

Automatic wide belt
sanders
Calibreuses- ponceuses
automatiques



Sandya 3 S

 scm

Sandya 3 S

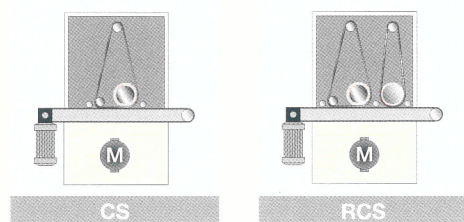


Automatic wide belt sanders
Calibreuses- ponceuses automatiques

Quality finishing, reliability and flexibility: the sanding machine designed for forward-looking small firms.

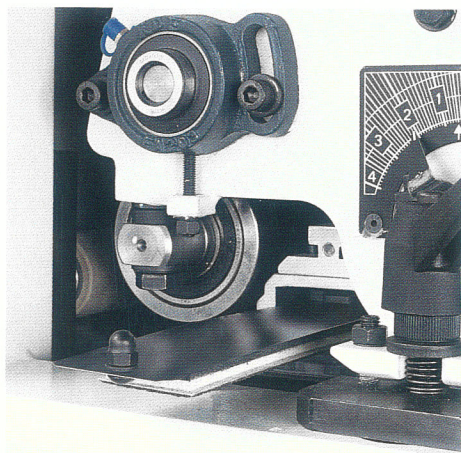
Sandya 3 S is available in two versions (CS and RCS) with a machining width of 950 mm and belt length of 1900 mm. The numerous customisation possibilities mean that the new SCM sanding machine can be adapted to suit all machining needs including solid wood and veneered panels.

Sandya 3 S est disponible en deux versions (CS et RCS), avec une largeur de travail de 950 mm et une longueur des bandes abrasives de 1 900 mm. Grâce à ses nombreuses possibilités de personnalisation, la nouvelle ponceuse SCM peut s'adapter à toutes les exigences d'usinage, aussi bien sur bois massif que sur panneaux plaqués.



RCS

Qualité de finition, fiabilité et souplesse d'utilisation: la ponceuse pensée pour l'artisan projeté vers le futur.

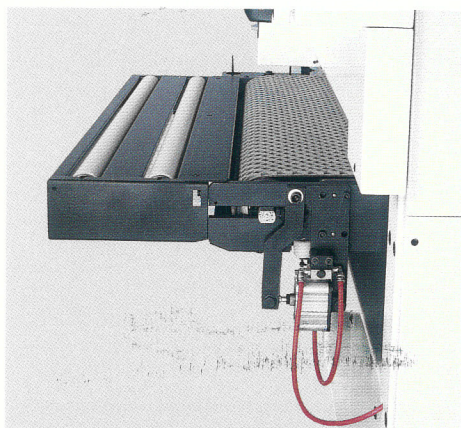
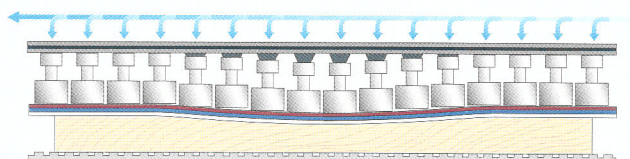


TES – Elastic sectional pad.

It consists of independent sectors with single adjustable pressure. This is ideal for machining honeycomb panels.

TES – Patin élastique sectionné

Il est constitué par des secteurs indépendants à pression unique et réglable; il est idéal pour l'usinage de panneaux évidés.



Support roller and automatic belt centering.

The twin rollers at the infeed and outfeed positions of the belt (supplied as standard) facilitate workpiece loading and unloading. The automatic belt centering device ensures that the conveyor belt remains in the best machining conditions at all times.

Chemins de roulement de support et dispositif de centrage automatique du tapis.

Le deux rouleaux en entrée et en sortie au plan du tapis (fournis de série) facilitent les opérations de chargement et déchargement des pièces. Le dispositif de centrage automatique du tapis maintient constamment le tapis transporteur dans les conditions optimales d'utilisation.



Feed belt speed with inverter.

The device allows the continuous feed belt speed adjustment from 3,5 up to 18 m/min., directly from the control panel.

Avancement tapis avec inverter.

Le dispositif permet de régler en continu la vitesse d'avancement du tapis de 3,5 à 18 m/min, directement du tableau de commandes.



