

# Optimat BHX 500

## Centro di lavoro a CN



Optimat | profi line | power line



# Optimat BHX 500

## Dimensioni dei pannelli:

### Lunghezza:

max. 2500 (3000\*) mm

min. 200 mm

### Larghezza:

max. 1000 (1300\*\*) mm

min. 70 mm

### Spessore:

max. 80 mm (2 x 40 mm)

min. 4 mm

\* in opzione

\*\* considerando le corse degli assi

Il centro di lavoro **Optimat BHX 500** permette di lavorare contemporaneamente 2 pannelli o entrambi i lati di fianchi di mobili. Quindi con un unico posizionamento è possibile produrre pezzi identici o specchiati in un unico ciclo di lavoro.

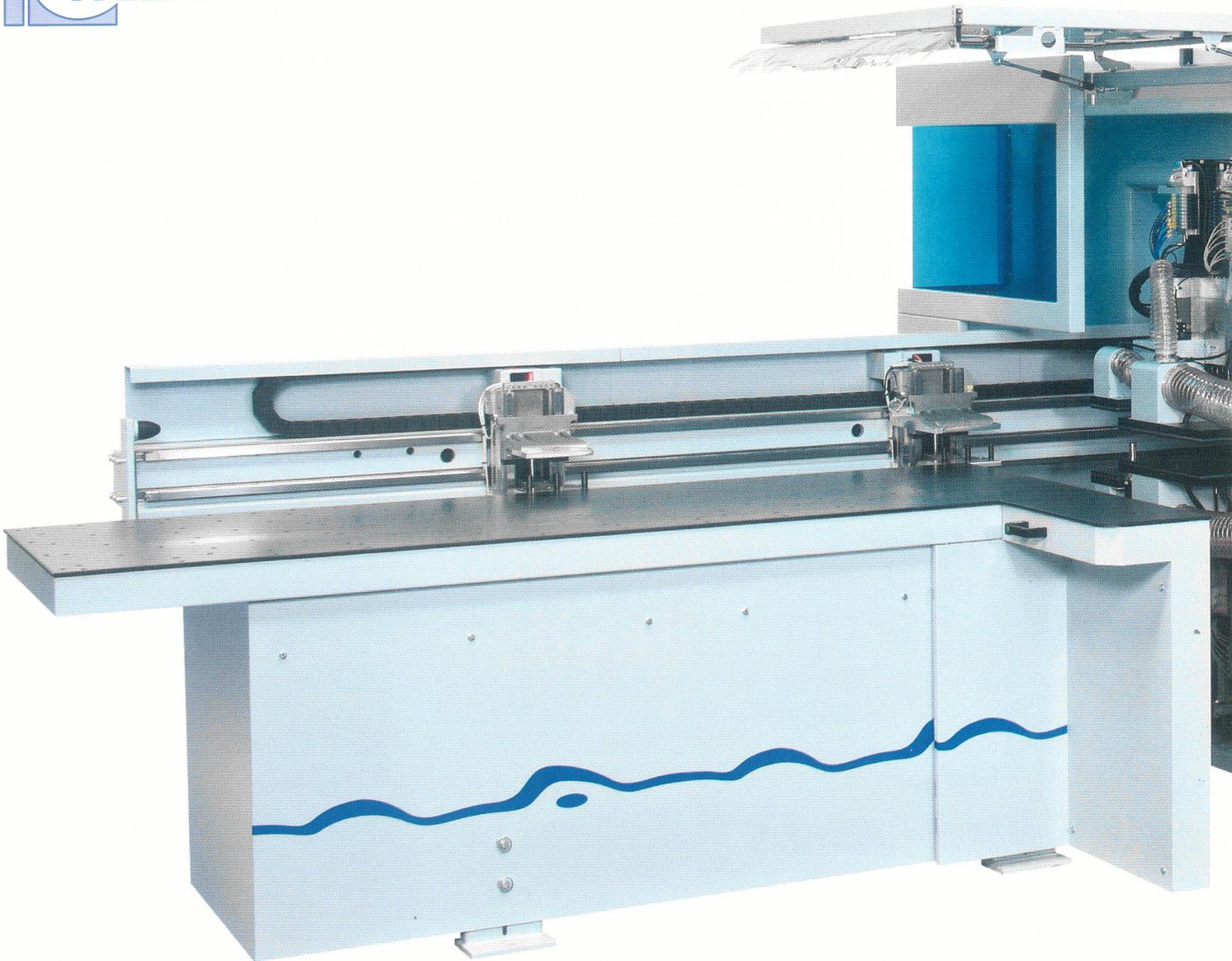
Il principio del centro di lavoro **Optimat BHX 500** è basato sull'idea di suddividere la macchina in 3 singole aree tecnologiche: area di carico, area di lavorazione, area di scarico. Grazie all'indipendenza delle singole aree siamo riusciti ad ottimizzare il ciclo di lavorazione risparmiando tempo e migliorando la quantità.

