



Die Produktionseinrichtung ist ohne die in diesem Plan eingezeichneten und von HOMAG gelieferten Sicherheitsabschränkungen nicht CE-konform und darf nicht betrieben werden. Als bauseitige Zugangsverhinderung sind nur fest mit dem Hallenboden und der Hallendecke verankerte unbewegliche Wände zulässig.

○ = MASCHINENKONTROLLE IN ARBEITSSTELLUNG

OPTIMAT BST 505;

FUNDAMENT MUSS
EBENERDIG SEIN
BETONQUALITÄT C25/30 XC1
ZUG- / DRUCKBELASTBAR
MIN. BETONDICKE = 250 MM
TIEFE JE NACH
BODENBESCHAFFENHEIT
MASCHINENGEWICHT CA. 7000-8000KG

	DRUCKLUFTVERBRAUCH	CA. 4330 NL / MIN
ABSAUGUNG	ABSAUGANSCHLUSS	2XØ160
	GESAMTABSÄUGELEISTUNG	MIN. 4350 M3/H
	LUFTGESCHWINDIGKEIT	MIN. 30 M/SEC
	UNTERDRUCK	MIN. 2200 PA
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	SCHUTZART	IP53
	BETRIEBSSPANNUNG	3* 415 VOLT, ±5%
	FREQUENZ	50/60 HZ
	NENNSTROM	88 A
	EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	100 A
	EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	48,6 KW
	DIE MASCHINE IST NICHT FUER DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN	

Diese Zeichnung dient nur zur Angebotserläuterung und ist für die endgültige Ausführung nicht verbindlich.

PROJEKT NR.	OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFÄLTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGÄENGLICH GEMACHT WERDEN
ARBEITSHÖHE 970MM	
⊕	ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE. OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM EINGEHALTEN WERDEN.
▼	AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTÜCKEÜBER-STAND "0"
⊙	DRUCKLUFTANSCHLUSS ZULEITUNG 8" INNEN- R1" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573-1 GÜTEKLASSE 3 BEI GESAMTGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN

 BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD	PROJECT:	
	CODE:	006085_MA
	TYPE:	CNC BORING MACHINE
	BRAND:	WEEKE BST 505
	DESIGNER:	
	DATE:	
FILE:		

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN