

Centro di lavoro Gantry a CN Vantage 200

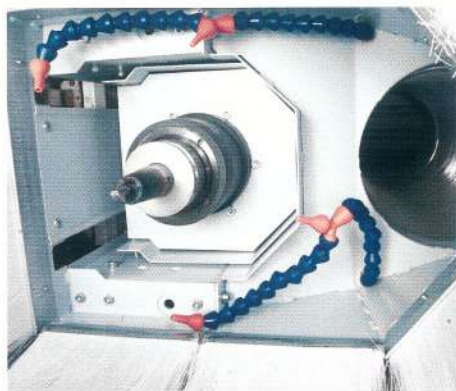
Nesting Solutions





Nest & More Vantage

// German Technology



Configurazione

- Standard: Pantografo 9 kW, cono HSK F 63
- Opzione: Pantografo 12 kW, cono HSK F 63



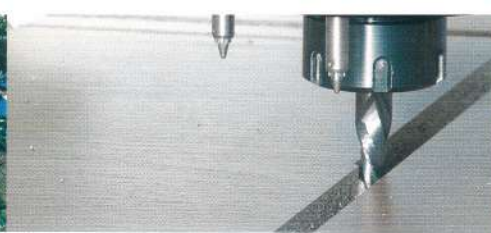
Magazzino porta utensili

- Magazzino utensili a 14 posizioni, mobile in direzione X
- Pick-up utensili



Tavolo MATRIX PRO

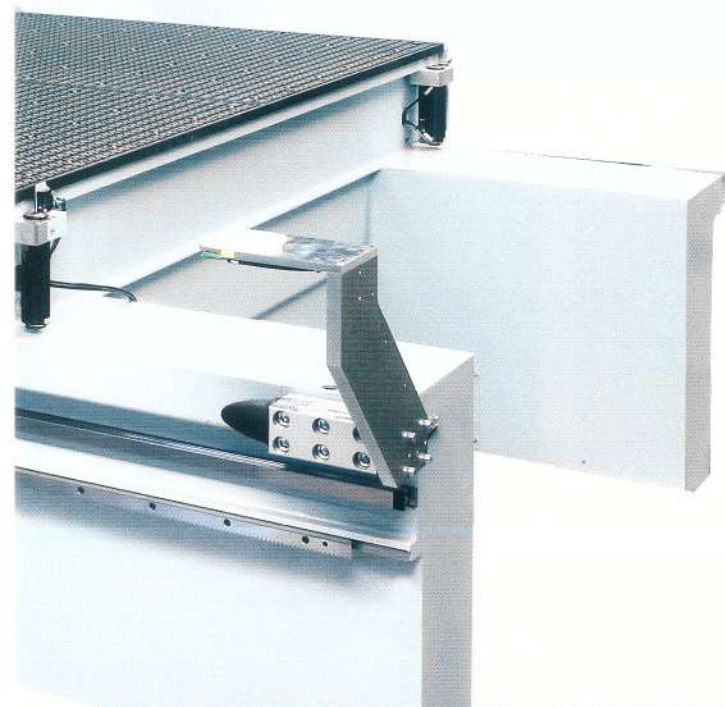
- Grande flessibilità
- Sono disponibili ventose in varie forme e dimensioni



Vantage 200 – la soluzione potente e versatile per il Nesting

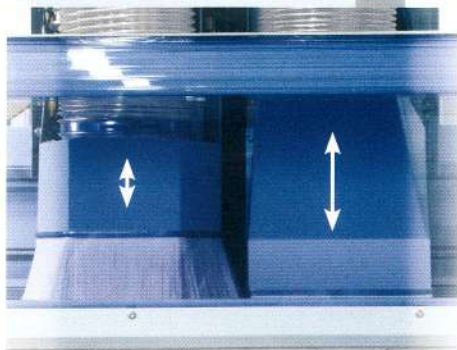
Nostri centri di lavoro a CN offrono già oggi lo stato della tecnica di domani.

E questo per un buon motivo: Tradizione. «Made in Germany» è per noi una sfida ed un impegno nello stesso tempo. I clienti in tutto il mondo collegano a questo sigillo di qualità le più alte aspettative. E noi le realizziamo.



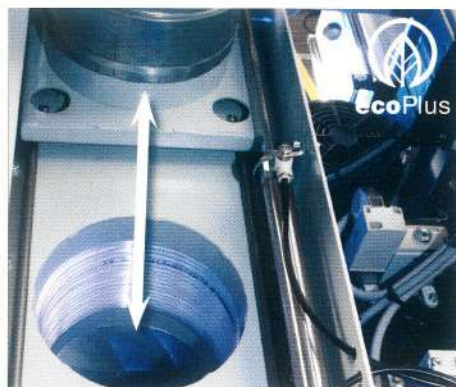
I punti di forza:

- Trave a portale Gantry – la massima precisione su tutta la larghezza
- Guide lineari con protezione antipolvere, garanzia di lunga durata e precisione nel tempo
- Doppia motorizzazione servoassistita e sincronizzata dell'asse X
- Accelerazione elevata
- Velocità vettoriale degli assi in X/Y 130 m/min
- Copertura del 100% del campo di lavoro con tutti i gruppi
- Finecorsa elettronici di sicurezza su tutte le battute
- Pompe a depressione (**ecoPlus**) di grande portata a ridotto consumo energetico.
- Pantografo da 9 kW con cono HSK F 63 (opzione: 12 kW)
- Cambio utensili a 14 posizioni con Pick-Up
- Pacchetto software per macchina e PC (in opzione)



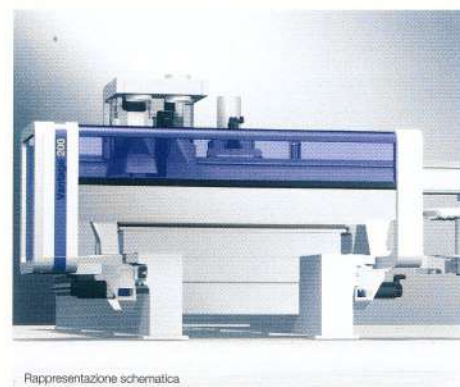
2 assi Z a CN abbinati alla testa a forare

- Ottima efficienza di aspirazione
- Corretta distribuzione dei pesi delle masse in movimento → maggiore stabilità, velocità e migliore qualità di finitura



Bocchettone di aspirazione comandato

- Per una maggiore efficienza dell'aspirazione e il risparmio di energia (**ecoPlus**)

