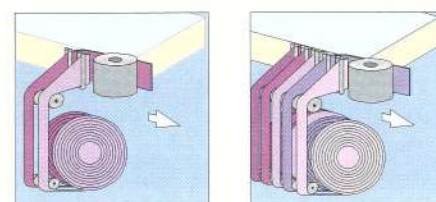
Nouveau avec système I.



Partie façonnage Optimat KFL 526



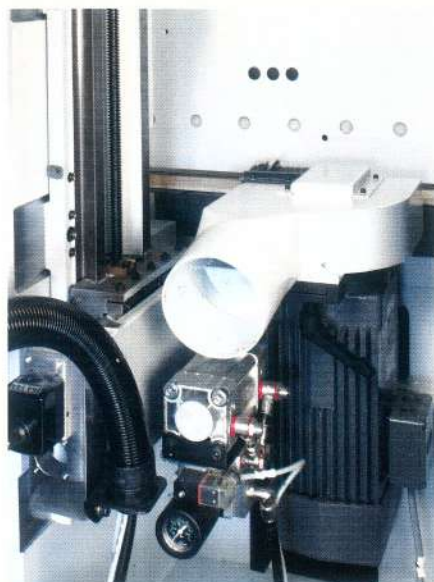
Unité d'encollage KFL 525 / KFL 526



Encollage

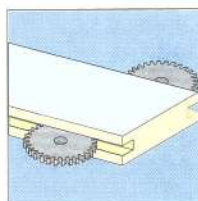
L'unité d'encollage A3 permet d'utiliser plusieurs types de chants sans réglage spécifique. Son unité de commande est décentralisée et reliée à la commande principale par fibre optique afin d'éviter les interférences électromagnétiques. Les avantages dans le détail :

- Magasin de 2 à 24 positions
- Longueur de chant minimale : 100 mm ; pas de surlongueur de chant pour les pièces étroites comme les façades de tiroirs par exemple (économie de matériau)
- Economie de chant grâce à des dépassements réduits dans la longueur ; ceux-ci peuvent pratiquement être éliminés lors de l'opération de défonçage du premier passage et rendre la coupe en bout inutile (en option)
- Qualité d'encollage optimale pour l'utilisation de colles courantes – encollage à la colle PU en option
- Usinage de tous types de chants courants – placages, PVC, bois mélaminé, ABS en rouleau ou en bande individuelle et alimentation manuelle (avec magasin de chants en option)

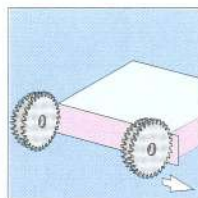


Agrégat de fraisage standard SF 20 Rainurage et feuillurage

Montage possible d'un agrégat de fraisage avant et de deux agrégats de fraisage après l'unité d'encollage.

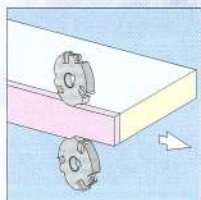


Un grand choix d'agrégats pour la finition



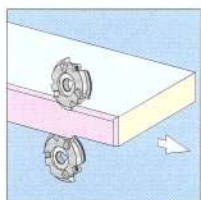
Unités de coupe en bout

Agrégats compacts, multifonctions et robustes pour la coupe en bout des chants.



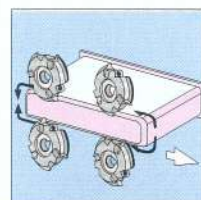
Agrégat de pré-fraisage

Pour le pré-fraisage du dépassement supérieur et inférieur des chants.



Agrégat de fraisage

Pour le fraisage de chanfreins ou de rayons.



Fraisage de forme

Plusieurs agrégats sont disponibles pour le fraisage de forme. L'agrégat FK 21 à positionnement continu est un agrégat de haut rendement équipé d'une commande séparée décentralisée pour des avances dépassant les 30 m/min.

