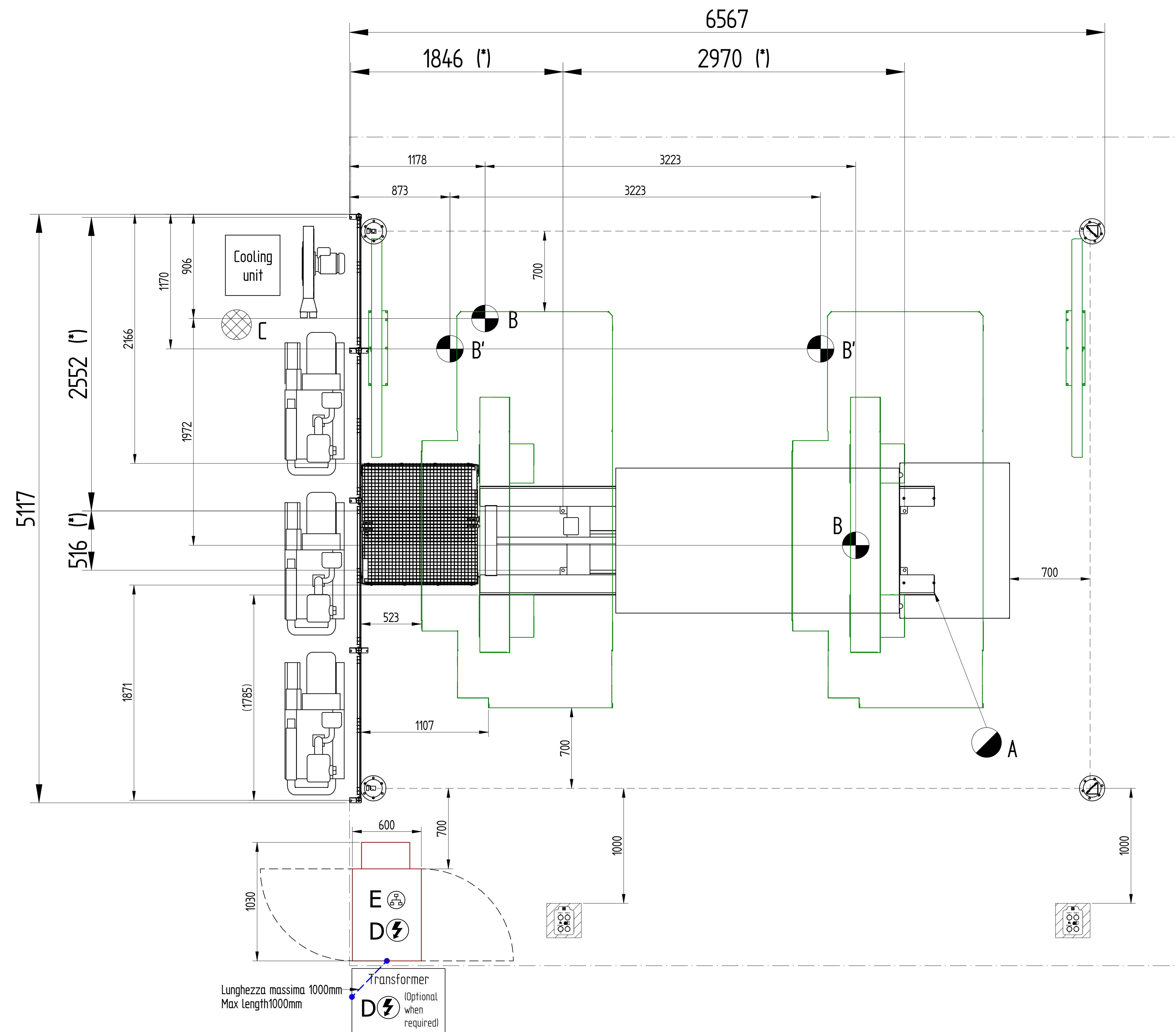


ROVER A 1224 FT - STAND ALONE ACCESSO 3 LATI - CE



RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA REPRODUCTION AND OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN											FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD		 A1
	REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION				N° REV	DATA / DATE		FIRMA / SIGN				
	DISEGNATO / DRAWN BY		CONTROLLATO / CHECKED BY		APPROVATO / APPROVED		PESO / WEIGHT : GREZZO DI / RAW :		SCALA / SCALE : 120		FOGLIO / SHEET : 1 / 1		
	DATA DATE										QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA POSITIONS WITHOUT TOLERANCE INFORMATION -LAVORAZIONI MECCANICHE / MECHANICAL WORKINGS :		
	FIRMA SIGN										-SALDOCARPENTERIE / WELDMENT :		
MATERIALE / MATERIAL :												-GETTI / ALST / CASTING :	
TRATTAMENTO TERMICO HEAT TREATMENT :												CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE :	
INVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT :												CODICE / DRAWING : 5534A1812	
DENOMINAZIONE/ DESCRIPTION :												VERSIONE / REVISION : 0	
LAYOUT ALLEST. RVA 1224 FT - STAND ALONE ACCESSO 3 LATI - CE													

