

OLIMPIC K 800

Bordatrice automatica



OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

olimpic k 800

Bordatrice automatica

BORDATURA 4 LATI

PROGETTO 3D

PROGRAMMAZIONE

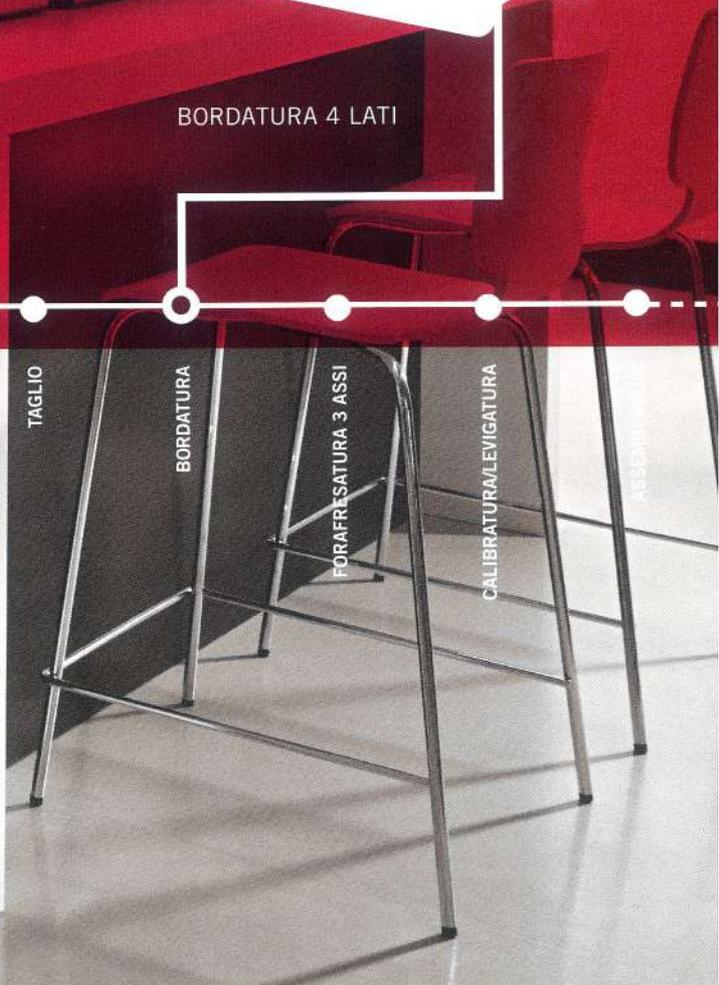
TAGLIO

BORDATURA

FORAFRESATURA 3 ASSI

CALIBRATURA/LEVIGATURA

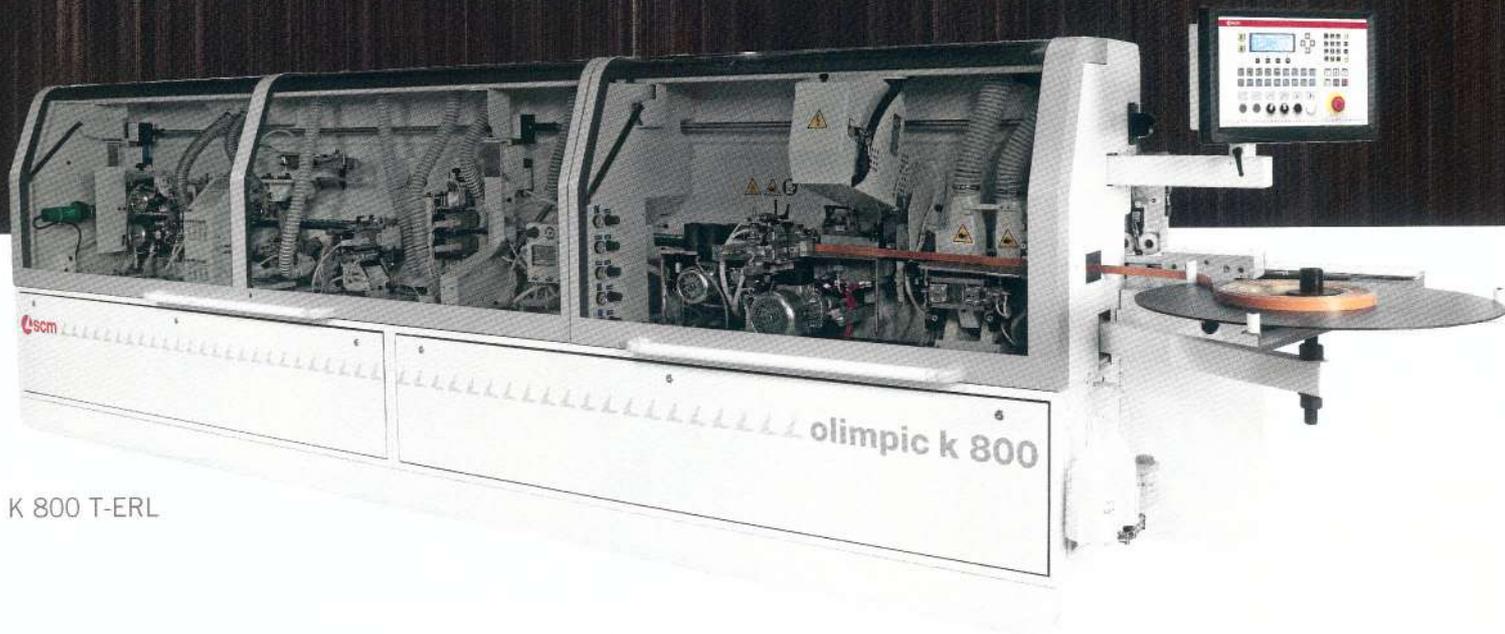
ASSEMBLAMENTO



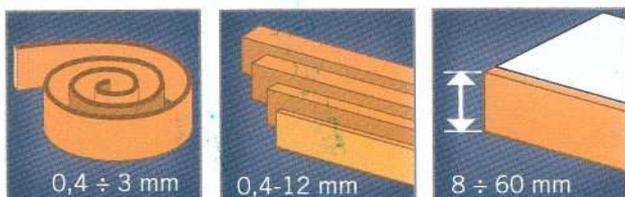
olimpic k 800

BORDATRICE AUTOMATICA

Per un uso continuo e prestazioni importanti



K 800 T-ERL





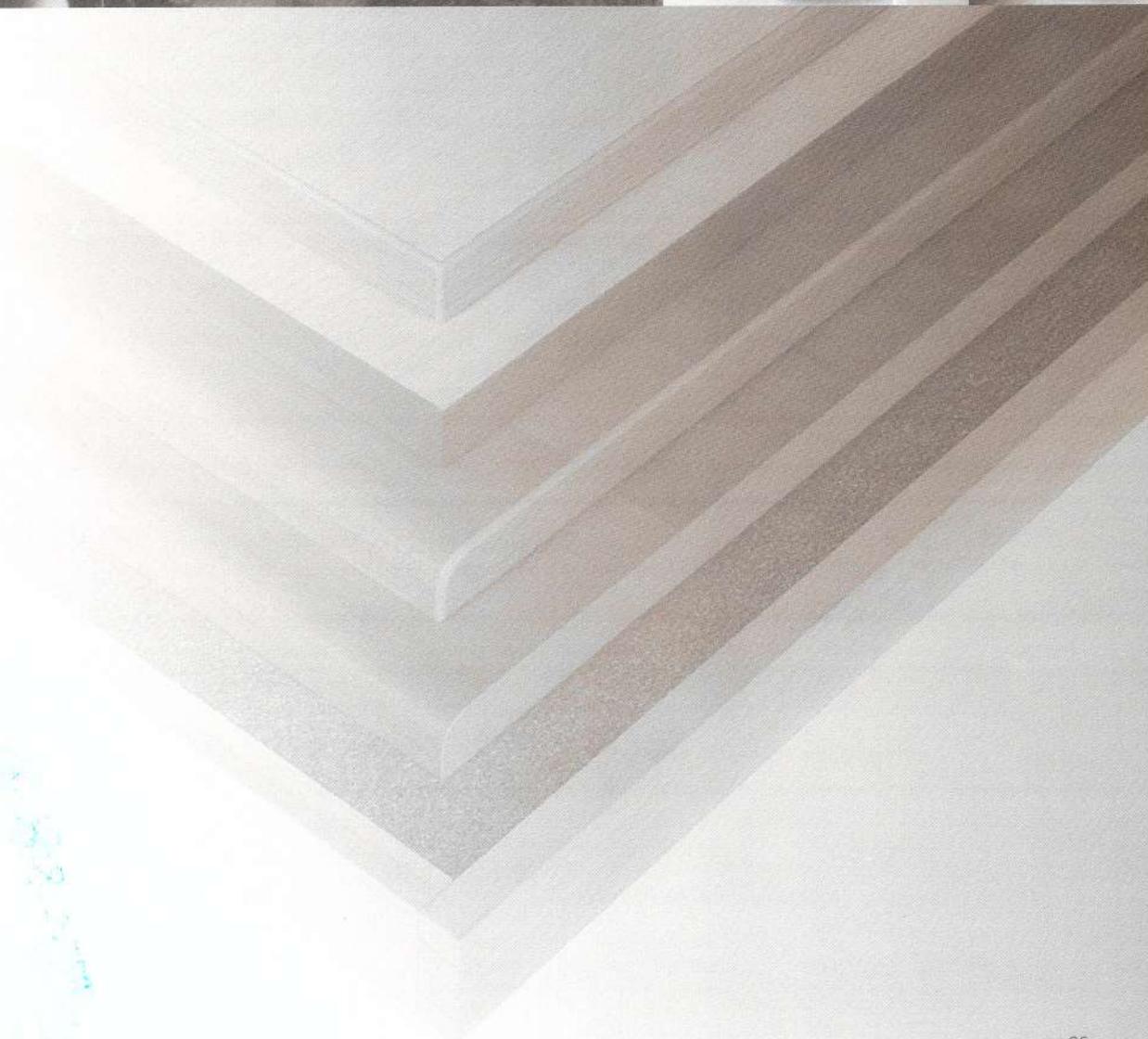
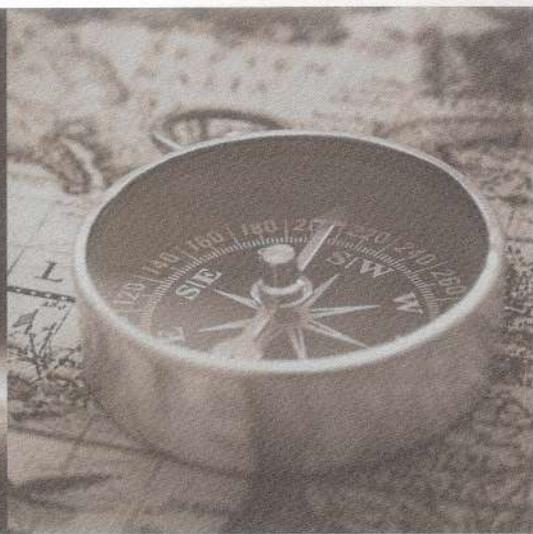
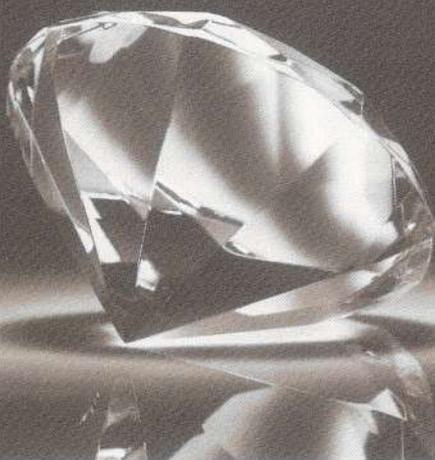
Soluzioni
per lavorazioni