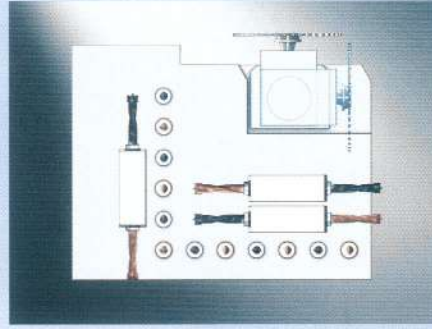
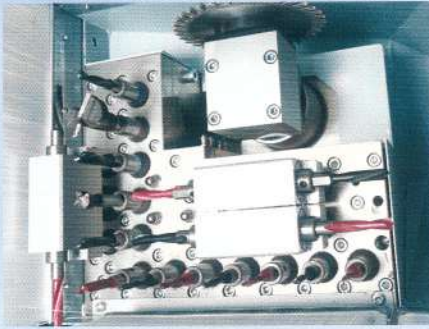


Rappresentazione schematica

Azionamento sincronizzato

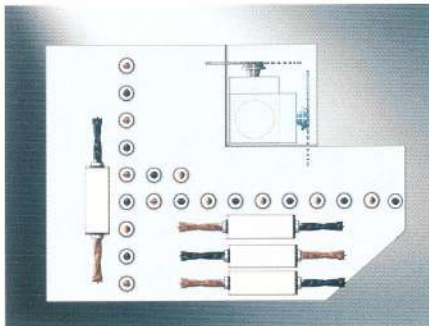
- Doppia motorizzazione servoassistita e sincronizzata dell'asse X per la massima precisione e velocità di lavorazione

Opzioni



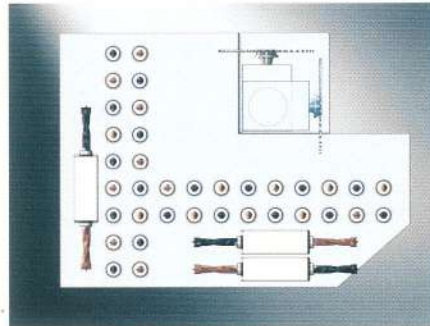
Gruppo di foratura a 12 mandrini | High-Speed 7500

- 12 mandrini a forare verticali
- 4 mandrini orizzontali in direzione X
- 2 mandrini orizzontali in direzione Y
- 1 lama a scanalare Ø 125 mm (0° / 90°)



Gruppo di foratura a 21 mandrini | High-Speed 7500

- 21 mandrini a forare verticali
- 6 mandrini orizzontali in direzione X
- 2 mandrini orizzontali in direzione Y
- 1 lama a scanalare Ø 125 mm (0° / 90°)



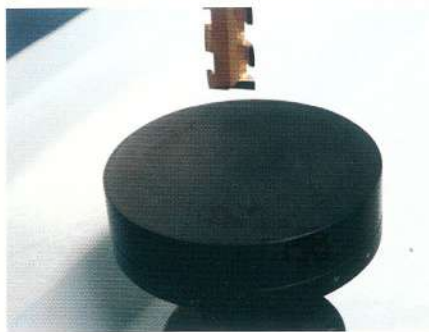
Gruppo di foratura a 36 mandrini | High-Speed 7500

- 36 mandrini a forare verticali
- 4 mandrini orizzontali in direzione X
- 2 mandrini orizzontali in direzione Y
- 1 lama a scanalare Ø 125 mm (0° / 90°)



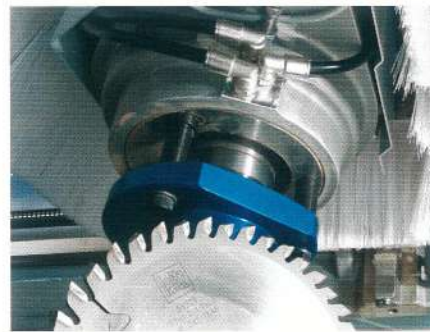
High-Speed 7500

- Mandrini a forare High Speed da 1500-7500 giri/min con sistema di cambio rapido



Controllo lunghezza utensile

- Dopo il cambio utensile viene eseguito il controllo della lunghezza e confrontato con la banca dati utensili integrata per la correzione automatica della corsa asse Z



Asse C

- Lavorazioni flessibili da 0-360°
- Per l'impiego degli aggregati



FLEX5

- Gruppo HIGH PERFORMANCE a forare, sezionare e fresare
- Sostituisce fino a 5 singoli gruppi di lavorazione

Ulteriori richieste? Potete scegliere tra tante opzioni disponibili per adattare il Vostro centro di lavoro Nesting perfettamente alle esigenze della Vostra produzione.



**Tavolo Matrix PRO |
Dispositivi di bloccaggio**

- Sono disponibili ventose in varie forme e dimensioni



Magazzino cambio utensili

- Magazzino cambio utensili posteriori a 14, 28 o 42 posizioni



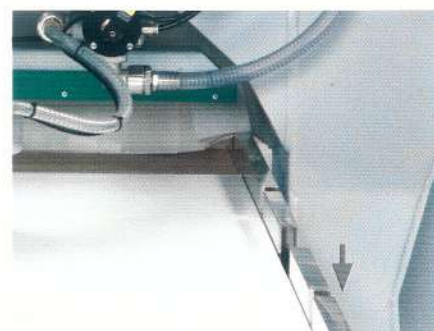
Collegamento codici a barre

- Lettore / software codici a barre
- Codici a barre supportati:
 - Codice 1D a barre
 - Codice 2D – Data Matrix
- Identificazione di ogni singolo pannello per il successivo processo di lavorazione