Per soddisfare la richiesta dei clienti di aumentare la produttività senza dover rinunciare a qualità e precisione, è disponibile il pacchetto Power. Mandrini di foratura High-Speed con velocità di rotazione fino a 7500 U/min, accelerazione degli assi di 10 m/sec e velocità di traslazione fino a 130 m/min portano e tengono la macchina "su di giri". Nonostante l'alta velocità di rotazione la qualità è di alto livello. Il centro di lavoro **Optimat BHX 500** rappresenta quindi la tecnica CN al massimo della sua efficienza, con la quale è possibile realizzare tutte le richieste di lavorazione in modo rapido e preciso.



## Highlights:

- Smooth-Pressure® System
- TBO-System®
- »The simple way« – facile accesso a tutti i gruppi di lavorazione
- Interfaccia per sistemi di automazione dei pezzi (p.es.. Robot, caricatore a ponte etc.)
- Lavorazione di pannelli su cinque lati
- Lavorazione contemporanea di 2 pannelli
- Lavorazione di pannelli con spessore fino a 80 mm
- Misurazione automatica dello spessore e della lunghezza del pezzo
- Velocità di traslazione fino a 130 m/min
- Mandrini di foratura High-Speed (1500-7500 min-1)
- Bloccaggio meccanico dei mandrini (brevettato)
- Guide lineari con protezione antipolvere per una lunga durata
- Possibilità di scegliere il lato di carico



### Configurazione

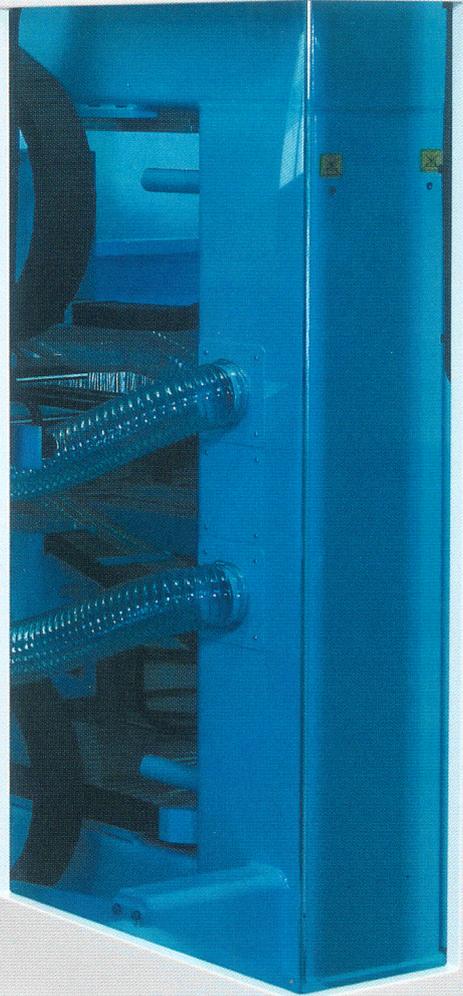


- Mandrini a forare verticali: 2 x 32
- Orizzontali in X: 2 x 8
- Orizzontali in Y: 2 x 2
- Lama a scanalare: 2 x 90° girevole in X e Y
- Mandrino a fresare: 2 x 6 kW ETP

