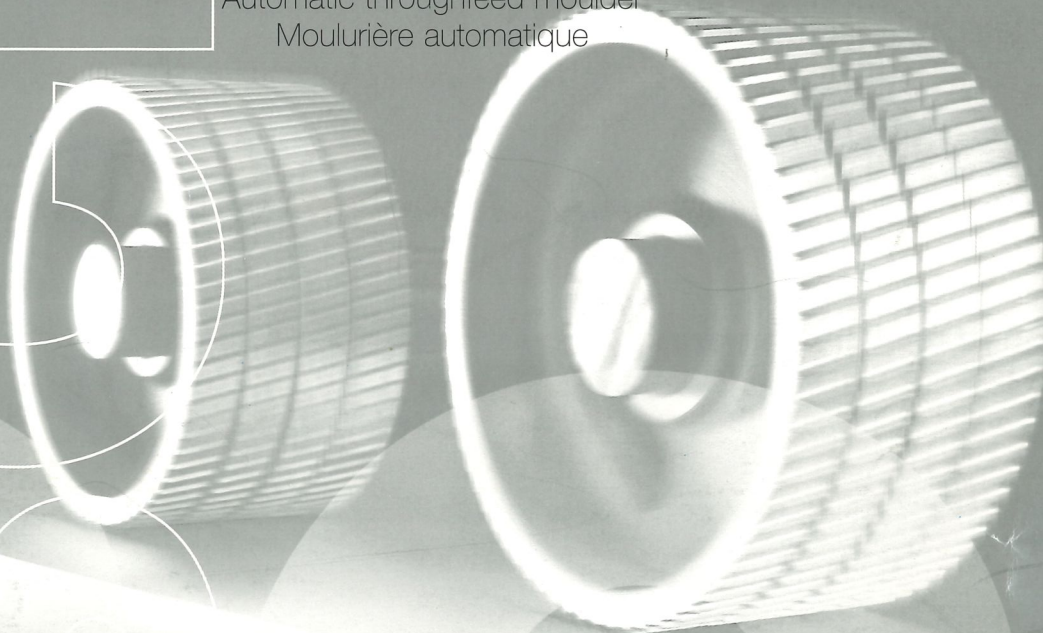




Superset Class

Automatic throughfeed moulder
Moulurière automatique



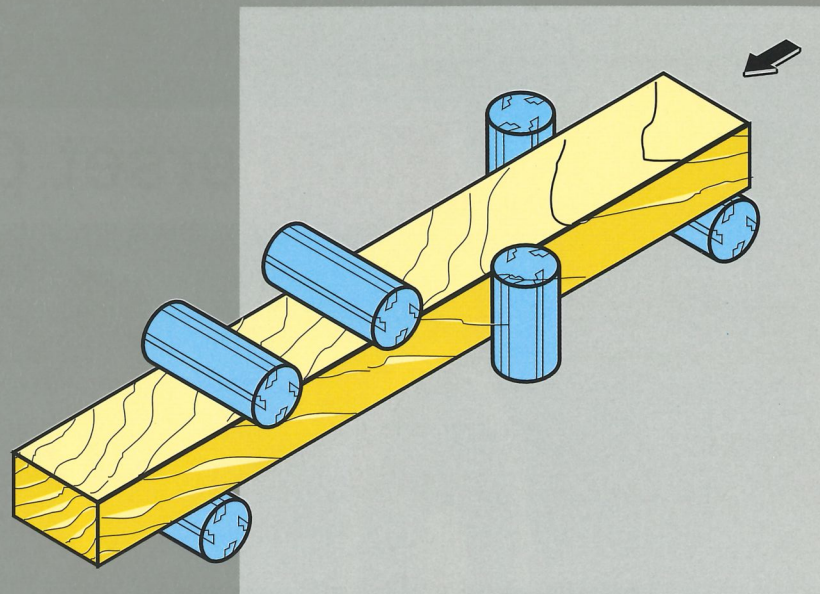
 **scm**

Superset Class

Automatic throughfeed
moulder
Moulurière
automatique

Universal, 6 spindle
throughfeed moulder .
Compact, versatile and
powerful.

Moulurière universelle à
6 arbres. Compacte,
polyvalente, robuste.



