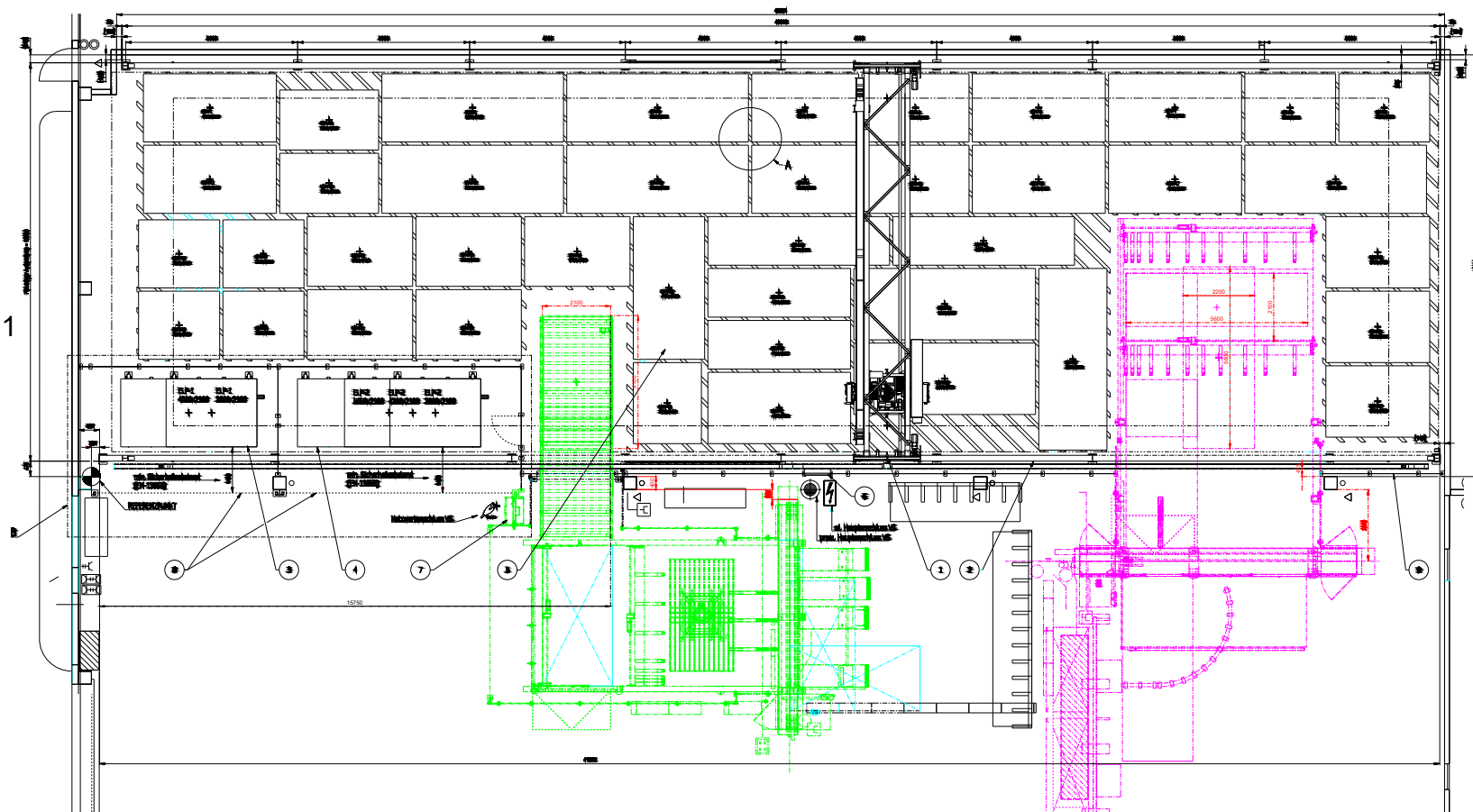
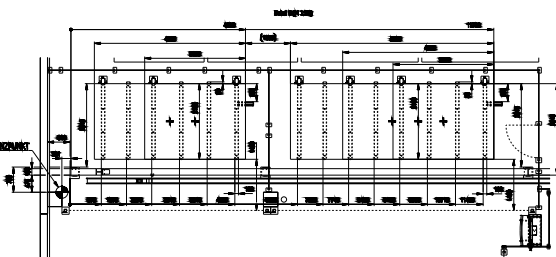
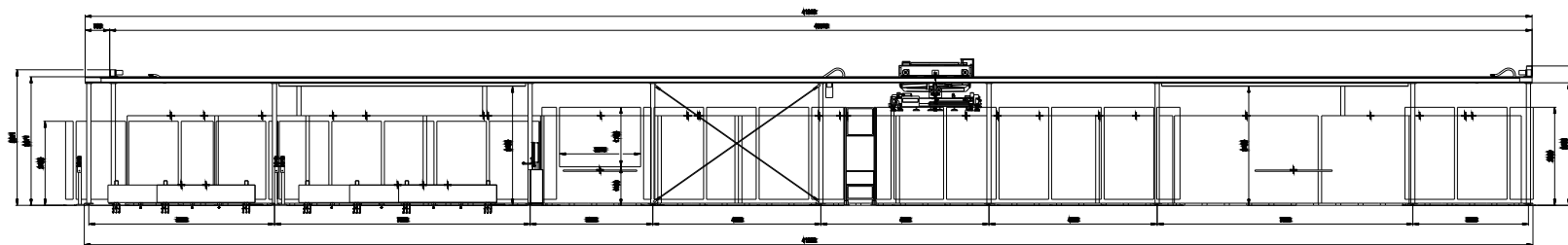
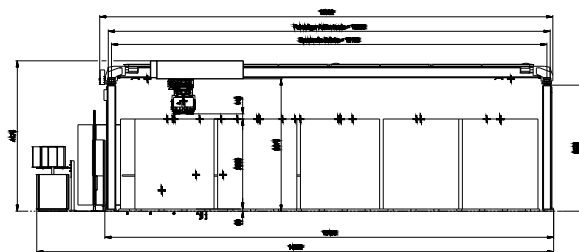
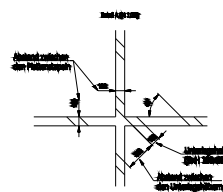




