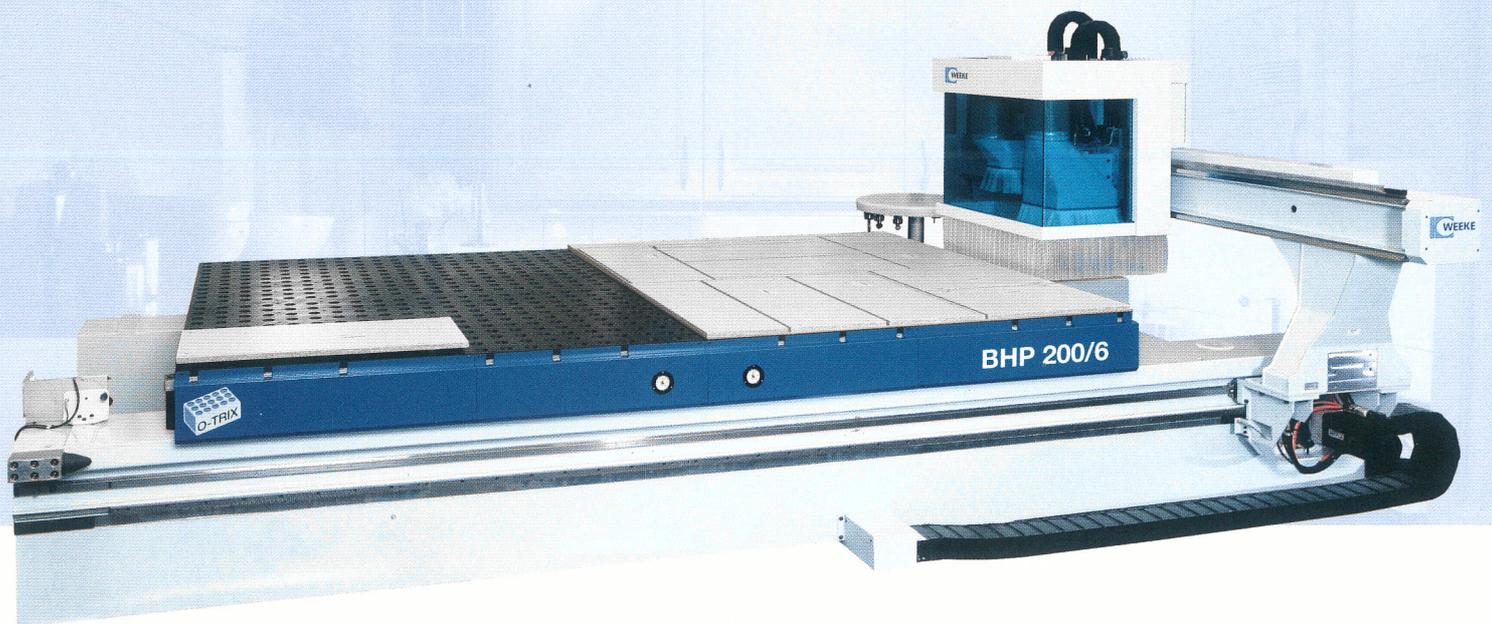


# BHP 200/6 Optimat

## Centre d'usinage à portique

### à commande numérique

Nesting Solutions



Optimat | profi line | power line



# BHP 200/6 Optimat

**Zone de travail:**  
3700 x 1880 x 100 mm

**Les points forts:**

- La machine la plus rapide et la plus lourde de sa catégorie
- La zone de travail est accessible entièrement par tous les outils
- Pompe à vide de 500 m<sup>3</sup> en standard
- Broche de défonçage HSK de 9 kW
- Perçage à grande vitesse (1500 – 7500 t/min)
- Serrage de broche breveté
- Changeur à 8 ou à 14 positions
- Système de guide linéaire fermé à longue durée de vie

