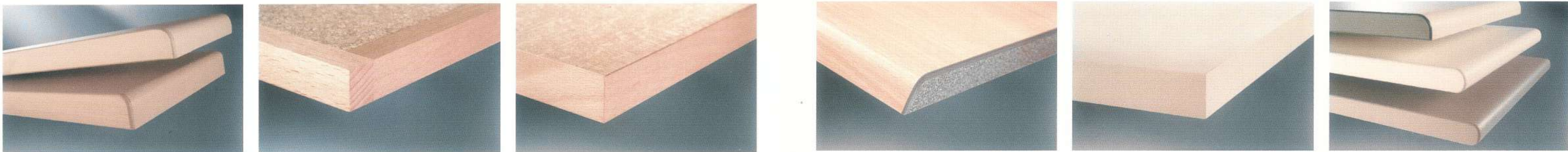




Combima R3 | L12

Dettagli 
Detalles



Serie Combima

- A lavorazione monolaterale
- B lavorazione doppia a squadrare e singola a bordare (1 1/2)
- C lavorazione doppia

Combima series

- A mecanizado unilateral de las piezas
- B mecanizado unilateral/bilateral de las piezas
- C mecanizado bilateral de las piezas

❖ Combima R3 | L12

Combima per eseguire tutte le lavorazioni con una dotazione pratica ed ergonomica.

La Combima è in grado di soddisfare tutte le esigenze legate a capacità produttiva, qualità e durata grazie ad un basamento macchina molto solido e a gruppi ad alta precisione e resistenti all'usura.

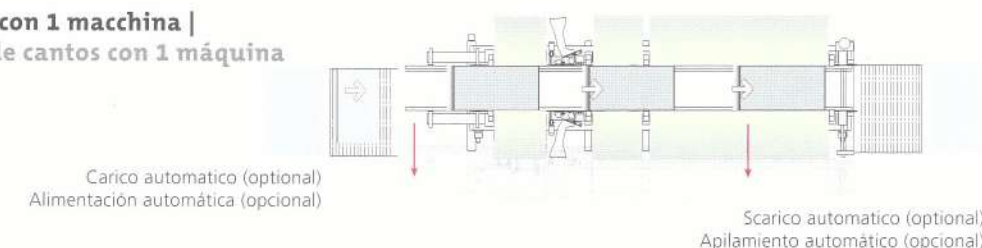
La Combima è disponibile nelle versioni Combima R3 per materiale in bobina fino a 3 mm e Combima L 12 per materiale in bobina fino a 3 mm e listelli fino a 12 mm.

Combima para todos los trabajos de mecanizado con un equipamiento básico orientado hacia la práctica y muy fácil de manejar.

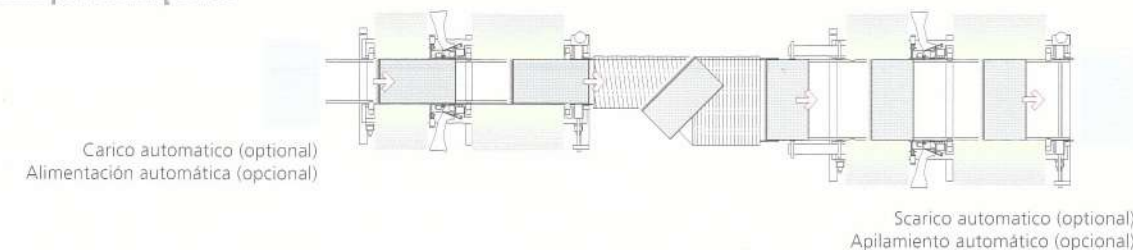
Esta serie satisface las más altas exigencias de capacidad y calidad gracias a la combinación de un diseño extremadamente estable de la máquina base y grupos de precisión resistentes al desgaste.

Existen dos versiones de esta serie bilateral Combima plus R3 para material de canto de hasta 3 mm y Combima plus L 12 para el mecanizado de material de canto de hasta 3 mm y listones de hasta 12 mm.

Lavorazione longitudinale e trasversale con 1 macchina |
Mecanizado longitudinal y transversal de cantos con 1 máquina



Linea produttiva con 2 macchine |
Línea de producción – formada por 2 máquinas



Materiale di bordatura:

Bobine

Material de canto:

Rollo

* [max. sezione 120 mm²]
[Sección máx. 120 mm²]

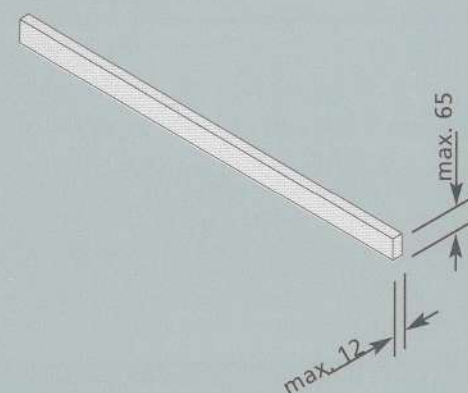


Materiale di bordatura:

Listelli

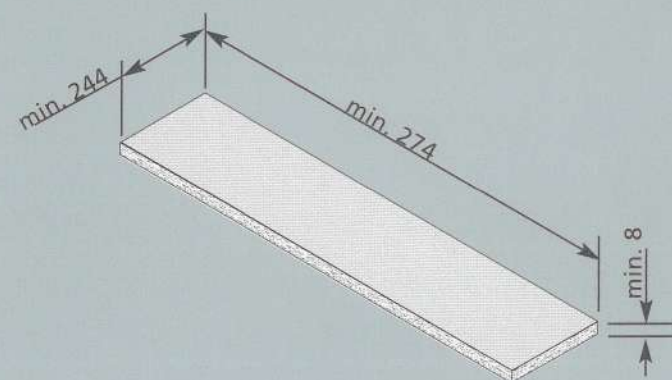
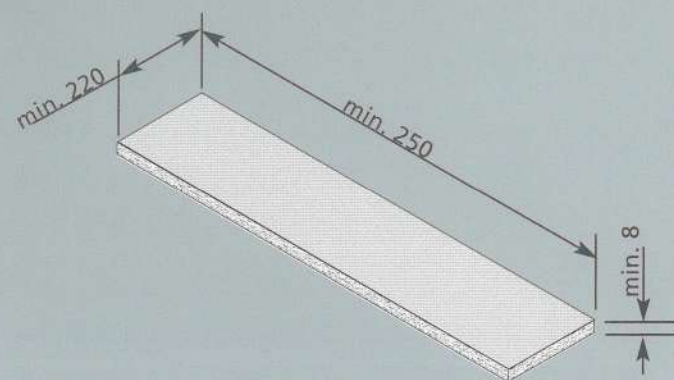
Material de canto:

Listón



Pannello più piccolo:

Pieza más pequeña:

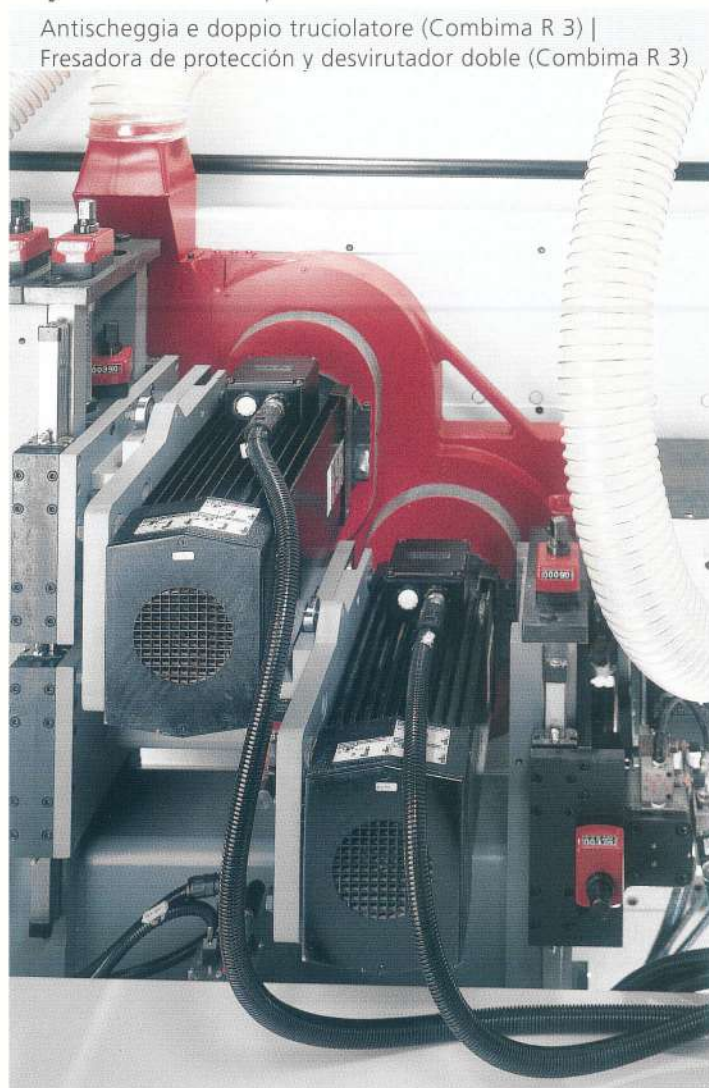


Tutte le dimensioni in millimetri.
Medidas expresadas en milímetros.

❖ **Combima R3 | L12**
per elevate esigenze
❖ para los más exigentes

Squadratura | Formateado

Antischeggia e doppio truciolo (Combima R 3) |
Fresadora de protección y desvirutador doble (Combima R 3)



Incisore e truciolo (Combima L12) |
Sierra de incisión y desvirutador (Combima L12)