Pressione statica al collettore principale (punto B) Static pressure at the main suction manifold (point B)	2200 Pa	
Pressione statica al collettore dello Sweeping arm (punto B') Static pressure at the Unloader suction manifold (point B')	2200 Pa	
Velocità aria per aspirazione (punto B) Air speed for suction (point B)	28 m/s	
Velocità aria per aspirazione (punto B') Air speed for suction (point B')	28 m/s	
Velocità aria per aspirazione (punto B'') Air speed for suction (point B'')	12 m/s	
Velocità aria per aspirazione (punto B''') Air speed for suction (point B''')	12 m/s	
Consumo aria per aspirazione (punto B) Suction air consumption (point B)	3167 m³/h	
Consumo aria per aspirazione (punto B') Suction air consumption (point B')	4948 m³/h	
Consumo aria per aspirazione (punto B'') Suction air consumption (point B'')	763 m³/h	
Consumo aria per aspirazione (punto B''') Suction air consumption (point B''')	RVA 1224 FT RVA 15XX FT	763 m³/h
	RVA 1836 FT RVA 22XX FT	1527 m³/h
	Consumo aria per aspirazione (punto B''''') Suction air consumption (point B''''')	RVA 1224 FT
RVA 15XX FT		1527 m³/h
RVA 1836 FT		2290 m³/h
RVA 22XX FT		3054 m³/h
Pressione di esercizio aria compressa Compressed air working pressure	7÷7,5 bar	
Consumo aria compressa (punto A) Compressed air consumption (point A)	400 NI/1'	
Guaine elettriche portacavi ø50 mm cad. Electrical cable raceways ø50 mm each	min. n°4 max n°7	
Lunghezza guaine elettriche portacavi Lenght of electrical cable raceways	min 7,4 m max 13,4 m	
Grado di filtrazione aria richiesta da Biesse s.p.a. ISO 8573-1 Air filtration level required by Biesse s.p.a. ISO 8573-1		
→ particelle solide solid particles	Classe 2 dim < 5 µm	
	Concentrazione/m³ Concentration/m³	0,1÷0.5 µm ≤ 400000 0,5÷1 µm ≤ 6000 1÷5 µm ≤ 100
→ umidità humidity	Classe 4 punto di rugiada < 3 °C Class 4 dew point < 3 °C	
→ olio oil	Classe 3 concentrazione <1 mg/m³ Classe 3 concentration < 1 mg/m³	

E		Connessione alla rete Net connection			
D		Connessione linea elettrica Electricity Connection			
C		Area di ubicazione pompe del vuoto Location vacuum pumps			
B''''		Collettore di aspirazione banco di scarico Unloading pallet suction manifold	RVA 1224 FT → 2 x Ø150 mm RVA 1531 FT → 2 x Ø150 mm RVA 1536 FT → 2 x Ø150 mm RVA 1836 FT → 3 x Ø150 mm RVA 2231 FT → 4 x Ø150 mm RVA 2243 FT → 4 x Ø150 mm	Altezza da terra Height from ground	1500 mm
B'''		Collettore di aspirazione inferiore piano di lavoro Lower suction manifold for work table	RVA 1224 FT → 1 x Ø150 mm RVA 1531 FT → 1 x Ø150 mm RVA 1536 FT → 1 x Ø150 mm RVA 1836 FT → 2 x Ø150 mm RVA 2231 FT → 2 x Ø150 mm RVA 2243 FT → 2 x Ø150 mm	Altezza da terra Height from ground	850 mm
B''		Collettore di aspirazione banco di scarico Ø150 mm Unloading pallet suction manifold Ø150 mm		Altezza da terra Height from ground	800 mm
B'		Collettore di aspirazione sweeping arm Ø250 mm Unloader suction manifold Ø250 mm		Altezza da terra Height from ground	2150 mm
B		Collettore di aspirazione principale: Ø250 mm (Ø200 mm con solo elettromandrino) Main suction manifold: Ø250 mm (Ø200 mm whit only elettrical spindle)		Altezza da terra Height from ground	one Z axes : 2400 mm
A		Allacciamento rete aria compressa Connection to compressed air supply → attacco 3/8"GAS, D interno min 15 mm 3/8" coupling w ith internal diameter min 15 mm → pressione minima 7,5 bar minimum pressure 7,5 bar		Altezza da terra Height from ground	370 mm

