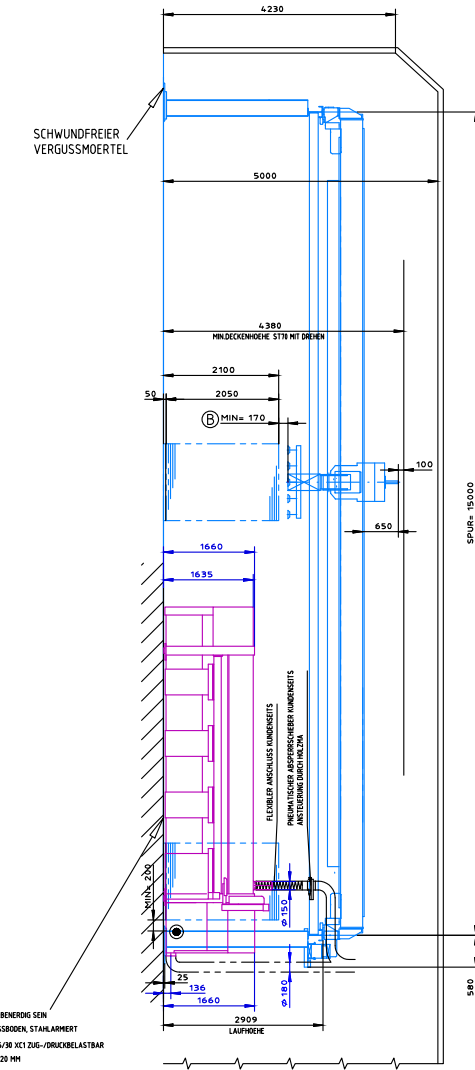
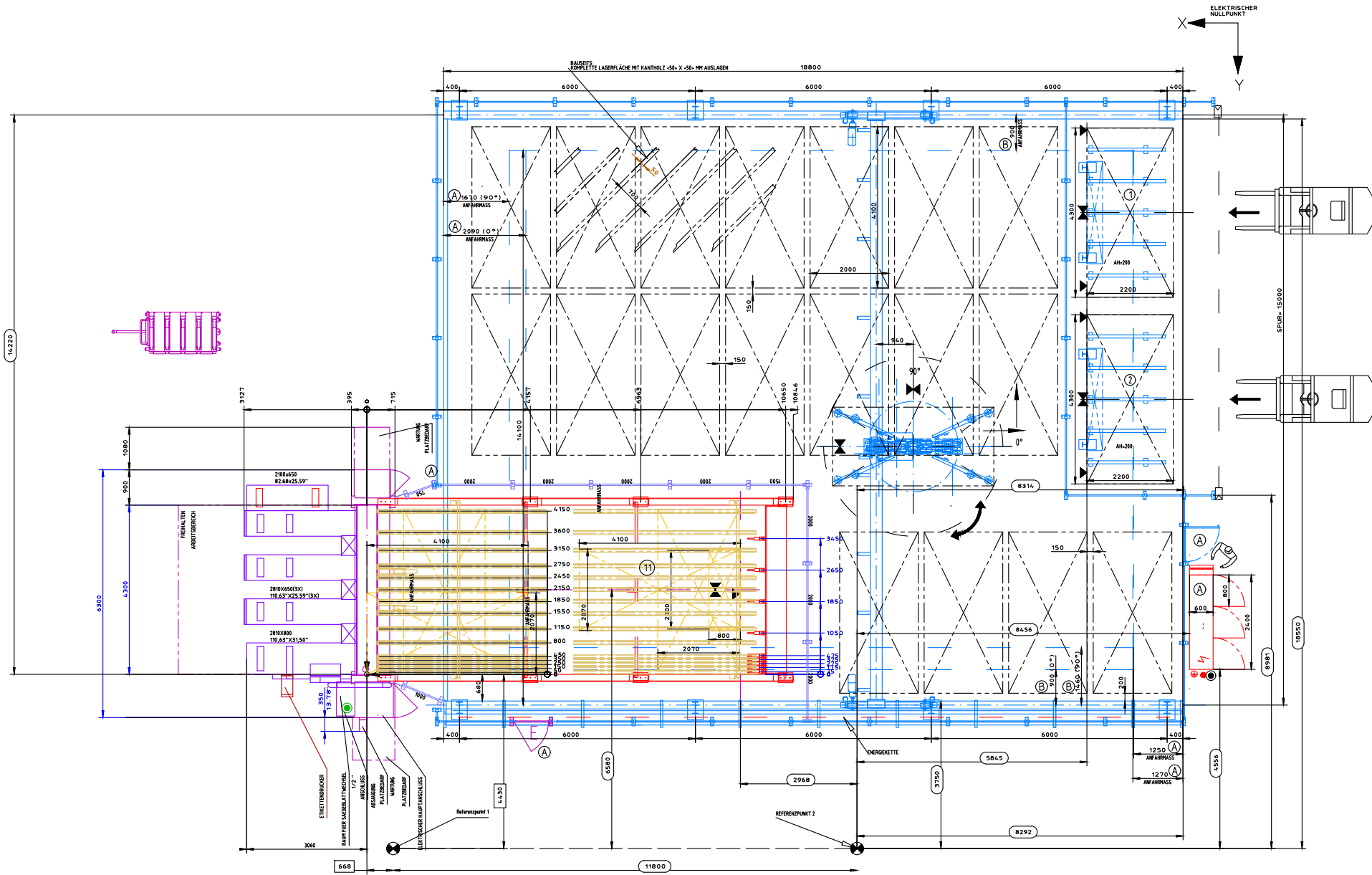
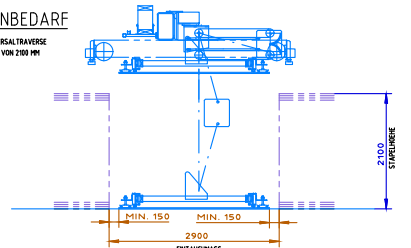