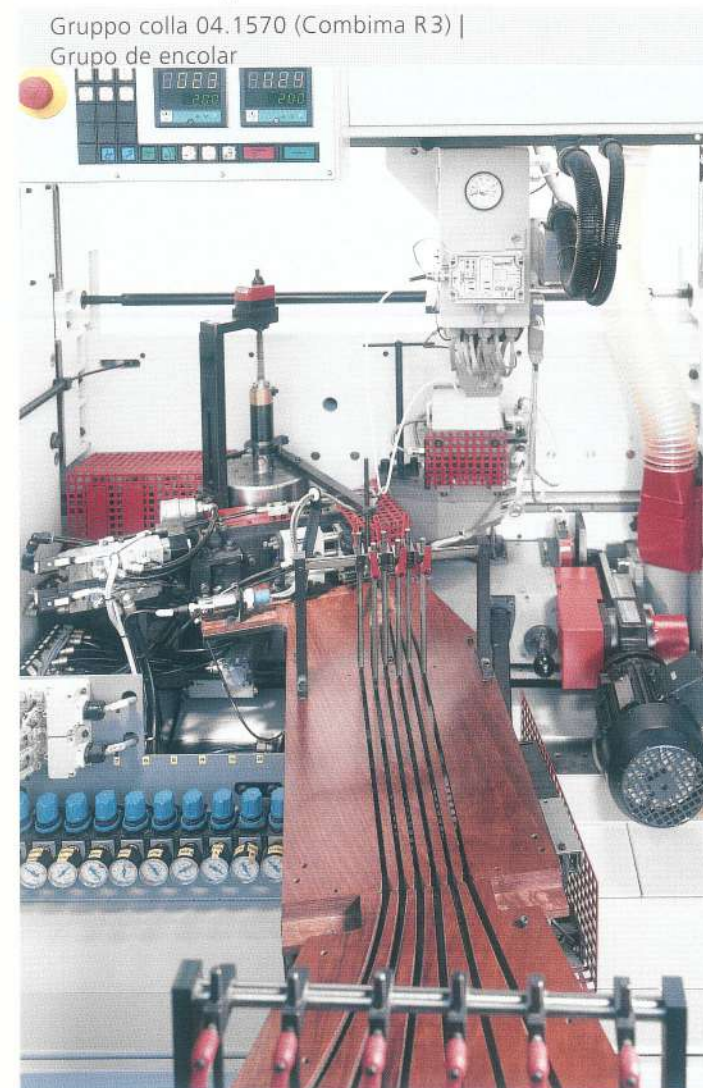
❖ Combima R3 | L12

❖ Dotazioni di base

❖ Equipamiento básico

Bordatura | Encolado

Gruppo colla 04.1570 (Combima R3) |
Grupo de encolar



Gruppo colla 283.1513 (Combima L12) |
Grupo de encolar



Squadratura

- Antischeggia e doppio truciolo (Combima R 3)
- Incisore e truciolo (Combima L12)

Bordatura

- Gruppo colla 04.1570 (Combima R 3)
- Gruppo colla 283.1513 (Combima L12)

Intestatura

- Gruppo intestatore 08.42 (optional Combima R3)

Formateado

- Fresadora de protección y desvirutador doble (Combima R 3)
- Sierra de incisión y desvirutador (Combima L12)

Encolado

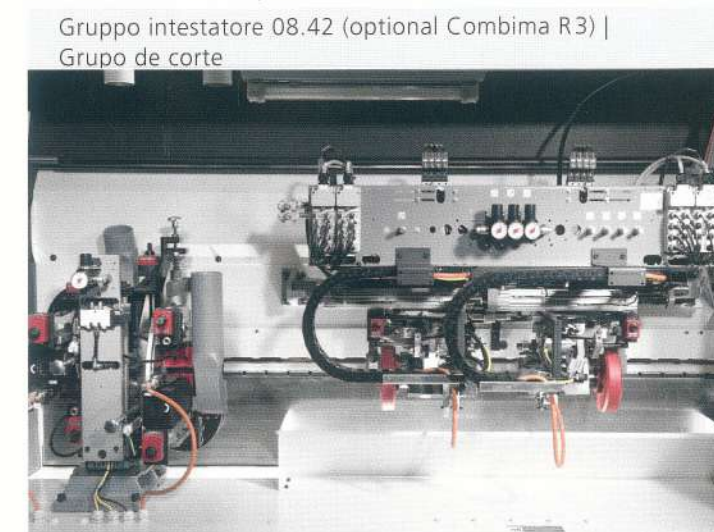
- Grupo de encolar 04.1570 (Combima R 3)
- Grupo de encolar 283.1513 (Combima L12)

Corte

- Grupo de corte 08.42 (opcional Combima R 3)

Intestatura | Corte

Gruppo intestatore 08.42 (optional Combima R3) |
Grupo de corte



❖ Combima R3 | L12

Gruppi di lavorazione con sistema modulare

❖ Módulos de grupos para ensamblar

1

Fresatura + Arrotondatura

- Refilatore 08.0555
- Spigolatore 08.055
- Gruppo spigolatura multiprofilo 08.0587 (spigolatura + fresatura profilo)
- Servo-MFA 08.342 (spigolatura + fresatura profilo + arrotondatura)
- Gruppo arrotondatore (KFA)
- Gruppo spigolatore/arrotondatore (SKF)

2

Raschietti

- Raschietto profilo 08.515
- Raschietto colla 08.50
- Raschietto multiprofilo 08.516

