



**Kantenanleimmaschinen  
Optimat KD 75 + KD 76 F  
Optimat KD 77 C + KD 78 CF**

Die neue  
Maschinendimension  
für Kantendicken  
bis 12 mm.

# Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden

BRANDT

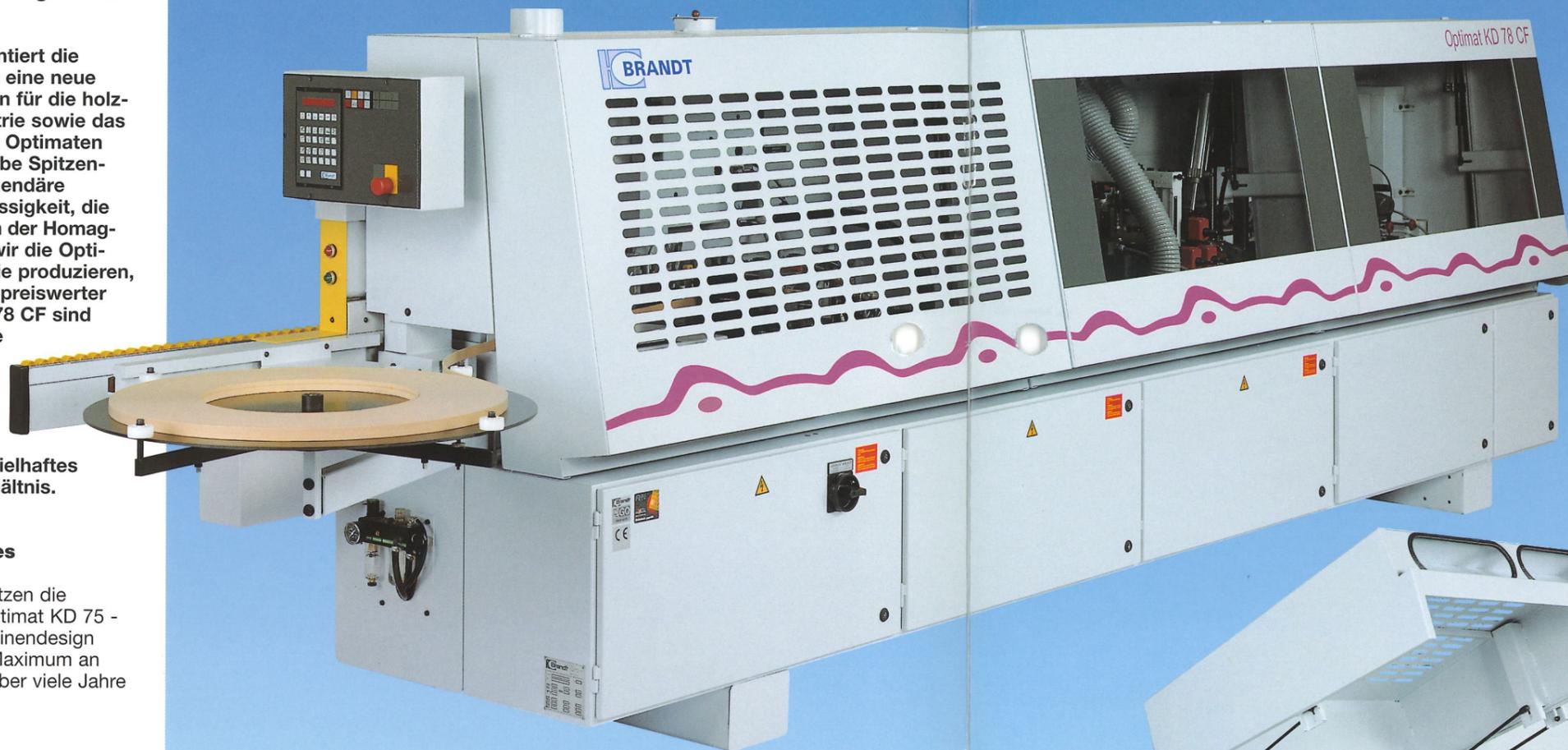


## Optimat: Mehr muß High-Tech nicht kosten

Mit „Optimat“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinengeneration für die Holzverarbeitende Industrie sowie das Holz-Handwerk. Alle Optimaten verfügen über dieselbe Spitzentechnik, dieselbe legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von der Homag-Gruppe kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie. Die KD 75 - 78 CF sind beispielhaft für diese neue Richtung und gelten in der Branche als Trendsetter für hochwertigen Serienbau und beispielhaftes Preis-/Leistungsverhältnis.

## Zukunftsorientiertes Maschinendesign

Neben der Technik setzen die Neuentwicklungen Optimat KD 75 - 78 CF auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so über viele Jahre gewährleistet.



Optimat KD 78 CF



Optimat KD 77 C

## Bearbeitungsmöglichkeiten

Die vier in diesem Prospekt vorgestellten Maschinen wurden mit Aggregatkombinationen ausgerüstet, mit denen der Bedarf einer extrem großen Zahl an Klein- und Mittelbetrieben perfekt abgedeckt wird. Gemeinsam ist den 4 Maschinen ein Optimum an Verleimqualität.

## Neue Formfrästechnik

Das Formfräsaggregat wurde speziell für die neue Baureihe entwickelt und stellt so den absolut neuesten Stand der Technik dar.

# Bedienfreundliche Bearbeitungsaggregate



## Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

### 1. Fügefräsaggregat (nur KD 76 F + KD 78 CF)

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung standardmäßig mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.

