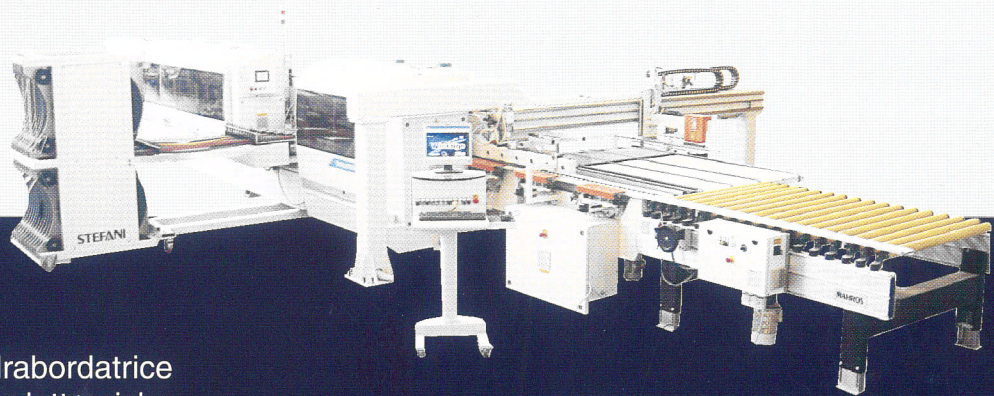
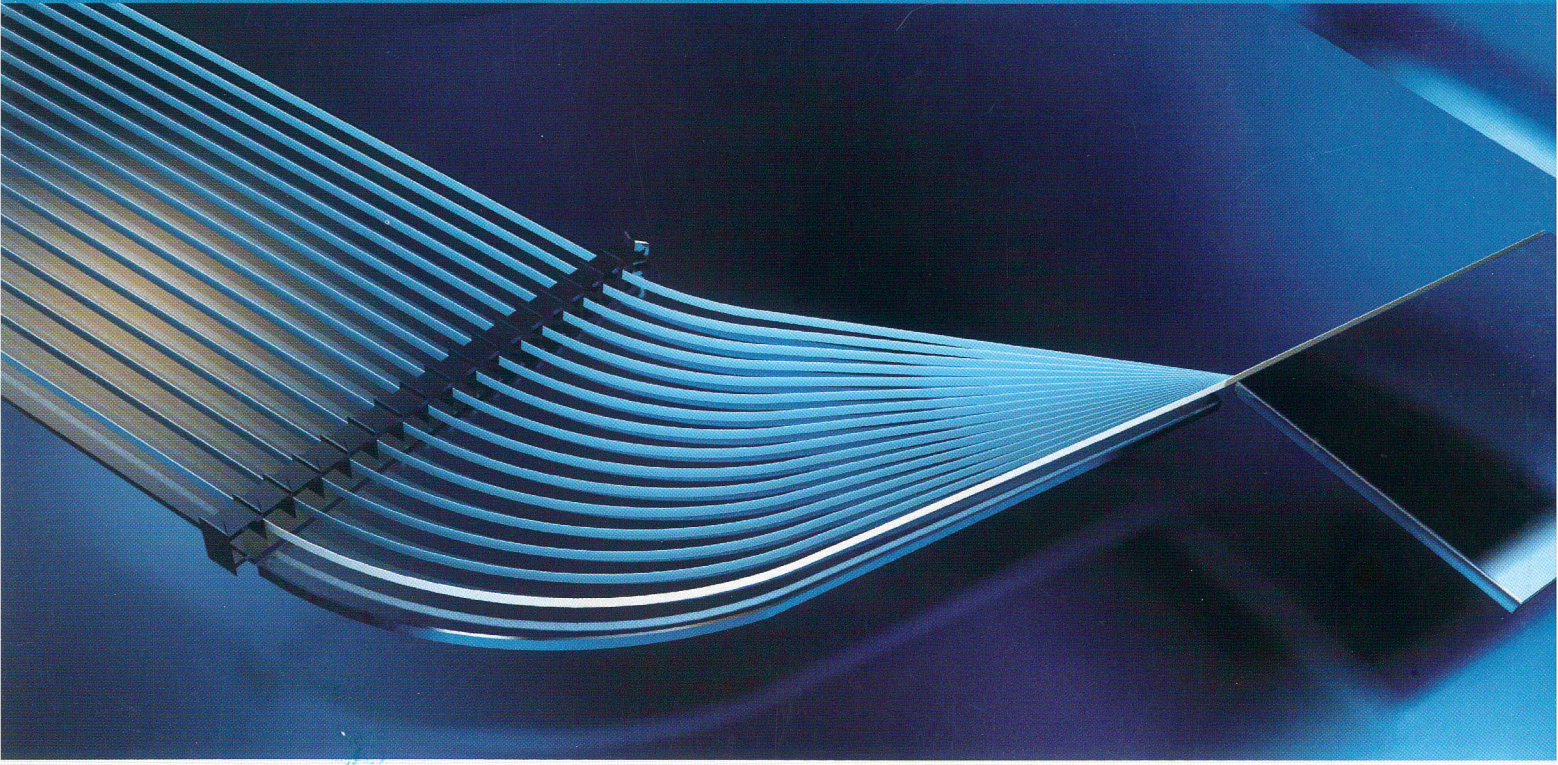


