

PROJECT	
CODE	004039
TYPE	NUMERICAL CONTROLLED PANEL BEAM SAW
BRAND	HOLZMA
DESIGNER	
DATE	19.02.2019
FILE	

D	-	-
C	-	-
B	-	-
A	LUFTKISSENTISCHE	25.08.2006 RIK
INFO	DATUM	NAME

0-240-02-2780

TYP OPTIMAT HPP350/31/31/R

ZUR GENEHMIGUNG:

DATUM: _ _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _

GENEHMIGT:

DATUM: _ _ _ _ _ UNTERSCHRIFT: _ _ _ _ _

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
DA SONST DIE EINHALTUNG DES LIEFERTERMINS
NICHT GEWAHRLEISTET IST

KONSTRUKTIVE AENDERUNGEN VORBEHALTEN
OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER Vervielfaeltigt
NOCH NACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN
§§ 1+11 DES GESETZES VOM 19.06.1901

- 1 ELEKTRISCHER HAUPTANSCHLUSS
- 2 PLATZBEDARF WARTUNG RECHTS
ODER
LINKS
- 3 RAUM FUR SAEGEBLATTWECHSEL
- PNEUMATISCHER ANSCHLUSS 1/2" ZULEITUNG
- X ABSAUGSTUTZEN
- ☑ SICHERHEITS-LICHTSCHRANKE

BETONQUALITAET B25
ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBCNHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHUMPFREIER
VERGUSSMASSE

DARSTELLUNG UND BEWASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAHR

PLATTENFORMAT MAXIMAL	3100 x 3100 mm	122.05 x 122.05"
PLATTENFORMAT MINIMAL	... x ... mm	 x
SAEGBLATTUEBERSTAND	80 mm	3.15"
SCHNITTLENGE LAENGSSAEGE	3100 mm	122.05"
SCHNITTLENGE QUERSAEGE	-----	-----

ELEKTROANSCHLUSSWERT	BEI 9.0kW	20.5 kW
	BEI 13.5kW	25.0 kW
	BEI 18.0kW	29.5 kW
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *	6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1bar/14.5psi	150 NL/min	52.5 CFM
ABSAUGELEISTUNG	4400 m³/h	2596 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT	26 m/sec	85.28 feet/sec