The Superset Class is the correct
solution to produce with precision and
flexibility:

- parquet -flooring
- cornices for furniture and cupboard
doors
- MDF profiles
- door and window profiles
- components for solid wood furniture
- wall panelling and coverings
- profiles for the construction industry
- constructional timbers and beams

Superset Class est la solution idéale
pour produire avec haut niveau de
qualité, de précision et de flexibilité :

- parquet
- corniches pour meubles et ouvrants
- profilés en MDF
- Profilés de portes et de fenêtres
- Eléments de meubles en bois massif
- Revêtement pour parois
- Corniches pour le secteur de la
construction
- Poutres pour la charpenterie



scm



Extensive standard specification
Riche dotation standard

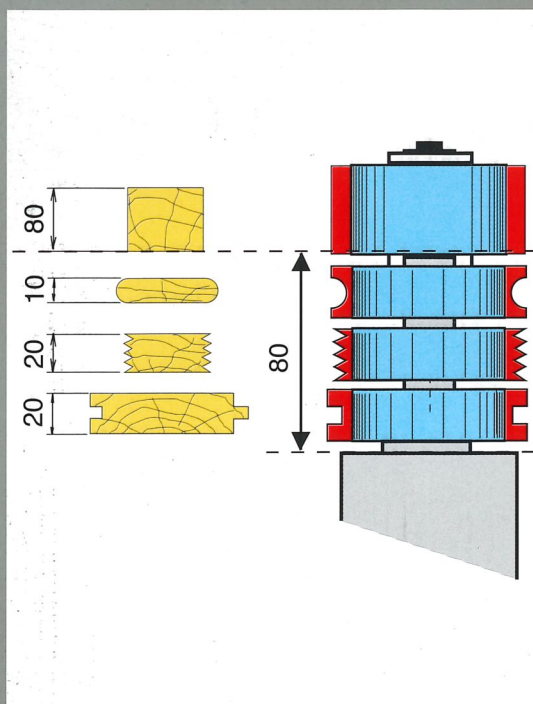
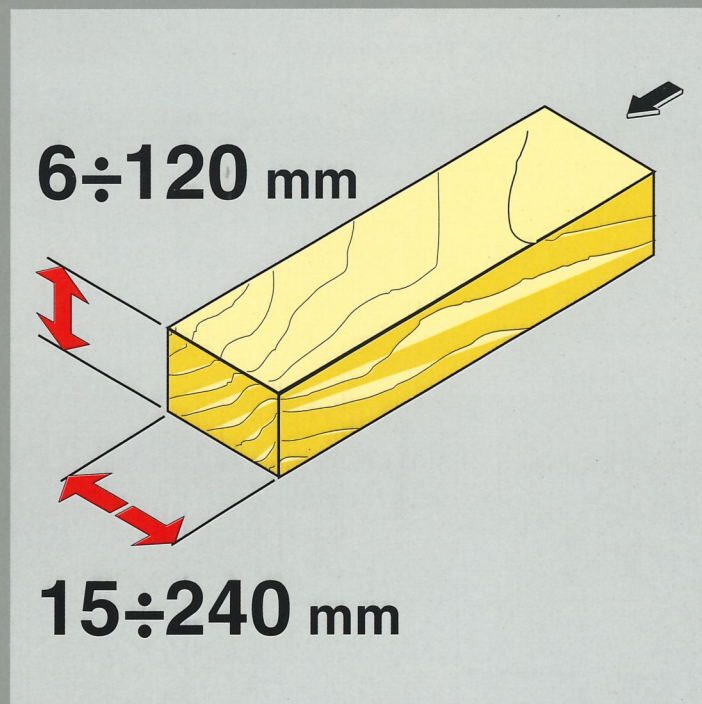
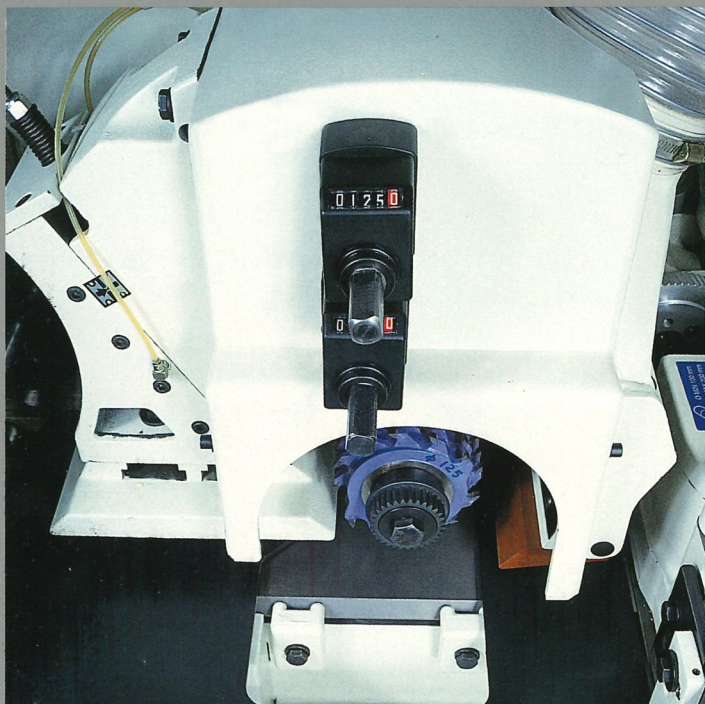