STEFANI

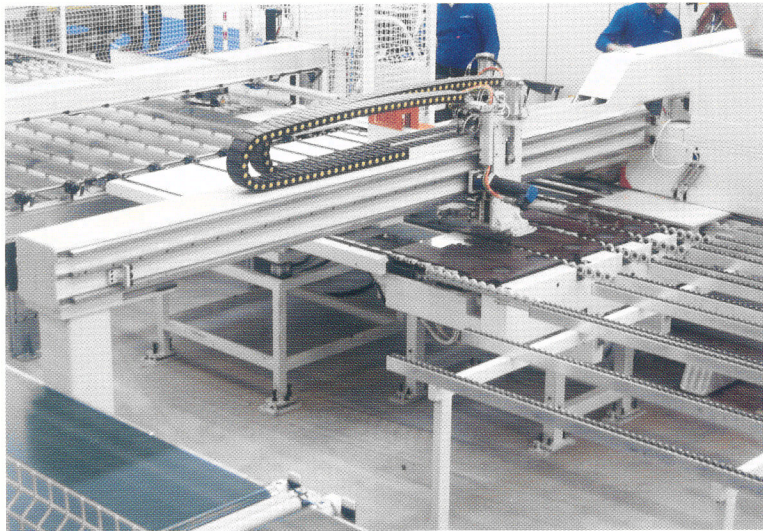


Squadrabordatrice
monolaterale elettronica
*NC singlesided
squaring-edgeworking machine*

