

High-Tech Kantenbearbeitung

High-Tech für höchste Ansprüche in der Kantenbearbeitung

Combima



Servo-Verleimeinheit

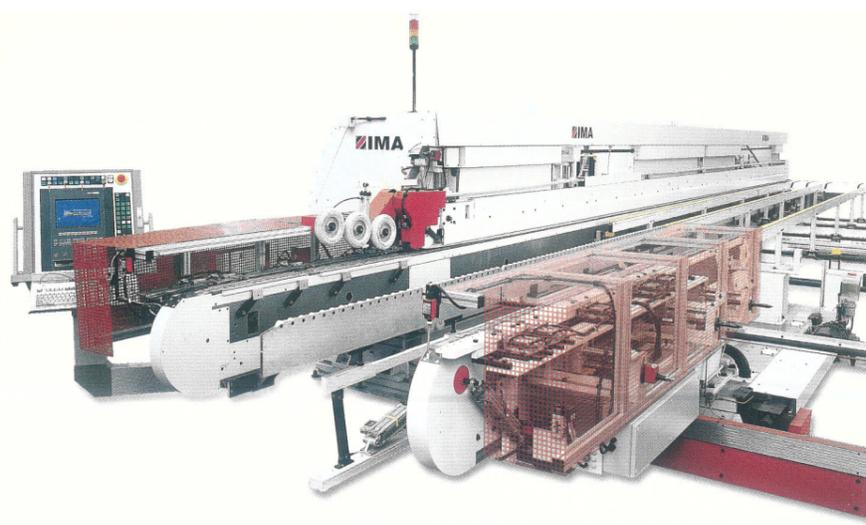
Hohe Vorschubgeschwindigkeit und große Maßgenauigkeit erreicht das IMA Servo-Verleimsystem. Alle Bewegungen des Streifens und des Messers werden von zeitgenau gesteuerten Elektro-Motoren ausgeführt

Combima – Kantenbearbeitung komplett

Von der beschichteten Platte zum Möbelteil oder Bauelement. Die stabile und schwere Bauweise der Combima sorgt für die maßgenaue, parallele und winkeltgerechte Formatierung der Werkstücke und bietet ein ideales Fundament für den Einsatz in der Möbelindustrie und ebenso im Bauelemente- und Massivholzbereich.

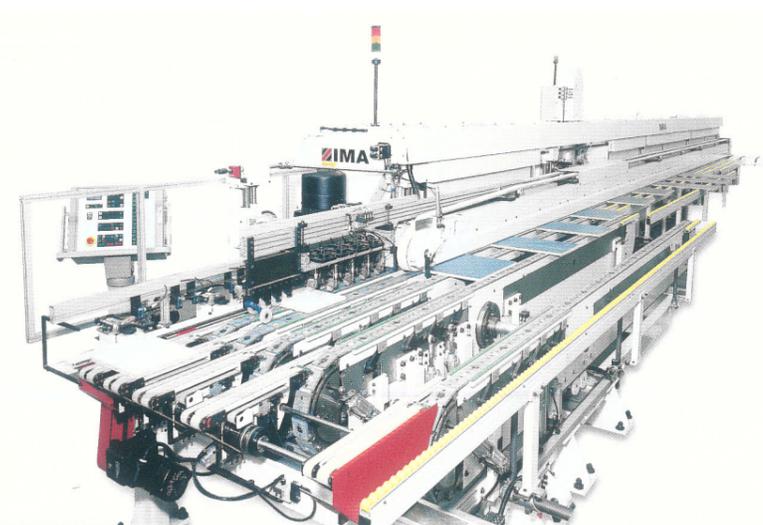


Designpreis für Combima – für die Neugestaltung der Kantenanleimmaschinenbaureihe erhielt die Combima den Ehrenpreis für Produktdesign



einseitige Combima

Doppelseitige Kettenführung im Formatbereich – auf einem Drittel bis einem Fünftel der Länge – sorgt für perfekte Rechtwinkligkeit und Maßgenauigkeit durch exakte Breiteneinstellung und doppelseitige Systeme von Anschlaglinealen