Braccio a ventosa per il posizionamento dei pannelli grezzi

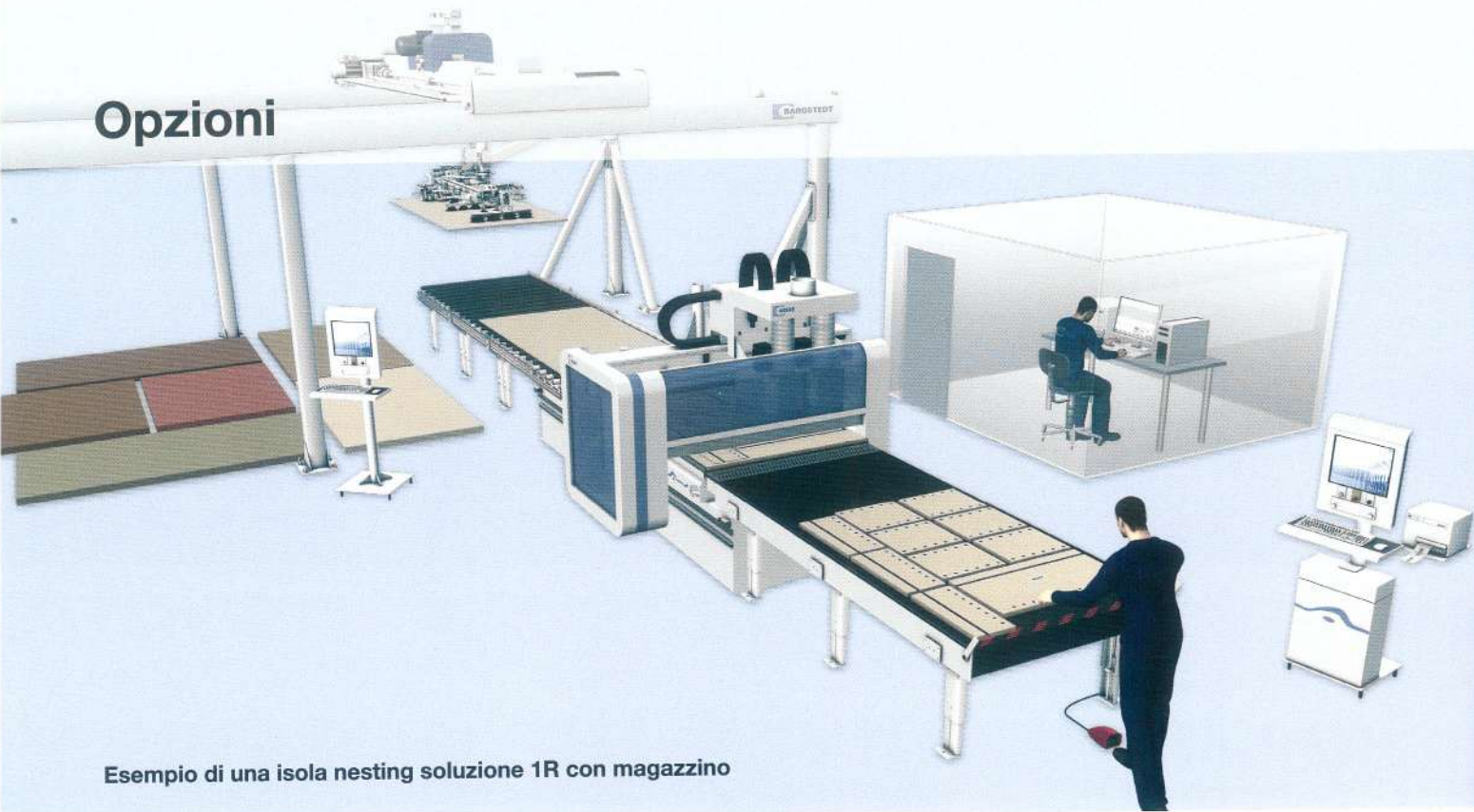
- Posizionamento automatico dei pannelli contro i registri in X e Y. Due sensori rilevano il posizionamento ed attivano la depressione.



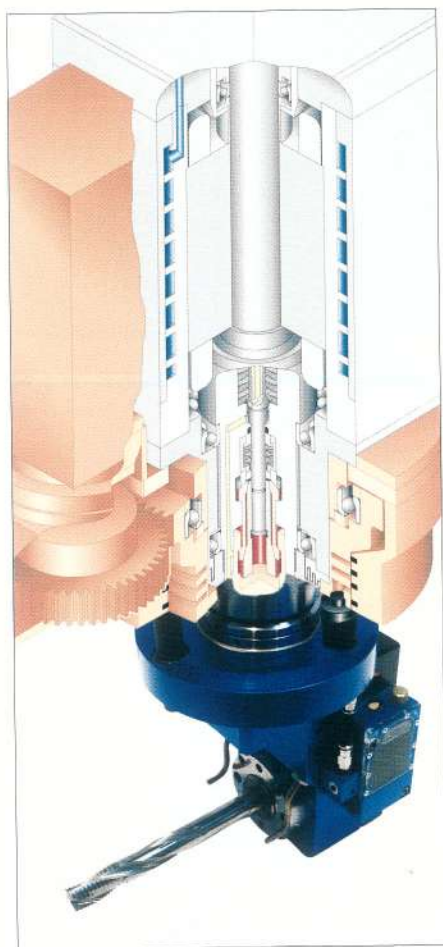
Registri lineari abbassabili

- Per la guida e il posizionamento sicuri dei pezzi

Opzioni



Esempio di una isola nesting soluzione 1R con magazzino



Mandrino a fresare con raffreddamento a liquido

- Con asse-C interpolato e gruppo cam-box High-Performance



Impianto a depressione centralizzato

- Possibilità di raggruppare fino a 3 pompe a depressione (ecoPlus)

