



AUTHOR M800												
Area di lavoro X-Y = 5020x1680												
AREA DI LAVORO WORKING AREA [mm]	A [mm]	B (vedi *) (see *) [mm]			C [mm]			D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	AVERAGE WEIGHT [kg]
		R12	MACH5/R24	R48/R16	R12	MACH5/R24	R48/R16					
P.X.5020 P.Y.1680	9620	6240	6020	5650	2530	2310	1940	5680	3045	5360	1542	7700

- : CONNESSIONE DI RETE (NET CONNECTION)
- : ALLACCIAMENTO LINEA ELETTRICA (ELECTRICITY CONNECTION)
- : ALLACCIAMENTO ARIA COMPRESA (COMPRESSED AIR CONNECTION)

SENZA AGGREGATI (WITHOUT AGGREGATES)
O CON (OR WITH) F22 - F14 - F26

DATI TECNICI MACCHINA STD (TECHNICAL SPECIFICATIONS STD)						
CARATTERISTICHE GENERALI (GENERAL CHARACTERISTICS)			SISTEMA DI ASPIRAZIONE (INTAKE SYSTEM)			
Peso Corpo Macchina (Body Machine Weight)	Vedi tabella a fianco (See table a side)		STANDARD			
Max Cedimento Differenziale (Maximun Differential yielding allowed)	0,02 [mm/m]		Aspirazione: n° bocche, Ø (Exhaust System: n° of outlets)		n°1 bocca Ø250 mm + n°1 bocca Ø100 mm	
Peso Max su singolo piede (Maximun weight on a single foot)	12000 [N]		Velocità di flusso (Flow Speed)		20 [m/s] 20 [m/s]	
			Portata 1 bocca di aspirazione (Exhaust Outlet Capacity)		3550 [m3/h] 570 [m3/h]	
			Valore depressione bocca (Depression value outlet)		1860 [Pa] 1100 [Pa]	
CARATTERISTICHE ELETTRICHE (ELECTRICAL CHARACTERISTICS)			ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESA (AIR SUPPLY)			
Assorbimento macchina (A) (Electrical input [A]) (tol. +/- 10%)	N°1 Pompa (Pump)	N°2 Pompa (Pump)	Optz. Piano Matic	MANUALE MATIC		
Tensione Nominale (Voltage)	90 [A]	110 [A]	+10 [A]	Pressione esercizio aria compressa (Working pression)		
			Consumo Aria Medio (Average Compressed Air Consumption)			
			170 [NL/m]		300 [NL/m]	

Rev	Data / Date	Firma / Signature	Descrizione ultima modifica / Last change description	N° Modifica / Change ID
01				
Caratteristiche tecniche non evidenziate secondo procedura SCM / Specifications not shown according to SCM procedure - PG 203A.1 Selezionare secondo specifica SCM / Selecte according to SCM specific - ST235DTG Finire secondo specifica SCM / Finish according to SCM specific - ST235DTG Quota senza indicazione di tolleranza, grado di precisione Shares without indication of tolerance, accuracy SCM Specifica ST2310DTG Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specific ST234DTG) Ultimo rilascio Latest release Controllo Checker Disegnato Designed L.Montanari 23/03/2012 Smussi / chamfer 0.5x45° Massa / Mass (kg) --- Denominazione / Item Name LAYOUT AUTHOR M800 - Area di lavoro X.5020 - Y.1680 (PROSPEED) Scala / Scale 1:30 Codice / Item ID 90L0078973H Rev. N. di N. 00 Status 1/1 Tav. N. di N. 1/1				