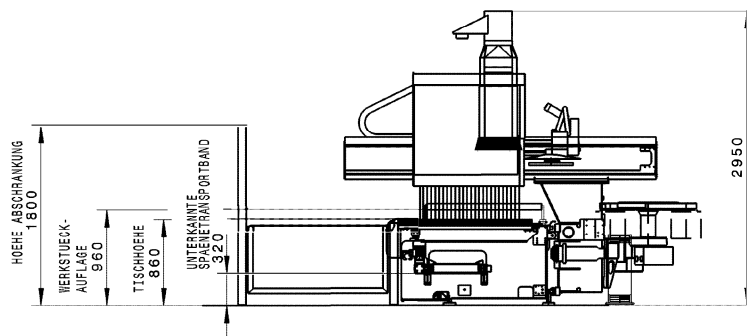


27/08/2024



				OHNE ÜBERSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL- FÄLTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ- FIRMEN ZUGÄENGLICH GEWACHT WERDEN																			
MASCH.NR. : 0-20-48-2641																							
FLACHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 3.5 N/MM2 BETONFESTIGKEITSKLASSE >= C25/30 XC1 ERFORDERLICHE TRAGFÄHIGKEIT DES HALLENBODENS IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 22 KN/M2 MIN. BETONDICKE = 250 MM ES DÜRFEN KEINE FÜGEN BZW. HÖHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN. BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NAHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.																							
BEI UMSTELLUNG DES SCHRÄNKESS ODER ÄNDERUNGEN DER GITTER FÄLLEN ZUSÄTZLICHE KOSTEN AN. ÄNDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN. DANACH KEINE ÄNDERUNGEN MEHR MÖGLICH.																							
PRESSLUFTANSCHLUSS ÜBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM) ZULEITUNG G1" DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573-1 GÜTEKLASSEN FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3 WASSERGEHALT KLASSE 4 GESAMTGEHALT KLASSE 3																							
				FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD																			
<table><tr><td>AB.</td><td>ÄEND.-NR.</td><td>DATUM</td><td>NAME</td></tr><tr><td>BEARB.</td><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>GEÄEN.</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>8</td><td></td><td></td></tr></table>				AB.	ÄEND.-NR.	DATUM	NAME	BEARB.	8			GEÄEN.					8			MAT.-NR. -		ZEICHNUNGS-NR.	
AB.	ÄEND.-NR.	DATUM	NAME																				
BEARB.	8																						
GEÄEN.																							
	8																						
BENENNUNG 007350_La 0 BOF 211/40/AP				5-121-01-3070																			
D10 Copyright reserved				CATIA A3 ISO		GEWICHT (kg)																	
				BL.38		BL-Z. 1																	