Fresar + Copiar

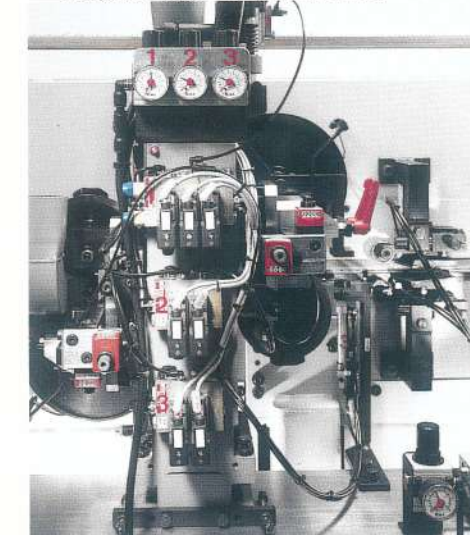
- Grupo de fresar 08.0555 (Prefresado)
- Grupo de fresar 08.055 (Fresado fino + Fresado de perfiles)
- Grupo múltiple de fresado de perfiles 08.0587 (Fresado fino + Fresado de perfiles)
- Grupo multifunción asistido 08.342 (Fresado fino + Fresado de perfiles + Copiado de cantos)
- Grupo de fresar y copiar
- Grupo copiador con brazo articulado (SKF)

Cuchillas

- Grupo de cuchilla para perfiles 08.515
- Grupo de cuchilla plana 08.50
- Grupo de cuchilla múltiple para perfiles 08.516

Raschietti | Cuchillas planas

Raschietto profilo 08.515
Grupo de cuchilla para perfiles

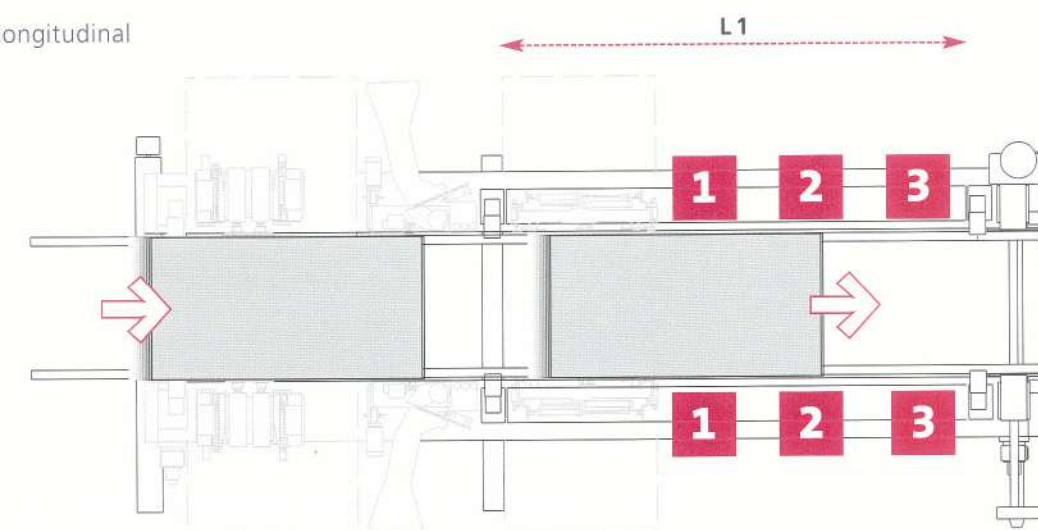


Raschietto colla 08.521
Grupo de cuchilla plana

Raschietto multiprofilo 08.516 |
Grupo de cuchilla múltiple para perfiles

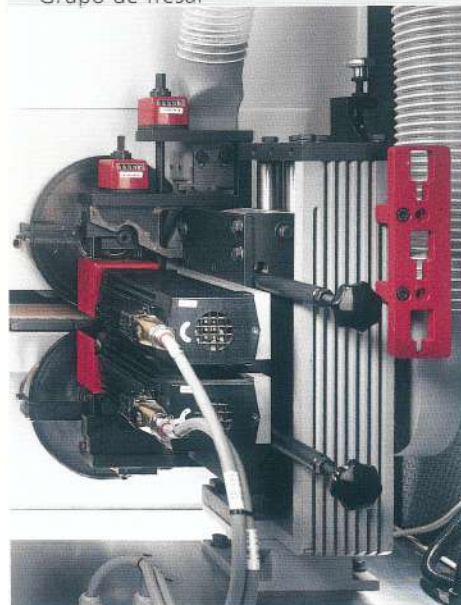


Macchina longitudinale | Máquina longitudinal



Fresatura + Arrotondatura | Fresar + Copiar

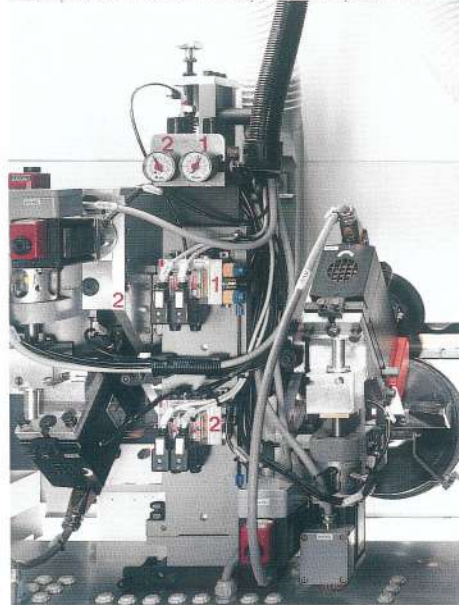
Grupo refilatura 08.0555
Grupo de fresar