Unique SETUP system for fast and easy changeovers

Système de mise au point SETUP pour réduire les temps morts nécessaires au réoutillage.

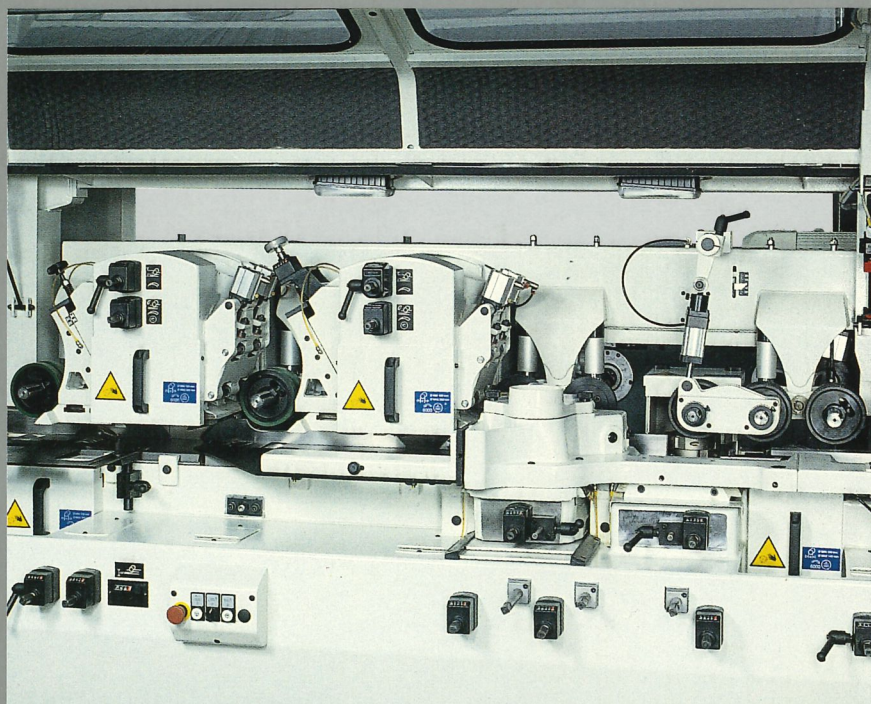
Work section
Minimum 15 x 6 mm
Maximum 240 x 120 mm

Section d'usinage :
Minimum : 15 x 6 mm
maximum 240 x 120 mm



80 mm axial adjustment on vertical spindles

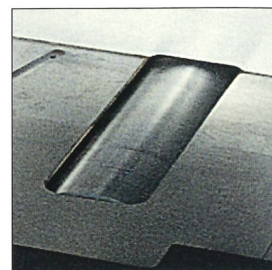
Arbres verticaux avec courses axiales de 80 mm