### 2. Standard-Verleimaggreat

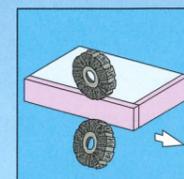
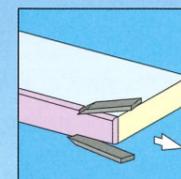
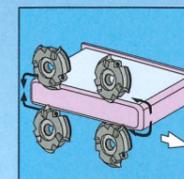
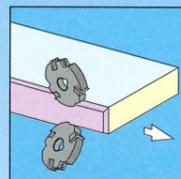
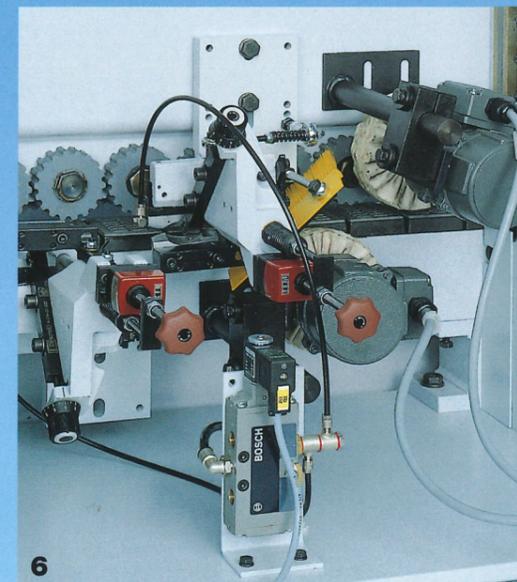
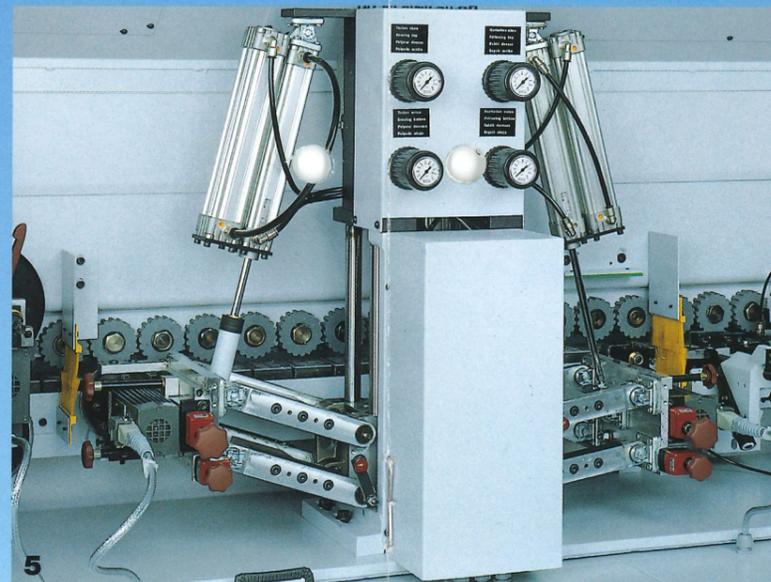
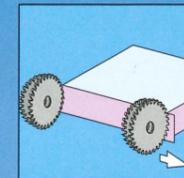
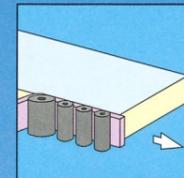
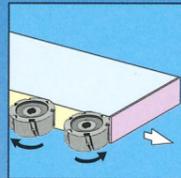
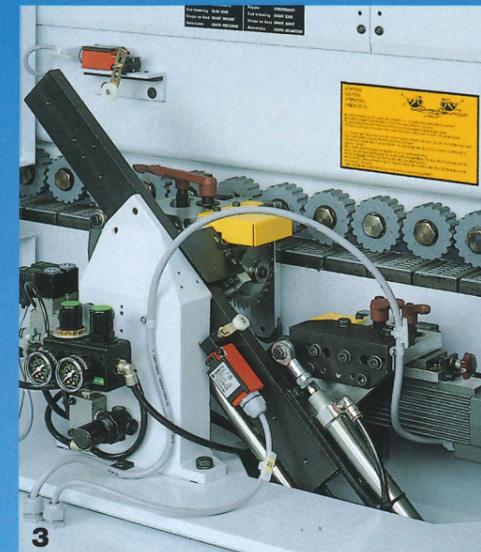