Grupo spigolatura 08.055
Grupo de fresar

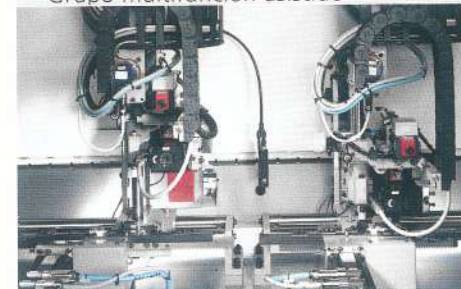


Grupo spigolatura multiprofilo 08.0587
Grupo de fresar múltiple para perfiles

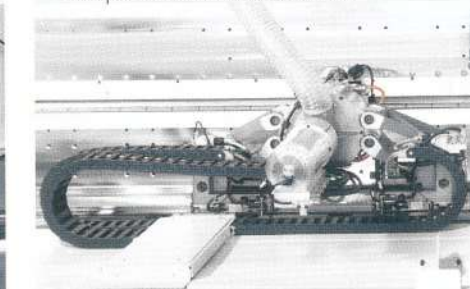


Fresatura + Arrotondatura | Fresar + Copiar

Servo-MFA 08.342
Grupo multifunción asistido



Grupo arrotondatore (KFA)
Grupo de fresar contornos



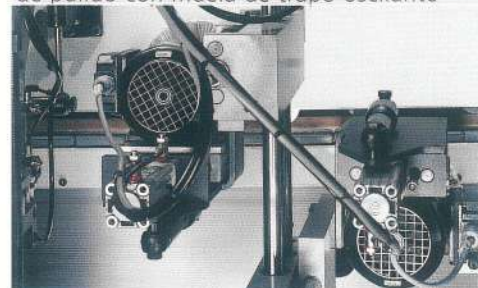
Grupo arrotondatore/spigolatore (SKF)
Grupo copiador de brazo radial



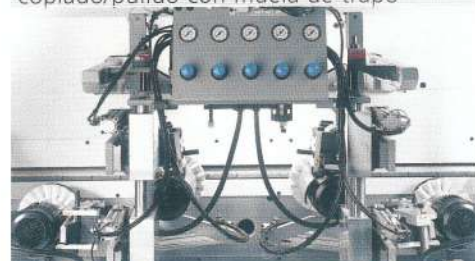
Finitura | Esecuzione scanalature + battute + profilature

Finish | Machihembrado + Perfilado

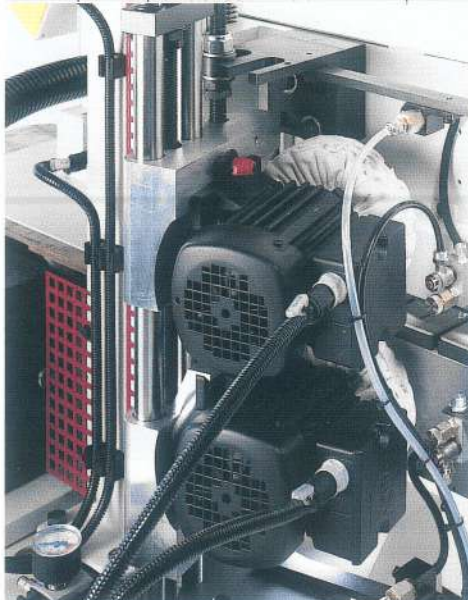
Gruppo spazzole oscillante 08.614 | Grupo de pulido con muela de trapo oscilante



Gruppo spazzole per la lucidatura degli spigoli dei pannelli 08.604 | Grupo de copiado/pulido con muela de trapo



Gruppo spazzole 08.617-2
Grupo de pulido con muela de trapo



Zona di carico - macchina longitudinale/trasversale
Tipo de alimentación - longitudinal/transversal