### Sistema di bloccaggio a pinze

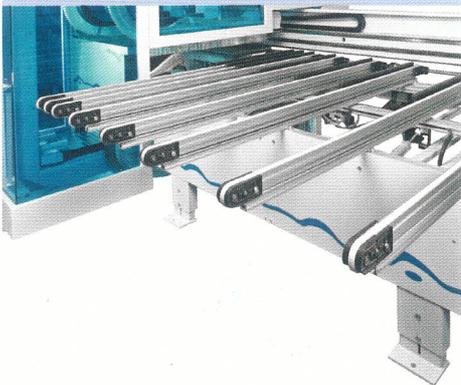


- Veloce e preciso – nessun tempo di attrezzaggio
- Sistema di misurazione integrato per spessore e lunghezza del pezzo
- Posizionamento sicuro grazie a servomotori comandati dal programma
- Spessore pannello fino a 80 mm (2 x 40 mm)



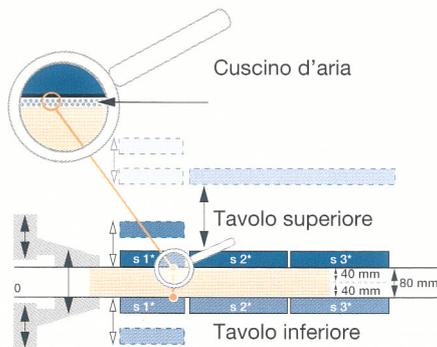
Optimat BHX 500

### Area di scarico



- Nastro di trasporto con velocità regolabile da inverter
- Manipolazione delicata del materiale grazie a 8 dispositivi di sollevamento elettro-pneumatici

### Smooth-Pressure® System



- Tra i due tavoli di pressione si crea un piccolo ma stabile cuscino d'aria
- Guida ottimale e delicata dei pezzi. (consumo dell'aria regolabile)

### »The simple way«



Accesso rapido e semplice ai gruppi di lavorazione

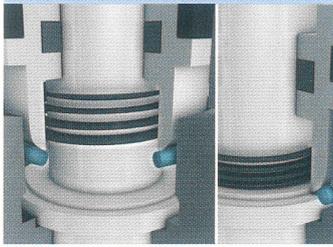
# All inclusive – Dotazione standard

## power control



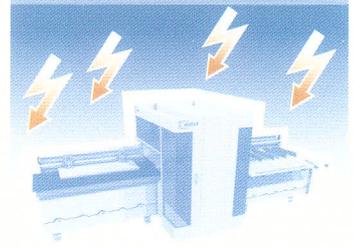
- Monitor TFT
- Lettore CD-RW
- Modem
- Porta USB
- Collegamento Ethernet 10/100 Mbit
- Pulsantiera mobile ergonomica
- Posizione libera dell'armadio elettrico

## Bloccaggio meccanico dei mandrini (brevettato)



Garantisce sempre la esatta profondità di foratura con tutti i materiali

## USV – Gruppo di continuità



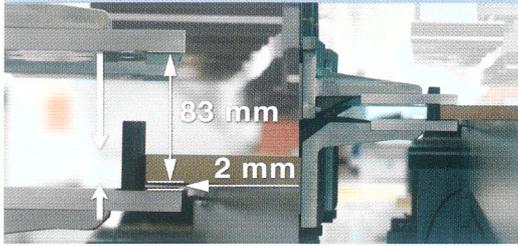
Protegge il computer da danni in caso di interruzioni di corrente

## Grande zona di carico



- Per l'ottimizzazione della qualità di lavoro
- Guida sicura dei pannelli per una qualità di lavorazione ottimale

## TBO-System®



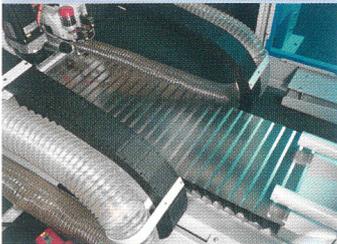
- Esente da zone di frizione
- Entrambe le pinze bloccano e rilasciano il pezzo

## Tavolo pressore sezionato



Grazie al tavolo di pressione sezionato in 2 settori è possibile entrare con le pinze nella zona di lavoro per poter lavorare pezzi di piccole dimensioni

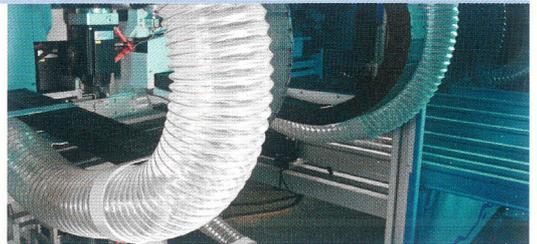
## Pacchetto di qualità WEEKE – per una lunga durata e precisione



