1 - Dispositivo di sezionamento alimentazione elettrica
1a - Punto di collegamento alimentazione elettrica
2 - Dispositivo di sezionamento alimentazione pneumatica
2a - Punto di collegamento alimentazione pneumatica (1/2” GAS)
3 - Punti di uscita per estrazione polvere (D=120 mm)
4 - Punti di uscita per estrazione trucioli e polvere (D=150 mm)
5 - Pannello di controllo
6 - Armadio elettrico
7 - Guida legno
8 - Asse di taglio
9 - Dispositivi per arresto di emergenza
10a, 10b, 10c - Barriera fotoelettrica di sicurezza
11a, 11b, 11c - Pulsantiera per il ripristino della barriere fotoelettriche di sicurezza
12 - Muro od ostacolo fisso, se presente
"LT" - Lunghezza massima del pannello lavorabile
S - Distanza di sicurezza (S>LT+500mm)
AS - Area di sicurezza: area senza punti fissi, per ridurre il rischio di schiacciamento del corpo

Dati per il corretto dimensionamento delle fondamenta:
- peso complessivo del corpo macchina (vedi targa identificazione macchina)
- carico massimo su un singolo piede (D=90mm) = 1000 kg
- cedimento differenziale massimo ammissibile = 0,02 mm/m

Tolleranza di planarità del piano delle fondamenta | r | 15 | 5/1000 |

Fissaggio con fiala chimica (dimensione foro: ø18x125)

Caratteristiche tecniche
Massimo consumo di aria compressa a 7 atm: 250 NL/1’
Velocità minima di aspirazione (trucioli secchi): 20 m/s
Velocità minima di aspirazione (trucioli umidi): 28 m/s
Quantità di aria aspirata (trucioli secchi): 1,028 m³/s
Quantità di aria aspirata (trucioli umidi): 1,444 m³/s
Potenza massima assorbita: ..kW @ 50 Hz
Tensione di alimentazione: 400 V

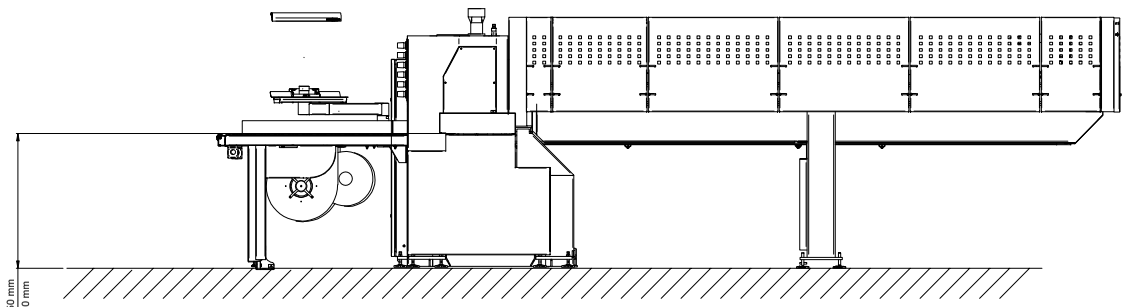
1 - Electrical supply disconnetting device
1a - Electrical supply connecting point
2 - Pneumatical supply disconnetting device
2a - Pneumatic supply connecting point (1/2” GAS)
3 - Chip and dust extraction outlet (D=120 mm)
4 - Chip and dust extraction outlet (D=150 mm)
5 - Control panel
6 - Electrical cabinet
7 - Wood guide
8 - Cutting axis
9 - Emergency stop devices
10a, 10b, 10c - Active opto-electronic protective device
11a, 11b, 11c - Reset control device for active opto-electronic protective device
12 - Wall or fixed obstacle, if present
"LT" - Maximum length of the working panel
S - Safety distance (S>LT+500mm)
AS - Safety area: area without fixed points, to reduce the risk of body crushing