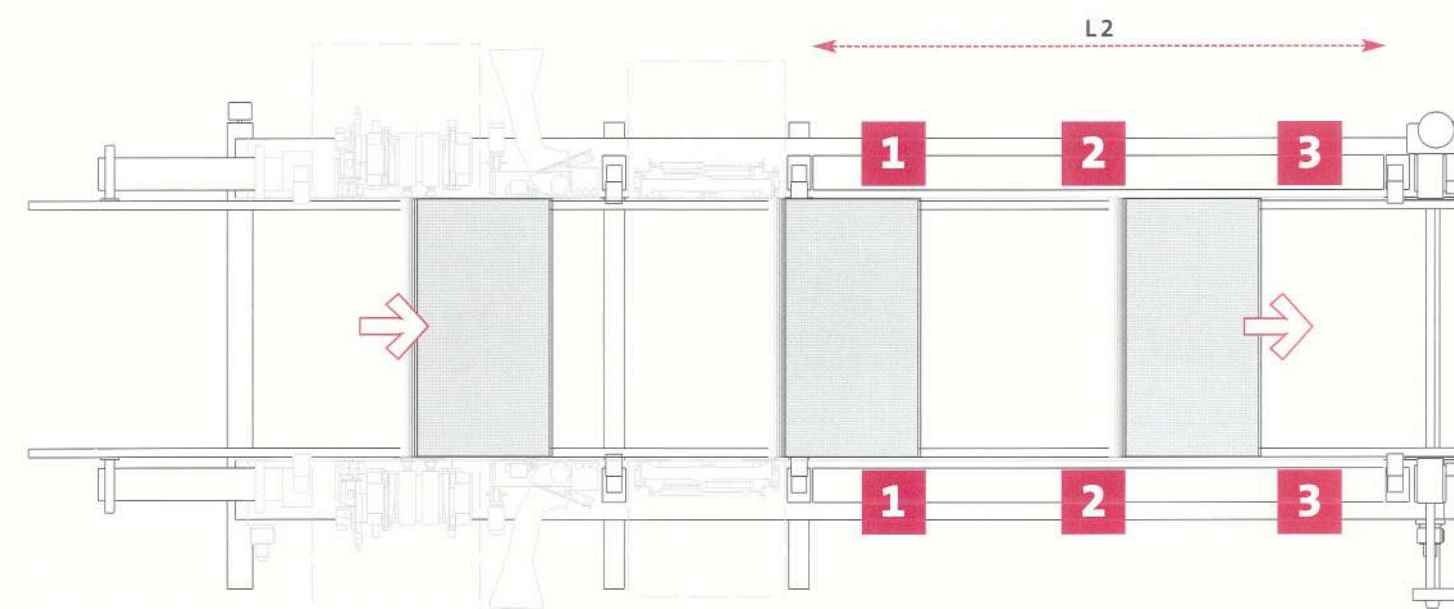
3

Finitura | Esecuzione scanalature + battute + profilature

- Gruppo spazzole oscillante 08.614
- Gruppo spazzole per la lucidatura degli spigoli dei pannelli 08.604
- Gruppo spazzole 08.617-2
- Gruppo lucidatura 08.53
- Gruppo levigatura profilo 08.063
- Gruppo levigatura 08.062
- Gruppo fresatura/scanalature 75.30

Finish | Machihembrado + Perfilado

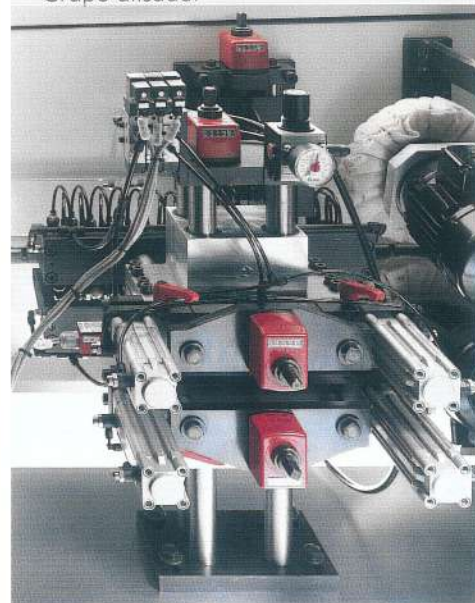
- Grupo de pulido con muela de trapo 08.614 oscilante
- Grupo de copiado/pulido con muela de trapo 08.604
- Grupo de pulido con muela de trapo 08.617-2
- Grupo alisador 08.53
- Grupo de esmerilado radial 08.063
- Grupo de esmerilado 08.062
- Grupo de fresar 75.30