Machining thickness electronic positioning device.

This detects the thickness of the workpiece with remarkable precision. The device is fitted with a decimal adjustment function to automatically pre-set the machining depth required.

Positionneur électronique de l'épaisseur de travail.

Il permet de relever avec précision l'épaisseur de la pièce. Le dispositif est équipé de réglage décimal pour pré-établir automatiquement la cote d'enlèvement de matière voulue.

S: superior technological standards for the new generation of SCM sanding machines

S: des standards technologiques superieurs pour la nouvelle generation de ponceuses SCM

Standard equipment

CS version

- Combined group equipped with 85 SH rubber-coated sanding roller, 120 mm diameter and with a rigid pad

RCS version

- 1st group with 85 SH rubber-coated calibrating roller, diameter 120 mm
- 2nd combined group equipped with 45 SH rubber-coated sanding roller, 120 mm diameter and with a rigid pad
- electronic sanding belt oscillation
- powered rise and fall of the worktable
- digital display showing working thickness
- rubber-coated pressure rollers in the front / rear side of each operating group
- infeed flexible steel pressure plate
- two infeed and two outfeed support rollers on the feed belt
- automatic star-delta start on main motor

Main options

- automatic working thickness positioning
- semi-rigid pad
- flexible section pad
- automatic pad operation
- oscillating belt cleaning blower (1st and/or 2nd group)
- feed belt adjustment with variable feed motor or inverter
- increased main motor power (available also with 2 speeds)
- automatic feed belt tracking
- pneumatic on/off of the operating groups

Dotation standard

version cs

- groupe combiné équipé de rouleau ponceur en caoutchouc 85 sh, de diamètre 120 mm et avec patin rigide

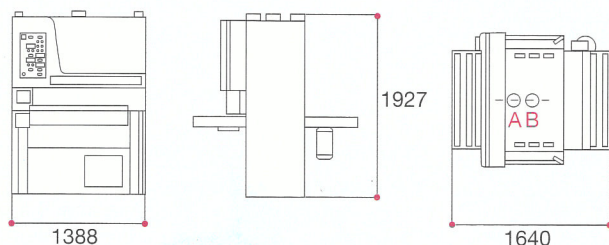
version rcs

- 1^{er} groupe avec rouleau calibreur en caoutchouc 85 sh de diamètre 120 mm
- 2^{ème} groupe combiné équipé de rouleau ponceur en caoutchouc 45 sh, de diamètre 120 mm et avec patin rigide
- système d'oscillation électronique des bandes abrasives
- Soulèvement motorisé de la table d'usinage
- Afficheur digital de la hauteur de travail
- Rouleaux presseurs revêtus de caoutchouc en entrée et en sortie à chaque groupe
- Presseur à lame d'acier flexible en entrée à la machine
- Deux rouleaux de support en entrée et en sortie au tapis transporteur
- Démarrage étoile/triangle avec sélecteur automatique du moteur principal

Principales options

- Positionneur électronique de l'épaisseur d'usinage
- Patin semi-rigide
- Patin élastique sectionné
- Intervention automatique du patin
- Souffleur oscillant de nettoyage des bandes (1^{er} et/ou 2^{ème} groupe)
- Avancement tapis variable avec motovariateur ou inverter
- moteur principal avec puissance majorée (disponible aussi à deux vitesses)
- centrage automatique du tapis transporteur * on/off pneumatique des groupe opérateurs

Overall dimensions/Dimensions d'encombrement



Technical specifications/Caractéristiques techniques

Working width / Largeur utile de travail	mm	950
Min/max working thickness / Epaisseur de travail mini. et maxi.	mm	4-170
Abrasive belts width / Largeur des bandes abrasives	mm	970
Lengthways belt size / Développement des bandes abrasives	mm	1900
Main motor power / Puissance du moteur principal	Kw (Hp) (CH)	7,5(10)
Feed belt speed / Vitesse d'avance du tapis	m/min	4,5/9

Exhaust hood/Hottes d'aspiration

A	Ø 140 mm	standard	mod. CS/mod. CS
B	Ø 140 mm	standard	mod. CS and RCS/mod. CS et RCS

SINCERT



In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice.

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis.



00005561038

RE

ES

ES

ES



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47827 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com