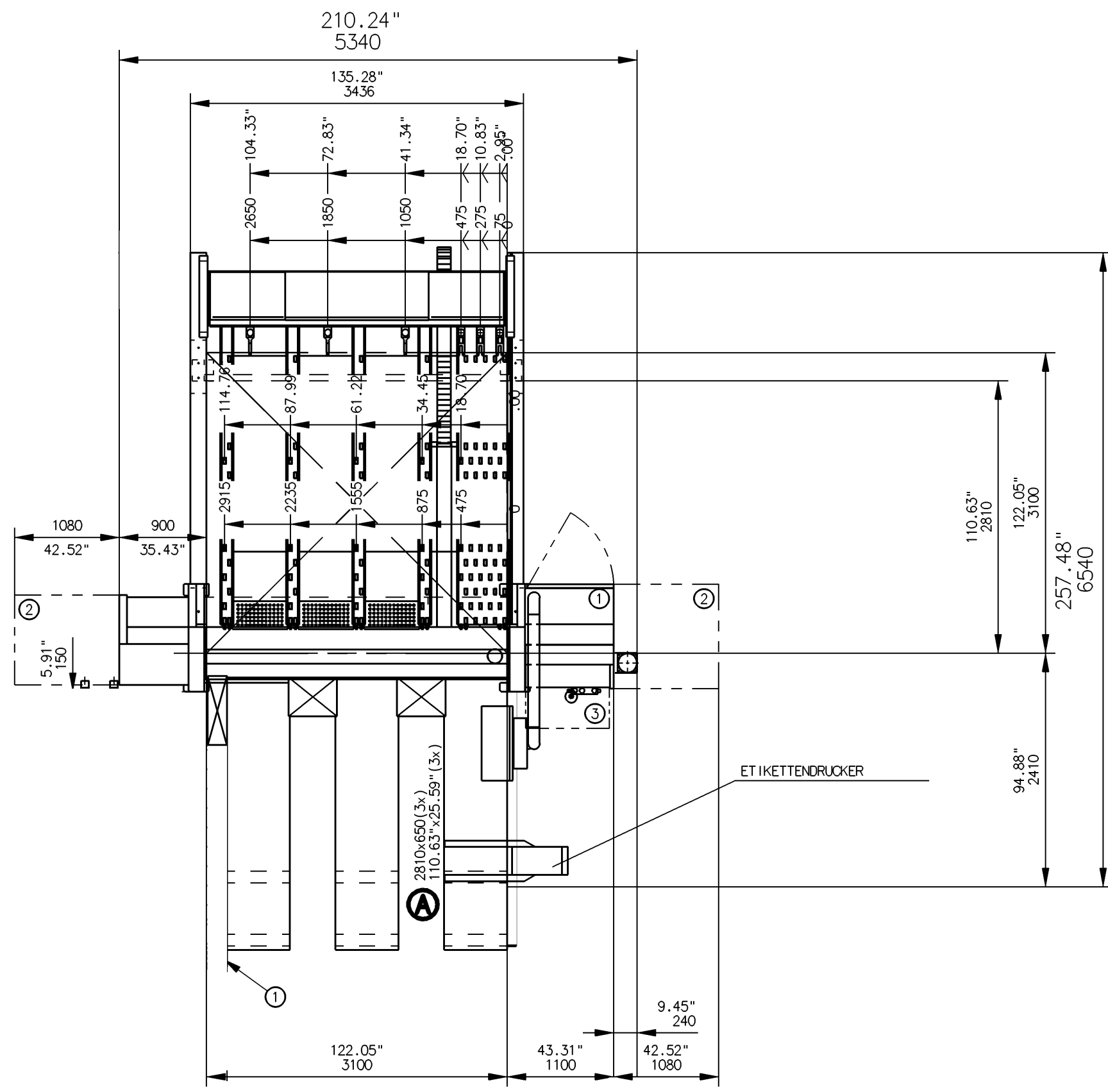
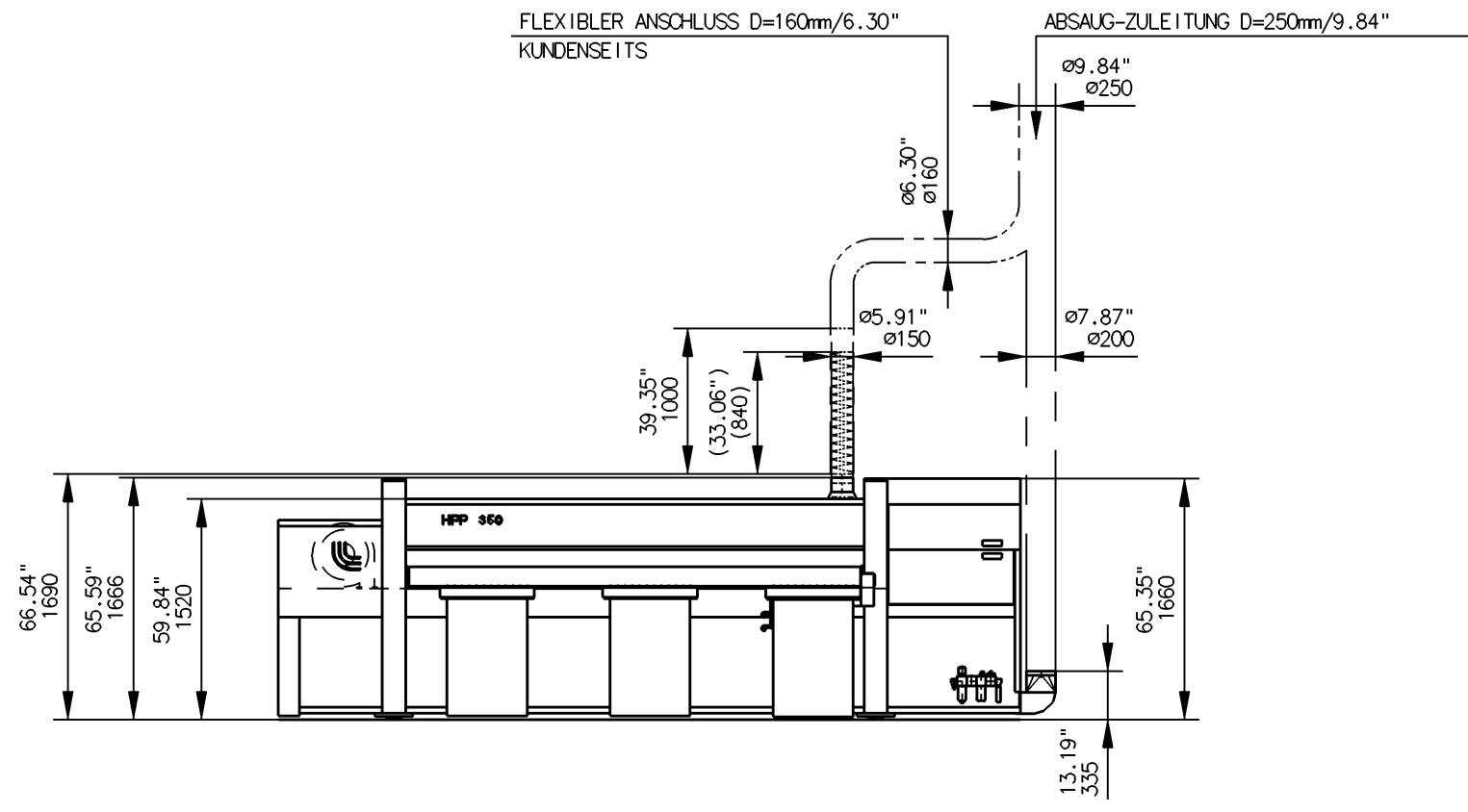
HUBTISCH			
PLATTENFORMAT MAXIMAL	3300 x 2200 mm	129.92 x	86.61"
STAPELHOEHE	590 mm	23.23"	
HUBLAST *	7 t	-	-