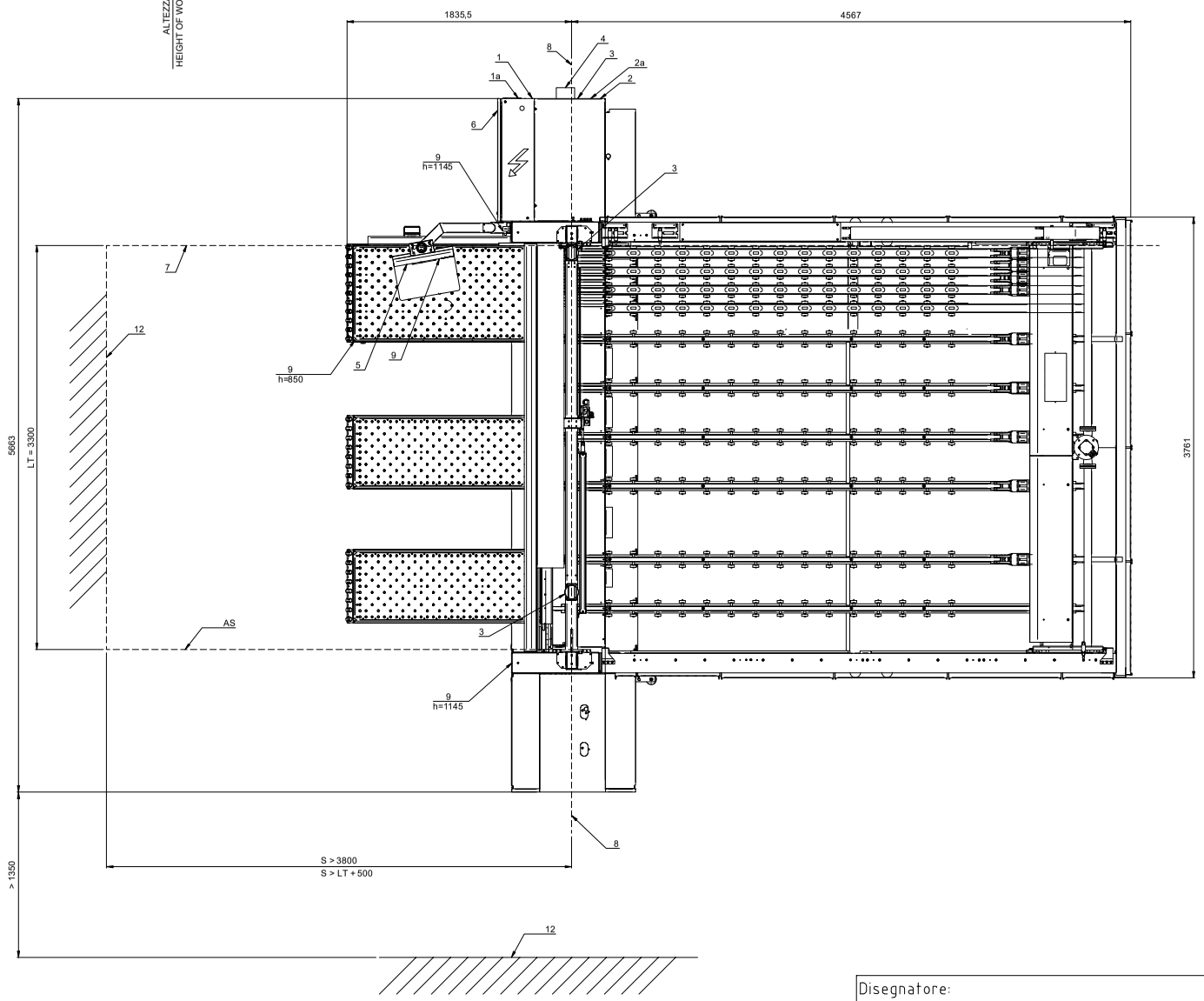
Data for the correct sizing of the foundations:
- total weight of machine body (see machine identification plate)
- maximum load on a single foot (D=90mm) = 1000 kg
- maximum differential yielding allowed = 0.02 mm/m

Flatness tolerance of the machine foundation plane | r | 15 | 5/1000 |

Fixing by chemical vial (hole size: ø18x125)

Technical specifications
Maximum consumption of compressed air at 7 atm: 250 NL/1’
Minimum suction rate (dry shavings): 20 m/s
Minimum suction rate (damp shavings): 28 m/s
Quantity of air sucked up (dry shavings): 1,028 m³/s
Quantity of air sucked up (damp shavings): 1,444 m³/s
Maximum power consumption: ..kW @ 50 Hz
Supply voltage: 400 V





Altezza piano di lavoro = 950 mm
Height of workpiece support = 950 mm

Disegnatore: FerWood s.p.a.
Titolo: 008186_La
Descrizione: GABBIANI GALAXY 3 110 A
Data: xx/yy/2026
Sistema:
Foglio: A3

FerWood®
BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD
FerWood spa - Via Langhe 4/a 12042 Pollenzo (CN) Italy
Tel. +39 0172 474073 - Fax. +39 0172 471442
email: info@ferwoodgroup.com

Tutti i diritti sono riservati da Copyright© vietata la riproduzione
All rights reserved by Copyright© is forbidden to reproduce