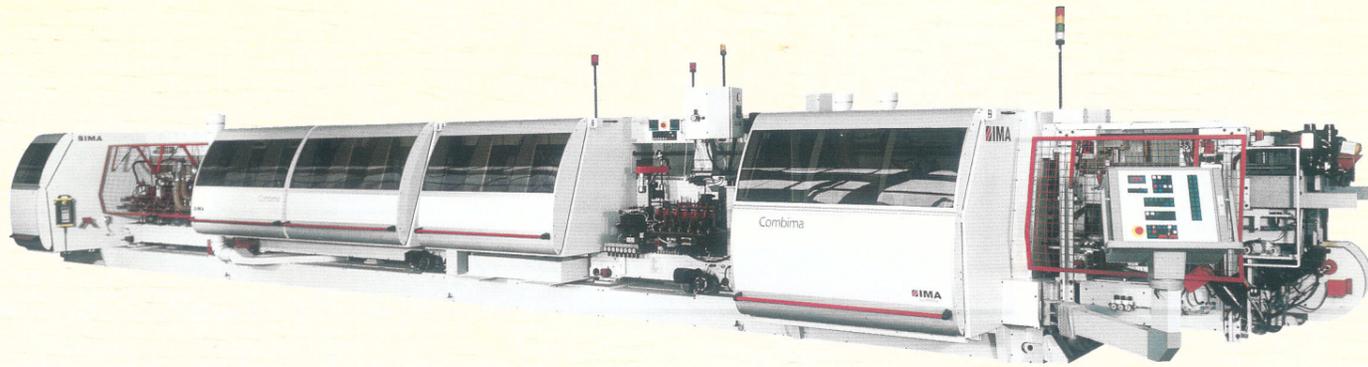
Parallelketten mit Nocken

Keine Breitenverstellung nötig – auch bei häufig wechselnden Breitenmaßen kann kontinuierlich gefertigt werden. Ideal bei Werkstücken mit einem definierten Aufmaß, die parallel und winkeltgerecht von der Aufteilsäge kommen

Einseitige Combima – kleine Losgrößen rationell produzieren

Kommissionsweise Möbelteile mit unterschiedlichem Längen- und Breitenmaß – dem jeweiligen Kundenauftrag entsprechend – in kleinen Losgrößen wirtschaftlich fertigen, setzt eine längen- und breiten unabhängige Produktionsmöglichkeit voraus. Die Combima in einseitiger Ausführung erfüllt diese Anforderungen optimal.