M	WERKSTOFF	 PLATTENAUFTEILTECHNIK GMBH
1:50	ROHMASS	
	MAT.-NR.	

BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.
GRUNDRISPLAN	5-272-65-1851
OPTIMAT HPP350/31/31/R	

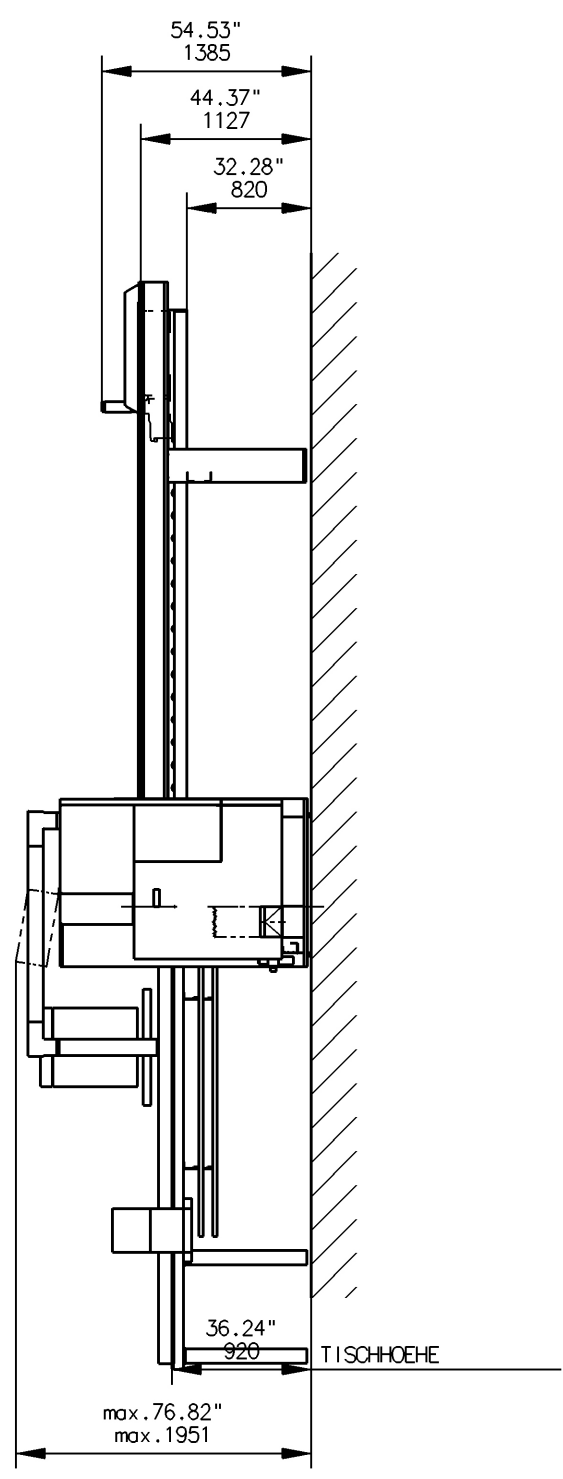
CADAM A2

BL.1 BL-Z.1



ETIKETTENDRUCKER

2810x650(3x)
110.63"x25.59" (3x)



TISCHHOEHE

ZULAESSTIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE									
NEINMASSBEREICH (mm)									
UEBER	6	100	1000	2000	4000	100	100	100	100
UNT	6	100	1000	2000	4000	10	10	10	10
ZUL	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9
ABW.	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9

RAUHEITSBEREICH (mm)									
RAUHEITSBEREICH	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	16000
RAUHEITSBEREICH	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	16000

RAUHEITSBEREICH (mm)									
RAUHEITSBEREICH	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	16000
RAUHEITSBEREICH	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	16000

RAUHEITSBEREICH (mm)									
RAUHEITSBEREICH	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	16000
RAUHEITSBEREICH	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	16000