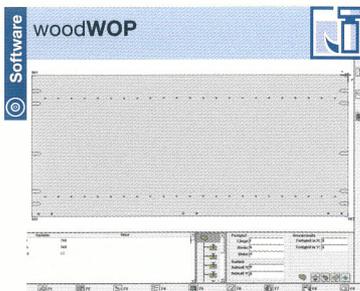
- Protezione delle guide con soffiato metallico → Completa protezione dalla polvere



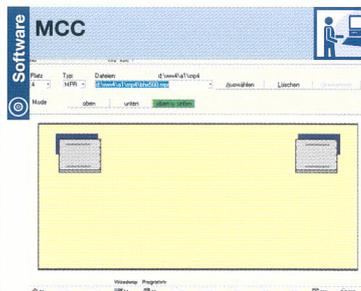
- Guide lineari con protezione antipolvere, garanzia di lunga durata



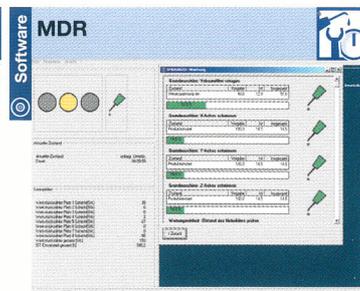
- Canali di aspirazione centralizzati → riduzione della emissione della polvere
- Catene porta cavi chiuse



- Software moderno su base Windows®
- Più di 15.000 installazioni nel mondo



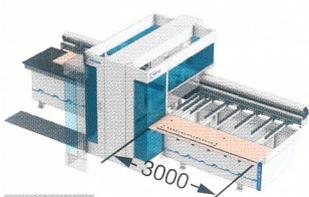
- Moderno e facile controllo di tutte le funzioni mediante soft-keys
- Occupazione grafica delle posizioni



Registrazione e valutazione degli stati della macchina mediante contatore ore e eventi

# Opzioni

## Lunghezza fino a 3000 mm



0103

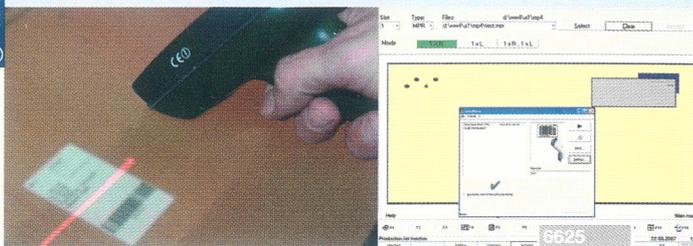
Lavorazione pannelli con lunghezza fino a 3000 mm

## Postprocessore - DXF



Per il collegamento dei dati CAD per la creazione dei programmi woodWOP

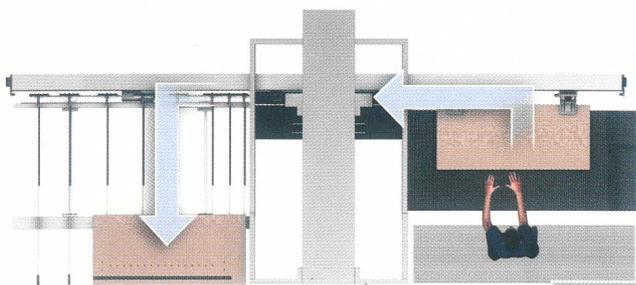
## Codice a barre



- Software per liste di produzione
- Software di stampa etichette con codice a barre

Esempi di configurazione

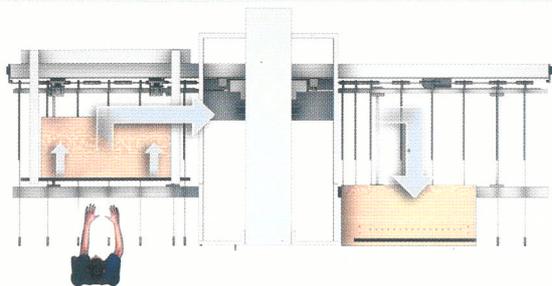
## Lato di carico a destra



0099

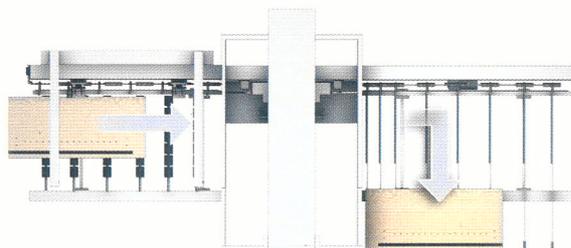
Libera scelta del lato operatore (standard a sinistra)