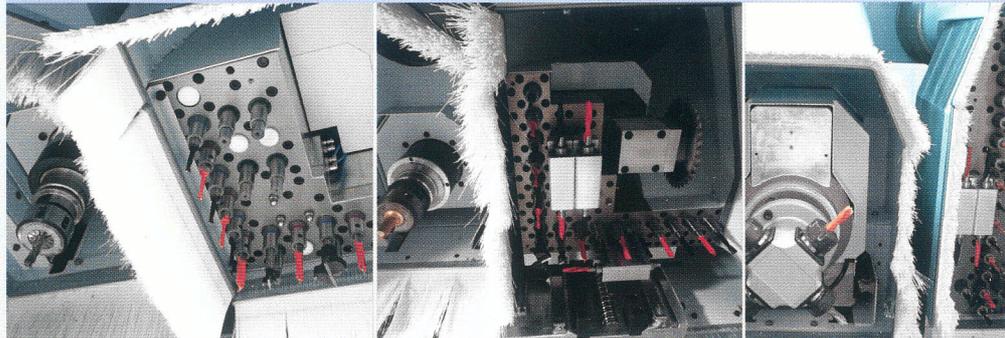


**Construction stable**



Absorption des vibrations – pour les opérations d'usinage à haut débit

**Variantes d'équipement**



**V10** ■ 10 broches de perçage verticales  
 ■ Broche de défonçage HSK de 9 kW  
 ■ Option: scie à rainurer (Ø 125 mm/90°)  
 ■ Option: perçage horizontal en X + Y

**V18** ■ 18 broches de perçage verticales  
 ■ Broche de défonçage HSK de 9 kW  
 ■ Option: scie à rainurer (Ø 125 mm/90°)  
 ■ Option: perçage horizontal en X + Y

**V25** ■ 25 broches de perçage  
 ■ Broche de défonçage HSK  
 ■ Option: scie à rainurer (Ø 125 mm/90°)  
 ■ Option: perçage horizontal en X + Y

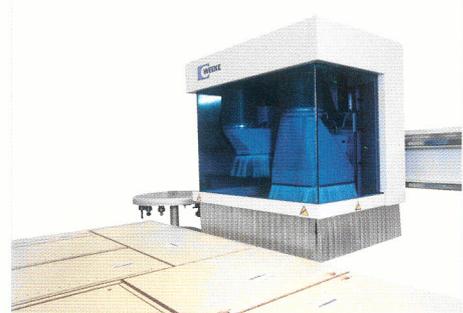


### power control



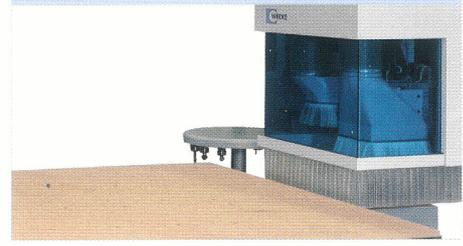
- Écran 15 pouces TFT
- Graveur
- Modem
- Interface onduleur sur l'avant
- Positionnement libre de l'armoire de commande
- Terminal manuel ergonomique

### Possibilités d'usage



- Emboitements
- Composants
- Façades

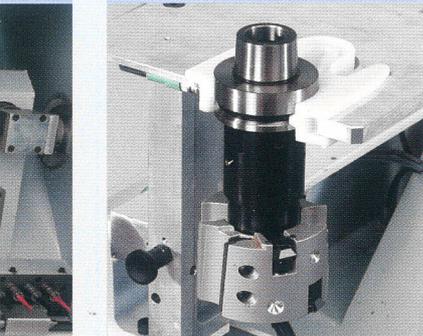
### Variante de table NB



Les photos peuvent représenter des options

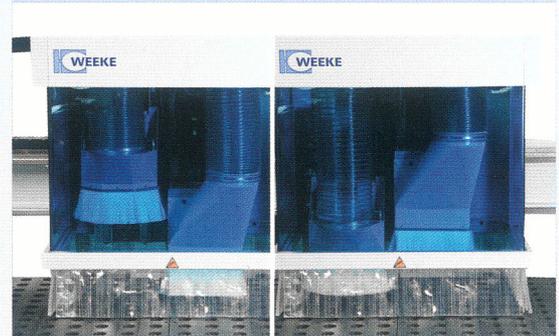


### Zone d'insertion d'outil



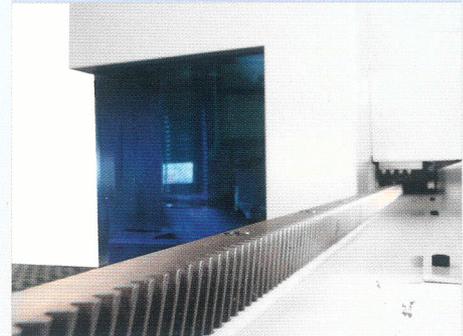
Chargement fiable et rapide du magasin changeur d'outils

