

BAO-DL-CNC

canto de referencia = canto anterior del lateral

-X1 ← → +X1

← sentido de marcha

Grupo 1.3 accionamiento taladro de 9 hosillos

	31	32	33	34	35	36	37	38	39
	+	+	+	O	O	O	O	+	+
	R	L	R	L	R	L	R	L	R
broca Ø	5,0	5,0	5,0	8,0	10,0	10,0	8,0	3,0	5,0d
	0	32	64	96	128	160	192	224	256

A= 192...420

Grupo 1.4 accionamiento taladro de 9 hosillos

	41	42	43	44	45	46	47	48	49
	+	+	+	O			O	+	+
	R	L	R	L	R	L	R	L	R
broca Ø	5,0	5,0	5,0	8,0			8,0	3,0	5,0d
	0	32	64	96	128	160	192	224	256

figo

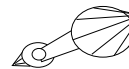
movil

-Y1



+Y1

+Z1

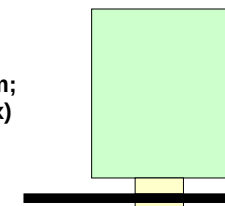


-Z1

grupo 1.1

				broca Ø	
0	+	R	11	5,0	0...356
32		L	12		
64	+	R	13	5,0	
96	+	L	14	5,0	
128		R	15		
160		L	16		
192	+	R	17	5,0	
224	O	L	18	8,0	
256	O	R	19	8,0	
288	O	L	20	8,0	
320	O	R	21	8,0	
352	O	L	22	8,0	
384	O	R	23	8,0	
416		L	24		
448	O	R	25	8,0	
480	O	L	26	8,0	
512		R	27		
544	O	L	28	8,0	0...900

grupo 1.9
sierra de recalar
d= 150mm; b= 4mm;
0 - 7° inclinado (fix)



91

128..1100

todas las brocas con diametro de vastago DS=10 y largo total GL=57mm

BMA-DLS-CNC

canto de referencia = canto anterior del lateral

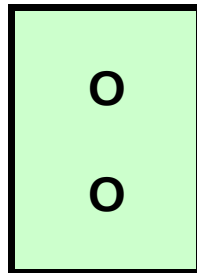
-X1 ← → **+X1**

sentido de marcha



Grupo 1.5

embutir base de bisagra

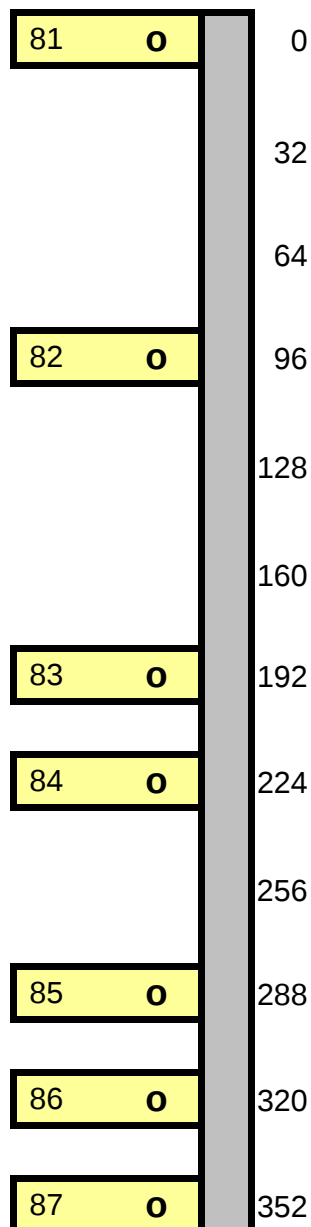


Tipo 1 = 51

Tipo 2 = 52

Grupo 1.8

inyector de cola



Grupo 1.6

embutir de guia

-Y1



+Y1