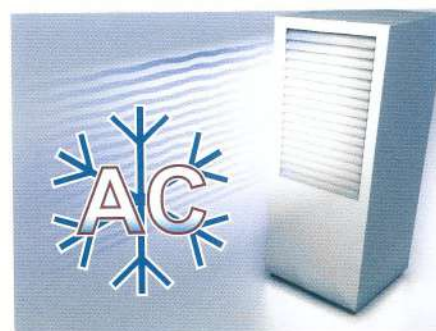


Pacchetto utensili »STARTER KIT«



Pannello di controllo Schnitt-Profi(t) Nesting

- Composto da pannello di controllo, etichettatrice e monitor



Condizionatore

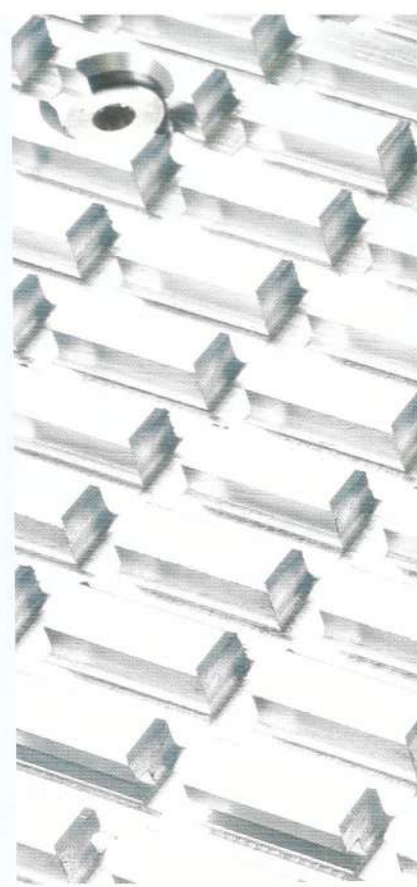
- Per l'armadio elettrico



Tavolo a griglia in alluminio

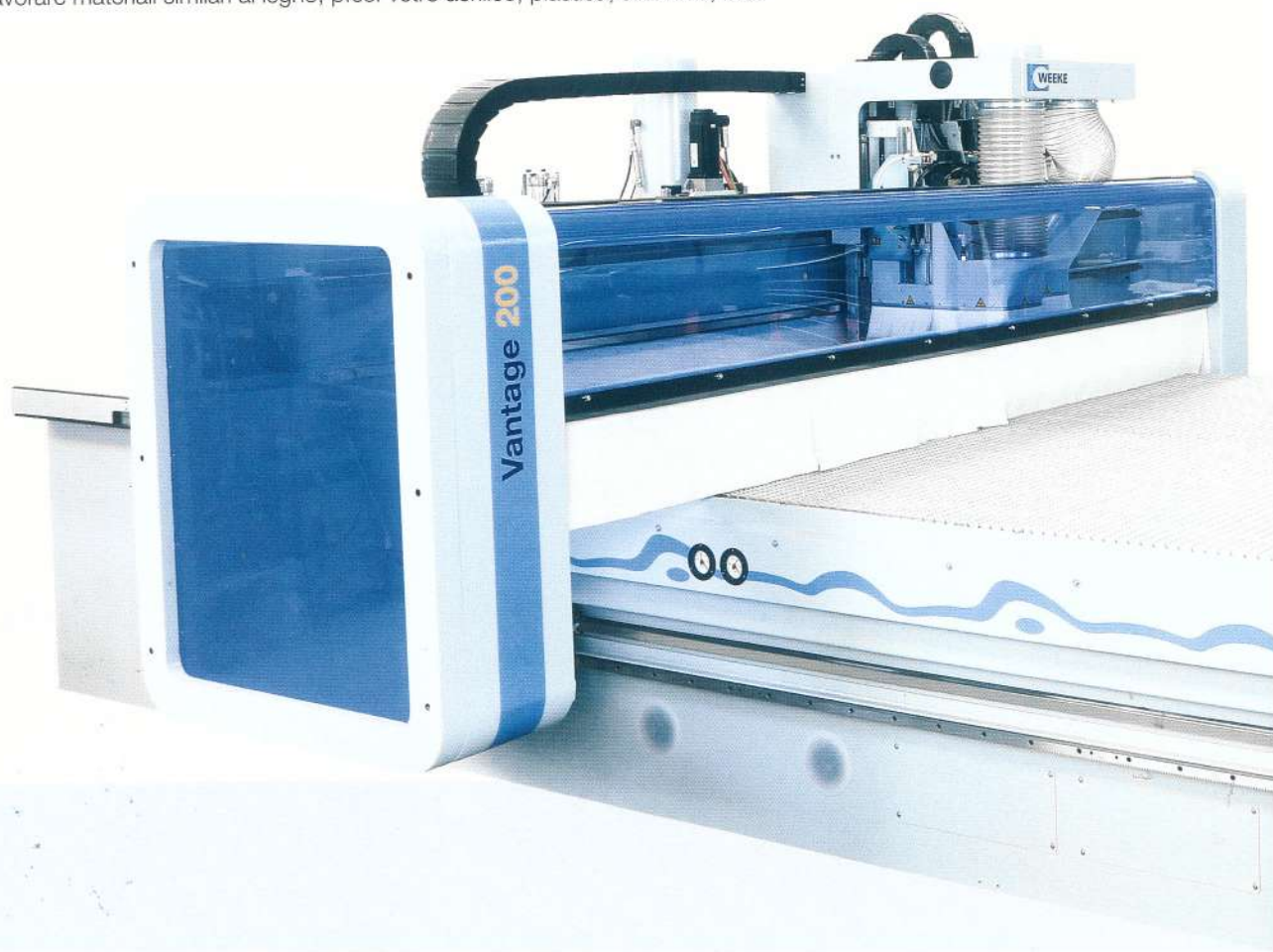
Il tavolo scanalato a griglia (opzione) permette il posizionamento dei dispositivi di bloccaggio, quali ventose speciali e/o pinze per la lavorazione sicura di pezzi piccoli. La trasmissione della depressione mediante la struttura del tavolo ottimizza la distribuzione e riduce eventuali perdite della depressione.

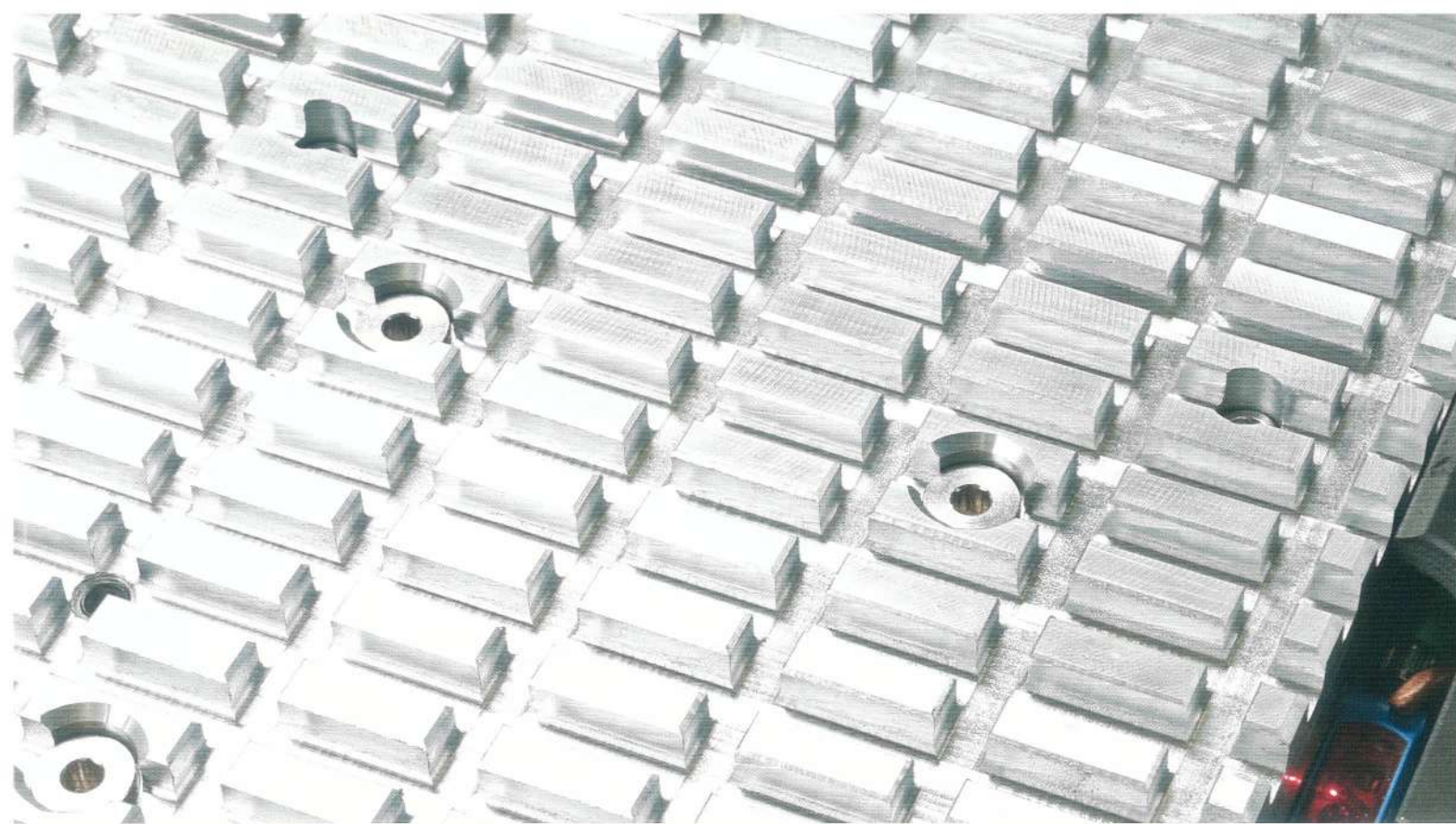
Grazie alla possibilità di utilizzare diversi dispositivi di bloccaggio con altezze di bloccaggio diverse, il tavolo a griglia è adatto anche per lavorazioni dove è richiesto l'uso di aggregati.