di qualità



Affidabile
per una elevata
produzione



Integrabile
in cella NetLine





Soluzioni
per lavorazioni
di qualità

TECNOLOGIA PER UNA BORDATURA OTTIMALE

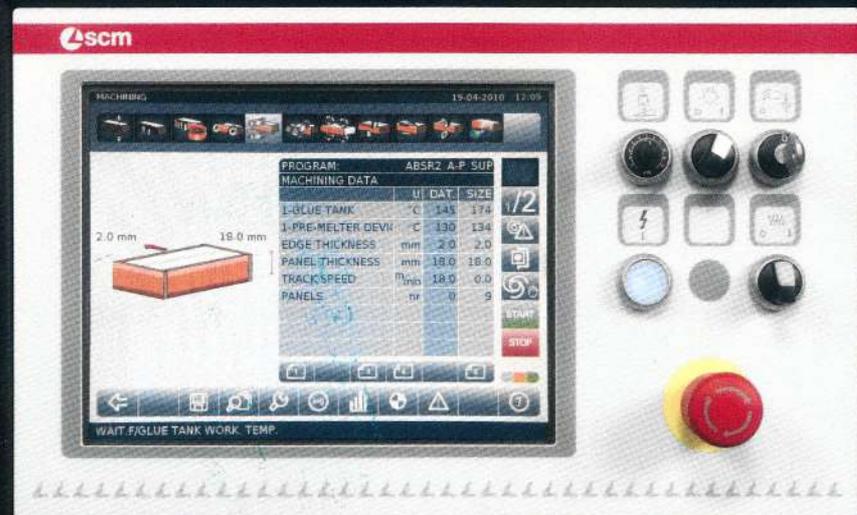


LETTORE CODICE A BARRE (OPZ)

- ▶ Nessun errore con il richiamo automatico del programma

CONTROLLO ORION 110 (fornito di serie su tutta la gamma)

- ▶ Essenziale ed intuitivo per un utilizzo della macchina senza errori
- ▶ Possibilità di memorizzare 60 programmi di lavorazione
- ▶ Display a caratteri grandi per una facile lettura



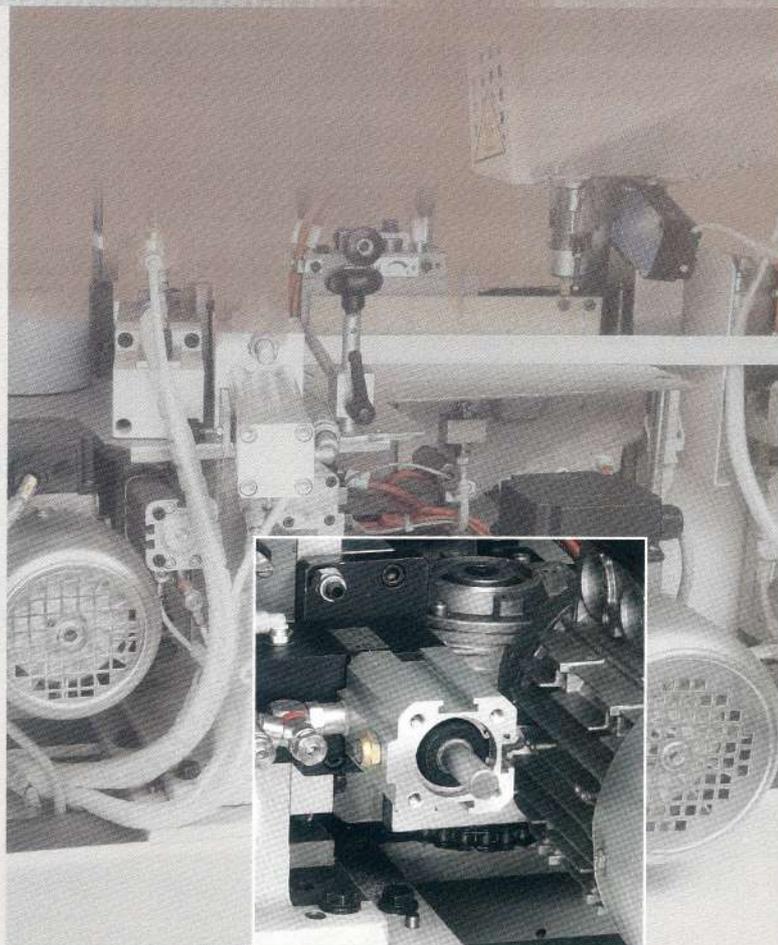
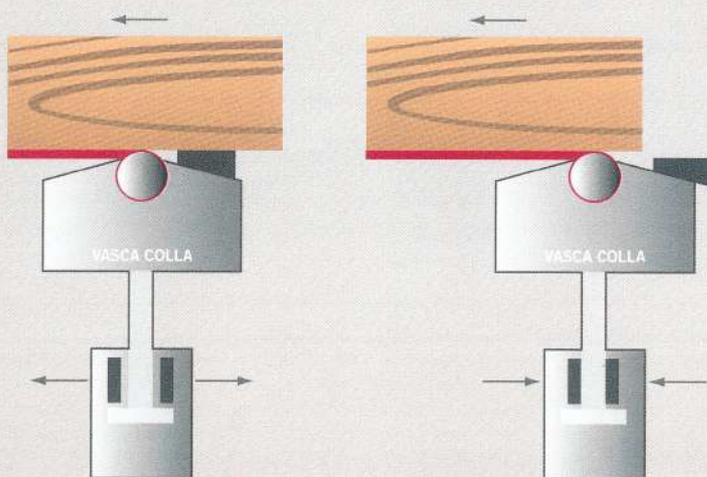
CONTROLLO STARTOUCH (OPZ)