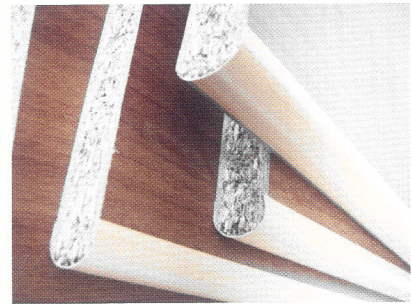
Evolution SB ONE



STEFANI

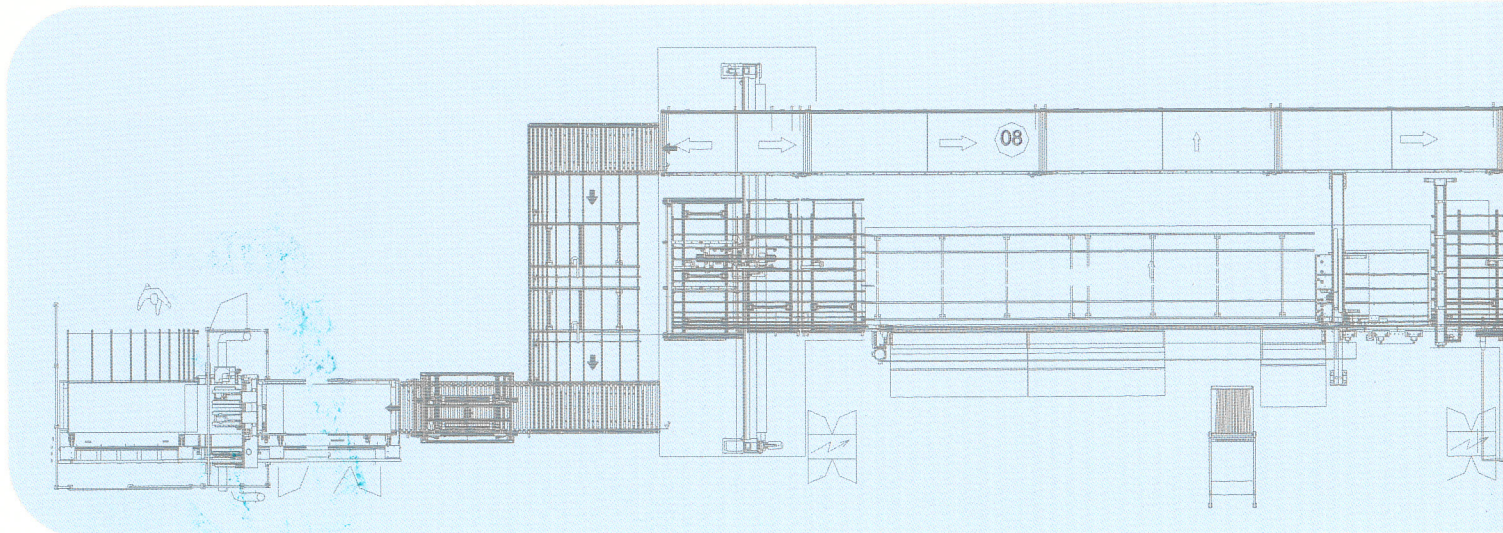


Magazzino bordi fino a 24 rotoli
Edge magazine up to 24 coils



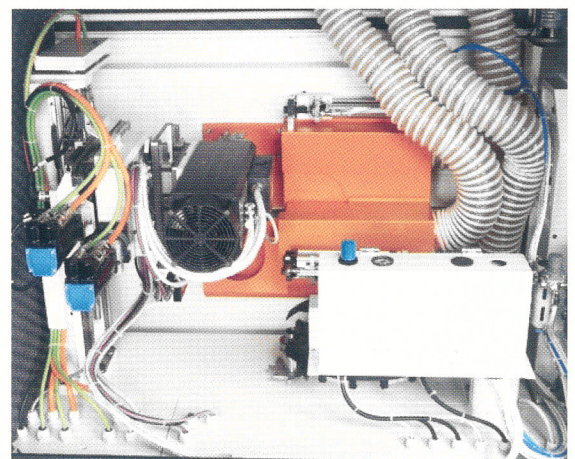
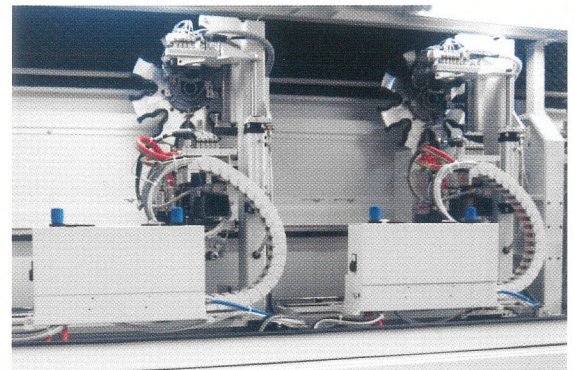
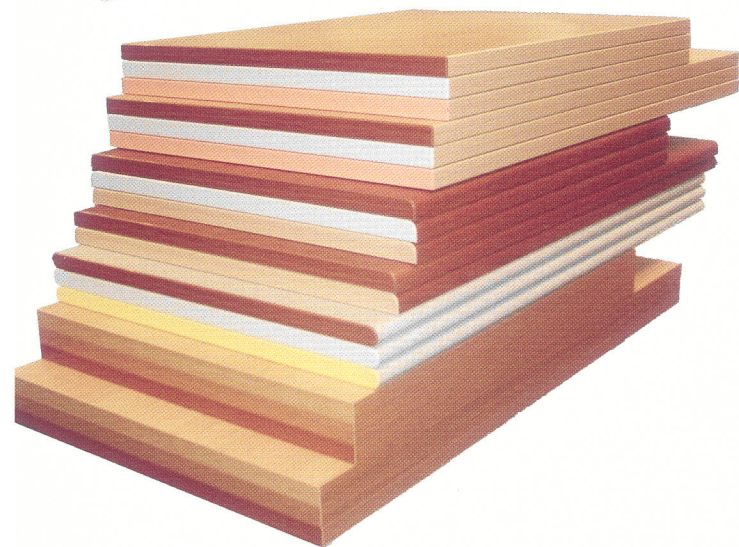
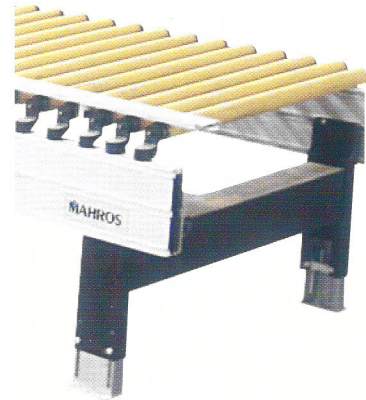
Lavorazione pannelli dritti e sofforming
Straight and sofforming panel processing

Introduttore elettronico per passaggio trasversale (opt)