I Vostri vantaggi:

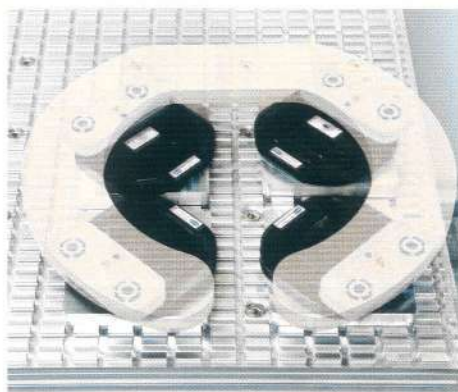
- Distribuzione ottimale della depressione grazie alla scanalatura del tavolo
- Riduzione delle perdite grazie alla definizione variabile del campo di depressione
- Maggiore flessibilità grazie ai diversi dispositivi di bloccaggio
- Bloccaggio sicuro dei pezzi anche con lavorazioni di pezzi complessi
- Adatto anche per l'utilizzo di aggregati
- Possibilità di lavorare materiali simili al legno, p.es. vetro acrilico, plastica, alluminio, ecc.





Esempio di lavorazione

- La griglia del tavolo permette di bloccare i pezzi in modo ottimale garantendo una grande versatilità della macchina



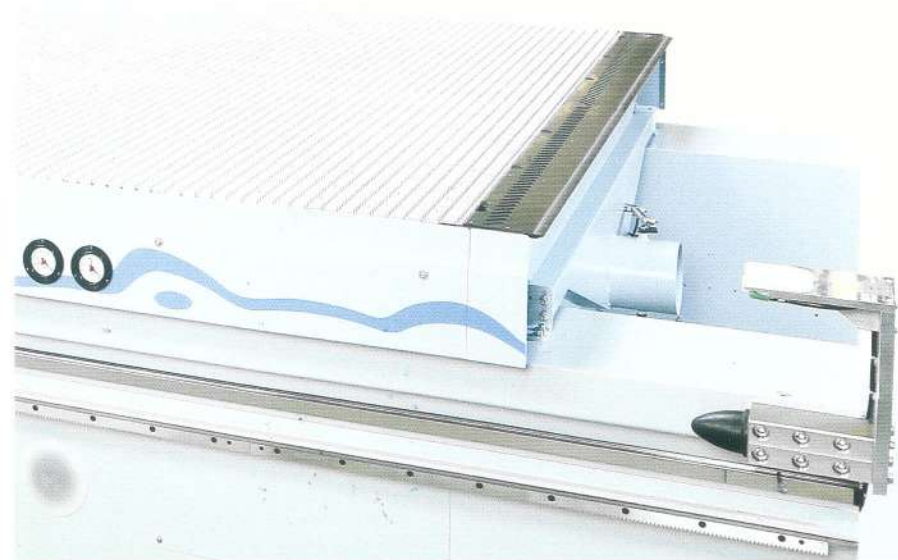
Esempio di lavorazione

- Grazie alle ventose a depressione girevoli, anche pezzi con forme speciali possono essere bloccati senza problemi