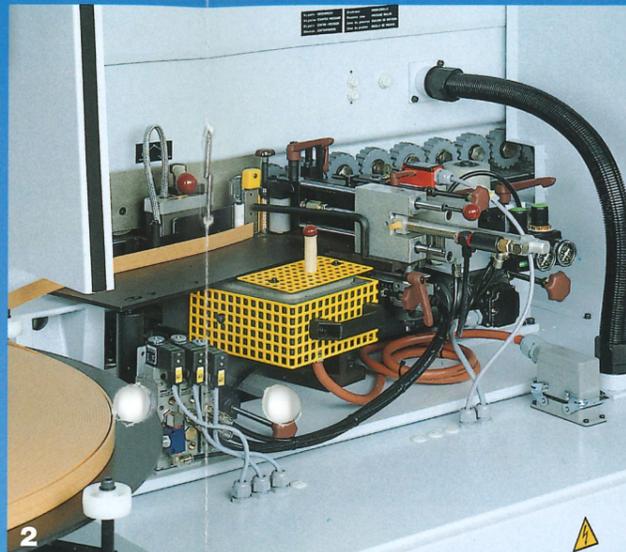
Auslaufsicheres Schnellheizbecken (QUICKMELT als Option). Infrarot-Strahler. Automatischer Kanteneinzug für Rollen und Streifen.



Das neuentwickelte modulare Steuerungssystem bietet neben hohem Bedienkomfort auch optimale Servicefreundlichkeit. So sind beide Maschinen bereits voll für den zukunftsgerichteten Tele-Service ausgerüstet. Die Rot-Grün-Ampelsteuerung zeigt dem Bediener an, wann das nächste Werkstück zu beschicken ist.

