

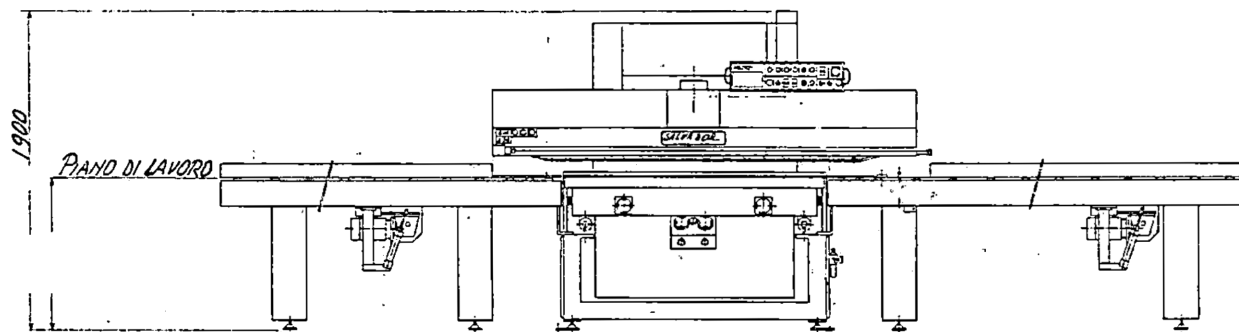
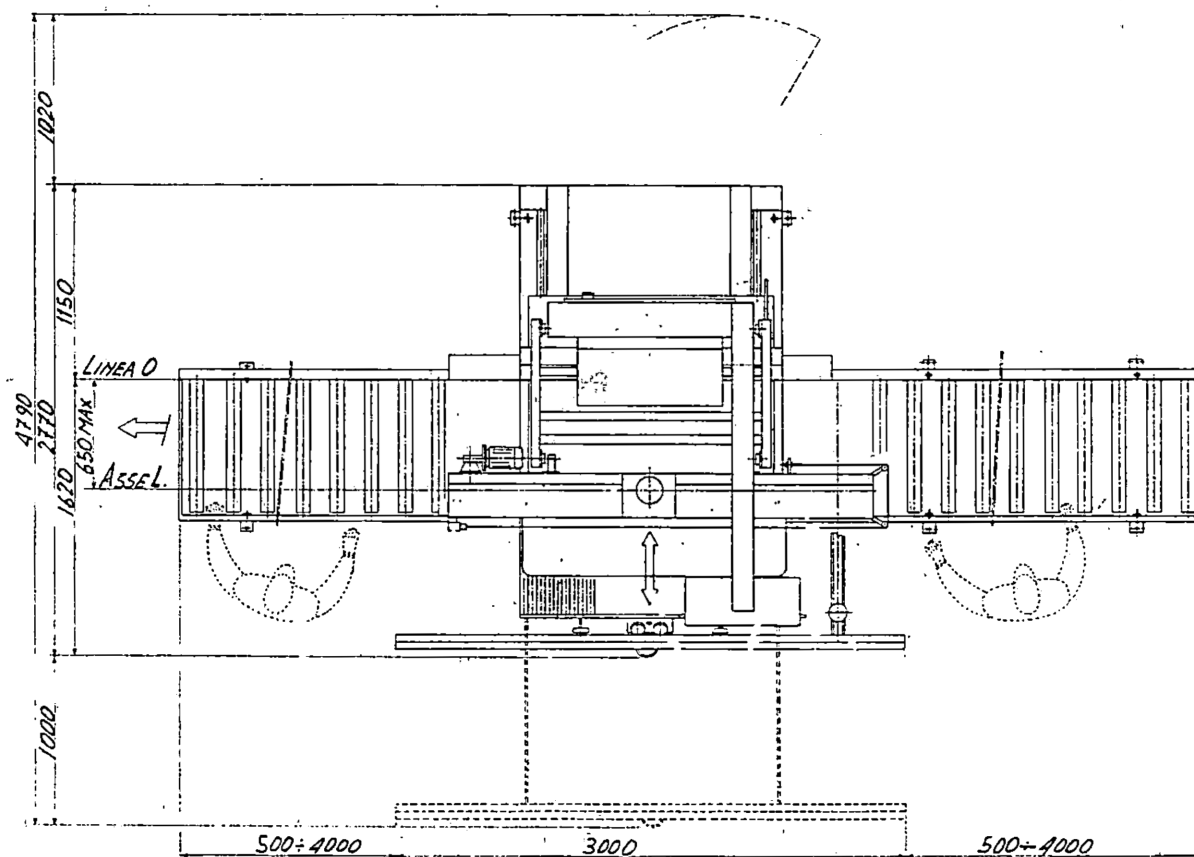


Fig. 4.00
Vista in pianta



Tensione trifase	380/50 V/Hz
Potenza massima installata	7 kW
Motore lama incisore	1.5 kW
Motore lama taglio	4 kW
Diametro/foro/spessore lama incisore	350/30/3.5 mm
Diametro/foro/spessore lama taglio	350/30/3.3 mm
N° Giri lama	3500 giri/min.
Larghezza minima di rifilatura da guida ad asse lama	10 mm
Larghezza massima di rifilatura da guida ad asse lama	650 mm
Spessore min. pannello	14mm.
Spessore max di taglio finito	60 mm
lunghezza minima pannello	500 mm.
Velocità gruppo di avanzamento	15 m/min
Pressione fornitura aria compressa	600÷800 kPa (6÷8 bar)
Consumo max aria compressa	300 Nlt/min
Attacchi aria compressa	n° 1 da 1/4"
Bocche aspirazione trucioli	n° 2 Ø 160 mm
Velocità di aspirazione	25 m/sec
Avanzamento pezzi	da Dx a Sx
Velocità trasportatori (optional)	25 m/min
Temperatura ambiente di lavoro	min. 0° C; max +45° C
Temperatura stoccaggio	min. -15° C; max +60° C
Altezza piano di lavoro	850 ÷ 900 mm
Ingombro linea completa LxPxH	vedi dimensioni pag.17 . fig. 4.00 e 5.00 .
Massa unità principale	14kN. i400 Kg
Massa massima per appoggio	5 kN, 500 Kg
Colori: Grigio	Ral. 7032
Nero	Ral. 9005
Rosso	Ral. 3000

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	004369_MA
TYPE:	SPLITTER
BRAND:	SALVADOR SEL 600
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	