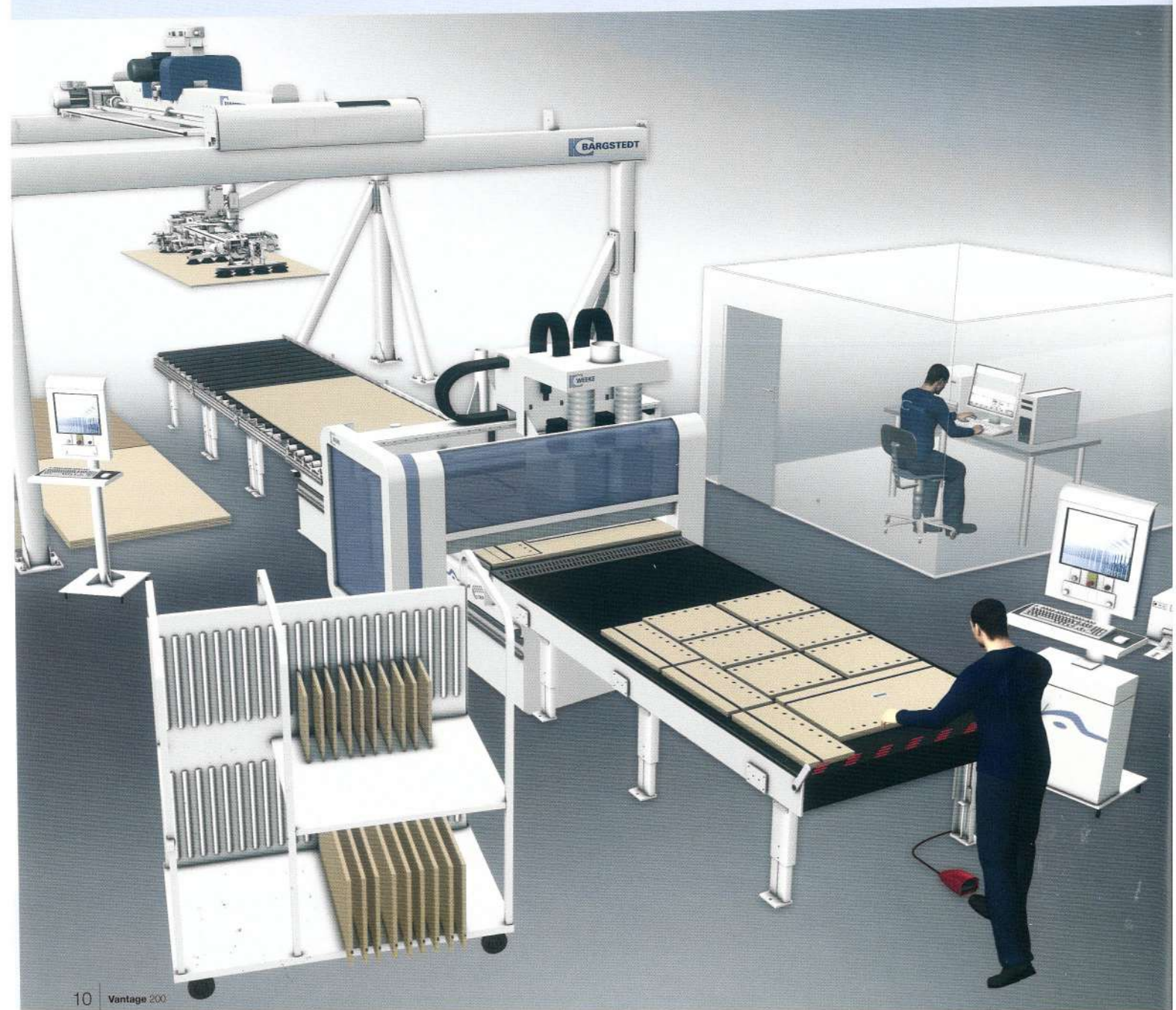


Dispositivi di bloccaggio

- Grazie ai diversi modelli di ventose a depressione, il tavolo a griglia permette anche la lavorazione orizzontale in modo semplice e veloce



Nesting Solutions



Nesting – un nuovo concetto di lavorazione

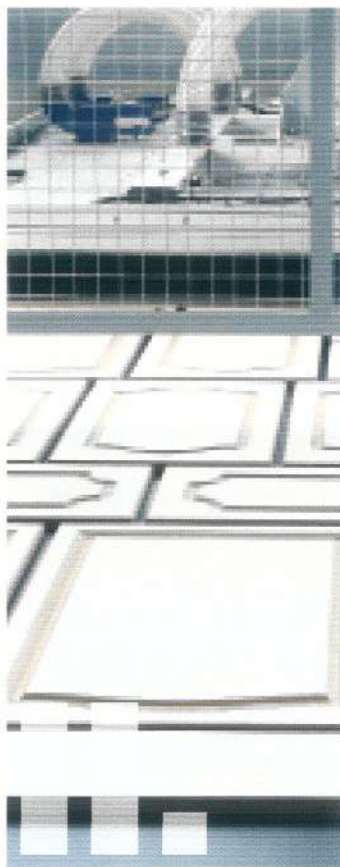
Il concetto di lavorazione "Nesting" ha diversi campi di applicazione, quali la costruzione di mobili, la produzione di ante di mobili e cucine, le lavorazioni di fusti per salotti nonché le lavorazioni molto importanti degli „Advanced Materials“ come per esempio plexiglas, alluminio, materiali plastici, ecc.



Mobili

Vantaggi del nesting:

- Fresatura di tutti i pezzi che compongono un mobile
- Fresare, forare e scanalare in un unico passaggio
- Permette anche la foratura in orizzontale



Lavorazione di ante

Vantaggi del nesting:

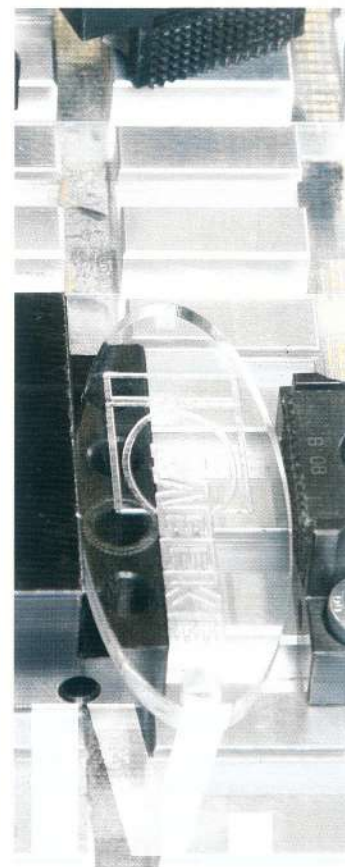
- Il taglio e la foratura delle ante da un unico pannello avviene in modo veloce e preciso - in un unico passaggio!
- Maggiore versatilità grazie all'uso di aggregati



Fusti per salotti

Vantaggi del nesting:

- La possibilità di bloccare e lavorare anche pezzi sagomati "liberi" riduce notevolmente gli scarti, migliorando i costi e tempi di lavorazione.



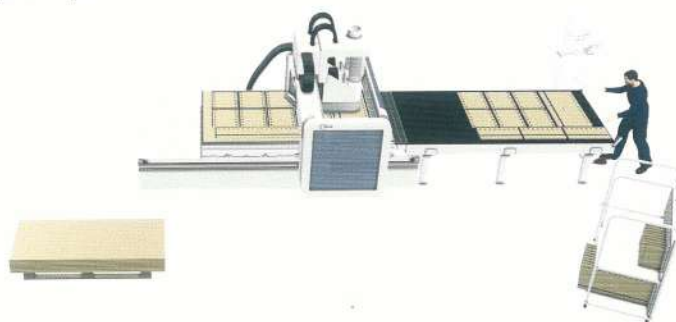
Advanced Materials

- Grande flessibilità nelle possibilità di lavorazione di p.es. plexiglas, vetro acrilico, alluminio, ecc.
- Taglio preciso p.es. di gomma piuma, moquette o impiallacciatura
- Fresatura con finitura lucida del plexiglas

Scoprite le sue possibilità...

Con le soluzioni nesting di WEEKE andate sempre sul sicuro. Non importa se l'alimentazione dei pezzi avviene manualmente o in automatico – noi abbiamo sempre la soluzione giusta per le Vostre esigenze. Volete per esempio controllare il flusso dei pezzi mediante codice a barre? Nessun problema!

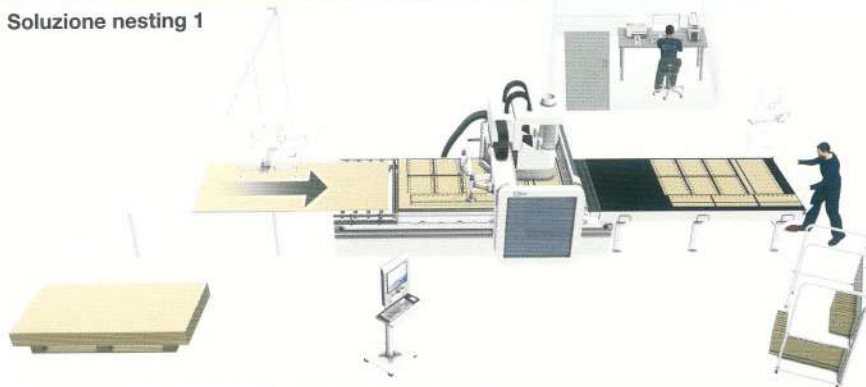
Nesting „Start-up“



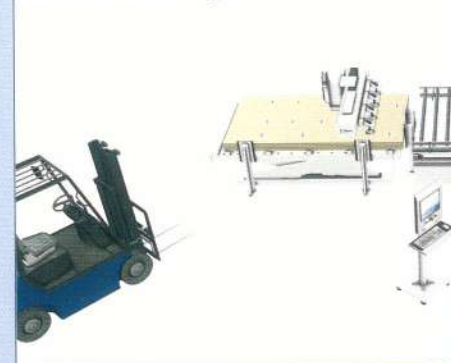
Soluzione Nesting 2



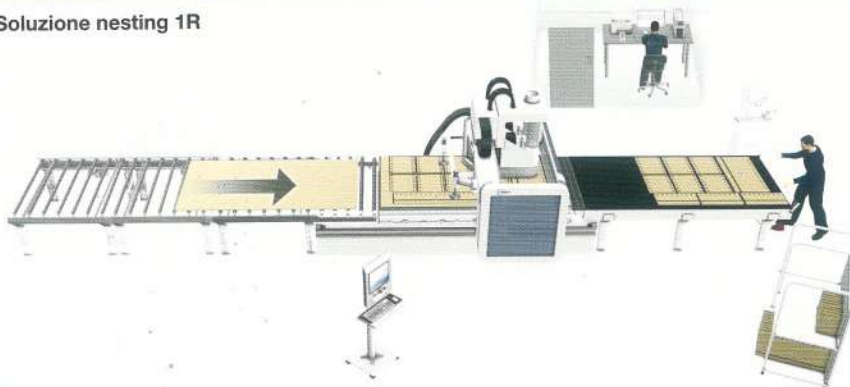
Soluzione nesting 1



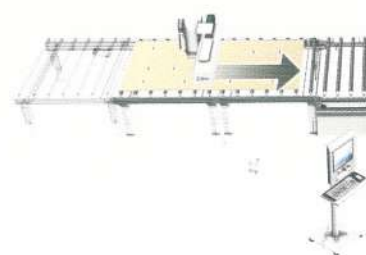
Soluzione nesting 3



Soluzione nesting 1R

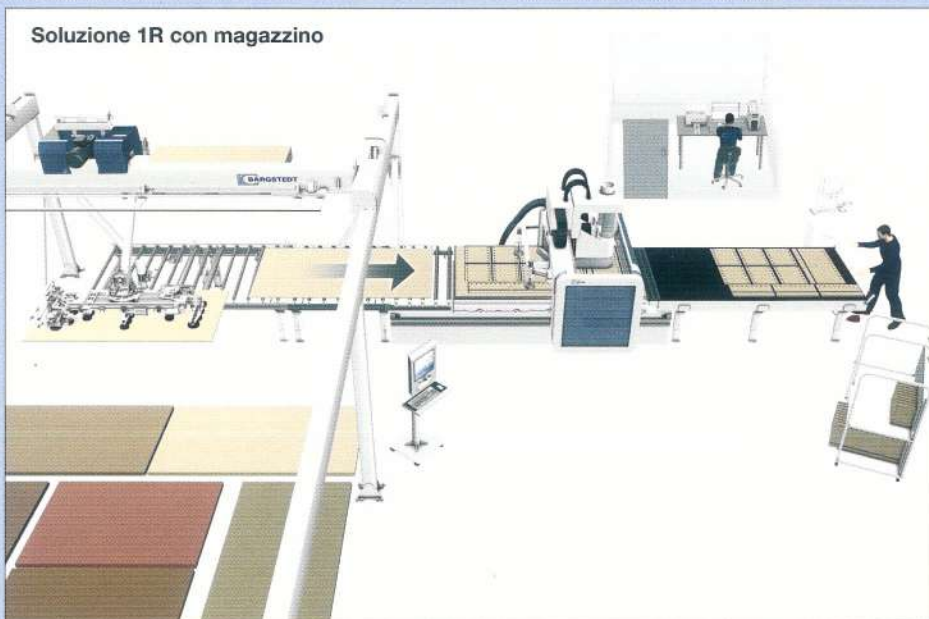


Soluzione nesting 3R

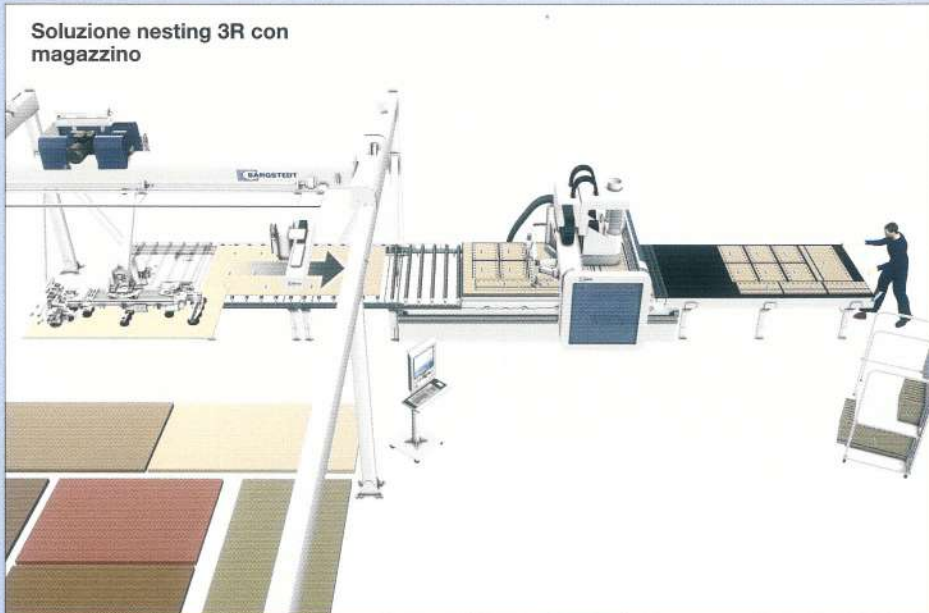


Nesting Solutions

Soluzione 1R con magazzino



Soluzione nesting 3R con magazzino



Hardware | Software

Con questo pacchetto software siete „Ready to Race“. Con più di 30.000 installazioni, woodWOP è il software più venduto nel mondo per centri di lavoro a CN.