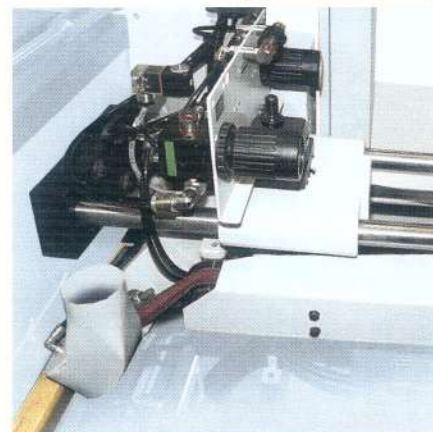
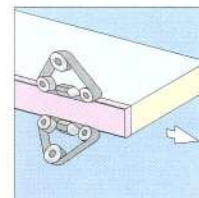
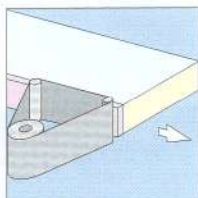
(L'agrégat FK 23, disponible en option, est équipé d'un changeur d'outils automatique à 8 positions pour une réduction des temps de réglage). Le réglage de chanfrein pour l'usinage d'un rayon ou d'un chanfrein se fait de façon automatique et sans changement d'outil. L'agrégat FK 21 est équipé d'outils I en standard.



Ponçage à bande KS 10

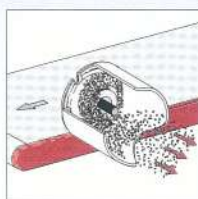
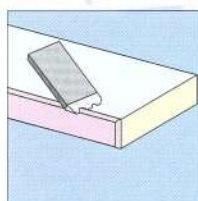
Avec dispositif d'oscillation et nettoyage de bande pneumatique pour une augmentation de la durée de vie des bandes de ponçage.

Option : Réglage automatique de l'épaisseur du chant et contrôle de bande.



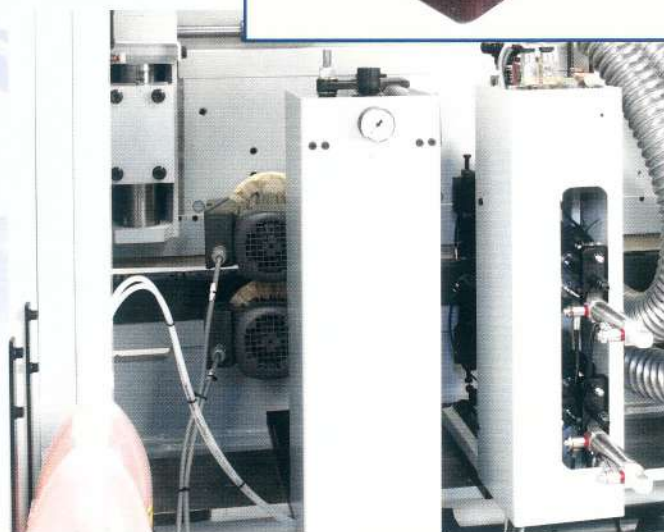
Ponçage de chanfrein/rayon PS 41/PS 42

Pour le ponçage de chanfreins et de rayons bas/haut sur des chants de bois plaqué et massif.



Système I

Les outils I éloignent les copeaux du tranchant d'outil et les éliminent à 97% à faible vitesse d'aspiration. Le système I augmente la fiabilité du processus, la qualité du travail et le rendement, tout en réduisant le coût de l'aspiration.