### Weitere Highlights:

- Elektronische Streckensteuerung
- Automatische Temperatur-Absenkung bei längeren Arbeitspausen
- Infrarot-Heizstrahler zur Kleber-Aktivierung bei Problemmaterialien
- Elektronischer Frequenzumformer incl. autom. Motorbremsung
- Kettenbahn-Zentralschmierung



**3. Kappaggregat Fase/Gerade**  
Zwei Kappmotoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min.. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen.

**4. Bündigfräsaggregat**  
Zwei Fräsmotoren, je 0,55 kW, 12.000 U/min., schwenkbar von 0-25 Grad. Bestückung mit Wendepplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung.

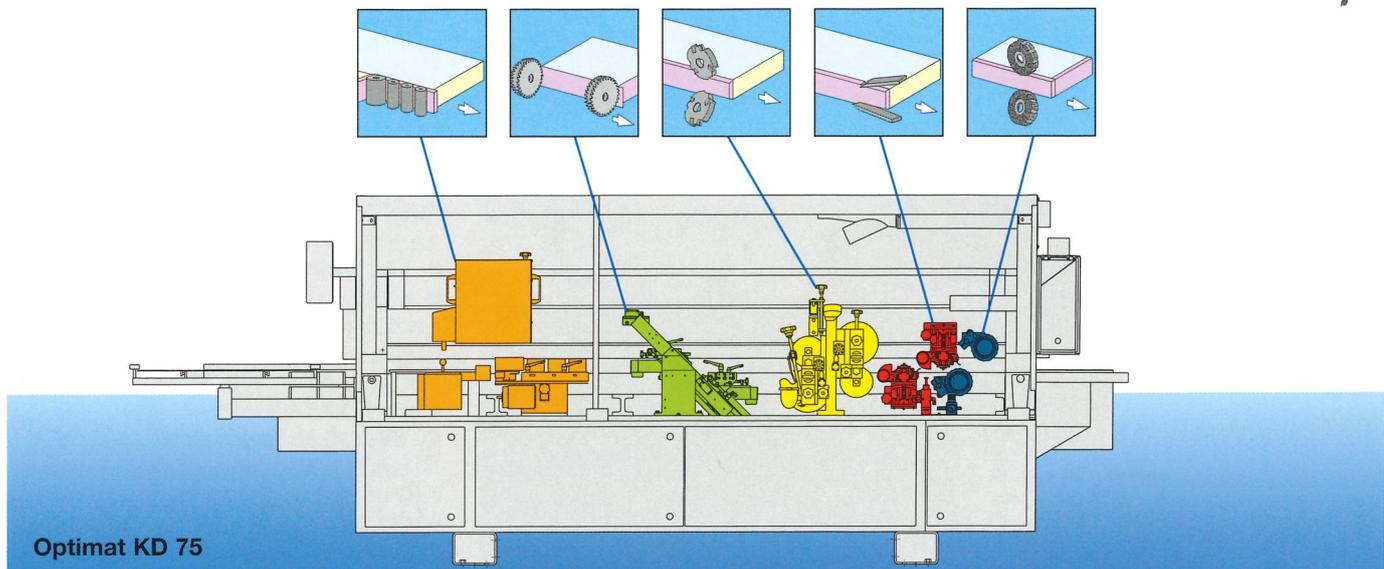
**5. Formfräsaggregat**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Zwei Motoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min., bestückt mit Wendepplatten - Radiusfräsern, R = 3mm.

**6. Ziehklingschwabbeln**  
Zum Glätten (Radius oder Fase) von vorgefrästen Dick-PVC-Kanten zur Beseitigung von Fräsermarkierungen sowie zur abschließenden Finishbearbeitung.