- ▶ Intuitivo e semplice da utilizzare per la sua grafica personalizzata e la modalità touch
- ▶ Display di grandi dimensioni (12")
- ▶ Semplice nella scelta delle lavorazioni
- ▶ "TELESOLVE" (opz) per diagnosi ed aggiornamenti on line



KIT "iGLUE" (OPZ)

- ▶ **Finitura ottimale anche con pannelli delicati.** Il blocco della copiatura della vasca colla nell'ultimo tratto di applicazione colla, evita al rullo di andare in contatto con il pannello
- ▶ Esclusione automatica della vasca colla quando si ferma l'avanzamento cingolo, oppure il gruppo non e' selezionato

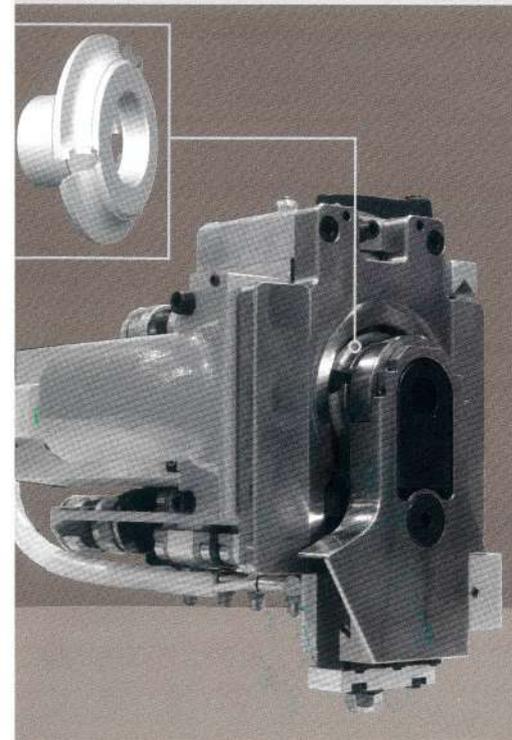


◀ ASPIRAZIONE "ED-SYSTEM"

- ▶ **Pannelli puliti grazie ad una ottimale aspirazione del truciolo** con la funzione "ED-SYSTEM", ed il particolare utensile che convoglia il truciolo

◀ SOSTITUZIONE VASCA COLLA

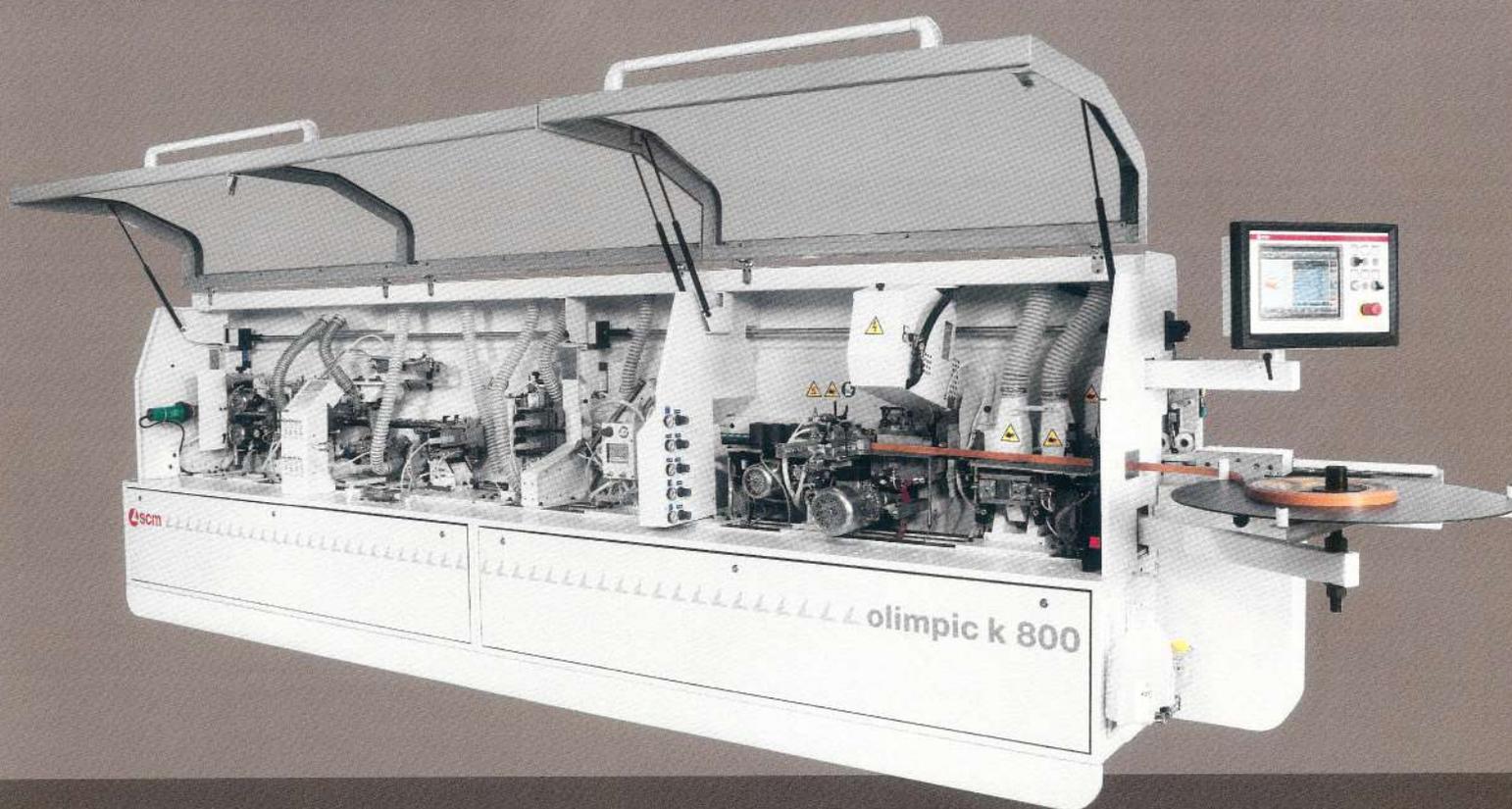
- ▶ **Veloce cambio del tipo e colore di colla utilizzato**
- ▶ Il sistema di sgancio rapido "Fastlock" permette di sostituire velocemente la vasca colla, mentre il "doppio sistema di termoregolazione" gestisce 2 diverse temperature di fusione per lavorare con colla EVA o colla Poliuretana (opzionali)





Affidabile
per una elevata
produzione

TUTTO QUELLO CHE TI ASPETTI
DA UNA BORDATRICE... E ANCHE DI PIÙ



olimpic k 800

DISTANZIATORE PANNELLI (OPZ)

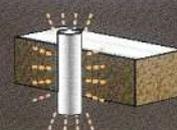
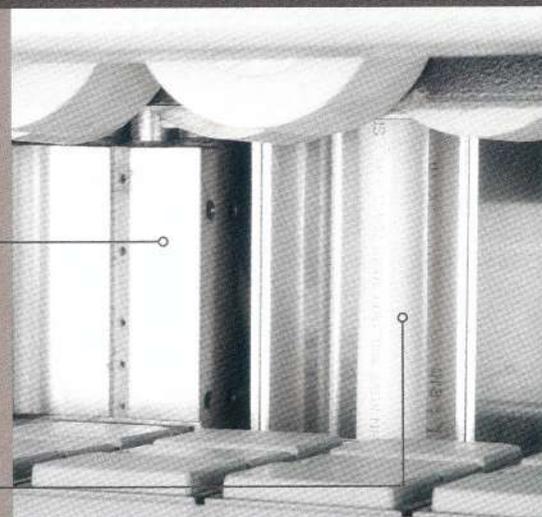
- ▶ Introduzione dei pannelli sempre alla corretta distanza
- ▶ La distanza tra i pannelli è automaticamente ottimizzata in funzione dei gruppi operatori selezionati