### 2 axes Z



Aspiration efficace – les unités d'usinage (fraise et tête de perçage) sont aspirées séparément

### Système à crémaillère

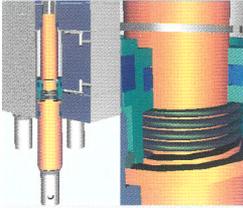


Assure une qualité optimale et des vitesses de déplacement élevées allant jusqu'à \*100 m/min en X + Y  
\*Option: PowerPack



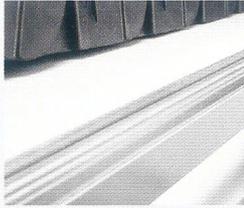
# Standard

## Serrage de broche automatique



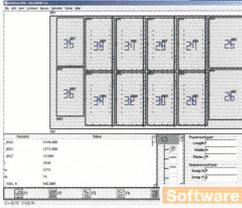
Système breveté pour une profondeur de perçage fiable quel que soit le matériau

## Système de guidage linéaire



Système de guide linéaire fermé à longue durée de vie

## woodWOP



- Logiciel actuel basé sur Windows®
- Plus de 10.000 installations dans le monde

## MCC



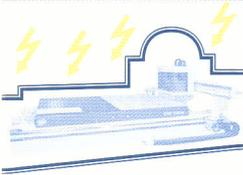
- Commande moderne et simple des fonctions de la machine par softkeys
- Disposition graphique
- Optimisation de la place

## Simulation 3D



- Simule le déroulement des opérations d'usinage dans l'ordre consigné dans le programme CN
- Permet les calculs de temps
- Représentation 3D

## Onduleur



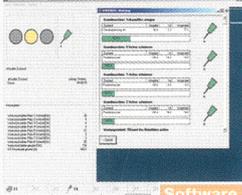
Protège l'ordinateur en cas de panne de secteur

## Portique



Pour des opérations d'usinage précises – tout particulièrement pour l'emboîtement de panneaux/pièces de grande dimension

## MDE



- Enregistrement et exploitation des états de la machine par des compteurs

# Options

## Option: changeur d'outils



Changeur d'outils à 14 positions embarqué en X

## Option: axe C



0-360° - des possibilités d'usinage flexibles

## Option: table O-trix



Divers types de ventouses disponibles en option

## Option: woodDesign



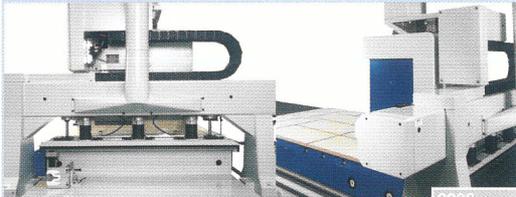
- Une construction facile de corps de meubles en 3D avec sortie de listes de pièces et exportation de plans de coupe

## Option: »Office to Machine«



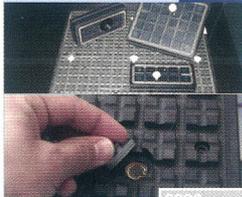
- Interface listes de production
- Interface logiciels

## Option: dispositif de translation et fonction coussin d'air pour table O-Trix



Pour pièces ou panneaux martyrs, avec système d'aspiration. Translation possible dans les deux directions.

## Option: table rainurée

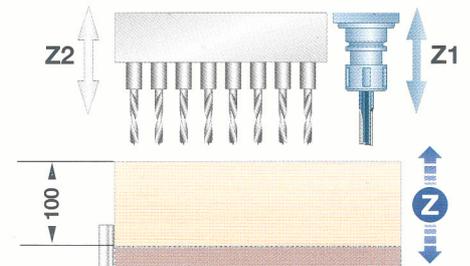
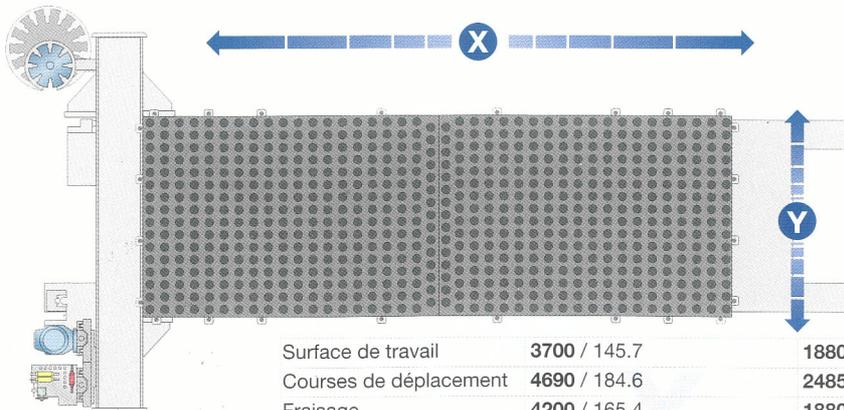


