



NETZ- U. ELEKTROANSCHLUSS ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE ÜBER FLACHWERBEREICHUNGSRAND, OHNE DIESE EVV- FUNKTIONSERDE KANN KEINE EVV- NORM EINGEHALTEN WERDEN. EVV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω

27/03/2023  
" HOMAG non si assume alcuna responsabilità circa la corrispondenza della composizione attuale della macchina rispetto alla descrizione del layout "

WERKSTUECKABMESSUNGEN		OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERZIELT, FAELTIG NOCH NACHBEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGEBLICKLICH GEMACHT WERDEN
LAENGE MAX.	2500 MM OPTIONAL 3050 MM	
BREITE MAX.	850 MM	
DICKE MIN./MAX. 12 MM / 60 MM (A)		
PNEUMATIK	STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1 RUECKFLASSE 4 BEI WASSERGEHALT RUECKFLASSE 3 BEI GESAMTDRUCKHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR	
	DRUCKLUFTANSCHLUSS	R 1/2" CA.40-60 NL/MIN (E)
	DRUCKLUFTVERBRAUCH	
	DRUCKLUFTZULEITUNG MIT VERTEILUNG = KUNDENSEITIG BEREIT ZUSTELLEN	
ABSAUGUNG	ABSAUGANSCHLUSS : GESAMTABSANGELEISTUNG LUFTGESCHWINDIGKEIT UNTERDRUCK SCHÜTZART	D: ~ 160 MIN. 2170 M3/H MIN. 30 M/SEC CA. 2200 PA 1755
		(H)
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	BETRIEBSSPANNUNG STEUERSPANNUNG FREQUENZ HEINSTRÖM EMPFOHLENE VORABSTÖCHERUNG EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	37-400 VOLT 24 VOLT 50/60 HZ 21 A 25 A 11,5 KW
DIE MASCHINE IST NICHT FÜR DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN		
Nicht für den Betrieb in feuergefährdeten Betriebsstätten in Sinne der 206/2012/482 vorgesehen (F)		
BASISWENIGERWICHT CA. <8>		W = CA.1580 KG (G)(B)
FLÄCHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: <8> <8>		W = 1,20 t/m2
BETONDICKE MIN. 200 MM		
BETONQUALITAET <8> ZUG-/DRUCKBELASTBAR		W = 025/30 XC1
FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN		
BODENEHRENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM		

<b>BHX 050</b>	SICHERHEITSBEREICH = MAX. WERKSTÜCKLÄNGE	2500MM
	OPTIONAL VKNR. 0246	3050MM
<b>BHX 055</b>	SICHERHEITSBEREICH = MAX. WERKSTÜCKLÄNGE	3050MM

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

**FerWood**  
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	006275_MA
CODE:	CNC WORKING CENTER
TYPE:	WEEKE BHX 055
BRAND:	
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	