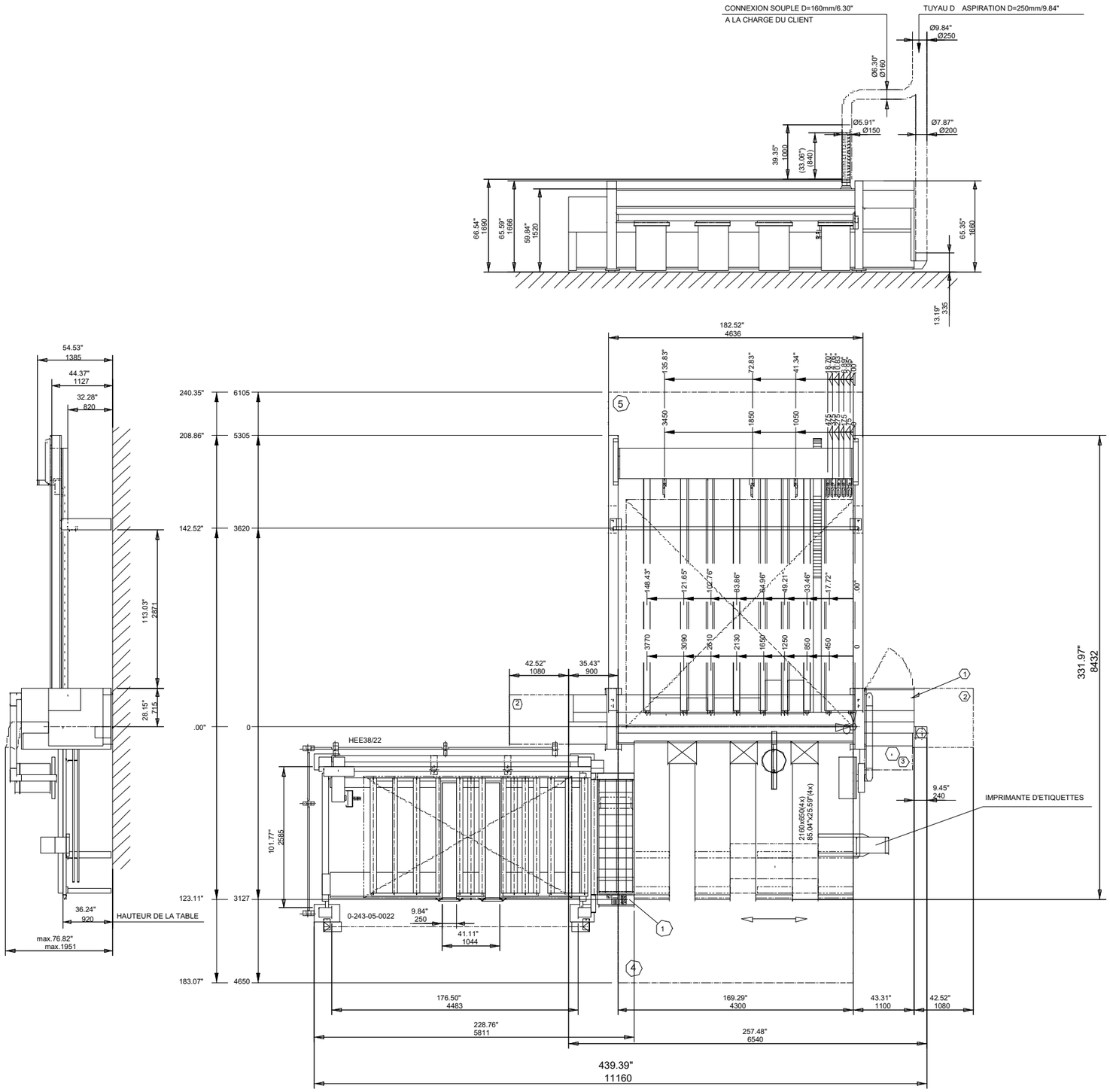

KOM.	0-240-05-0021
TYP	OPTIMAT HPP350/43/43/R

POUR APPROBATION:

DATE: ..... SIGNATURE: .....

APPROUVE:

DATE: ..... SIGNATURE: .....

PRIERE DE NOUS RETOURNER LE PLAN ACCEPTE IMMEDIATEMENT POUR NE PAS ENTRAINER UN RETARD DU DELAI DE LIVRAISON

- POINT ZERO DE LA MACHINE
- (1) CONNEXION ELECTRIQUE PRINCIPALE
- (2) ENCOMBREMENT ENTRETIEN — A DROITE OU GAUCHE
- (3) ESPACE POUR CHANGEMENT DE LAME DE SCIE
- (4) ZONE DE TRAVAIL DEGAGEMENT
- (5) PLATZBEDARF FUER VEREINFACHTE PROGRAMMSCHIEBERMONTAGE
- (,) PNEUMATIQUE CONDUITE D'ALIMENTATION A LA CHARGE DU CLIENT
- X MANCHON D'ASPIRATION
- BARRIERE LUMINEUSE DE SECURITE
- REFERENCE

QUALITE DU BETON
B25 CHARGEABLE DE PRESSION ET DE TRACTION
EPAISSEUR MIN. DU BETON 200 MM
PLANEITE DU SOL: TOLERANCE = +/- 10MM

LE COULAGE DES PLAQUES DE FIXATION AVEC UNE MASSE DE SCELLEMENT NON RETRACTABLE EST A EFFECTUER PAR LE CLIENT APRES LE MONTAGE

LA REPRESENTATION ET LE COTAGE DES INSTALLATIONS DU CLIENT ET DES MACHINES EXTERNES EST SANS GARANTIE

FORMAT MAXIMAL DU PANNEAU		4300 x 4250 mm	169.29 x 167.32"
FORMAT MINIMAL DU PANNEAU		.... x .... mm	..... x ....."
DEPASSEMENT LAME DE SCIE		95 mm	3.74"
LONGUEUR DE COUPE		4300 mm	169.29"
CHARGE GLOBALE CONNECTEE	POUR 9.0kW	'	'
	POUR 13.5kW	20.5 kW	'
	POUR 18.0kW	'	'
PRESSION D'AIR NECESSAIRE *		6 bar	87 psi
CONSOMMATION TOTALE D'AIR POUR 1bar/14.5psi		150 NL/min	52.5 CFM
CAPACITE D'ASPIRATION		4400 m³/h	2596 CFM
VITESSE L'AIR		26 m/sec	85.28 feet/sec

Disegnatore: FerWood s.p.a.

Titolo: 008505_La

Descrizione: HOLZMA HPP 350/43/43

Data:

Sistema:

Foglio: A3

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD
FerWood spa - Via Langhe 4/a 12042 Pollenzo (CN) Italy
Tel. +39 0172 474073 - Fax. +39 0172 471442
email: info@ferwoodgroup.com

Tutti i diritti sono riservati da Copyright© vietata la riproduzione | All rights reserved by Copyright© is forbidden to reproduce