SOFFIATORE PER PULIZIA PANNELLO

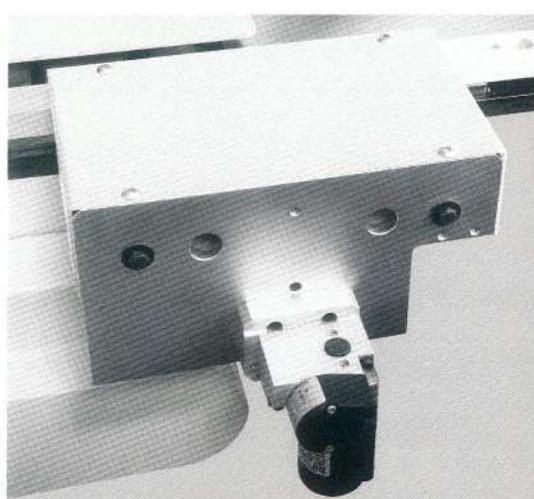
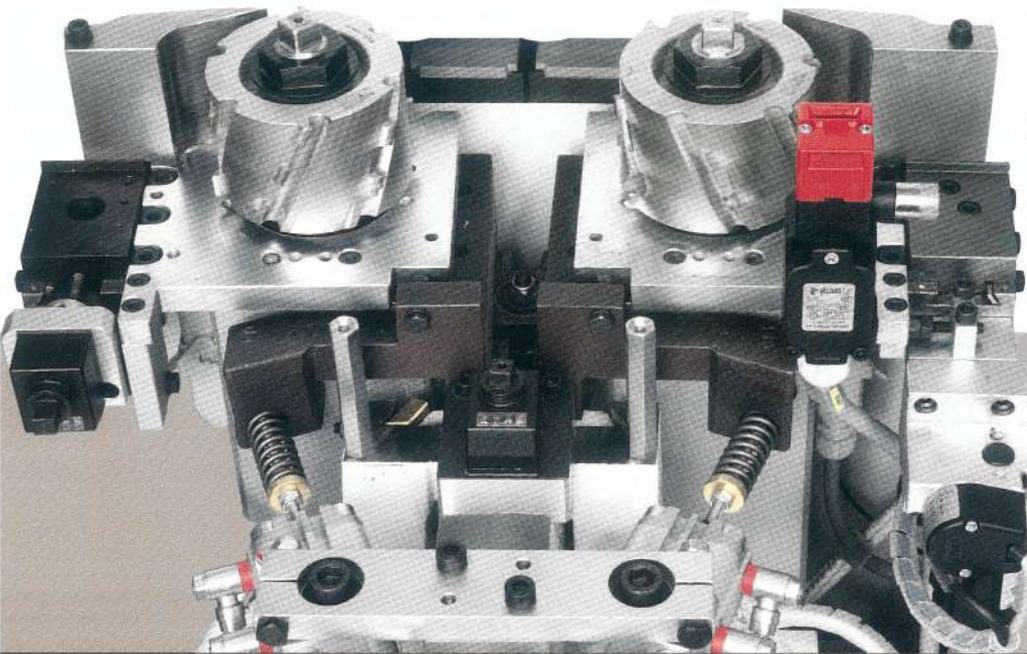
- ▶ Ottimale adesione della colla con la pulizia della superficie rettificata

LAMPADA CERAMICA AD INFRAROSSI (OPZ)

- ▶ Migliore adesione della colla con il riscaldamento della superficie da incollare



Lampada ceramica
ad infrarossi



▲ DISPOSITIVO "EASY SIZE PLUS" (OPZ)

- ▶ Permette di regolare in pochi secondi l'asportazione del gruppo rettificatore con gli assi motorizzati presenti sulla guida in entrata e sul copiatore del rettificatore



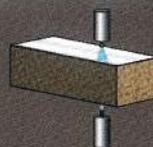
Gruppo rettificatore RT-E

▲ GRUPPO RETTIFICATORE RT-E

- ▶ Permette la realizzazione di una superficie ottimale per l'incollaggio del bordo
- ▶ Aspirazione dei trucioli ad alta efficienza con il sistema ED-SYSTEM
- ▶ Asportazione costante per tutta la lunghezza del pannello con il kit copiatori (opz)

▶ GRUPPO ANTIADESIVIZZANTE AAR (OPZ)

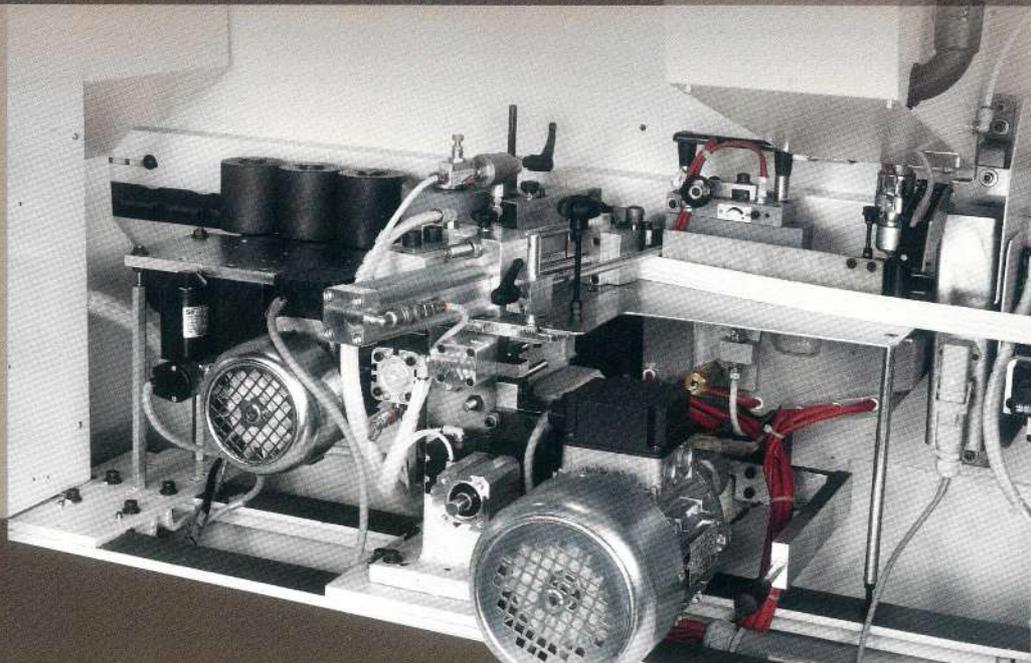
- ▶ Assicura la qualità della finitura evitando che la colla si attacchi alla superficie inferiore e superiore del pannello



Gruppo antiadesivizzante AAR

▶ GRUPPO INCOLLAGGIO VC 800

- ▶ E' possibile bordare materiale in strisce con spessore fino a 12 mm e materiale in rotoli 3 mm
- ▶ Alto consumo di colla senza problemi con il gruppo prefusore (opz) che automaticamente alimenta la vasca con colla fusa
- ▶ Ottimo incollaggio dei bordi in massello con la vasca colla VC 1000 che permette la rotazione contraria del rullo colla (opz. kit 12 mm)



Gruppo incollaggio VC 800



**Affidabile
per una elevata
produzione**

TUTTO QUELLO CHE TI ASPETTI DA UNA BORDATRICE... E ANCHE DI PIÙ

▶ GRUPPO INTESTATORE K/SEL

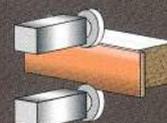
- ▶ Ottima finitura di taglio con lo scorrimento dei motori su due guide indipendenti
- ▶ Veloce set up tra taglio diritto ed inclinato con l'inclinazione automatica ed indipendente dei motori (opz)
- ▶ Spostamento orizzontale del gruppo per lasciare del bordo in eccedenza, che assicura una ottimale finitura del gruppo Round (opz)

