



Beschickungen

PBA-122-CNC als Teilelager im vorliegenden Fall mit 12 Stapelplätzen. Verfahrweg in X- und Y-Richtung für die Beschickung von Fertigungslinien für die kommissionsweise Möbelfertigung oder zur Serienproduktion.

PBA-12-M mit 1-6 Stapelplätzen für die Beschickung von Fertigungslinien für die kommissionsweise Möbelfertigung oder zur Serienproduktion.

Bödenbearbeitung

BA V-S Bohr- und Einpressautomat mit 2 gegenüberliegenden Aggregaten für Verbindungsbeschläge aller Art

BA T-DTW -CNC Elektronisch gesteuerte Bohr- und Montageanlage für die kommissionsweise Fertigung von Möbelteilen. Beidseitige Bearbeitung der Werkstücke.

BA V-DLS Bohr- und Montageanlage zum Bohren und Einpressen von Verbindungsbeschlägen sowie Zusatzbohrungen im Quer- oder Längsdurchlauf für die Serienproduktion oder zur kommissionsweisen Fertigung.

Frontenbearbeitung

BA T-II-CNC Bohr- und Montageautomat für Topfscharniere und Grifflochbohrungen zur kommissionsweisen Möbelfertigung und zur Serienproduktion.

BA T-DTW -CNC Elektronisch gesteuerte Bohr- und Montageanlage für die kommissionsweise Fertigung von Möbelteilen. Aufgrund Ihrer Vielseitigkeit lässt sich diese Maschine in allen Bereichen der Möbelproduktion einsetzen.

BA T-III-CNC Bohr- und Montageautomat für Topfscharniere, Türpuffer, Adapter und Schlösser mit Ein- oder Zweiplatzbearbeitung sowie automatischem Einzug für die Werkstücke.

BA T-DL-CNC zum Bohren und Montieren von Scharnieren sowie des kompletten Stangenschlosses und der Schlagleiste im Durchlauf.

Fertigungslinien

Für die kommissionsweise Möbelfertigung oder zur Serienproduktion mit Beschickungsanlage, Bohr- und Montagetechnik in den verschiedenen Automatisierungsgraden, Korpuspressen, ausgelegt für die entsprechenden Schrankkonstruktionen. Fördertechnik für Endmontagebänder, Puffer- und Zuführbänder sowie Einbindung von Verpackungssystemen.

Korpusmontage

KP-CNC Automatische CNC gesteuerte Korpuspresse für die kommissionsweise Fertigung von Hoch-, Hänge- und Unterschränken, Kommoden, Anrichten und sonstigen Korpuselementen.

KP-3-CNC automatische CNC gesteuerte Korpuspresse mit automatischer Seitenzuführung für die Fertigung von Unter- und Hängeschränke sowie Kommoden für die kommissionsweise Möbelfertigung.

KP-6-CNC automatische CNC gesteuerte Korpuspresse mit automatischer Seitenzuführung für die Fertigung von Hoch-, Unter- und Hängeschränke sowie Anrichten, Kommoden usw.

Seitenbearbeitung

BAO/BMA-DL-CNC Elektronisch gesteuerte Bohr- und Montageanlage für die kommissionsweise Möbelfertigung. Gleichzeitige Bearbeitung von zwei Seitenteilen. Einseitige Bearbeitung der Werkstücke.

BA T-DTW -CNC Elektronisch gesteuerte Bohr- und Montageanlage für die kommissionsweise Fertigung von Möbelteilen. Beidseitige Bearbeitung der Werkstücke.