Finition FA 11

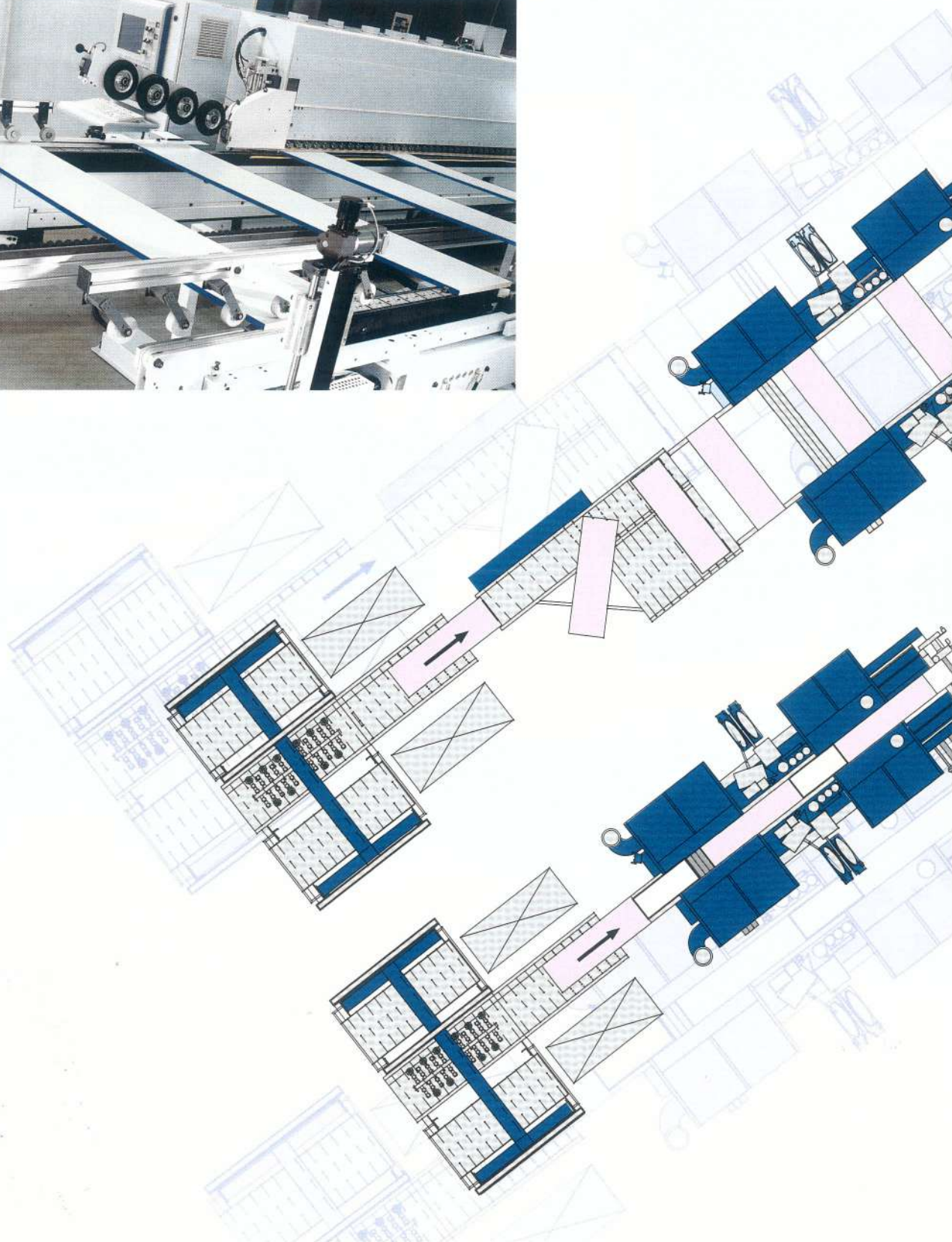
Raclage des joints de colle, application de produit nettoyant et lustrage pour l'élimination des résidus de colle sur chants PVC.