(*) : Quote fori per ancoraggio a terra della macchina
(*) : Position of bores for anchoring the machine to the ground

WINSTORE K3		
Pressione di esercizio aria compressa Compressed air working pressure	7÷7,5 bar	
Consumo aria compressa K3 (punto A') Compressed air consumption (point A')	550 Nl/1'	
Assorbimento max Elettrico K3 Max Electrical air absorption K3	8 kW	
Intensità corrente K3 Current intensity K3	14 A	
Grado di filtrazione aria richiesta da Biesse s.p.a. ISO 8573-1 Air filtration level required by Biesse s.p.a. ISO 8573-1		
→ particelle solide solid particles	Classe 2 dim < 5 µm	
	Concentrazione/m³ Concentration/m³	0,1÷0.5 µm ≤ 400000 0,5÷1 µm ≤ 6000 1÷5 µm ≤ 100
→ umidità humidity	Classe 4 punto di rugiada < 3 °C Class 4 dew point < 3 °C	
→ olio oil	Classe 3 concentrazione <1 mg/m³ Classe 3 concentration < 1 mg/m³	

* Le pompe di portata e quelle di prevalenza non possono funzionare contemporaneamente. La potenza max assorbita è il valore massimo dei due High capacity pump and high prevalence pump cannot operate simultaneously. Max power consumption is the maximum value of the two

SI CONSIGLIA DI PREVEDERE UNA ZONA DI PASSAGGIO INTORNO ALLA MACCHINA DI 700mm
IT'S RECOMMENDED TO LEAVE A 700mm CLEAR AREA AROUND THE MACHINE

ROVER A FT : DATI PER ALLACCIAMENTO ALLA RETE ELETTRICA / Data for connection to the mains							
Pompa del Vuoto di Portata / High-flow pump	Pompe del Vuoto di Prevalenza / High-vacuum pump	N° inverter	Potenza installata W / Installed power W	Rete a 380-400-415 V / 380-400-415 V mains supply			
				Consumo A / Consumption A	Fusibili A / Fuses A	Sez. min / Minimum section mmq	Sez. max / Maximum section mmq
----	-----	1°inv.	14722	25	50	16	35
----	1x250 / 1x300c	1°inv.	22966	39	50	16	35
----	2x250 / 2x300c	1°inv.	31211	53	63	25	35
----	3x250 / 3x300c	1°inv.	39455	67	72	25	35
1 Pompa di Portata / High-flow pump	1x250 / 1x300c	1°inv.	27677	47	50	16	35
1 Pompa di Portata / High-flow pump	2x250 / 2x300c	1°inv.	31211	53	63	25	35
1 Pompa di Portata / High-flow pump	3x250 / 3x300c	1°inv	39455	67	80	35	50
2 Pompa di Portata / High-flow pump	1x250 / 1x300c	1°inv.	40633	69	80	35	50
2 Pompa di Portata / High-flow pump	2x250 / 2x300c	1°inv.	40633	69	80	35	50
2 Pompa di Portata / High-flow pump	3x250 / 3x300c	1°inv.	40633	69	80	35	50

Fusibili tipo GI/Gg IEC, tipo J UL-CSA o equivalenti.
GI/IEC, J UL-CSA or equivalent fuses.

Fattore di potenza 0,85.
Power factor 0,85.