## Tavolo di carico con alimentazione e posizionamento automatico dei pezzi



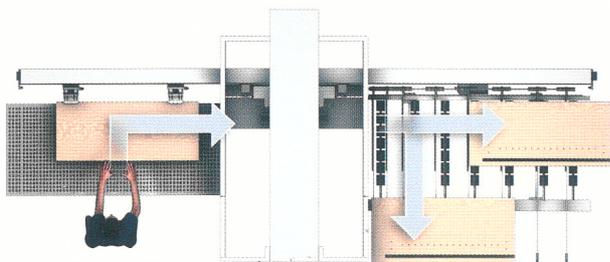
3407

## Tavolo di carico longitudinale con alimentazione e posizionamento automatico dei pezzi



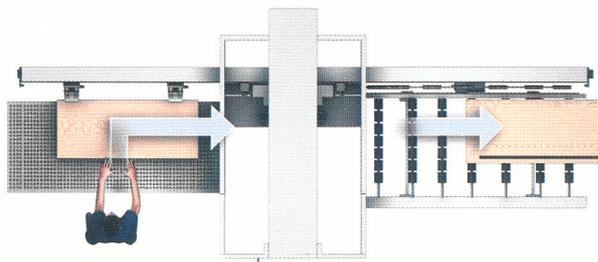
3409

## Tavolo in uscita con trasporto longitudinale e trasversale



3412

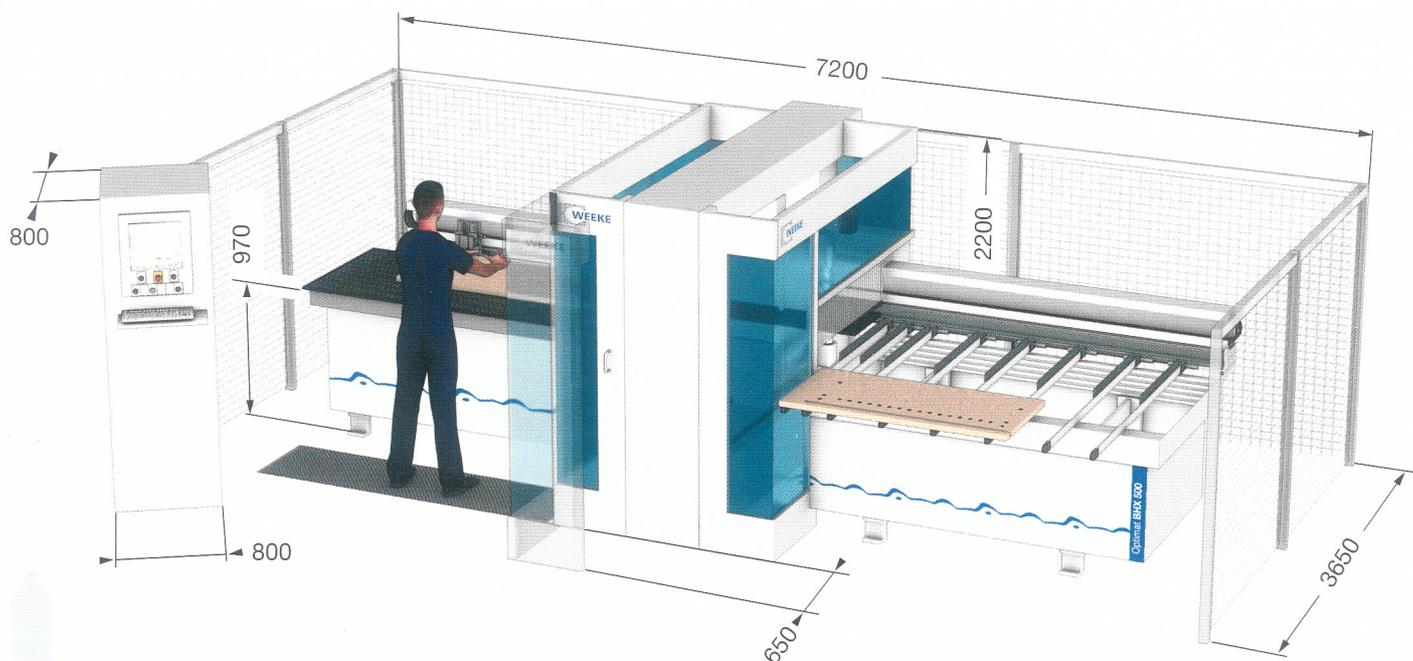
## Tavolo in uscita longitudinale



3413

## Dimensioni

in mm



Posizione libera dell'armadio elettrico



## Dati tecnici

Dimensione dei pannelli	mm	2500 x 1300
Velocità assi X - Y - Z	m/min	138 - 80 - 50
Attacco aria	Poll	1"
Pressione aria	bar	7
Bocchettone di aspirazione	mm	Ø 280
Quantità aria aspirata	m <sup>3</sup> /h	min. 5500
Peso	kg	appr. 4500
Potenza totale installata	kW	19,5
Area di lavoro con tutti i gruppi	mm	2500 x 1000

Company of the HOMAG Group

## Sempre al Vostro servizio!



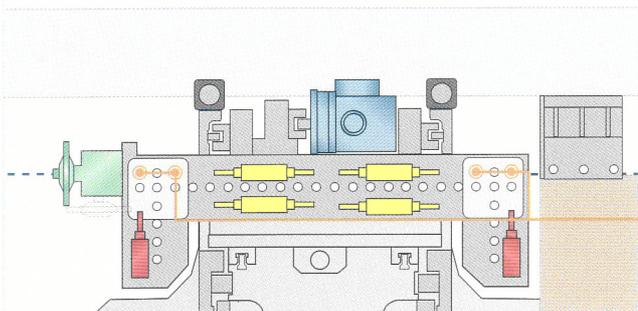
- Telediagnosi grazie al collegamento standard internet (capacità TSN)
- Servizio ricambi competente e veloce