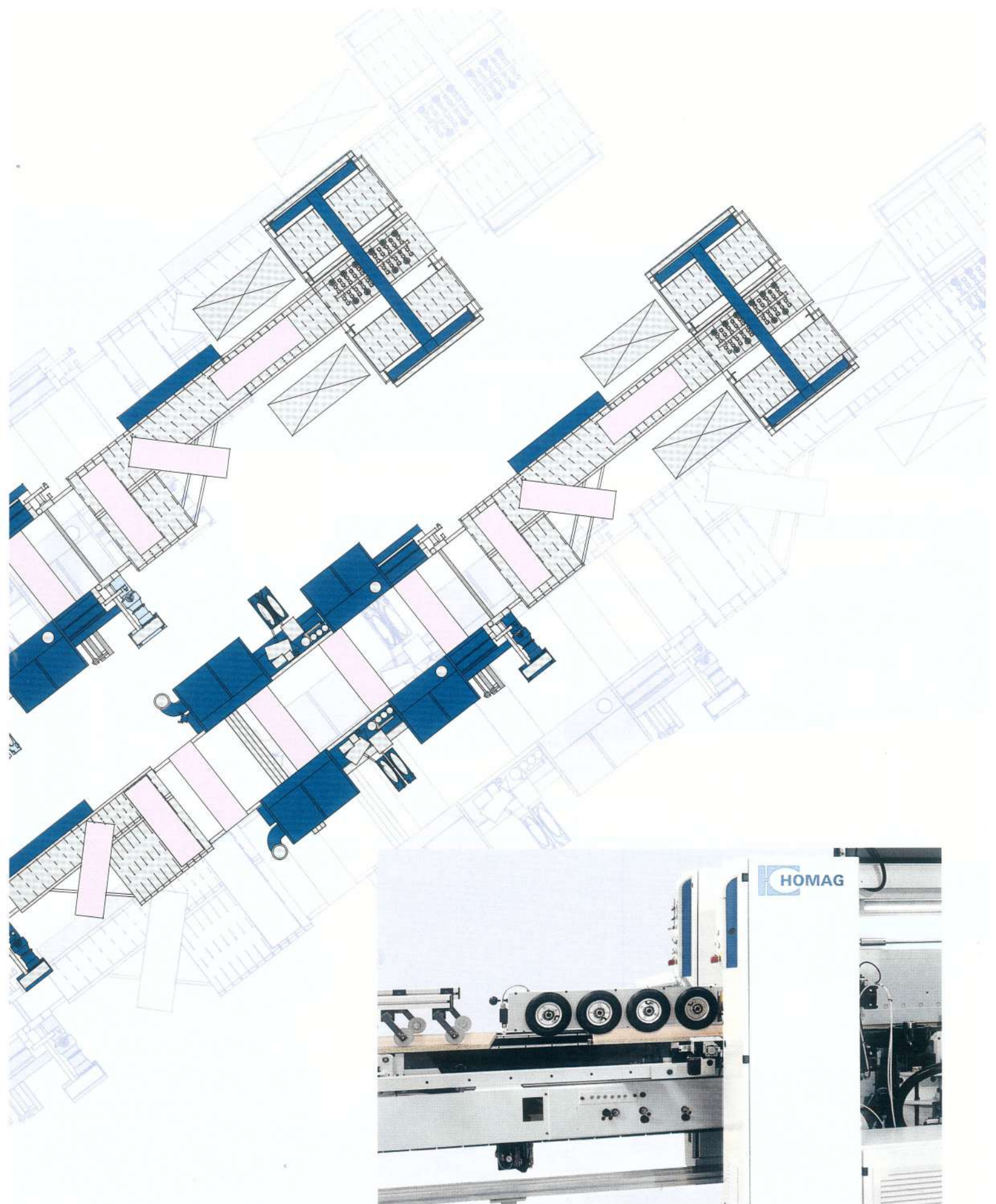
Des installations sur mesure

Une évolution adaptée à vos besoins

Les machines de la nouvelle gamme Optimat sont conçues pour être utilisées l'une comme première machine (KFL 525 Optimat pour le passage lon-

gitudinal) et l'autre comme seconde machine (KFL 526 Optimat pour le passage longitudinal et transversal). La KFL 526 peut être équipée de façon à être utilisée pour le premier et le second passage.





Selon la capacité

Si vous démarrez votre production avec une KFL 526 et que vos besoins augmentent, vous pouvez combiner cette machine avec une KFL 525 Optimat et transformer l'installation en ligne complète.

Avec la nouvelle gamme de machines Optimat, nous vous proposons une technique de pointe de haute qualité et fiabilité, un excellent rapport qualité-prix et des délais de livraison et de montage réduits au maximum.