Finish | Esecuzione scanalature + battute + profilature

Finish | Machihembrado + Perfilado

Gruppo lucidatura 08.53
Grupo alisador



Gruppo levigatura profilo 08.063
Grupo de esmerilado radial

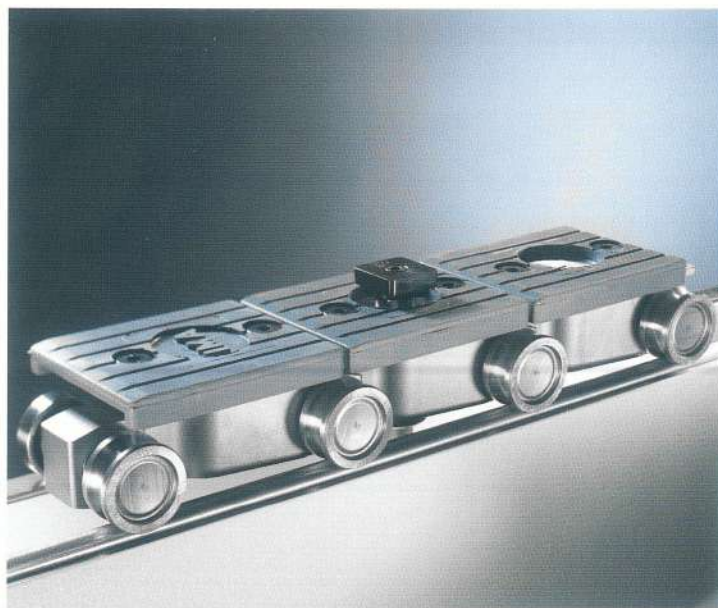


Gruppo levigatura 08.062
Grupo de esmerilado

Gruppo scanalature 75.30
Grupo de fresar



Macchina trasversale | Máquina transversal



Cingolo a cuscinetti

- Cingolo ad alta precisione e bassa manutenzione
- Scorrimento preciso grazie alle guide piane e semicircolari
- Potenza di azionamento minima grazie ai cuscinetti utilizzati come rulli
- Elevata stabilità grazie alla solidità degli elementi che compongono la catena e all'utilizzo di cuscinetti per lo scorrimento nei punti di connessione degli elementi catena.

Cadena deslizante

- Cadena de precisión prácticamente libre de mantenimiento
- Guía lateral de precisión gracias a una guía semicircular y plana
- Potencia del accionamiento mínima al ser los rodillos de rodadura rodamientos
- Estabilidad extremadamente alta gracias a los elementos de cadena macizos y cojinetes de agujas en los puntos de unión de los elementos de cadena.



Azionamento avanzamento

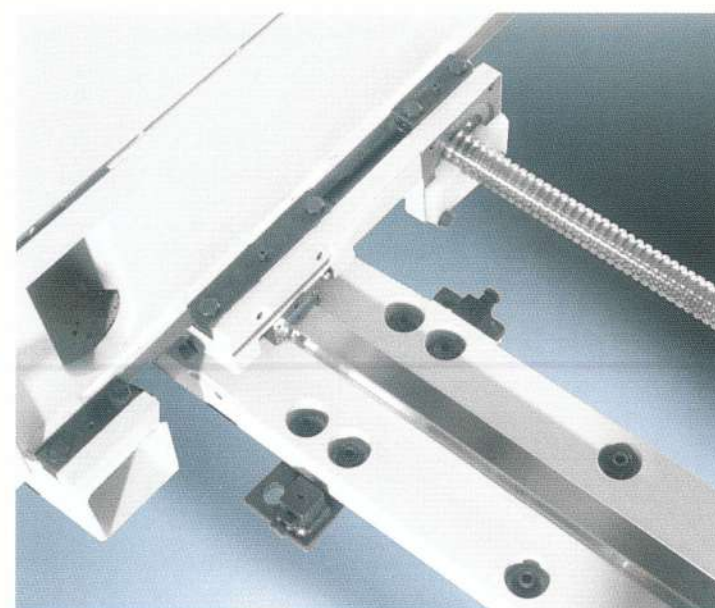
- Sistema di avanzamento MASTER & SLAVE a controllo elettronico
- Minima usura grazie alle ridotte componenti meccaniche
- Facile regolazione angolare sulle macchine trasversali tramite parametri di controllo per garantire pannelli squadrati/rettangolari. Elevata e costante precisione dell'angolo a 90° indipendentemente dall'occupazione macchina e dalla larghezza di lavorazione.

Motor de avance

- Sistema de avance con regulación electrónica MAESTRO & ESCLAVO
- Desgaste mínimo por el menor número de componentes mecánicos
- Fácil corrección del ángulo, así como uniformidad en su precisión en máquinas transversales – independiente de la ocupación y de la anchura de trabajo de la máquina

Il moderno controllo PC ICOS open permette un semplice utilizzo, programmazione, controllo e la supervisione delle funzioni macchina.

- Facile guida menu simile a windows
- Posizionamento gruppi all'avvio del programma mediante motori ad assi controllati [optional]
- Possibilità di effettuare regolazioni di precisione durante la produzione
- Visualizzazione dello status macchina e di funzionamento come per esempio programma attuale, numero dei pezzi, metri, errori
- Interfaccia standardizzata
- Linguaggio di programmazione standardizzato (IEC 61131)



Regolazione larghezza

- Regolazione larghezza completamente automatica e controllata da programma
- Sistema di regolazione larghezza MASTER & SLAVE a controllo elettronico
- Minima usura grazie al numero ridotto di componenti meccaniche
- Elevata precisione grazie all'impiego di guide lineari e mandrini a ricircolo di sfere.

Ajuste del ancho

- Ajuste del ancho totalmente automático y controlado por el programa
- Sistema de ajuste del ancho con regulación electrónica MAESTRO & ESCLAVO
- Desgaste mínimo por el menor número de componentes mecánicos
- Alta precisión gracias a la utilización de guías lineales y husillo de bolas.

ICOS open, el moderno sistema de control para PC, Icos open, garantiza manejar, programar, controlar y supervisar las funciones de la máquina de forma sencilla.

- Navegación fácil por menús, similar a windows
- Posicionamiento de los grupos según orden del programa mediante motores de ejes [opcional]
- Posibilidad de ajuste con la producción en marcha para las correcciones finas
- Indicación del estado de la máquina y del régimen de marcha, así como del programa actual número de piezas, metros, errores
- Interfase estandarizado
- Lenguaje de programación estandarizado [IEC 61131]



Supporto centrale

- Supporto centrale autocentrante per macchine trasversali, per evitare la flessione dei pannelli nel caso di elevate larghezze di lavorazione
- Durante la lavorazione dei pannelli stretti il supporto centrale è scomparsa. L'impiego del supporto centrale non riduce pertanto la larghezza di lavorazione minima.