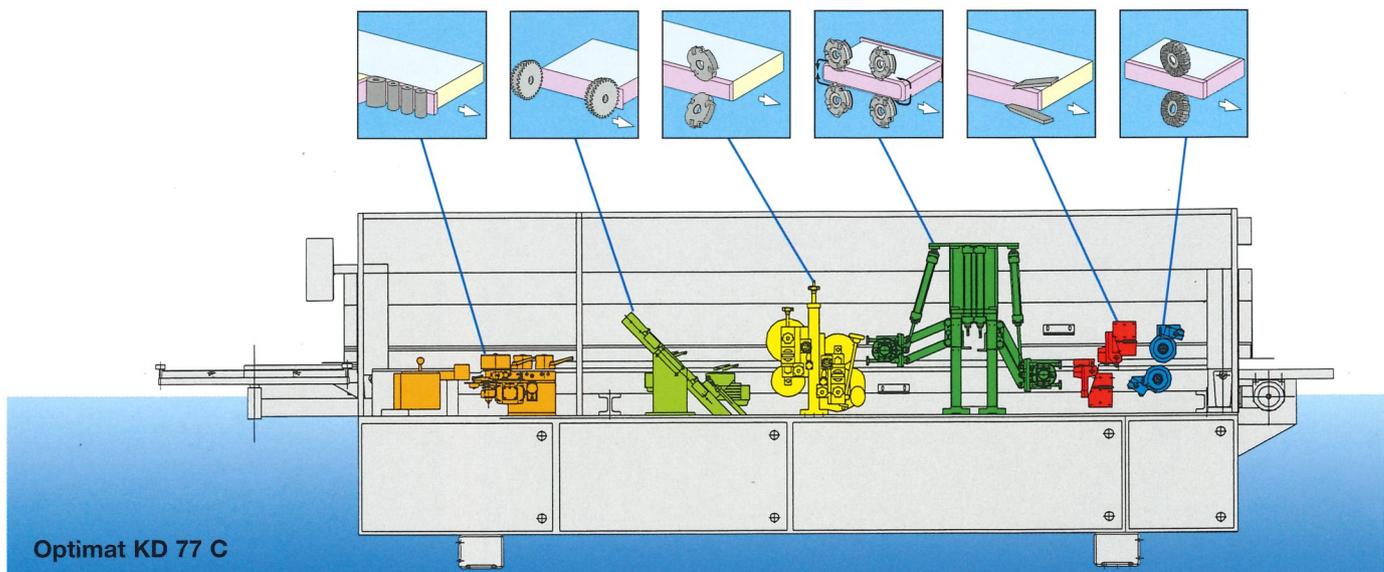


**QUICKMELT**  
Optional können KD 75 - KD 78 CF mit dem bewährten kleberschonenden QUICKMELT-System ausgerüstet werden. Stets ist frischer Schmelzkleber verfügbar, die Aufheizzeit wird durch QUICKMELT deutlich reduziert. Alle handelsüblichen Kanten-Schmelzkleber in Granulatform können verarbeitet werden.