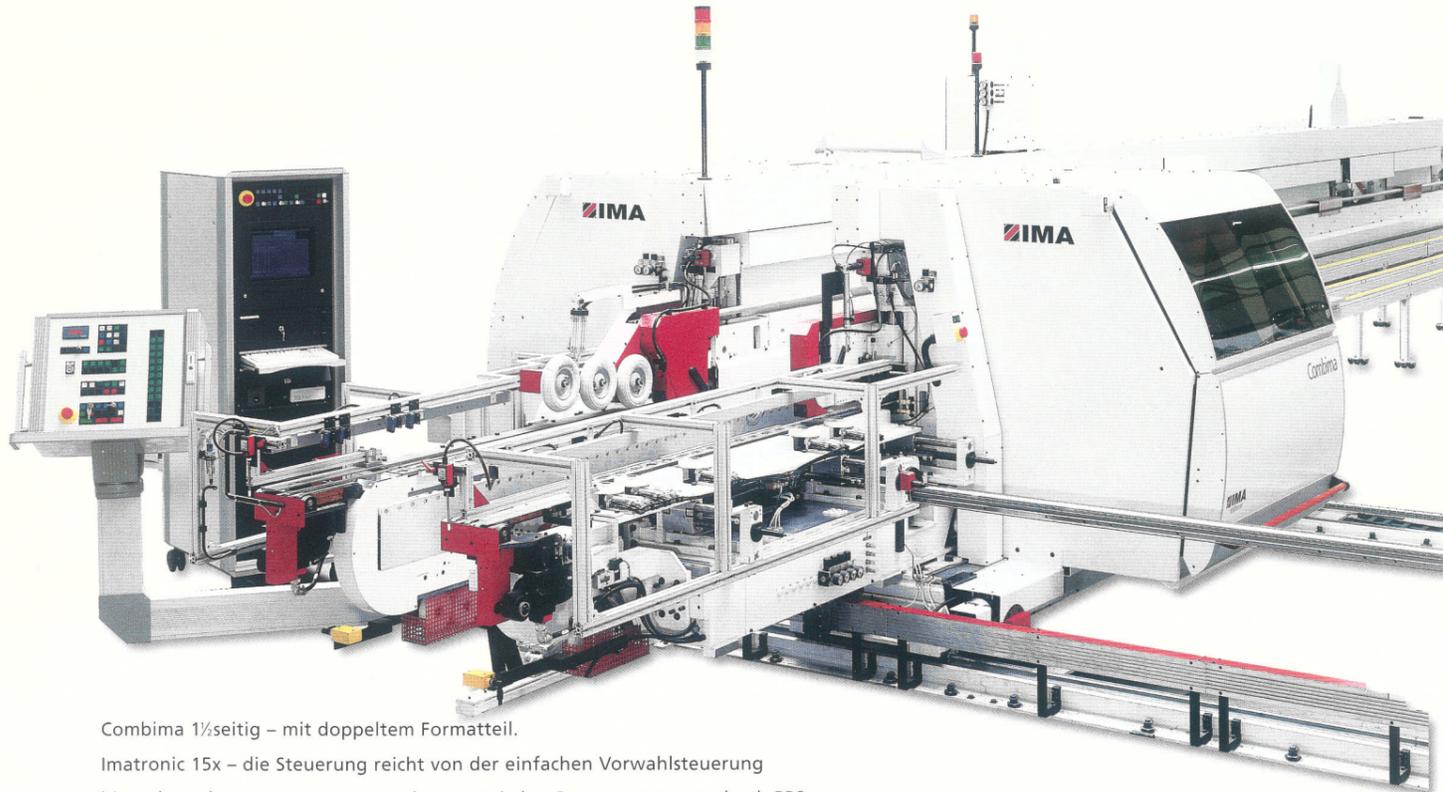


Höchstgeschwindigkeit

Vorschubgeschwindigkeiten bis in den 100m/min-Bereich kennzeichnen die Maschinen für den Längsdurchlauf. Die Querbearbeitung kann durch neue Aggregate bei angepasster hoher Geschwindigkeit mit großer Präzision ablaufen.

Combima 1 1/2-seitig – große Leistung bei kleinen Losgrößen

Synchronlaufende Präzisionsrollenkettensysteme mit Anschlagnocken bestimmen das rationelle maß- und winkelgenaue Formatieren kleiner Losgrößen. Die Werkstücke werden an der Anschlagseite besäumt, mit Kantenmaterial beschichtet und komplett fertig bearbeitet. Auf der kurzen gegenüberliegenden Kettenbahn erfolgt gleichzeitig die exakte Parallelförmigkeit.



Combima 1 1/2-seitig – mit doppeltem Formateil.

Imatronic 15x – die Steuerung reicht von der einfachen Vorwahlsteuerung bis zu komplexen Datennetzen und automatischer Datenversorgung durch PPS



Höhere Produktionssicherheit durch IMA-Service.

Ferwood
Technology for Wood

Tel + 39 0172 474073
E-mail: info@ferwood.it
Website: www.ferwood.it

Ferwood S.r.l.
Via IV Novembre, 62
12040 Cervere (CN) - Italy

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung!
Maschine ist ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden; diese ist jedoch im Lieferumfang enthalten.

IMA
KLESSMANN

IMA Maschinenfabriken
Klessmann GmbH

Industriestraße 3, 32312 Lübbecke

Telefon 0 57 41-331-0, Fax 0 57 41-42 01

eMail: contact@ima.de

<http://www.ima.de>