▶ GRUPPO REFILATORE SOVRAPPOSTO RS/K

- ▶ Per la rifilatura del bordo in massello o l'asportazione del bordo eccedente per favorire la successiva spigolatura
- ▶ Aspirazione dei trucioli ad alta efficienza con il sistema ED-SYSTEM



**Gruppo
intestatore K/ SEL**

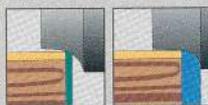


**Gruppo
refilatore RS/K**

▶ GRUPPO REFILATORE RI/800

- ▶ Ottima finitura con i copiatori girevoli frontali e verticali
- ▶ Cambio rapido di lavorazione tra bordi sottili, raggiati e massello con i kit a 2 o 3 posizioni pneumatiche (opz)
- ▶ Cambio dello spessore bordo senza alcun intervento dell'operatore, grazie agli assi motorizzati presenti sui copiatori frontali (opz)
- ▶ Aspirazione dei trucioli ad alta efficienza con cappe ED-SYSTEM

KIT 2 POSIZIONI

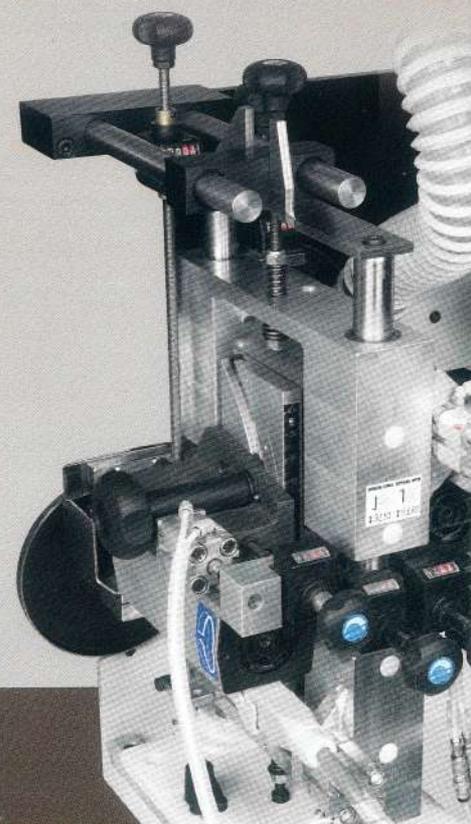


KIT 3 POSIZIONI



COPIATORI NESTING (OPZ)

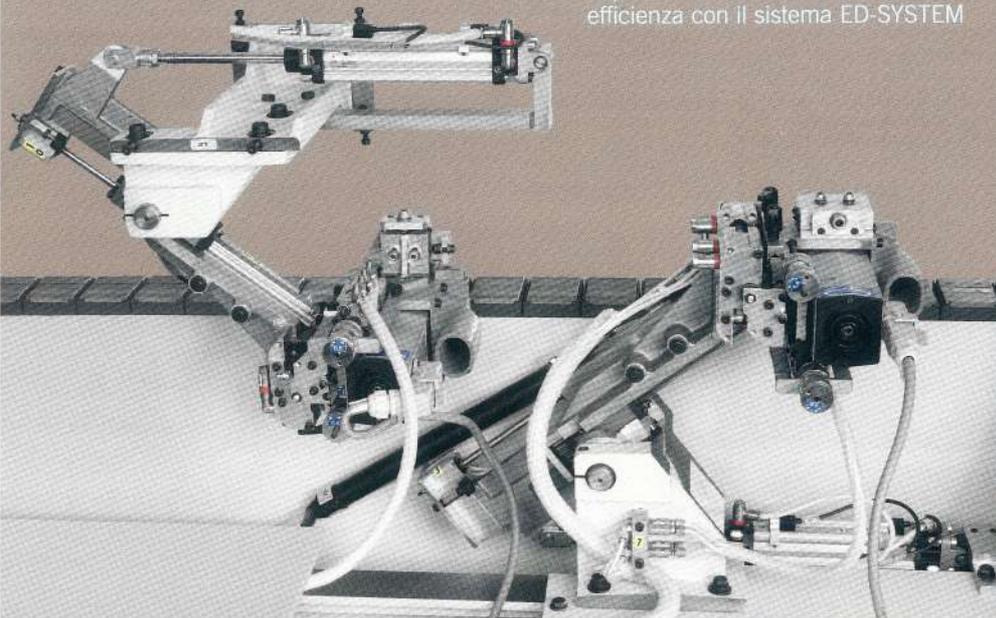
- ▶ Finitura senza problemi dei pannelli provenienti da processo nesting, per mezzo di appositi copiatori da installare nel gruppo superiore dei refilatori e raschiabordo



**Gruppo
refilatore RI/800**

GRUPPO ROUND 2 MOTORI

- ▶ Arrotondatura e rifilatura perfetta del bordo per pannelli diritti, smussati e post-formati
- ▶ Arrotondatura degli angoli anche alla velocità cingolo di 16 m/min
- ▶ Aspirazione dei trucioli ad alta efficienza con il sistema ED-SYSTEM



3 mm



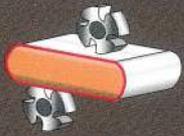
0,8 mm



0,6 mm



0,4 mm

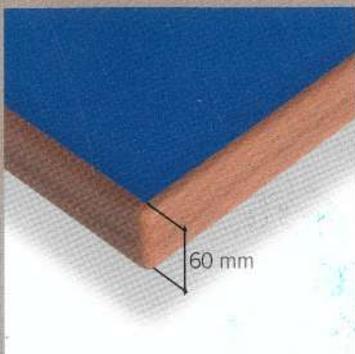


Gruppo round 2 motori

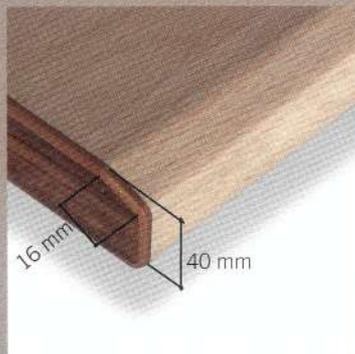
Kit "4 EDGE"(OPZ)

- ▶ Posizionamento automatico del gruppo per la lavorazione di 3 bordi sottili ed 1 con raggio

ESEMPI DI LAVORAZIONE GRUPPO ROUND 2 MOTORI

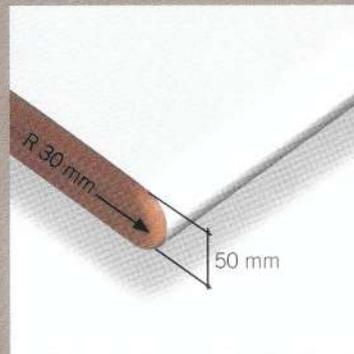


60 mm



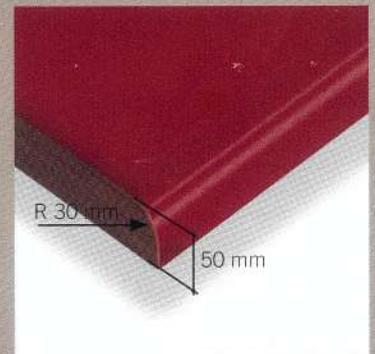
16 mm

40 mm



R 30 mm

50 mm



R 30 mm

50 mm



**Affidabile
per una elevata
produzione**

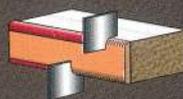
TUTTO QUELLO CHE TI ASPETTI DA UNA BORDATRICE... E ANCHE DI PIÙ

▶ GRUPPO RASCHIABORDO RAS/1000 (OPZ)

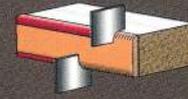
- ▶ Veloce e semplice cambio del raggio di lavorazione grazie alla sostituzione della testina porta utensile completa dei copiatori girevoli
- ▶ Per la finitura del bordo raggato in PVC/ABS
- ▶ Gruppo completo di aspirazione e cassetta raccogli sfrido

▶ GRUPPO RASCHIABORDO RAS/S 2P (OPZ)

- ▶ Cambio automatico del raggio di lavorazione per mezzo della doppia posizione pneumatica dell'utensile
- ▶ Per la finitura del bordo raggato in PVC/ABS
- ▶ Gruppo completo di aspirazione di grandi dimensioni e cassetta raccogli sfrido