# Technische Daten



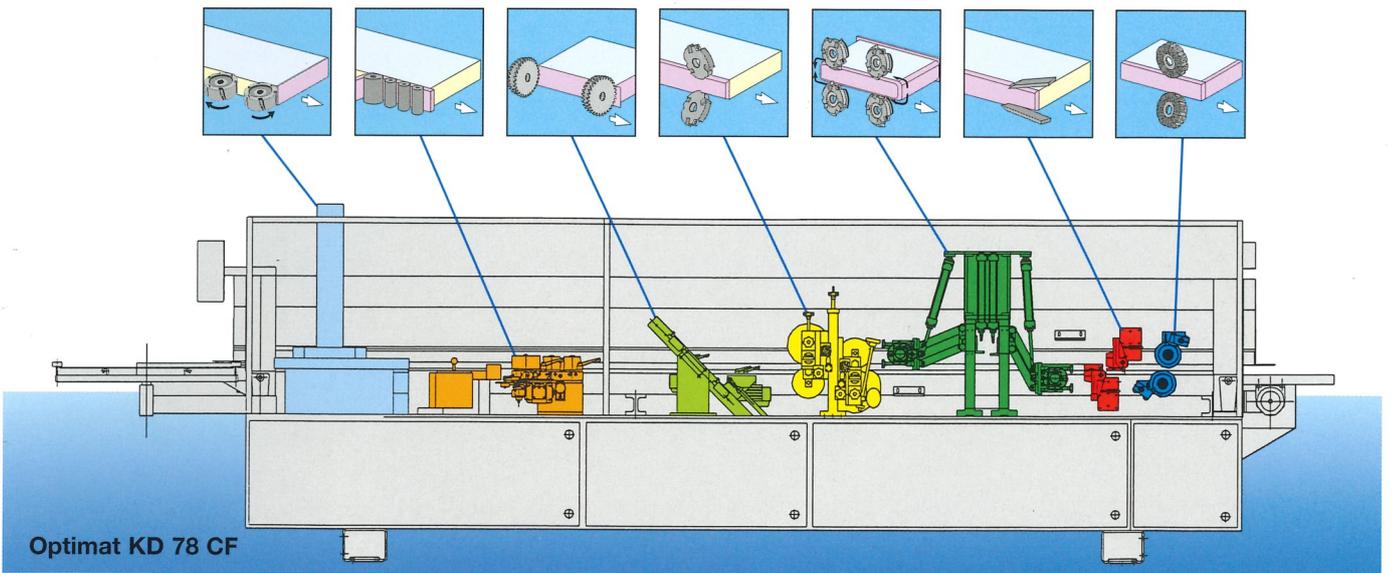
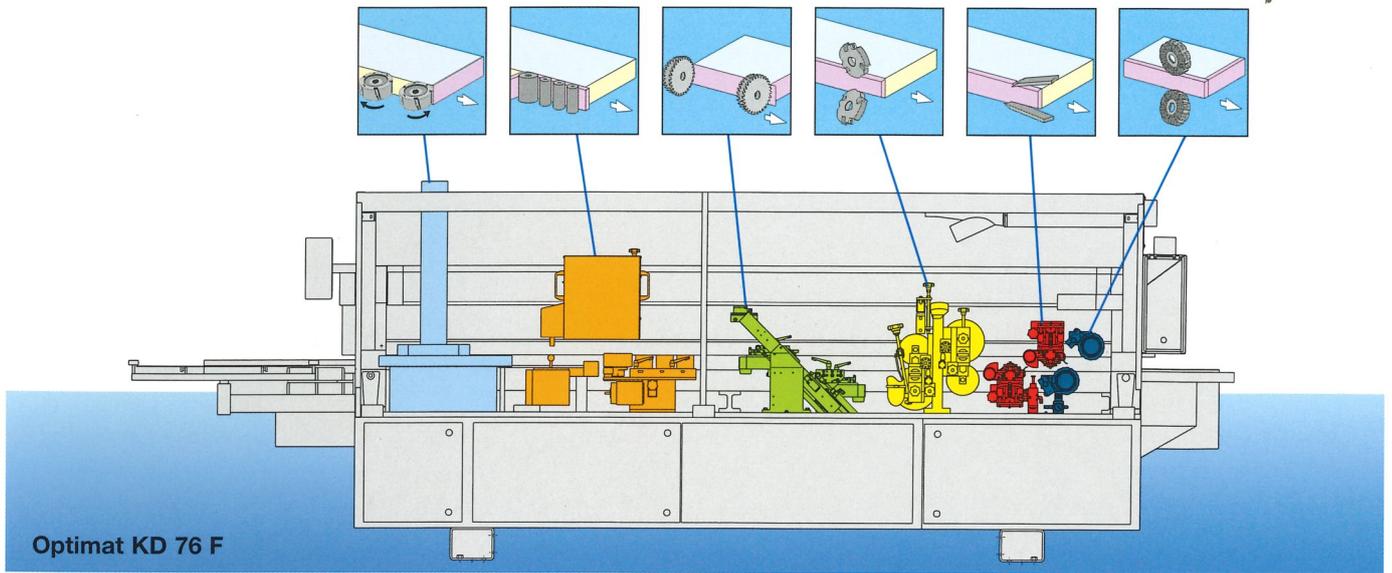
Optimat KD 75