Divers types de ventouses disponibles en option

## Option: woodNest

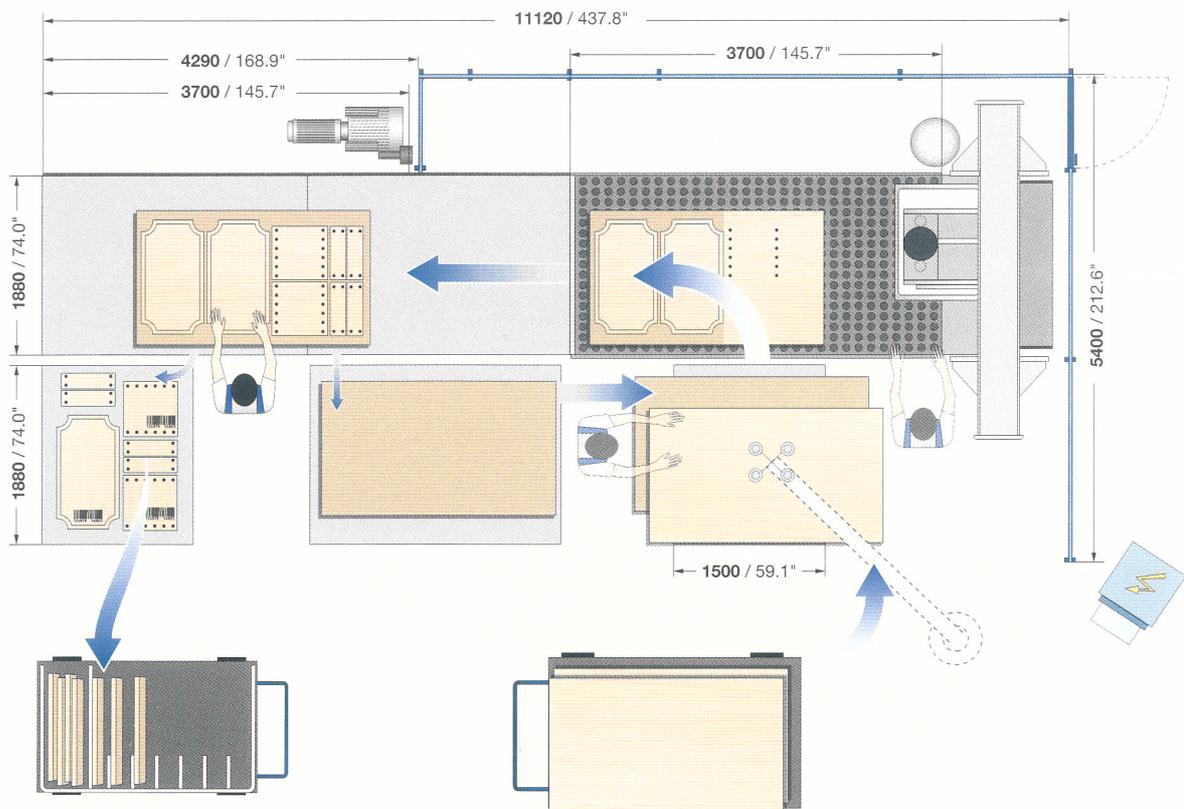


- Optimisation de coupe et d'usinage en un seul programme
- Génère des programmes woodWOP finis, avec toutes les opérations d'usinage
- Réduction des coûts grâce à l'optimisation du matériel