Une commande rapide et fiable

Pour une rentabilité élevée

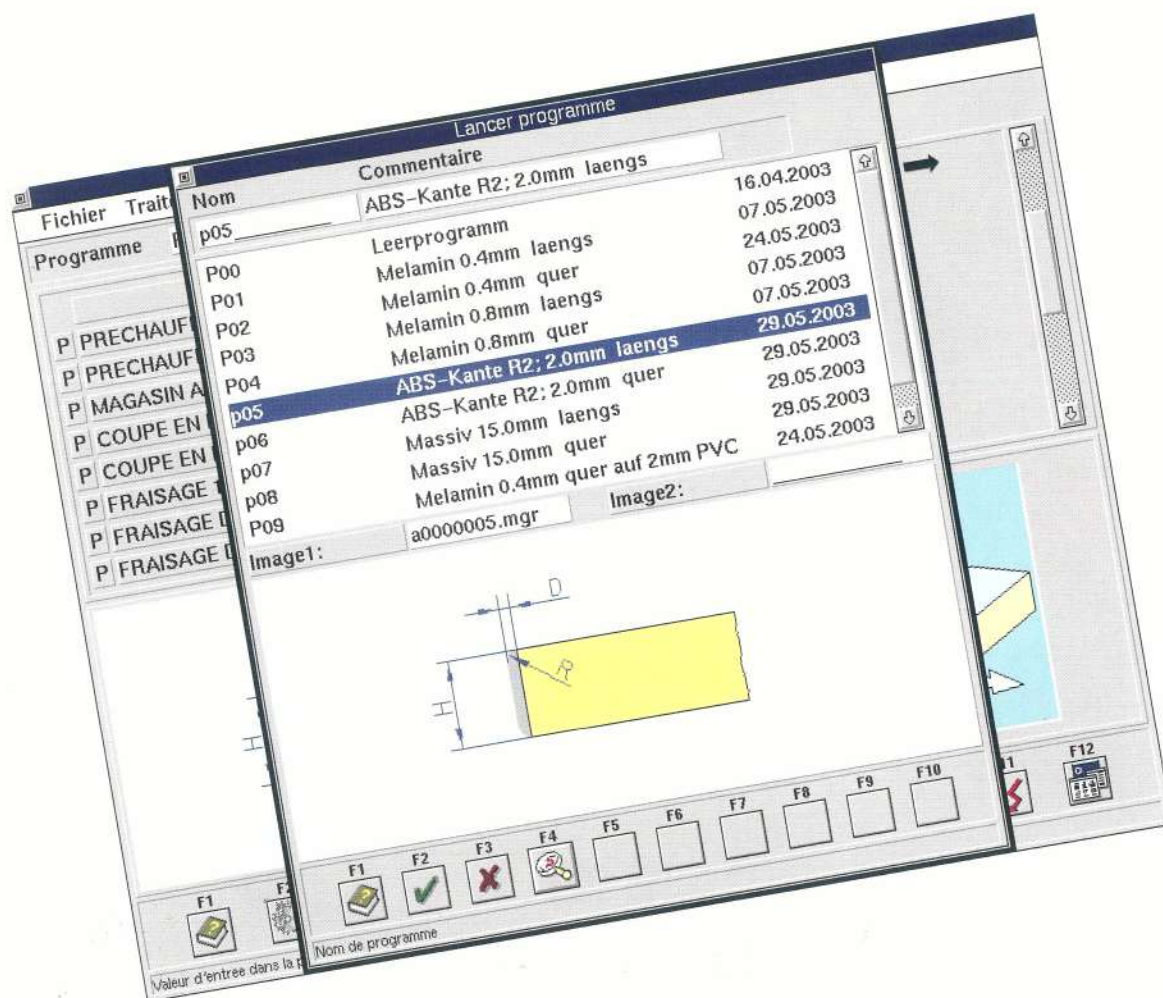
Les nombreux agrégats automatisés permettent d'effectuer la quasi totalité des réglages à partir du pupitre de commande. Les temps morts sont supprimés et la production des pièces en petites séries voire unitaires est rentable.