Worktable lubrication pump and internal safety enclosure lighting

Pompe pour la lubrification de la table de travail et illumination à l'intérieur

High performance
Hautes prestations

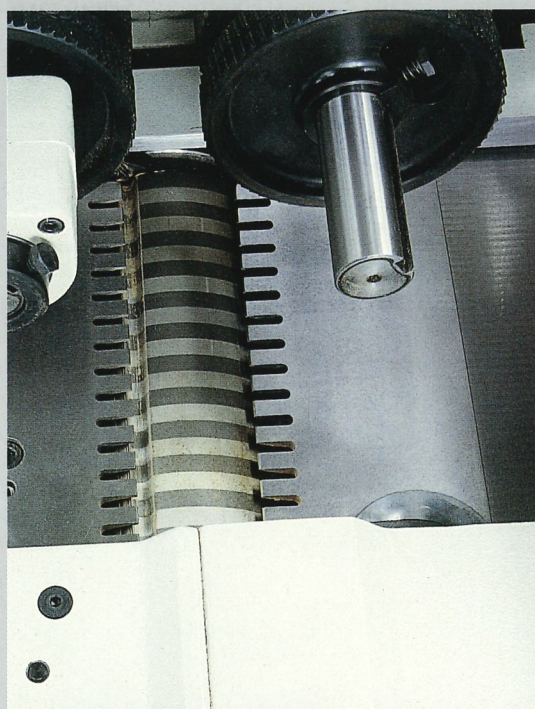
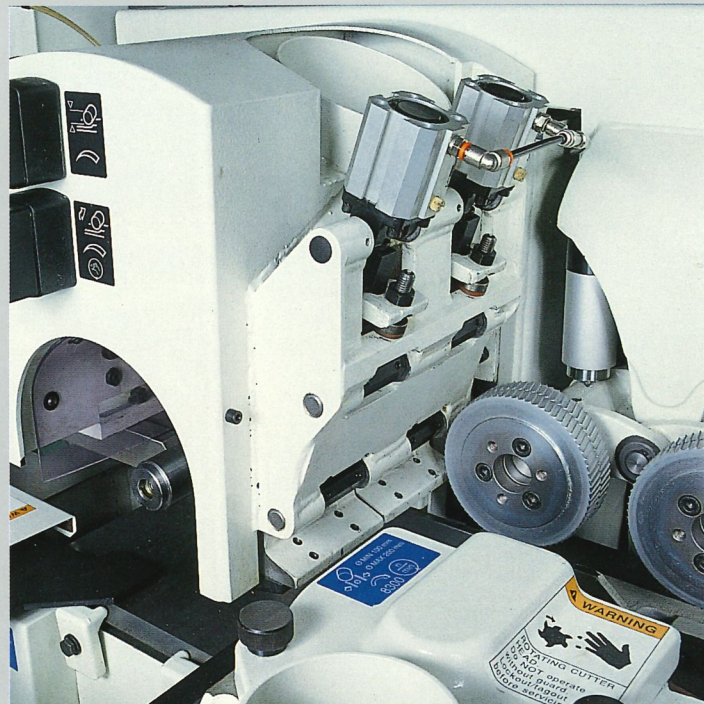
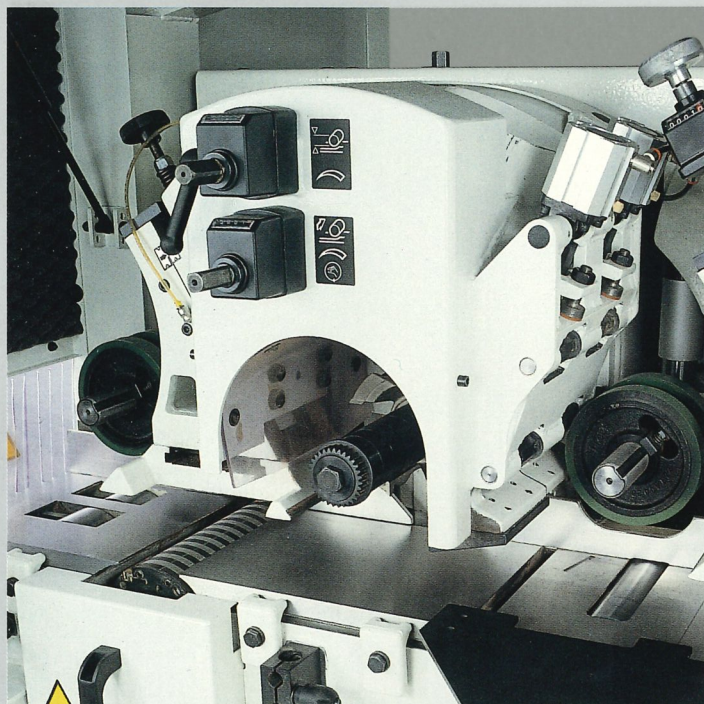