Gruppo raschiabordo RAS/1000



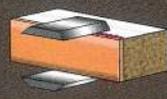
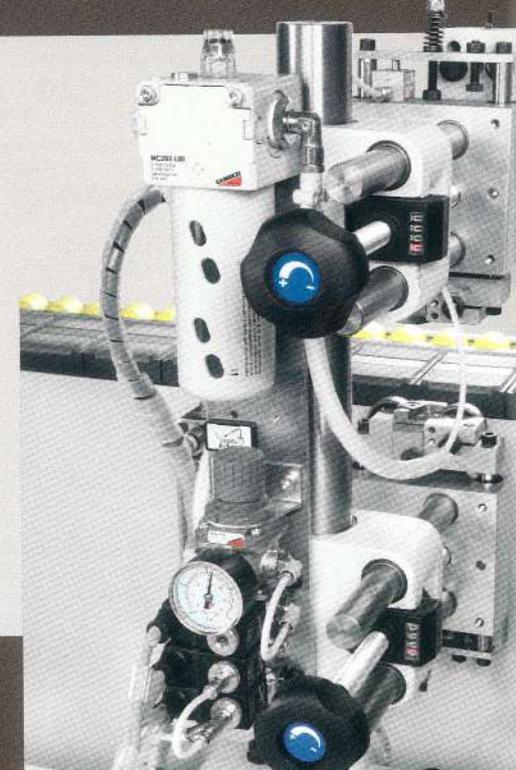
Gruppo raschiabordo RAS-S 2P

▶ GRUPPO RASCHIACOLLA RCL (OPZ)

- ▶ Elimina eventuali esuberanti di colla sulle superfici del pannello
- ▶ Ottimale per l'utilizzo con pannelli soft e post formati grazie all'intervento indipendente dei due utensili

▶ GRUPPO RASCHIACOLLA RCA/2C (OPZ)

- ▶ Elimina eventuali esuberanti di colla sulle superfici del pannello
- ▶ Finitura ottimale del pannello anche alle estremità grazie alla presenza del doppio copiatore girevole



Gruppo raschiacolla RCL



Gruppo raschiacolla RCA/2C

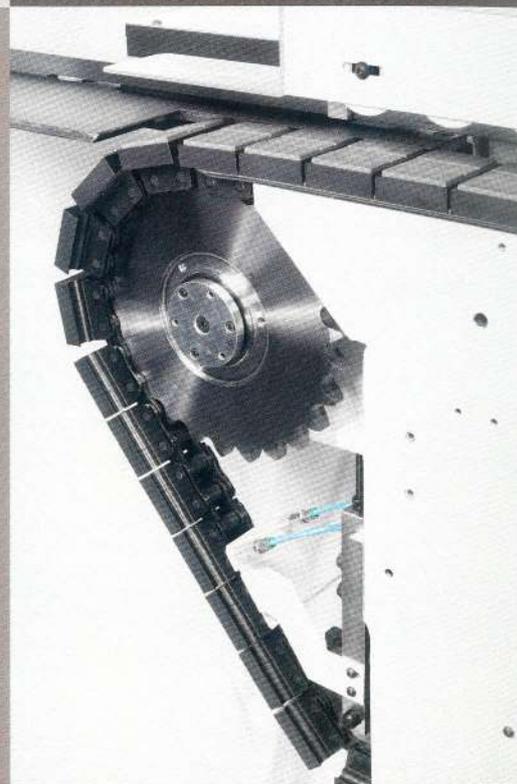


◀ GRUPPO TOUPIE K-100

- ▶ Esegue cave passanti o temporizzate sui lati inferiore e frontale del pannello
- ▶ Gruppo completo di copiatori frontali e cappa d'aspirazione

▶ TRASPORTO PANNELLI

- ▶ Maggiore linearità di avanzamento e tenuta del pannello con la catena di grandi dimensioni (1-1/4")
- ▶ Con velocità pannelli a 16 m/min, viene fornita la lubrificazione automatica dei pattini (opz)



Gruppo toupie K-100



◀ GRUPPO SPAZZOLE SPN (OPZ)

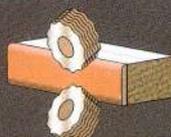
- ▶ Permette la pulizia e lucidatura dei pannelli
- ▶ Semplice regolazione con i pomoli di cui il gruppo è fornito

DISPOSITIVO NEBULIZZANTE PER FINITURA BORDO (OPZ)

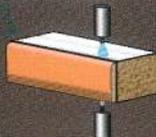
- ▶ Migliora la pulizia del pannello e la lucidatura del bordo in PVC/ABS

▶ GRUPPO PHON PER BORDI IN PVC/ABS (OPZ)

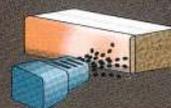
- ▶ Riattiva il colore nei bordi in PVC/ABS



Gruppo spazzole SPN



Dispositivo nebulizzante



Gruppo phon

NETLINE



PREPARAZIONE

MOBILI

PROGETTO 3D

- ▶ **xcab** Progettazione 3D di una sequenza di box_Definizione della lista degli elementi (Etichette) da ottimizzare_Generazione dei programmi per fora fresatura _Estrema semplicità di utilizzo
- ▶ **giotto** Progettazione 3D di un ambiente (compreso il mansardato)_ Fotorealismo _Esportazione diretta della lista degli elementi da ottimizzare/sezionare_Generazione dei programmi per fora fresatura e gestione ferramenta_Archivio mobili preinstallato, personalizzabile e parametrico
- ▶ **imos** Progettazione 3D di un arredamento completo (mobili curvi)_ Fotorealismo _Esportazione diretta della lista degli elementi da ottimizzare/sezionare_Generazione dei programmi per fora fresatura e gestione ferramenta_Creazione automatico catalogo prodotti_Integrabilità con sistema gestionale

PROGRAMMAZIONE

- ▶ **ultracut** Ottimizzazione Pannello_Guida al taglio (navigatore di taglio) per sega L'invincibile
- ▶ **ottimo** Ottimizzazione multicommissa_Definizione di tempi e costi_Gestione magazzino
- ▶ **xylog plus** Programmazione schemi di foratura e fresatura _Gestione funzioni della macchina e barcode _Comune a tutte le macchine SCM a CNC
- ▶ **flashnest** Ottimizzazione per fresature nesting dei pannelli_ Apprendimento rapido e semplicità di utilizzo

FORAFRESATURA 3 ASSI

- ▶ **cyflex** Tutte le tipologie di Foratura e taglio lama_Cabina integrale in sostituzione dei tappeti_Aspirazione a basamento_CNC SCM / Xilog Plus su PC Office
- ▶ **tech** Foratura e taglio lama, scontornature, fresature e pantografature_CNC SCM / Xilog Plus su PC Office_Fresatore orizzontale e Elettromandrino SCM ad attacco utensile HSK 63F 11kW (S6) con asse Vector_Protezione a Bumpers per ottimizzare le lavorazioni a pendolo (No Tappeti)
- ▶ **pratix** Lavorazione a tipologia nesting_Foratura verticale_ Scontornature, fresature e pantografature

COMPLETAMENTO PROCESSO

BORDATURA CURVA

- ▶ **olimpic m** Pannelli dritti e sagomati_Bordi fino a 3 mm_ Altezza bordi fino a 80 mm

OTTIMIZZA TEMPI E RISORSE!
SCEGLI LE MACCHINE SCM ED I SW CHE MEGLIO SI ADATTANO ALLE TUE CAPACITÀ D'INVESTIMENTO E PRODUTTIVE PER AVERE TUTTI I VANTAGGI DEL **PROCESSO INTEGRATO**.

