



WERKSTUECKABMESSUNGEN		OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL- FAELTIG NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ- FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN
LAENGE MAX.	3050 MM	
BREITE MAX.	850 MM	
MIN./MAX.	12 MM / 60 MM	

PNEUMATIK	STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSEN WASSERGEHALT KLASSE 4 GESAMTÖLGEHALT KLASSE 3 FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3 DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR	
	DRUCKLUFTANSCHLUSS DRUCKLUFTVERBRAUCH	R 1/2" CA. 40-60 NL/MIN
ABSAUGUNG	ABSAUGANSCHLUSS : GESAMTABSAUGELEISTUNG LUFTGESCHWINDIGKEIT UNTERDRUCK	D: ø 160 MIN. 2170 M3/H MIN. 30 M/SEC CA. 2200 PA
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART BETRIEBSSPANNUNG STEUERSPANNUNG FREQUENZ NENNSTROM EMPFOHLENE VORABSICHERUNG EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	IP53 3* 400 VOLT 24 VOLT 50 HZ 30 A 35 A 16,5 KW
FUNDAMENT	ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE ÜBER FLACHGEWEBEERDEUNGSBAND. OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSERDE KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN. EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω RCD-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULÄSSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN RCD-SCHUTZSCHALTER	
	MASCHINENGEWICHT CA. 1580KG AUSFÜHRUNG DES FUNDAMENTS MUSS DURCH DEN KUNDEN ERFOLGEN HOMAG ÜBERNIMMT HIERFÜR KEINE VERANTWORTUNG. BETONDICKE MIN. 200 MM BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR	
	ES DÜRFEN KEINE FUGEN BZW. HÖHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN. BODENEHRENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN	
	BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NÄHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN. IM BEREICH DES MASCHINENFUNDAMENTES DARF KEINE FUSSBODENHEIZUNG VERLEGT SEIN	

BHX 055 SICHERHEITSBEREICH
= MAX. WERKSTÜCKLÄNGE **3050MM**

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN



PROJECT:	
CODE:	006386 MA
TYPE:	VERTICAL CNC
BRAND:	WEEKE BHX 055
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	