Introduttore elettronico con riga di contrasto a CN per lavorazione pannello a misura (opt)
Electronic infeed device for crossway pass (opt)
Electronic infeed device with CN counter guide for panel sizing processing (opt)



Evolution SB ONE

Squadrabordatrice monolaterale elettronica
NC singlesided squaring-edgebanding machine

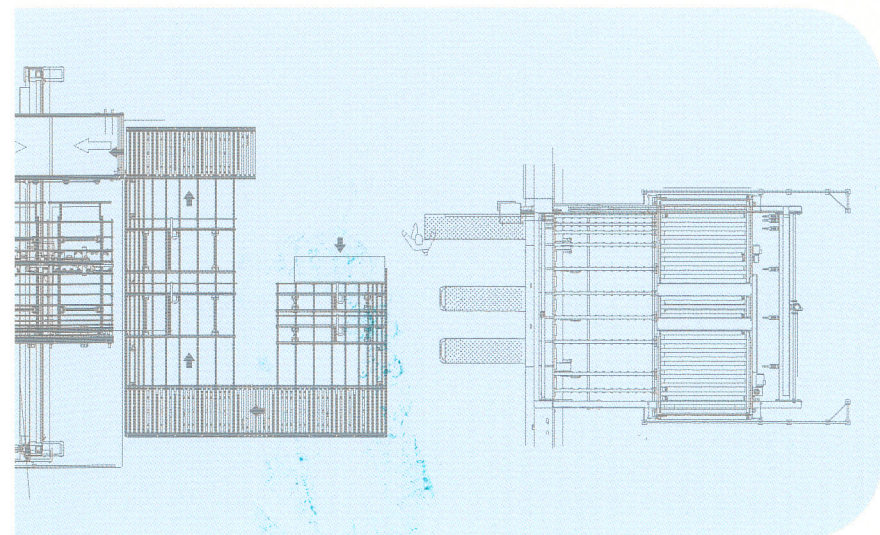


Evolution SB ONE consente la gestione della lavorazione flessibile con lotto 1, lotti omogenei ed eterogenei in continuo senza vuoti macchina (con pannelli diritti)