- Comunicazione WEEKE: Servizio informazioni in tempo reale: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Inviata ogni Vostra richiesta, idea, critica o lamentela a: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

## Contatto

WEEKE Bohrsysteme GmbH  
Benzstraße 10-16  
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
GERMANIA  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)

# Optimat BHX 500

## Configurazione 0025

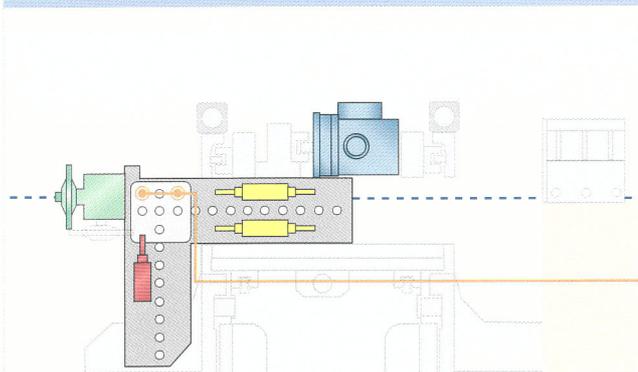


- Mandrini a forare verticali 2 x 32
- Mandrini a forare orizzontali in X 2 x 8
- Mandrini a forare orizzontali in Y 2 x 2
- 2 x lama a scanalare girevole (0-90°)
- 2 motori a fresare da 6 kW ETP

### OPZIONE 3934:

Pacchetto supplementare: mandrini a forare verticali 2 x 4

## Configurazione 0026



- Mandrini a forare verticali 2 x 21
- Mandrini a forare orizzontali in X 2 x 4
- Mandrini a forare orizzontali in Y 2 x 1
- 2 x lama a scanalare girevole (0-90°)
- 2 motori a fresare da 6 kW ETP

### OPZIONE 3936:

Pacchetto supplementare: Mandrini a forare verticali 2 x 2

## Isola di lavorazione con Optimat ABD 100 e magazzino a riccio