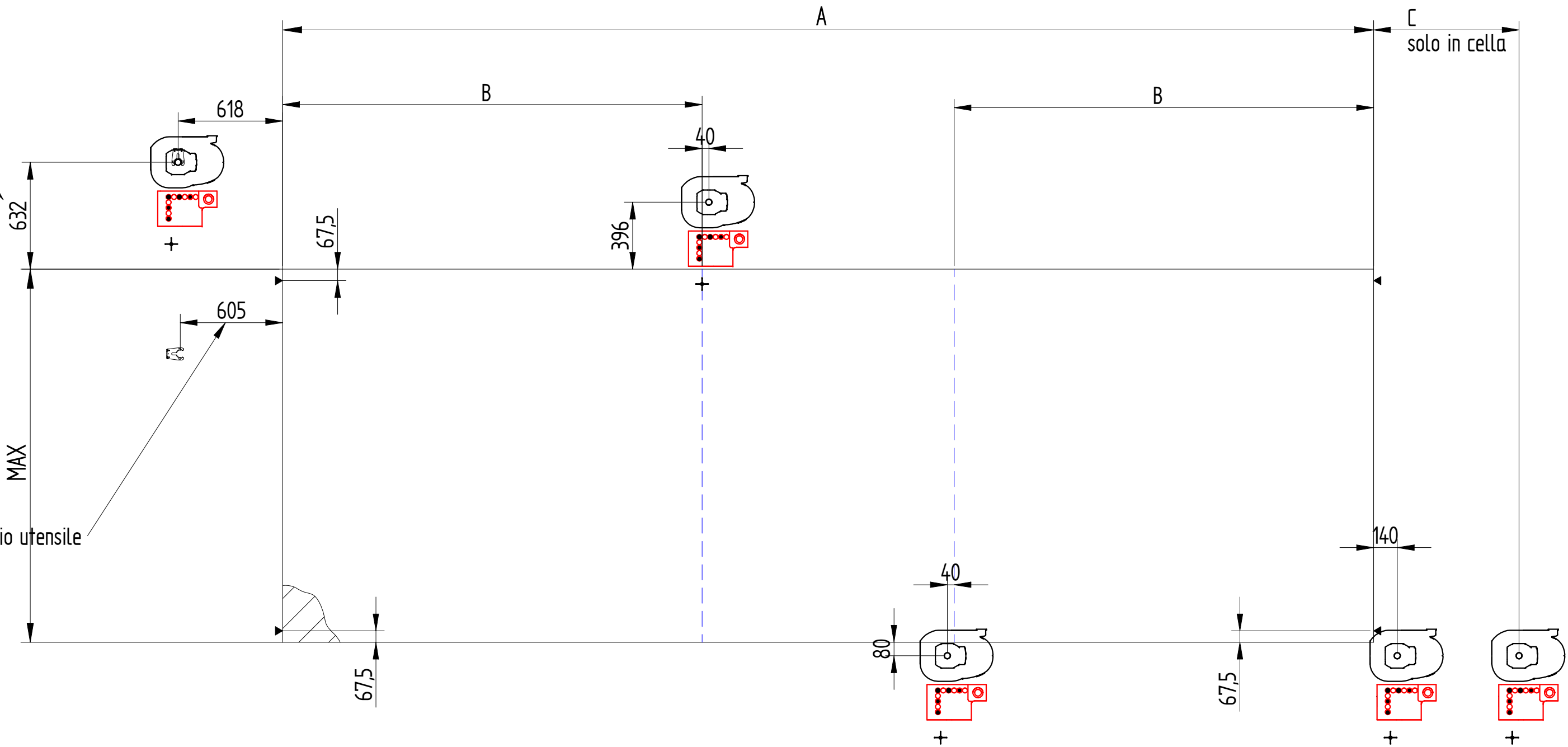
La sezione del cavo di allacciamento macchina deve essere scelta in base ai fusibili indicati e alla lunghezza di allacciamento.
The section of the machine's cable to be connected is selected according to the size of the fuses and to the cable lengthl.

La potenza minima installata indicata in targa è relativa a 2 pompe da 250 / 300 mc e 1 Inverter.
The minimum power printed on the plate concerns 2 vacuum pumps (250/300 mc) and 1 inverter.

