



KOM. ECA 0-240-05-0021

TYP OPTIMAT HPP350/43/43/R

POUR APPROBATION:

DATE: _____ SIGNATURE: _____

APPROUVE:

DATE: _____ SIGNATURE: _____

PRIERE DE NOUS RETOURNER LE PLAN ACCEPTE IMMEDIATEMENT POUR NE PAS ENTRAINER UN RETARD DU DELAI DE LIVRAISON

- POINT ZERO DE LA MACHINE
- ① CONNEXION ELECTRIQUE PRINCIPALE
- ② ENCOMBREMENT ENTRETIEN A DROITE
OU
GAUCHE
- ③ ESPACE POUR CHANGEMENT DE LAME DE SCIE
- ④ ZONE DE TRAVAIL DEGAGEMENT
- ⑤ PLATZBEDARF FUER VEREINFACHTE PROGRAMMSCHIEBERMONTAGE
- ⑥ PNEUMATIQUE CONDUITE D'ALIMENTATION CHARGE DU CLIENT
- X MANCHON D'ASPIRATION
- ▣ BARRIERE LUMINEUSE DE SECURITE
- ▽ REFERENCE

QUALITE DU BETON B25 CHARGEABLE DE PRESSON ET DE TRACTION EPAISSEUR MIN. DU BETON 200 MM PLANEITE DU SOL: TOLERANCE = +/- 10MM

LE COULAGE DES PLAQUES DE FIXATION AVEC UNE MASSE DE SCELLEMENT NON RETRACTABLE EST A EFFECTUER PAR LE CLIENT APRES LE MONTAGE

LA REPRESENTATION ET LE COTAGE DES INSTALLATIONS DU CLIENT ET DES MACHINES EXTERNES EST SANS GARANTIE

FORMAT MAXIMAL DU PANNEAU	4300 x 4250 mm	169.29 x 167.32"
FORMAT MINIMAL DU PANNEAU	... X ... mm	... X ..."
DEPASSEMENT LAME DE SCIE	95 mm	3.74"
LONGUEUR DE COUPE	4300 mm	169.29"
CHARGE GLOBALE CONNECTEE	POUR 9.0kW	.
	POUR 13.5kW	20.5 kW
	POUR 18.0kW	.
PRESSON D'AIR NECESSAIRE *	6 bar	87 psi
CONSOMMATION TOTALE D'AIR POUR 1bar/14.5psi	150 NL/min	52.5 CFM
CAPACITE D'ASPIRATION	4400 m³/h	2596 CFM
VITESSE L'AIR	28 m/sec	85.28 feet/sec

Disegnatore:
FerWood s.p.a.

Titolo: **008505_La**

Descrizione:
**HOLZMA
HPP 350/43/43**

Data: _____ Sistema:

Foglio: **A3**

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

FerWood spa - Via Langhe 4/a 12042 Pollenzo (CN) Italy
Tel. +39 0172 474073 - Fax. +39 0172 471442

email: info@ferwoodgroup.com