Soporte central

- Soporte central con autocentrado para máquinas transversales, para evitar el comado de piezas de gran ancho de trabajo
- El soporte central baja durante el mecanizado de piezas estrechas. El uso del centro de apoyo no lleva por tanto a un aumento del ancho de paso mínimo.

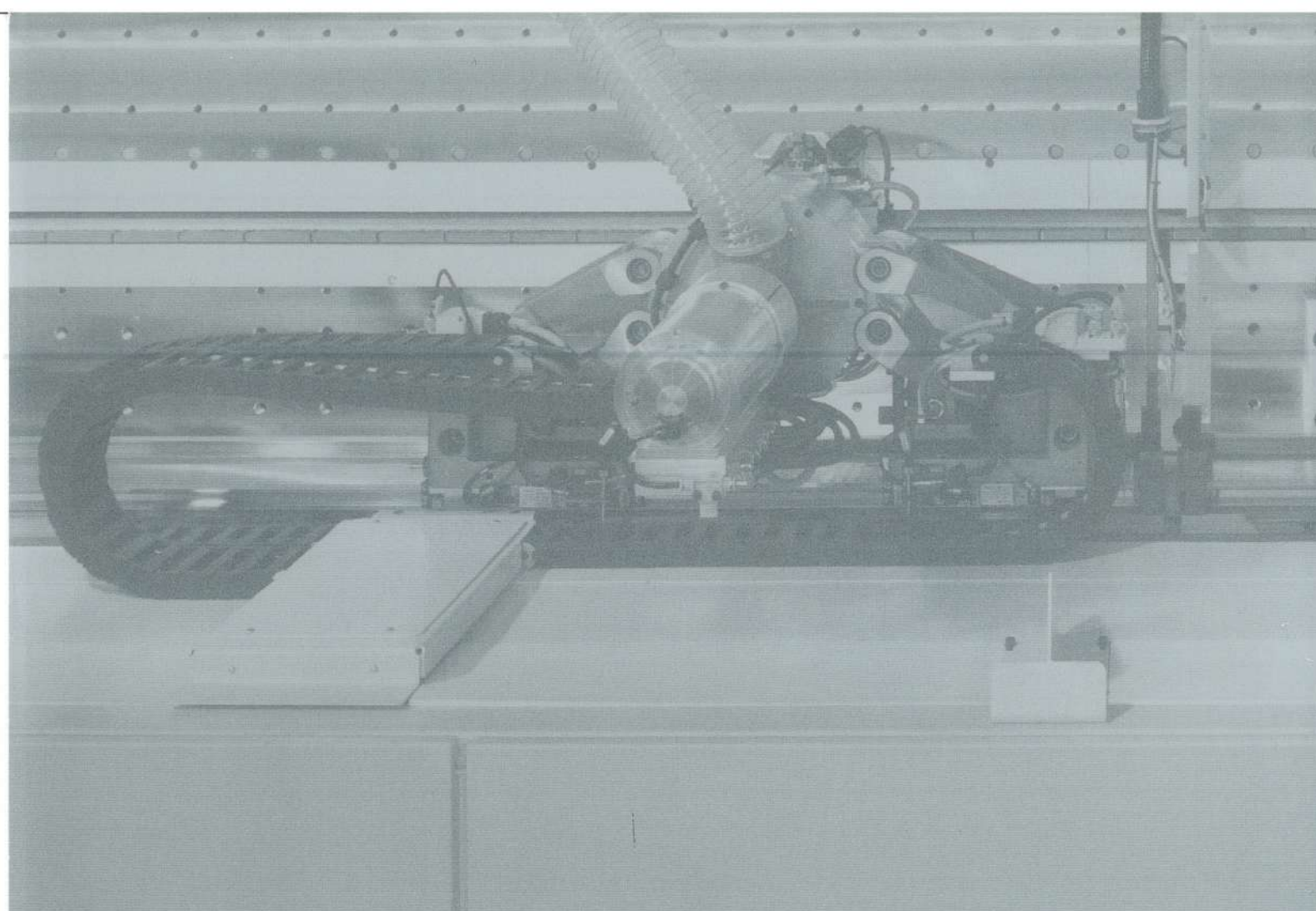
Controllo ICOS open Sistema de control

Regolazioni controllate a mezzo programma grazie all'utilizzo di motori con assi NC | Ajuste a través de motores de eje controlado desde el programa



ICOS Open





IMA ITALIA SRL

Via Roma, 57/B
40069 Zola Predosa BO
Italia

T +39 051 754 854

F +39 051 755 776

www.ima-service.it

info@imasales.it

IMA España

Parq. Emp. INBISA Alcalá I
C/Rumania 5 - Nave D'2
28802 Alcála de Henares
España

T +34 918 865 240

F +34 918 857 674

www.ima.de

contacto@ima-spain.de