Powered feed rollers in worktable

Rouleaux motorisés sur la table de travail

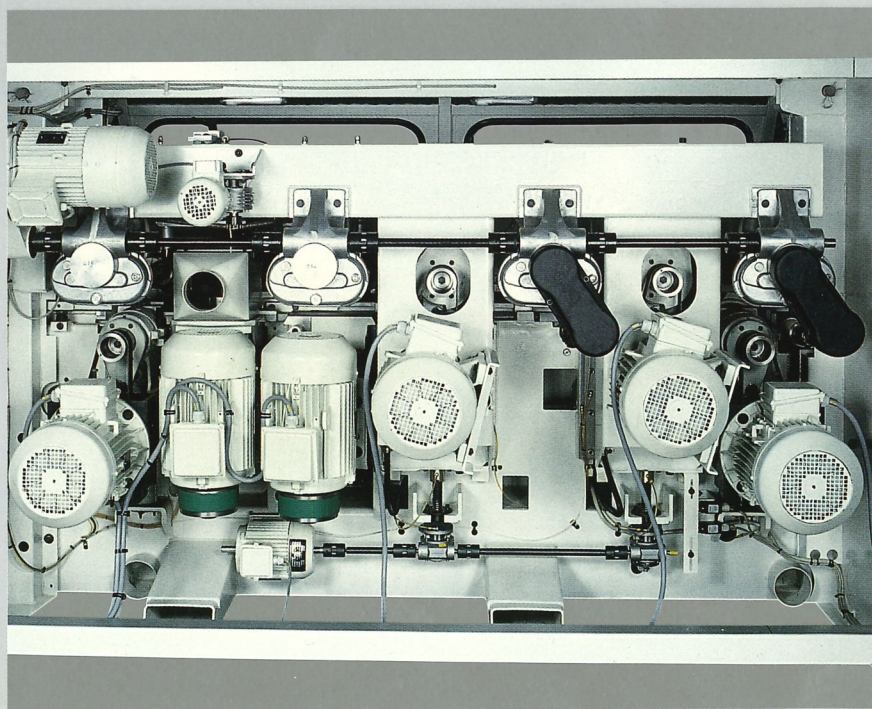
Receding chip breakers on top horizontal spindles with pneumatic pressure

Sabots presseurs placés devant l'arbre horizontal supérieur, avec mouvement incliné et pression pneumatique



Quick release top feed roller and horizontal pressure roller before planer spindle

Roue d'entraînement et presseur horizontal devant l'arbre dégaugé avec exclusion depuis le tableau des commandes

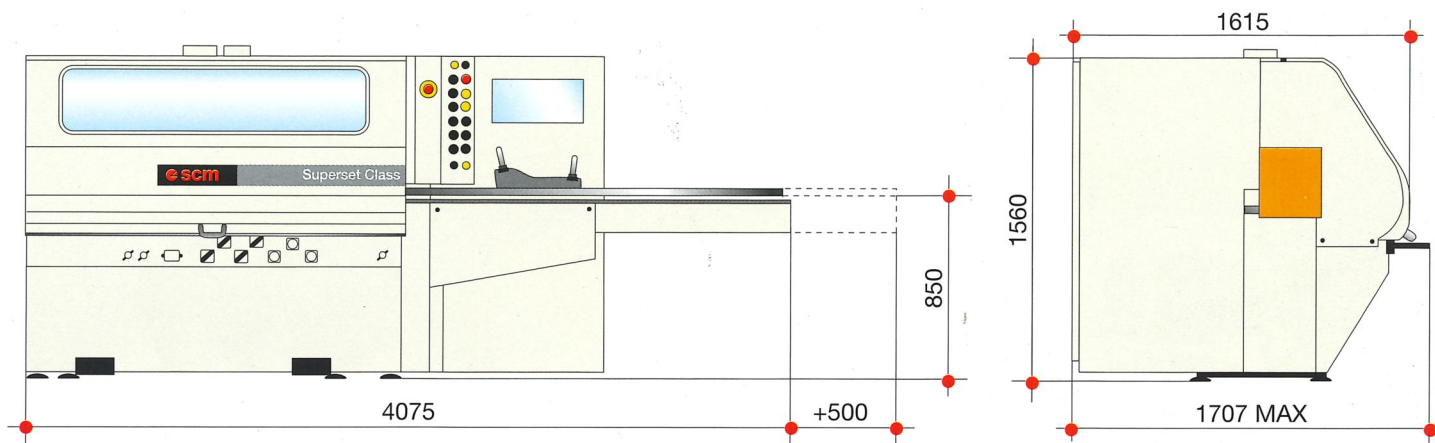


Independent motor for each spindle.
Standard spindle power 5.5 kW (7.5 HP)