PRODUZIONE INTEGRATA

TAGLIO

▶ seghe circolari

Post-forming, tagli paralleli e tagli angolati mediante FULL SUPPORT_ Controllo Touch Screen e software grafico per assistenza operatore_ Connessione wireless tra i visualizzatori digitali delle battute della riga a squadra e del Full Support

Lavorabile

▶ sigma

Cave, sfinestrature, postforming_Carro portalamina fino a 135m/min e spintore fino a 70 m/min_Riconoscimento automatico della lunghezza larghezza e spessore pannello_Sbloccaggio pneumatico lame con selettore

▶ pratix

Lavorazione a tipologia nesting_Foratura verticale_Scontornature, fresature e pantografature

BORDATURA LINEARE

▶ olimpik k

Massello sino a 12 mm, bordi sottili e bordi ABS fino a 3mm_Pannelli soft/postforming_Sistema di controllo "StarTouch" con monitor 12" touch-screen_Applica colla Poliuretanic

▶ olimpik s

Massello sino a 22 mm, bordi sottili e bordi ABS fino a 3mm_Pannelli soft/postforming_Sistema di controllo PC "Winedge"_Applica colla Poliuretanic

CALIBRATURA/LEVIGATURA

▶ sandya

Calibratura, levigatura e finitura di legno massiccio_Calibratura di pannelli in m.d.f, truciolari, ecc._Prelevigatura, levigatura e finitura di pannelli impiallacciati_Controllo elettronico Logic touch screen per la gestione totale della macchina

ASSEMBLAGGIO

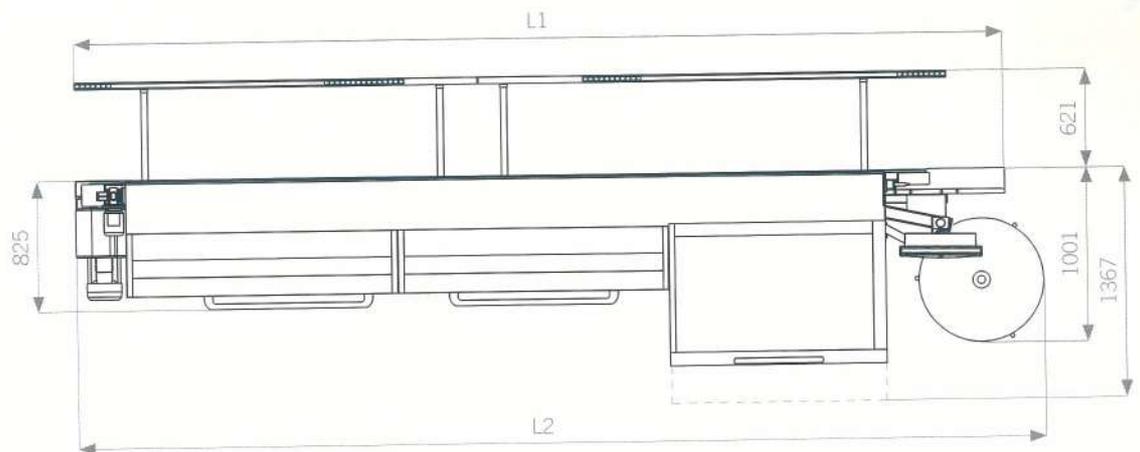
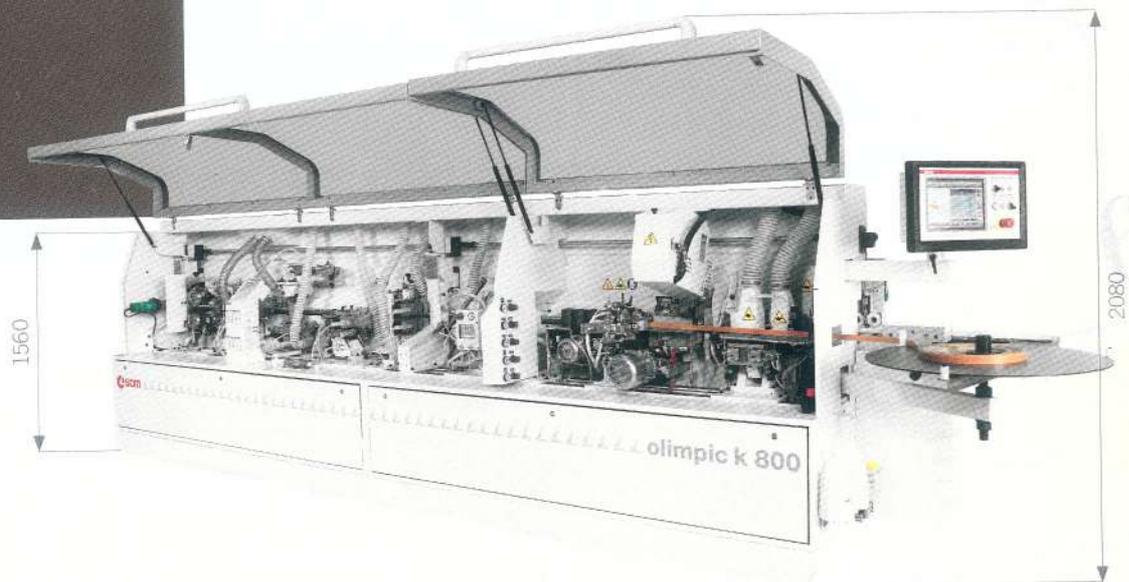
▶ assembla e-p

Carico manuale per lotti piccoli e per la produzione di mobili speciali_Struttura posteriore aperta, con rulliera di scarico e protezione a barriera di fotocellule_Movimenti manuali o automatici, controllati mediante touch screen 3,8"

PROCESSO INTEGRATO

olimpic k 800

DATI TECNICI



LUNGHEZZA MACCHINA

Composizione		A	C	E	F	ER2	FR2	T-C	T-E	T-F	T-ERL	T-ERS	T-FR2
Lunghezza - L1	mm	3635	3635	3835	4235	5035	5435	4235	4635	4835	5435	5835	5835
Lunghezza - L2	mm	3873	3873	4073	4473	5273	5673	4473	4873	5073	5673	6073	6073

DATI TECNICI

Spessore pannelli	mm	8 - 60
Spessore bordi	mm	0,4 - 8 (opz. 12)
Lunghezza minima pannelli	mm	140
Velocità di avanzamento	m/min	11 (opz. 11/16)

LIVELLO DI RUMOROSITÀ

Condizioni di funzionamento: BORDATURA PANNELLI secondo norma: ISO 7960-95, Annex P R.d.P CSR n° 08150

	Norma di riferimento	Fattore di incertezza K	BORDATURA	
			VSA	LAV
Lop: livello della pressione acustica al posto operatore - dB (A)	EN ISO 11202:1997	4	77	76,7
Lw: livello della potenza acustica emessa - dB (A) re 1pw	EN ISO 3746:1995		92,5	92,3

Il valore massimo della pressione acustica istantanea ponderata è inferiore a 130dB (C)