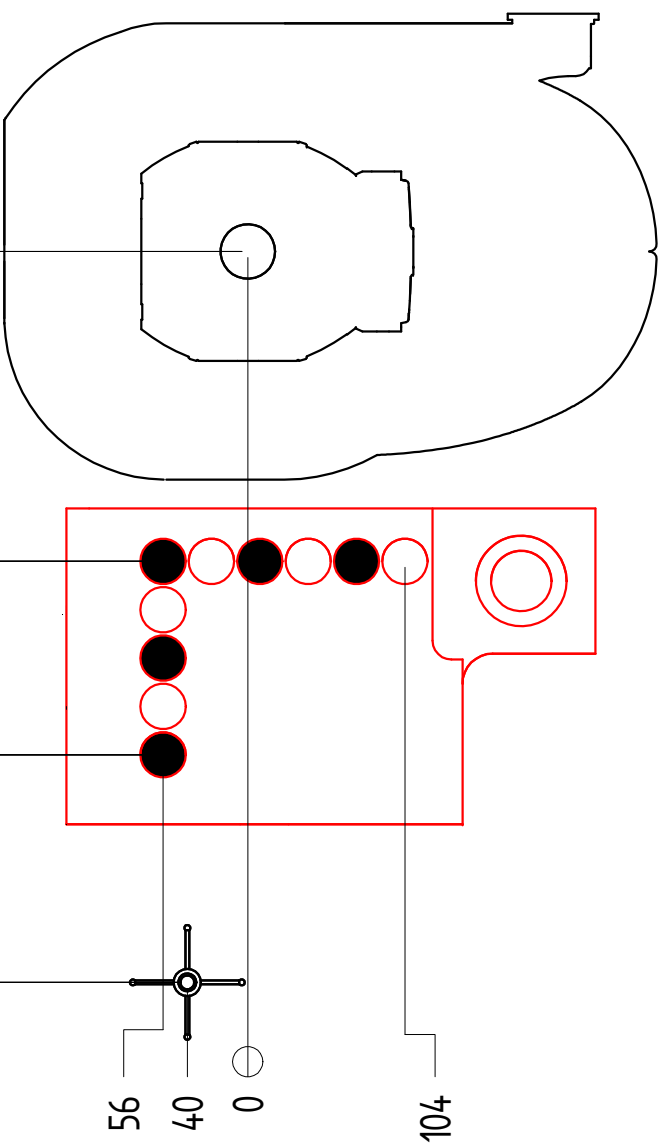
0							FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD			
1	Agg. dati consumi elettrici.	/	CR00002548	20/05/2019	FIRMA / SIGN:	A. Pivi				
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION			N°◀	N° CR	DATA / DATE	STATO / STATUS: Production	A2		
RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA REPRODUCTION AND/OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN		DISEGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED BY	PESO / WEIGHT : /		SCALA / SCALE :	FOGLIO / SHEET : 1 / 1		
	DATA DATE				GREZZO DA / RAW BY :		QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS			
	FIRMA SIGN				COD. GREZZO / RAW CODE :		· LAVORAZIONI MECCANICHE / MACHININGS :			
	MATERIALE / MATERIAL:	/					· SALDOCARPENTERIE / WELDED STRUCTURES :			
	TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:	/					· GETTI - ESTRUSI - STAMPATI / CASTINGS - EXTRUDED - MOULDED :			
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:						CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE :			
	DENOMINAZIONE / DESCRIPTION :									
DATI TECNICI INSTALLAZIONE RVA G FT / TECHNICAL DATA										
							CODICE CODE	5534A1929	REVISIONE REVISION	1

Posizione di cambio utensile
Revolver 16 pz

Posizione di cambio utensile
Rastrelliera



1224	1531 1536	1836	2231 2243
1340	1640	1955	2285
1545	1845	2160	2490
1673	1973	2288	2618
1823,5	2123,5	2438,5	2768,5



○ = DX
● = SX
→ X
↓ Y

	A	B	C	MAX
RVA 1224 FT	2465	-	400	1260
RVA 1531 FT	3100	1120	425	1560
RVA 1536 FT	3765	1450	420	1560
RVA 1836 FT	3765	1450	420	1875
RVA 2231 FT	3100	1120	425	2205
RVA 2243 FT	4300	1720	425	2205

B = Pannello fisicamente caricabile in macchina in pendolare simmetrico senza sospensione

N.B. :
In presenza di sweeper i valori di B si riducono di 160 mm

0	Prima emissione in produzione / First Production submission						FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD		
1	Aggiornata descrizione funzionalità in pendoloare			/			FIRMA / SIGN:		
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION			N° ◀	N° CR	DATA / DATE	STATO / STATUS:	Production	A2
RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA REPRODUCTION AND/OR DISSEMINATION OF THE DRAWING IS FORBIDDEN		DISEGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED BY	PESO / WEIGHT:	/	SCALA / SCALE:	1:25	FOGLIO / SHEET: 1 / 1
	DATA DATE				GREZZO DA / RAW BY:		QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS		
	FIRMA SIGN				COD. GREZZO / RAW CODE:		LAVORAZIONI MECCANICHE / MACHININGS:		
	MATERIALE / MATERIAL:	/					SALDOCARPENTERIE / WELDED STRUCTURES:		
	TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:	/					GETTI - ESTRUSI - STAMPATI / CASTINGS - EXTRUDED - MOULDED:		
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:						CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE:		
	DENOMINAZIONE / DESCRIPTION:	Lay-out cdl RVA FT 3X e/m + BH10					CODICE CODE	5532A1946	REVISIONE REVISION
									1

