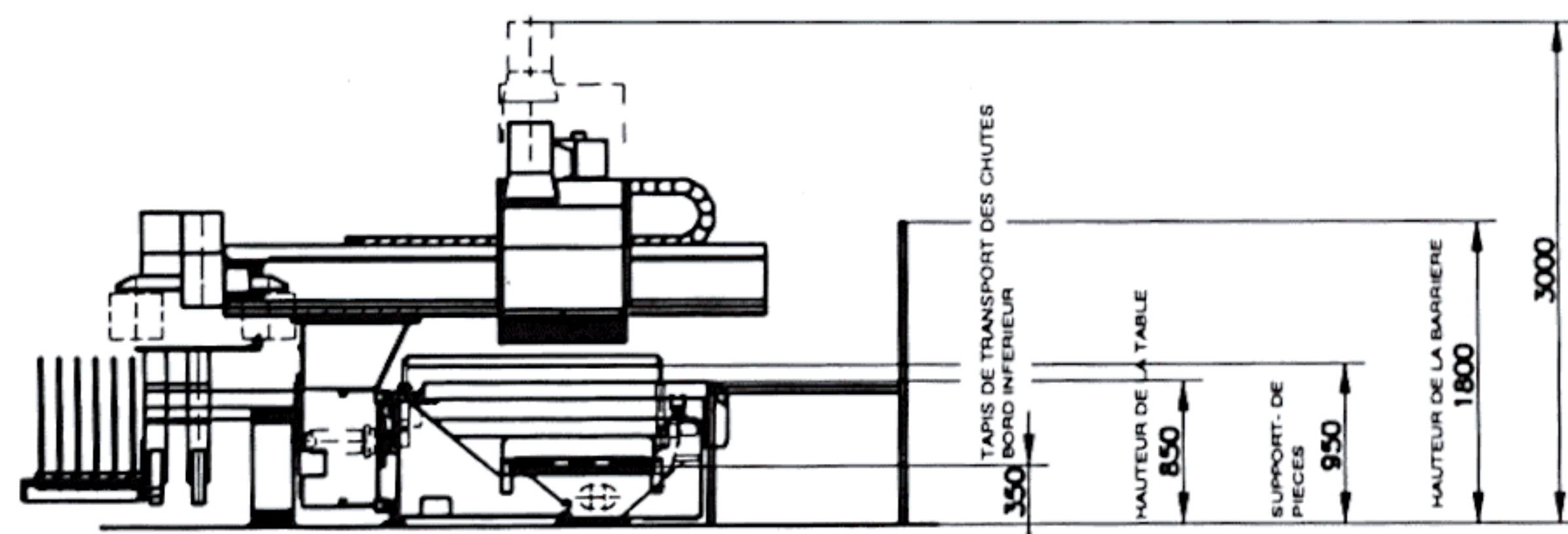


VUE LATERALE SCHEMATIQUE



SANS NOTRE PERMISSION IL EST INTERDIT DE REPRODUIRE OU COPIER CE PLAN OU LE FAIRE ACCESSIBLE AUX TIERCES PERSONNES OU AUX FIRMES CONCURRENTES

PRESSION AU SOL AUX POINTS D'APPUI: 1.5 N/MM2
 CHARGE ADMISSIBLE DU SOL DANS LA REGION DU BÂTI DE LA MACHINE: 11 KN/M2
 AUCUN JOINT DE DILATATION OU DIFFERENCE DE HAUTEUR NE DOIT EXISTER. LORS D'UN MONTAGE DE LA MACHINE PRES DE GENERATEURS DE VIBRATIONS PRESSES, CHARIOTS ELEVATEURS LOURDS ETC., UNE FONDATION POUR LA MACHINE AVEC JOINT DE DILATATION AU STYROPORE PERIPHERIQUE DOIT ETRE PREVUE.

SANS BARRIERE DE SECURITE LA MACHINE N'EST PAS CONFORME AUX DIRECTIVES CE ET NE DOIT PAS ETRE OPEREE.

FRAIS SUPPLEMENTAIRES POUR LA MODIFICATION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE OU DES GRILLES DE PROTECTION
 TOUTES MODIFICATIONS DOIVENT ETRE COMMUNIQUEES IMPERATIVEMENT DANS UN DELAI DE 10 JOURS A LA FIRME HOMAG.

CONNEXION D'AIR COMPRI ME R1/2" FILET FEMELLE
 F PRESSION DANS LA CONDUITE D'ALIMENTATION MIN. 7 BAR
 QUALITE D'AIR COMPRI ME STANDARD SELON ISO 8573-1
 CLASSE DE QUALITE 3 EN CAS DE TENEUR TOTAL EN HUILE ET IMPURETES SOLIDES
 CLASSE DE QUALITE 4 EN CAS DE TENEUR EN EAU

DONNEES TECHNIQUES	
DEBIT TOTAL EN AIR D'ASPIRATION ENV. M3/H	5000
VITESSE L'AIR M/SEC	28
PERTE DE PRESSION ENV. MM WS	200
CONSOMATION DE L'AIR COMPRI ME ENV. L/MIN	300
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLEE ENV. KW	35
COURANT NOMINAL A	55
FUSIBLE RECOMMANDE A	63
UNE COMMANDE A CLAPETS INCOMBANT AU CLIENT EST A PREVOIR EN CAS D'UTILISATION D'UNE UNITE D'ENCOLLAGE CHANGEABLE	

 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	004594_MA
	TYPE:	CNC WORKING CENTER
	BRAND:	HOMAG BAZ 322/40/K
	DESIGNER:	
	DATE:	
	FILE:	