Une commande conviviale

Jamais il n'a été aussi simple de programmer et d'utiliser une plaqueuse de chants. La nouvelle commande à écran couleur plat et clavier antipoussière offre un grand confort d'utilisation basé sur le standard Windows. Un guide opérateur simple permet de transposer directement votre façon habituelle de penser et d'agir lors de l'usinage d'une pièce. Les dispositifs de transport annexes peuvent être intégrés dans la commande.

Diagnostic d'erreurs

Une réaction rapide aux messages d'erreurs qui apparaissent à l'écran (« capot d'aspiration ouvert », par ex.) permet d'éviter les temps d'arrêts. De plus, notre service de diagnostic à distance vous épargnera de nombreuses interventions.



HOMAG

Fichier	Train	Nom	Commentaire	Date
Programme		pos	Lancer programme	
P PRECHAUF		P00	ABS-Kante R2: 2.5mm laengs	16.04.2003
P PRECHAUF		P01	Leerprogramm	07.05.2003
P MAGASIN A		P02	Melamin 0.4mm laengs	24.05.2003
P COUPE EN		P03	Melamin 0.4mm quer	07.05.2003
P COUPE EN		P04	Melamin 0.8mm laengs	07.05.2003
P COUPE EN		P05	Melamin 0.8mm quer	28.05.2003
P FRAISAGE		P06	ABS-Kante R2: 2.5mm laengs	28.05.2003
P FRAISAGE		P07	ABS-Kante R2: 2.5mm quer	28.05.2003
P FRAISAGE		P08	Massiv 15.0mm laengs	28.05.2003
P FRAISAGE		P09	Massiv 15.0mm quer	28.05.2003
P FRAISAGE		Image1:	Melamin 0.4mm quer auf 2mm PVC	28.05.2003
		Image2:	30000005.mgr	24.05.2003



Nos clients bénéficient de nombreux avantages



Homag est présent dans le monde entier

Le bon développement des réseaux de service après-vente, de vente et de distribution vous permet de profiter de déplacements réduits, d'interventions rapides et d'une grande proximité – dans le monde entier.

Des formations tournées vers la pratique

Bien que les produits Homag soient faciles à utiliser, une formation solide réduit les temps de démarrage, évite les essais inutiles, augmente la compétence des utilisateurs et leur efficacité.

Nous organisons des formations en plusieurs langues dans des locaux prévus spécialement à cet effet.

Une maintenance minutieuse

Une maintenance systématique et spécialisée réduit les coûts et augmente la productivité des machines.

Des pièces identiques, un maniement simplifié

De nombreuses pièces, éléments de commande et modules sont identiques pour les machines et installations du groupe Homag. Cela facilite le maniement, réduit les coûts, simplifie la tenue du stock de pièces de rechange et accélère le service de maintenance et d'après-vente – pour ne citer que quelques exemples.

Le diagnostic à distance

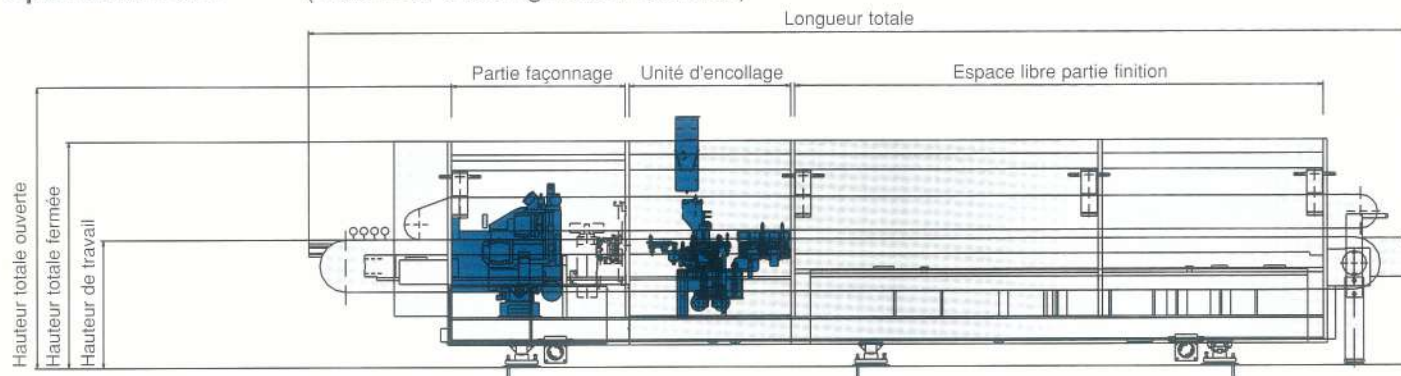
En standard, toutes les machines numériques sont équipées d'un modem qui permet de réaliser un diagnostic à distance. Le service après-vente de la société Homag France recherche d'éventuelles anomalies, les localise et y remédie souvent de suite par téléphone.