MIN. FLÄCHENBEDARF
ENTWICKELUNG BEI UNIVERSALTRASSE
BEI EINER STAPELHÖHE VON 200 MM



TYP PROFILE HPP380/43/43/R/X		
PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM (INCH) 4100 x 2070 (161,4" x 81,50")	
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM (INCH) 2000 x 800 (78,74" x 31,50")	
SÄGEBLATTBEREICH	MM (INCH) 95 (3,74")	
SCHNITTLÄNGE	MM (INCH) 4300 (169,29")	
BELASTUNG CA.: 15N/MM2		
BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR		
BETONDICKE MIN. 200 MM		
BOGENSTEIFHEIT-TOLERANZ = +/- 10MM		
BAUSEITIGES UNTERGESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFREIER VERGÜSSMASSE		
DARSTELLUNG UND BEMESSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN UND FRECHMASCHINEN OHNE GEWÄHR		
DIE PRODUKTIONSRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON HOLZMA GELIEFERTEN SICHERHEITSSCHRANKUNGEN NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.		
ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE VERANKERTE UNBEWEGLICHE WÄNDE ZULAESSIG.		
ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTEERDE. OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM ERREICHT WERDEN.		
ERDUNGSWIDERSTAND: -3 OHM		
FI-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULAESSIG IN VERBINDUNG MIT EINEM ALLS STROMGEGENSTÄNDEN/SELEKTIVEN FI-SCHUTZSCHALTER		
REFERENZKANTE		
●	PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12,7MM) ZULEITUNG GG	
●	DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR	
●	STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573-1 GÜTEKLASSEN	
●	FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3	
●	WASSERGEHALT KLASSE 4	
●	GESAMTGEHALT KLASSE 3	
MASCHINENNULLPUNKT		
●	REFERENZPUNKT	
WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG, AENDERUNGEN BITTE GENAU VERMISSEN		
DATUM	UNTERSCHRIFT:	
DATUM	UNTERSCHRIFT KUNDE	
BITTE ZUTREFFENDES ANKREUZEN	X	
VERBINDUNGSKABEL	AUF DEM BODEN BAUSEITS	<input type="checkbox"/>
	IM KABELKANAL BAUSEITS	<input type="checkbox"/>
SCHALTSCHRANK - MASCHINE	UEBER DECKE	<input type="checkbox"/>
	MM HOCH BAUSEITS	<input type="checkbox"/>
OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFÄLTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DORTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGÄENGLICH GEMACHT WERDEN		

M.01 R HPP380/43/43/R/X HOLZMA
M.07 PROFI TLF4-20/39/15 BARGSTEDT

TECHNISCHE DATEN	M.01	M.07
GESAMTABSUGELEISTUNG	M3/H	3800
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	26
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN	150
DRUCKVERLUST	PA N/M2	1200
HAUPTSGEMOTOR	KW	18,0
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW	25,4
NENNSTROM	A	46
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A	50

INFO	DATUM	NAME
Ⓧ		
Ⓞ		
Ⓟ	26.07.2010	KRK
Ⓠ	02.07.2010	KRK

Disegnatore: Ferwood srl
Titolo: 005108_MA
Descrizione: Beam Saw - Stock Automation
HOLZMA + BARGSTEDT

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD
FerWood srl - Via Langhe 4/A 1204~ Pollenzo (CN) Italy
Tel: +39 0172 474073 - fax: +39 0172 471442
email: info@ferwoodgroup.com

Data: Sistema: Foglio: A3

Tutti i diritti sono riservati da Copyright vietata la riproduzione All rights reserved by Copyright is forbidden to reproduce