Optimat KD 77 C

	KD 75	KD 76 F	KD 77 C	KD 78 CF
Maschinenlänge (mm)	4740	5240	5740	6240
Anschlußwert (kW)	12	17	12	18
Gewicht (kg)	1550	1950	2200	2400
Absaug-Durchmesser (mm)	1 x 100	1 x 100	1 x 100	1 x 100
	1 x 120	2 x 120	1 x 120	2 x 120
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	14	14	14 / 11	14 / 11
Maschinenmaße B x H (mm)			1320 x 1630	
Werkstückdicke (mm)			8 - 50	
Werkstückbreite min.			65	
Werkstücklänge min.			160	
Kantendicke (mm)			0,4 - 12	
Rollentrennen (mm)			max. 3 x 45 / 0,8 x 60	
Arbeitshöhe (mm)			890	
Elektrik			400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik			7 bar	
Lärmemissionswert			84/85 dBCA	

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

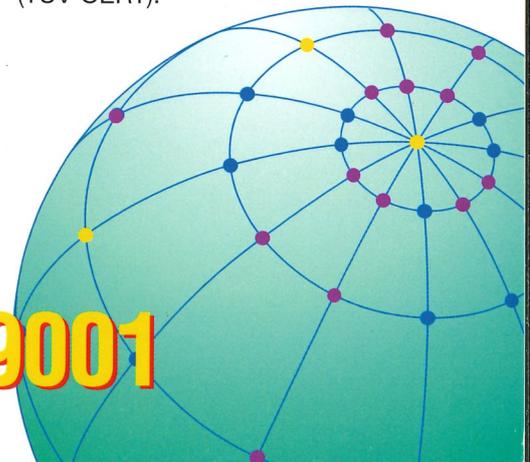


**Ausgezeichnete Qualität**  
Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

**Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein**

Im Bereich von Handwerks-Kantenanleimmaschinen ist Brandt weltweit Marktführer. Modernste Fertigungsanlagen und motivierte Mitarbeiter garantieren Spitzenqualität.

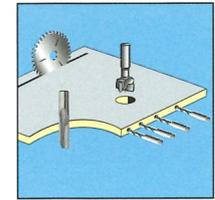
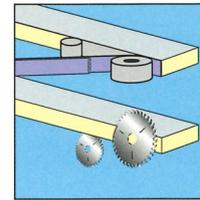
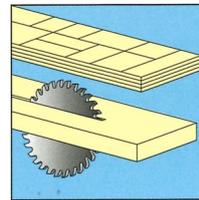
**DIN EN ISO 9001**



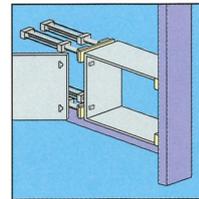
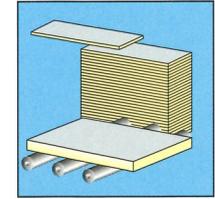
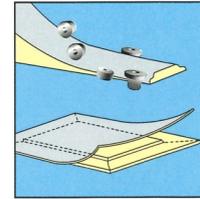
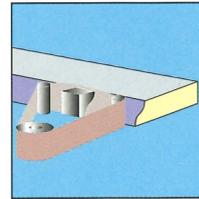
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Fachhändler, unser  
Vertriebspartner:



**Heinrich Brandt  
Maschinenbau GmbH**  
Weststraße 2  
D-32657 Lemgo  
Tel. 05261/6009-0  
Fax 05261/6486  
gl20ste@dehomag.e-mail.com  
http://www.brandt.de