ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

NENNMASSBEREICH (mm) FUER SCHWEISSKONSTRUKTIONEN									
UEBER		30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000
BIS	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000	16000
ZUL. ABW.	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12

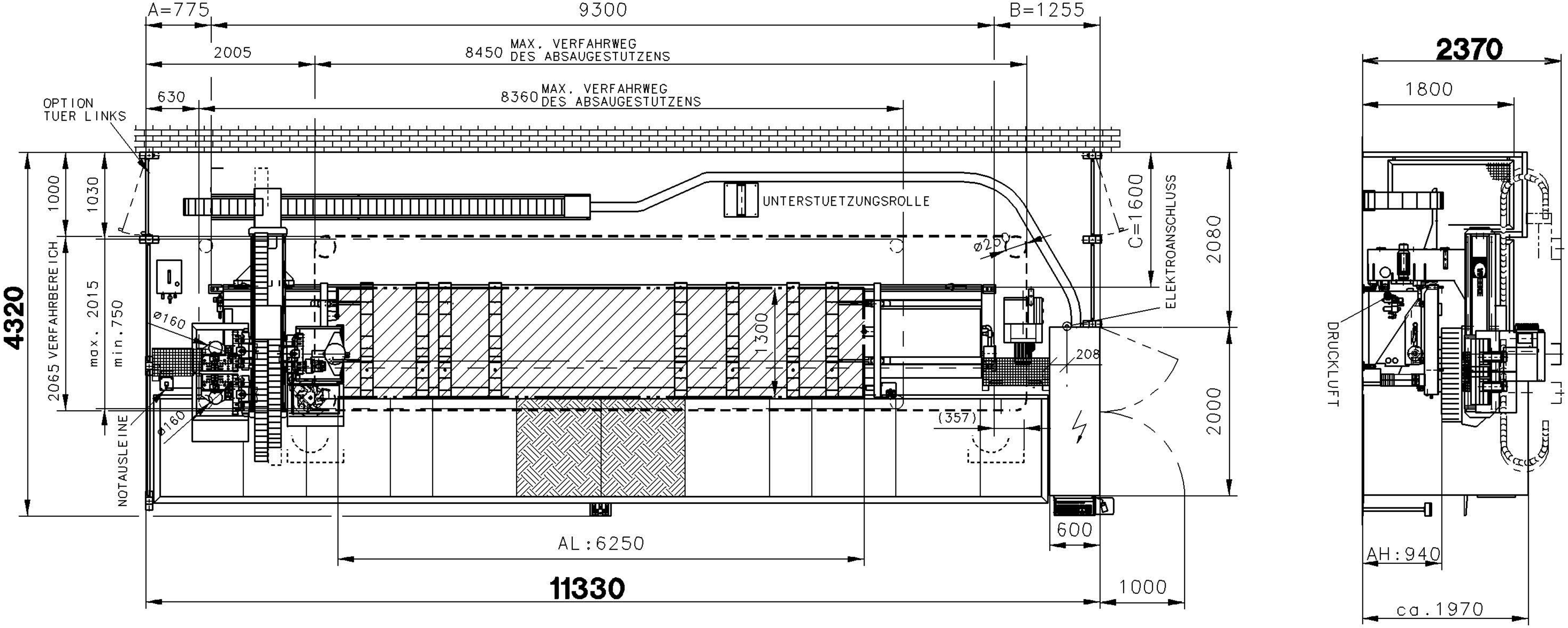
NENNMASSBEREICH (mm)								
UEBER	-	6	30	120	400	1000	2000	4000
BIS	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000
ZUL. ABW.	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

WINKELMASSE (LAENGE DES KURZ.SCH.)				
UEBER	-	10	50	120
BIS	10	50	120	400
ZUL. ABW.	±1°	±30'	±20'	±10'

=	↗
R	S
0.3	0.2

GUSSTOLERANZEN DIN 1680	
GTA 18	STANDARD GUSS-ROHTEILE
GTA 17	FEINGUSS

PASSMASS	ABMASS



TECHNISCHE DATEN 5-365-95-0400
FUNDAMENTPLAN SIEHE 5-365-0410
PENDELBELEGUNG SIEHE 9-817-03-2410

FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	005260_MA
TYPE:	CNC WORKING CENTER
BRAND:	WEEKE BHC 600
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

	DATUM	NAME
BEARB.	03.09.2001	Berlingh.
GEÄN.		
KTRL		

60 Copyright reserved

M	
1:50	WERKSTOFF
	ROHMASS
	MAT.-NR.

WEEKE Bohrsysteme GmbH

BENENNUNG
AUFSTELLPLAN
PROFILINE BHC 600

ZEICHNUNGS-NR.
5-365-95-0390

CADAM A3 | 0-250-15-0310/#6302 | BL.1 | BL-Z.1

03.09.01 15:10:28