VSA : A vuoto senza aspirazione

LAV : In lavoro

SINCERT



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

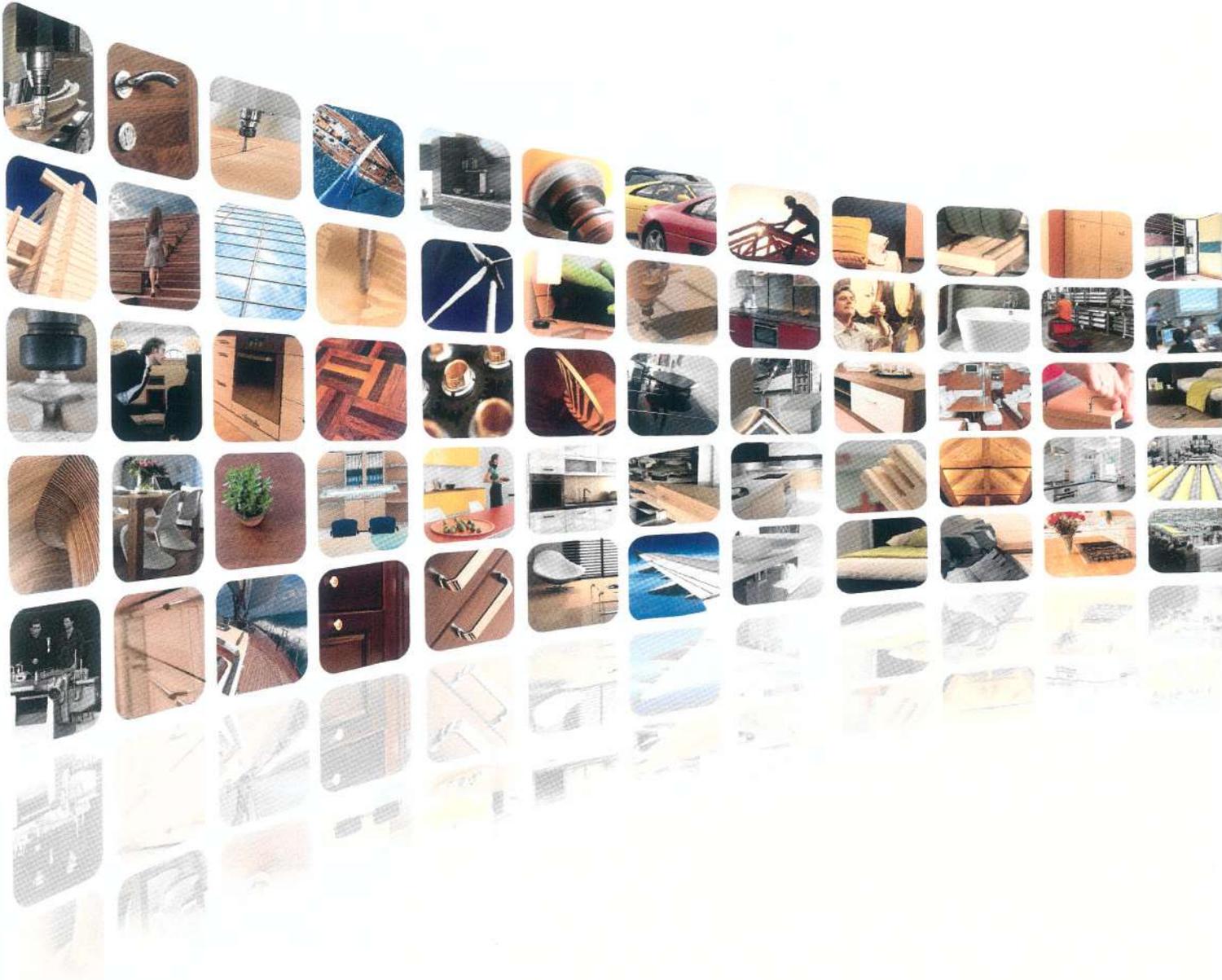
LE SOLUZIONI DISPONIBILI



A				1							
C				1							
E		1F	1	1/2							
F	1F	1	1/2								
ER2		1F	1	1/2							
FR2	1F	1	1/2								
T-C				1							
T-E		1F	1	1/2							
T-F		1F	1	1/2							
T-ERL		1F	1S	1/2							
T-ERS	1F	1S	1	1/2							
T-FR2	1F	1	1/2								

I GRUPPI OPZIONALI

1F →	1S →	1 →	1/2 →
		opzione A	opzione B
			opzione C



We love wood

PER UN AMBIENTE MIGLIORE

Il legno, questa straordinaria materia prima ricavata dagli alberi, costituisce un eccellente materiale da costruzione, utilizzabile con ottimi risultati sia per l'arredo da interni che da esterni. Può trasformarsi in magnifiche strutture e opere d'arte, ed è un elemento che valorizza e arricchisce ogni ambiente. È attraverso le sue tecnologie che SCM Group ama il legno. Lavorare il legno significa esaltarne le peculiarità: bellezza e resistenza ignifuga, flessibilità e isolamento. Lavorare il legno significa amare il legno.

1 Grande Gruppo integrato	70% di esportazioni
2 milioni di macchine vendute	350 brevetti registrati
10 stabilimenti produttivi	350 agenti e distributori
22 marchi	500 ingegneri
23 filiali straniere	3.000 mq di showroom
30 milioni di euro di investimenti in tecnologia e know-how	3.450 dipendenti
60 anni di storia	10.000 macchine classiche prodotte annualmente
	240.000 mq di area di produzione

passion**technology**performance



SCM Group è un'azienda italiana, leader mondiale nella produzione di macchine e impianti per la lavorazione del legno. Da quasi 60 anni offre la più ampia gamma di macchine: da quelle standard per la falegnameria, fino ai sistemi integrati per la produzione industriale di arredi e di elementi per l'edilizia in legno. Attraverso aziende dedicate, oggi il gruppo produce anche macchinari per la lavorazione della plastica, della pietra, del vetro e dei materiali compositi. SCM Group produce in 10 siti industriali, occupa 3450 persone ed esporta più del 70% in 120 paesi attraverso 23 filiali estere e 350 concessionari, distributori ed agenti, garantendo un servizio di assistenza

efficiente e veloce. Ogni giorno più di 500 tecnici forniscono in tutto il mondo assistenza, formazione e consulenza. SCM Group ha da sempre adottato una strategia di integrazione completa del processo produttivo. Recentemente ha creato una divisione dedicata alla produzione dei componenti: questo consente un controllo completo dell'intero ciclo produttivo e la possibilità di garantire la massima qualità dei prodotti SCM Group. La divisione ha una serie di stabilimenti all'interno dei quali sono in funzione più di 90 centri di lavoro a CNC altamente sofisticati e dedicati alla realizzazione e supervisione di tutte le operazioni di pre-assemblaggio delle macchine: le fusioni in

ghisa, la lavorazione della carpenteria metallica, la verniciatura, le lavorazioni a CNC, la produzione degli elettromandri e della componentistica elettrica, elettronica ed elettromeccanica. Con lo sguardo sempre rivolto al futuro, il gruppo sta investendo in ricerca e sviluppo, tecnologia e know-how 30 milioni di euro: una cifra importante per ottenere massima efficienza gestionale e offrire al mercato macchine e sistemi sempre all'avanguardia. L'impegno di SCM Group è offrire al cliente prestazioni d'eccellenza.



















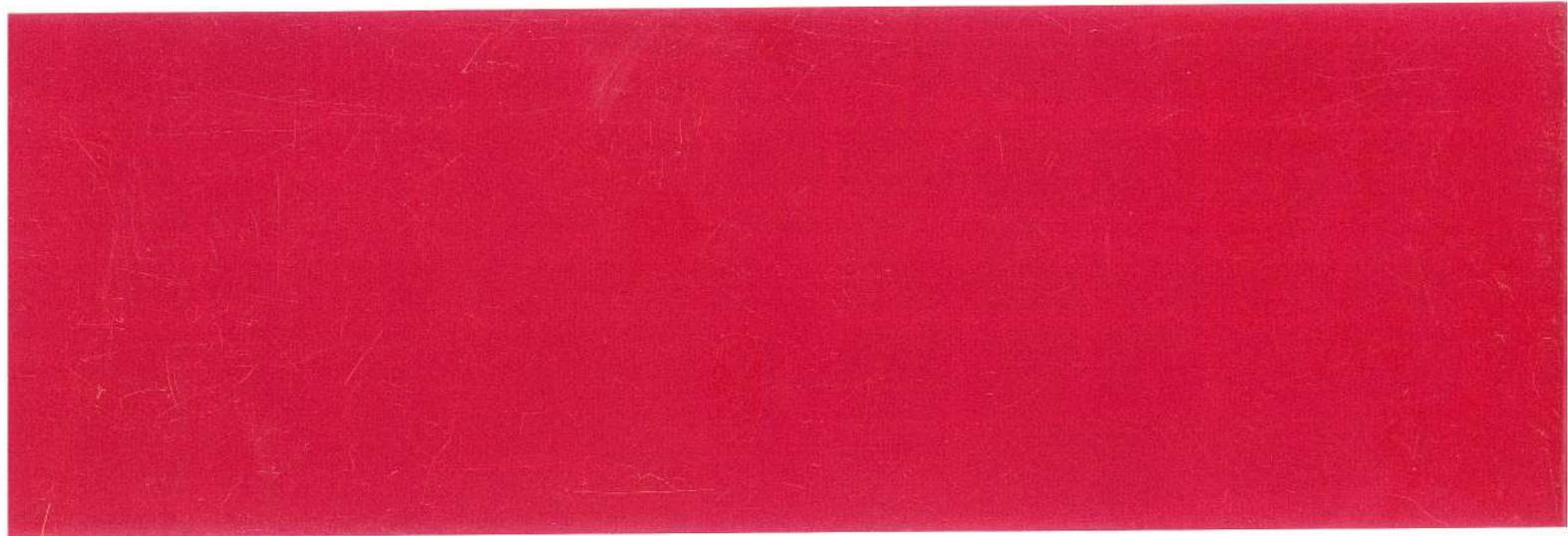









0000551228B



Rev. n. 06 - 1/2010 - Assefin communications - Olimpia - Digital Print