Pos. 1



- 1 Brücke mit Portalwagen
- 2 Fährträger
- 3 Einlagerplatz 4200/2100
- 4 Einlagerplatz 5600/2100
- 5 Stapelplatz im Lager
- 6 Stauraum VS
- 7 Bodenputz VS
- 8 Sicherheitsgitter
- 9 Schutzgitter

[illegible]

VERGLEICHSPRÜFUNG
 Material: A 304 V1 gerollt, Dichte: 7,93 g/cm³
 Expansion: Querschnitt: 6,35 mm, Schmelztemp.: 1390°C

FUNDAMENTE
 Stiegbereich $\rightarrow$ 11mm
 Stiegbereich $\rightarrow$ 11mm
 Tolerversion neuer Fundamente: Höhe +/- 5mm, Aufrichtung +/- 10mm

■ **VERSTÄRKTE KANTE = VK**
Winkelstein DIN 1026 EN 10265
Stahlblech 10/10/10
Lieferung, Montage und
Eingießen durch Kunde.



FUNDAMENTENDER
Potenzsteilungseich (Erdseilcode) R $\leq 10\text{mm}$

 REFERENZPUNKT
 SDW
 RADERLATTWECHSEL
 NETZWERKANSCHLUSSE

01	ANCHILUNG ELEKTRIK 600E 10kV/11kV/15kV/17,5kV/20kV 3-Phase	01	ANCHILUNG ELEKTRIK 600E 10kV/11kV/15kV/17,5kV/20kV 3-Phase
02	ANCHILUNG ELEKTRIK 100E 10kV/11kV/15kV/17,5kV/20kV 3-Phase	02	ANCHILUNG ELEKTRIK 100E 10kV/11kV/15kV/17,5kV/20kV 3-Phase

DRUCKLUFTEFFEKTE:
 Berstendruck: Druckluft nach Wertungseinhöhlent; konstant mfm. @ berstendrucktreibend: nach ISO 5573 - 7:4:4
 Druckluftkultur - Leistungsdurchmesser kundenspezifisch
 zu Wertungseinhöhlent: mfm. R 1°; Anschluss Wertungseinhöhlent: R
 Durchfluss: 1 l/min bei 1 bar Überdruck an der Wdg.
 Durchfluss: 400 l/min bei 1 bar Überdruck am Vd.

[illegible]

bei *mte Liegeschwindigkeit.
Unterschied *Passei an der Züge

LEISTUNGSZUSAMMENFASSUNG

Von einer Vielzahl von Faktoren und -typen kommt die jeweilige Schallung Anforderungen, Einhaltung der Grenzen der Hohlraums und Kantenformen, der Art/Nähe der Öffnung, Druckluft und Abgasung an der Öffnung, sowie offener/ geschlossener Plastische, Temperatur, Schmelzzeit und dazugehöriger Abgasungsmenge, bestimmt der Prozess der Schallung. Die Schallung wird durch die Schallung mit vom Kunden oft Anforderungen vorzuziehen!

In der Abgasungsluft die Abgasungsluft abfließen vom Druckluftkanal entlang der Hohlraum der Schallung, wobei die Schallung meist aus der Schallung mit dem Volumenstrom zu regulieren. Die Kanten oft zwei Schallungen: offen / halb-offen. Die Position halb-offen sollte mechanisch zwischen 8 und 100% sein. Die Schallung sollte offen sein, wenn die Schallung ist. Die Schallung sollte geschlossen sein, wenn die Schallung ist. Die Schallung sollte geschlossen sein, wenn die Schallung ist.

[illegible]

WICHTIG:
Wir ersuchen Sie, dieses Dokument und alle darin enthaltenen Informationen genau zu prüfen.
Sollte SAB bis 3 Wochen nach Versand des Dokumentes keine schriftlichen Einwände erhalten,
ist dieses Dokument für SAB dem Status Deutscher Pass und ist vollständig akzeptiert.
Jedliche Änderungen nach diesem Zeitpunkt können zusätzliche Kosten und Terminverschiebungen verursachen.

SchülerInnen der Schulbuchkoffer	
Schulgitar Gänge F&B	190 - 1999 mm
Schulgitar Gänge 10/12	180 - 2000 mm
Schulgitar Flächengitar	160 - 2000 mm
Stahlgitar Schlinger	400 - 900 mm
Schulrhythmusinstrumente	300 - 1000 mm
Diese Produkte werden im Schulbuchkoffer	

POS	Ferwood Reference	Machine Type	Machine Model	Corrente Nominale (A)	Potenza Totale (kW)	Consumo Aria (NL/Min)	Aspirazione polveri (m³ /h)
1	008584	Automatic storage system	SCHELLING - VS 12				

Disegnatore:

FerWood s.p.a.

Titolo: 008584 La

Descrizione:

SCHELLING
VS12

Data: 04/05/2026

Sistema: 

Foglio: 13

Tutti i diritti sono riservati da Copyright[®] vietata la riproduzione

All rights reserved by Copyright[©] is forbidden to reproduce

FerWood®

BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

FerWood spa - Via Langhe 4/a 12042 Pollenzo (CN) Italy
Tel +39 0172 474073 - Fax +39 0172 471442

email: info@ferwoodgroup.com

[illegible]