Evolution SB ONE allows the management of flexible processings: batch size one, homogeneous and heterogeneous batches with continuously working and without empty machine (with straight panels)

Gamma completa di gruppi elettronici di ultima generazione che consentono cambi di lavorazione rapidi e precisi direttamente gestiti da CN

Complete range of electronics operative units that allows quickly and precise working change over directly managed by CN



Evolution SB ONE è perfettamente integrabile in linee di produzione per la lavorazione completa, continua e personalizzata di elementi per il mobile.

Evolution SB ONE can be integrated with productions lines for a complete, continuous and customized processings of furniture parts

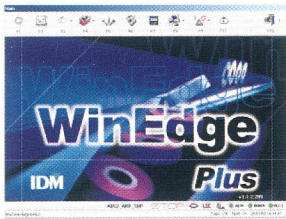
Dati Tecnici Technical specifications

Spessore min/max del bordo in rotolo <i>Min/max coil material thickness</i>	0,4 - 3 mm
Spessore min/max del bordo in striscia <i>Min/max strips material thickness</i>	0,4 - 25 mm (no lavorazione flessibile / no flexible processing)
Spessore min/max pannello <i>Min/max panel thickness</i>	10 - 60 mm
Dimensioni pannello <i>Panel dimensions</i>	320-3200 mm (Lunghezza min/max) (<i>Min/Max lenght</i>)
	120-1200 mm (Larghezza min/max) (<i>Min/Max width</i>)
Velocità di avanzamento <i>Feed Speed</i>	10-40 m/min (senza dispositivo di introduzione CN) (<i>without CN infeed device</i>)
	10-34 m/min (con arrotondatore 2M100 e pannelli dritti) (<i>with 2M100 corner rounding unit and straight panels</i>)
	10-20 m/min (con dispositivo di introduzione CN-passaggio trasversale) (<i>with CN infeed device-crosswise pass</i>)
Materiali lavorabili <i>Workable material</i>	Bordo sottile, ABS, PVC, legno <i>Thin, ABS, PVC and wood edges</i>

Lavorazioni *Processing*

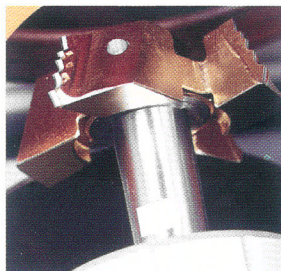
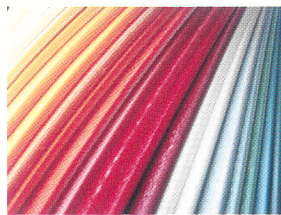
Pannello dritto e softforming *Straight and softformed panels*

PC Office *PC Office*



Numero illimitato di programmi di lavoro memorizzabili
Gestione della diagnostica
Report di produzione
*Unlimited number of processing programs
Diagnostic management
Production reports*

Principali opzionali *Main optional*



Software per la gestione delle lavorazioni flessibili
Software for flexible processings management

Software per la gestione di dispositivi di carico, scarico automatico e linee di produzione
Software management for automatic loading, unloading devices and production lines

Lavorazione pannelli quadrati o da squadrare
Squared - not squared panels processing

Interfaccia ufficio - macchina *Office - machine interface*

Lettore codice a barre *Bar code reader*

Attacco e taglio bordo di precisione
Precision edge feeding and rear cut

Gruppi e base macchina a completa gestione elettronica (opt)
Full electronic operative units and base machine (opt)

STEFANI