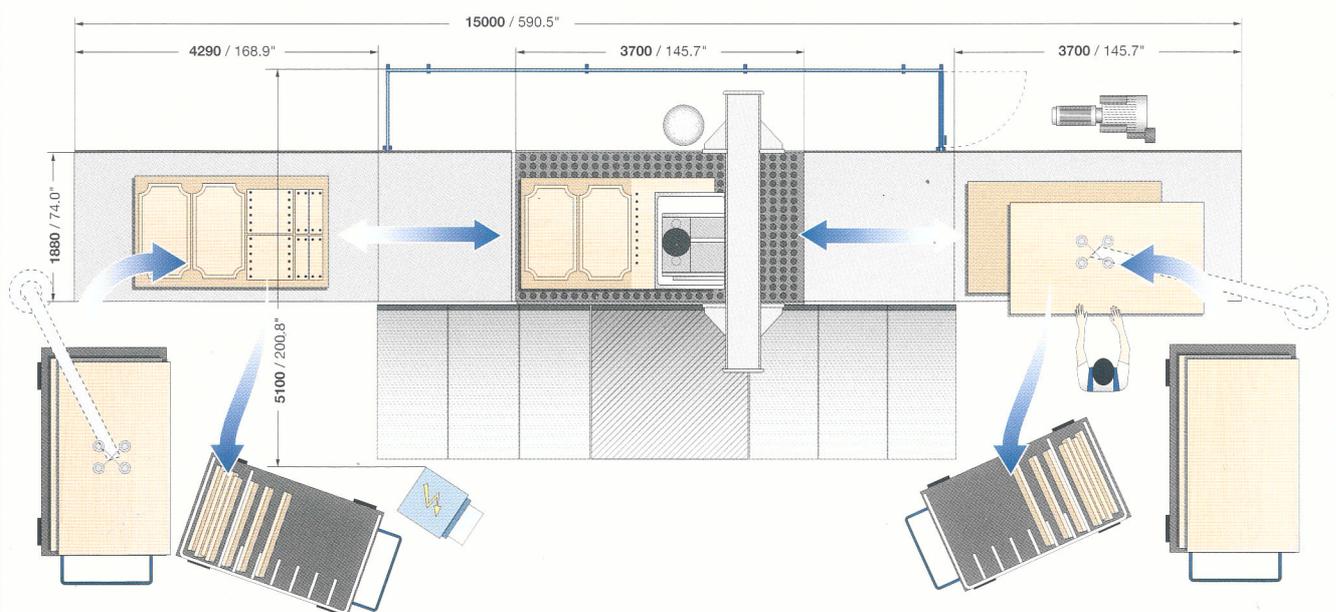


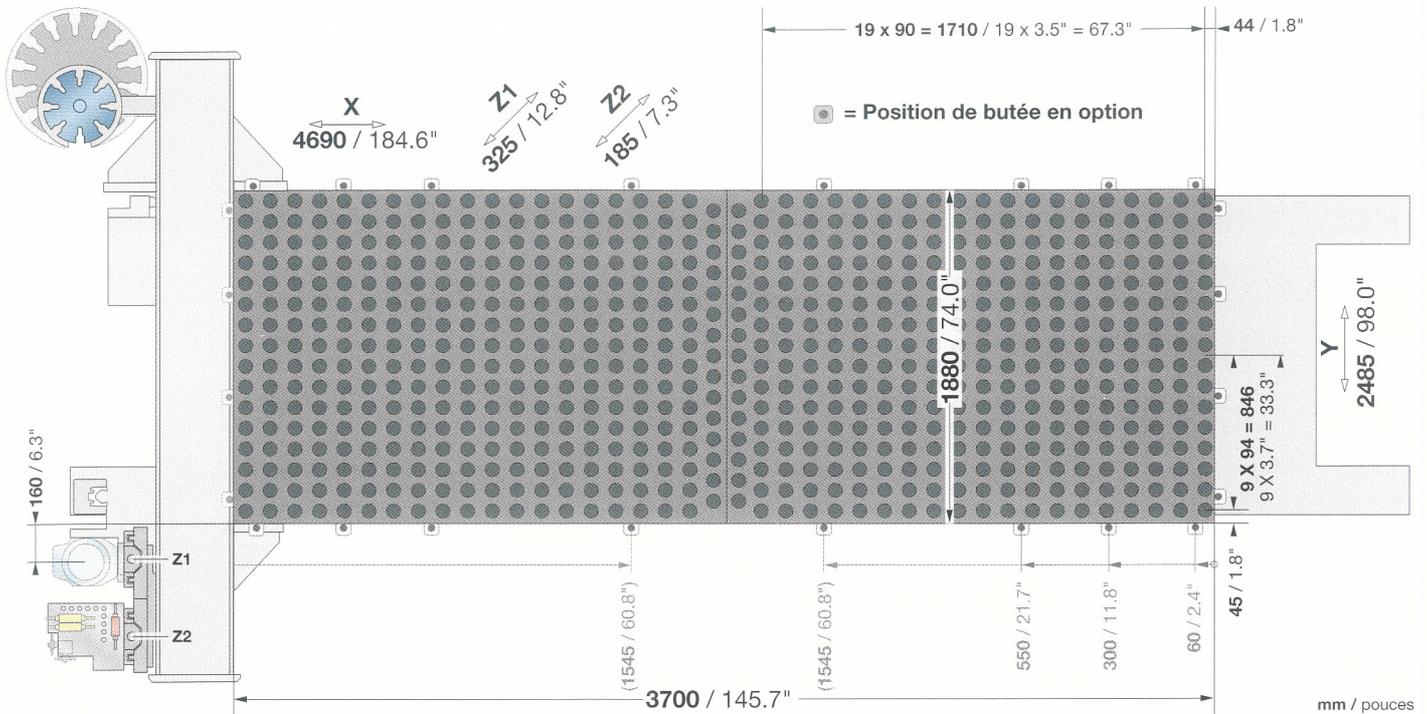
Surface de travail	3700 / 145.7	1880 / 74.0	100 / 4.0
Courses de déplacement	4690 / 184.6	2485 / 97.8	Z1: 325 / 12.8 (Z2: 185 / 7.3)
Fraisage	4200 / 165.4	1880 / 74.0	100 / 4.0
Usinage en postes alternés	1700 / 67.0		
Usinage pendulaire	1040 / 41.0	mm / pouces	