Caractéristiques techniques

KFL 525/KFL 526 Optimat

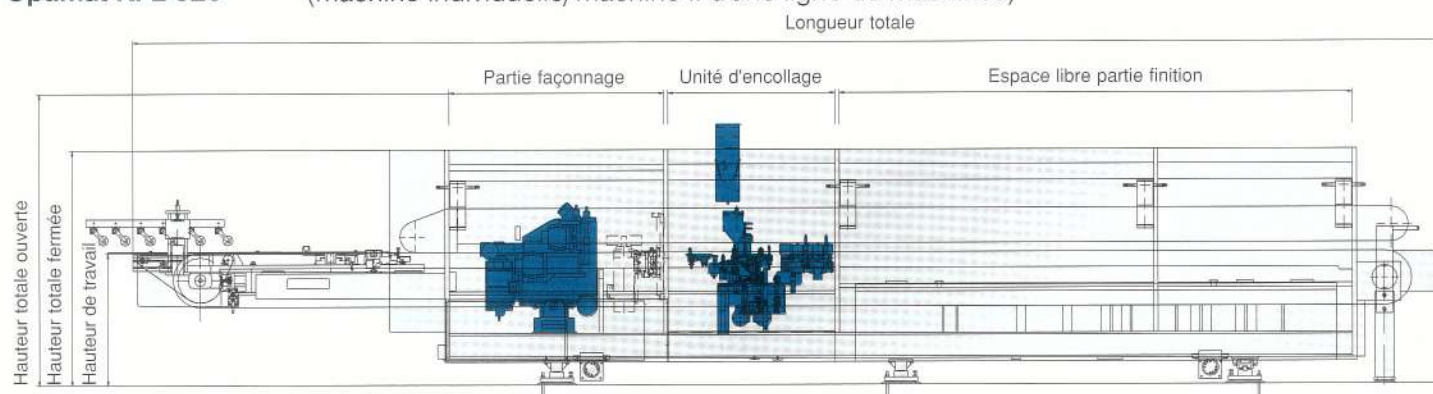
Optimat KFL 525

(machine I d'une ligne de machines)



Optimat KFL 526

(machine individuelle/machine II d'une ligne de machines)



Mesures	Optimat											
	KFL 525						KFL 526					
Hauteur totale capots ouverts [mm]	2300						2300					
Hauteur totale capots fermés [mm]	1740						1740					
Hauteur de travail [mm]	950						950					
Longueur	05	06	07	08	09	10	05	06	07	08	09	10
Puissance d'aspiration [m³/h]	selon l'équipement						selon l'équipement					
Puissance électrique [KW]	à partir de 20						à partir de 25					
Espace libre [mm]	2050	3050	3885	4885	-	-	1800	2800	3635	4635	5635	6635
machine I d'une ligne de machines	6650	7650	8650	9650	-	-	-	-	-	-	-	-
machine II d'une ligne de machines	-	-	-	-	-	-	7880	8880	9880	10880	11880	12880
Machine seule	-	-	-	-	-	-	7650	8650	9650	10650	11650	12650

Les caractéristiques techniques et les photos n'ont pas caractère obligatoire. Sous réserve de modifications.



Une entreprise du Groupe Homag



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5

72296 SCHOPFLOCH

ALLEMAGNE

Tél.: +49 (74 43) 13-0

Fax: +49 (74 43) 13 23 00

E-Mail: info@homag.de

Internet: www.homag.com