Moteurs indépendants pour tous les arbres porte-outils
Puissance standard 5,5 kW (7,5 CH)

Technical specifications Données techniques

Superset
Class



Min./max. working width (finished section)	Largeur de travail mini/maxi (section finie)	15÷240 mm
Min./max. working thickness (finished section)	Hauteur de travail mini/maxi (section finie)	6÷120 mm
Minimum length of single component	Longueur mini pièce unitaire	620 mm (opt. 450 mm)
Adjustable feed speed	Vitesse d'avance	5÷25 m/min
Motor power	Puissance des moteurs	7,5 HP - CH (5,5 kW)
Spindle speed	Vitesse de rotation des arbres	6000 rpm / t/min
Tool spindle diameter	Diamètre des arbres porte-outils	40 mm
Axial adjustment of vertical spindles from worktable	Réglage axial arbres verticaux par rapport à la table	80 mm
Axial adjustment of horizontal spindles from right fence	Réglage axial arbres horizontaux par rapport au guide de droite	45 mm
Min./Max. diameter of planing tool on 1 st bottom horiz. spindle	Diamètre mini/maxi outil de dégauchissage	120/140 mm
Min./Max. diameter of moulding tool	Diamètre mini/maxi outils à profiler	100/200 mm
Spindle barrel diameter	Diamètre broches d'arbre porte-outils	120 mm

In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE

Main options Options principales

Motor power up to 25 HP (18.5 kW)	Moteurs avec puissance jusqu'à 25 CH (18,5 kW)
Spindle speed 8300 rpm	Vitesse de rotation des mandrins 8300 t/min.
Max. work section 260 X 180 mm	Section d'usinage maximum : 260 x 180 mm
Electronic controller	Dispositif de commande électronique
Multi-blade saw splitting	Prédisposition pour coupe délignieuse

Noise/Dust - Bruit/Poussières

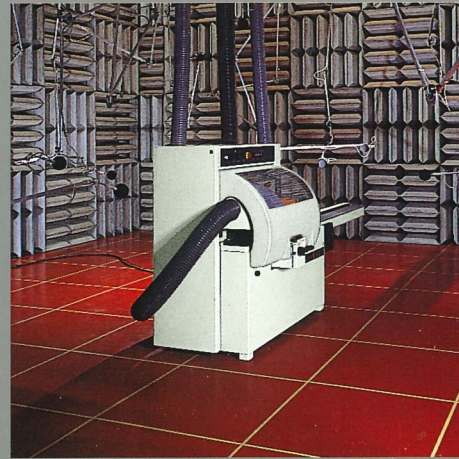
Model Modèle	Sound emission according to ISO 7960 Niveau sonore selon les normes ISO 7960				Sawdust emission according to DIN 33893 Emission poussières selon DIN 33893			
	Operator position LAeq [dB (A)] Emplacement opérateur LAeq [dB (A)]				[mg/m3]			
	Workpiece infeed Entrée pièce		Workpiece outfeed Sortie pièce		1 st Station 1 ^{er} Poste	2 nd Station 2 ^{ème} Poste	3 rd Station 3 ^{ème} Poste	4 th Station 4 ^{ème} Poste
	Machine idle À vide	Machine working En travail	Machine idle À vide	Machine working En travail				
Superset Class	76,5	90,5	68,6	84	0,34	0,32	0,20	0,37

Woodworking machinery: the widest range of products La plus vaste gamme de machines pour l'usinage du bois



SCM has been producing woodworking machinery for more than 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 15 factories and an export of 70%, this Group is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. SCM is certified according to ISO 9001 Standards. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics. SCM can also utilize an internal structure of SCM Group, the CSR-Study and Research Consortium. CSR-Study and Research Consortium uses advanced experimental systems. This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene.

SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis plus de 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 15 établissements et une exportation de 70%. SCM produit la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. SCM est certifiée selon les normes ISO 9001. Dans le monde entier des techniciens spécialisés sont en mesure de fournir un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé. En outre, SCM peut utiliser la structure du Groupe SCM: CSR - consortium d'études et de recherches. Le CSR - consortium d'études et de recherches utilise des systèmes avancés d'expérimentation ce qui permet d'assurer la conformité de toutes les machines aux normes internationales les plus sévères en matière de sécurité, d'ergonomie et d'hygiène.



SE
D
S
N



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com