## Exemple 1



## Exemple 2

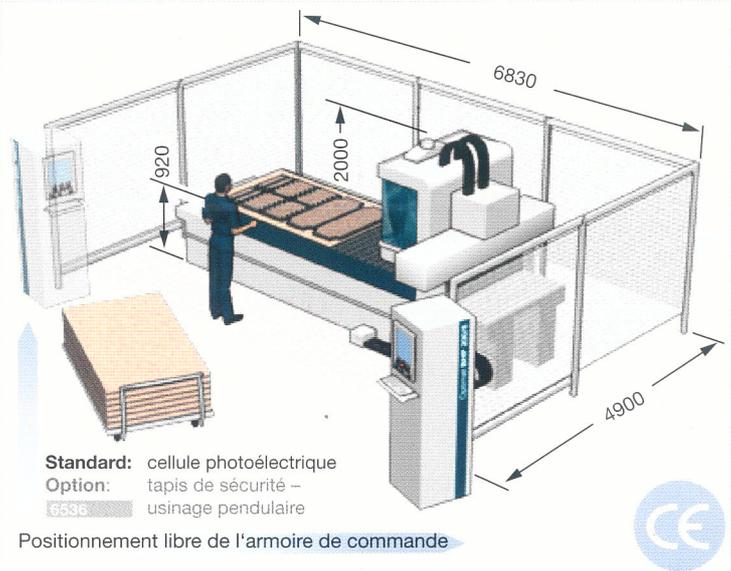




## Nous sommes présents dans le monde entier!



- Diagnostic à distance possible par liaison modem standard
- Service de pièces de rechange efficace



Sous réserve de modifications techniques. Les photos des machines montrent des options qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les caractéristiques techniques concernent les équipements standards, elles n'ont pas caractère obligatoire.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		*Option: PowerPack
Courses de déplacement axe X-Y-Z (Z1/Z2)	mm	4690 - 2485 - (325/185)
Vitesses de déplacement axe X-Y-Z	m/min	50 (100*) - 40 (100*) - 20
Alimentation air comprimé	pouce	R 1/2"
Air comprimé	bar	7
Raccordement aspiration	mm	Ø 200
Puissance d'aspiration	m³/h	min. 3170
Longueurs de pièces X-Y-Z	mm	3700-1880-100
Puissance connectée	kW	29,5
Poids total de la machine	kg	env. 5900



### WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16  
 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
 ALLEMAGNE  
 Tél.: +49 5245 445-0  
 Fax: +49 5245 445-139  
 info@weeke.de - www.weeke.de