Approfittate anche della nostra presenza in internet:

Maggiore forum riguardante woodWOP:

www.woodWOP-Forum.de

Download gratuito di macro e componenti

www.weeke.com → Prodotti → Software

woodWOP:

Software macchina | standard

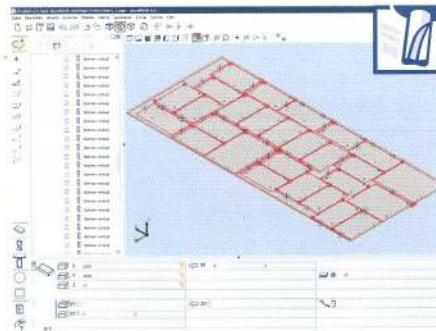
powerControl

- Monitor TFT da 17"
- Predisposizione Teleservicenet
- Porta USB frontale
- Ethernet da 10/100 Mbit
- Pulsantiera mobile ergonomica
- Posizione libera del quadro di comando (destra/sinistra)



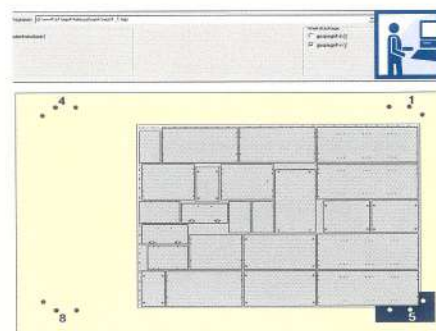
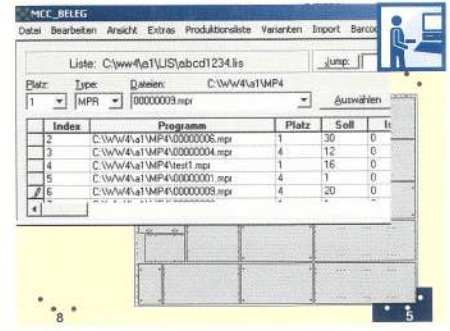
woodWOP

- Software moderno su base Windows®
- Più di 30.000 installazioni nel mondo



Elenco di produzione

- Per creare e gestire elenchi di produzione per una produzione individuale



MCC

- Moderno e facile controllo di tutte le funzioni della macchina mediante softkeys
- Occupazione grafica delle posizioni

| Zustand | Vorgabe | Ist | Insgesamt |
|-----------------|---------|-----|-----------|
| IST-Einsatzzeit | 24,0 | 8,3 | 8,3 |
| 34,5 | | | |

| Zustand | Vorgabe | Ist | Insgesamt |
|-----------------|---------|-----|-----------|
| IST-Einsatzzeit | 24,0 | 8,3 | 8,3 |
| 34,5 | | | |

| Zustand | Vorgabe | Ist | Insgesamt |
|-----------------|---------|-----|-----------|
| IST-Einsatzzeit | 24,0 | 8,3 | 8,3 |
| 34,5 | | | |

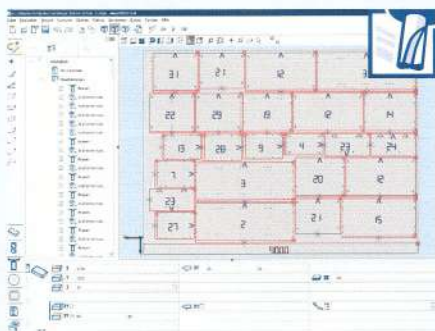
Rilevamento dati macchina Basic

- Registrazione e valutazione dello stato della macchina in ore di lavoro e/o metri

Pacchetto office “Premium”| opzione

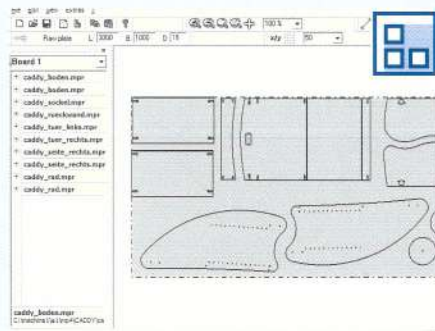
woodWOP

- Software moderno su base Windows®
- Più di 30.000 installazioni nel mondo



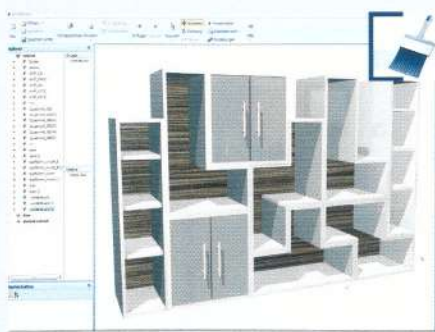
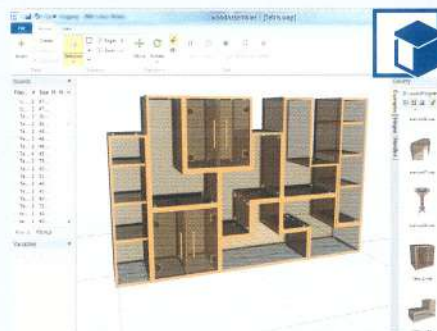
woodNest Basic

- Software per il nesting manuale di pezzi sagomati



woodAssembler

- Per visualizzare file woodWOP (MPR) in 3D
- Permette di comporre e visualizzare mobili finiti, assemblando singoli programmi



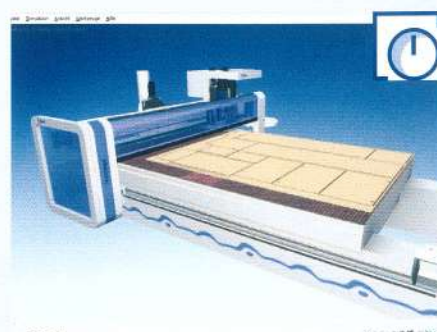
woodVisio

- Visualizzazione degli oggetti creati in woodAssembler e Blum Dynalog con materiali dell'elenco compreso nel programma
- Visualizzazione libera degli oggetti nello spazio



woodWOP DXF Basic

- Interfaccia per importare dati CAD
- Permette la generazione di programmi woodWOP



3D CNC-Simulator

- Simulazione dei cicli di lavorazione nella sequenza stabilita nel programma NC
- Calcolo dei tempi
- Test anticollisione per la posizione delle ventose

Aggregati

HIGH PERFORMANCE

FLEX5
.....



High Performance

Gruppo lama
Ø 220 mm



High Performance

Gruppo a forare/
fresare/sezionare
2 mandrini,
Ø 220 mm



High Performance

Gruppo Cam box
per serrature,
2 mandrini,
Ø 16/20 mm



High Performance

Gruppo a
forare/sezionare,
inclinabile
(0° - 90°),
Ø 180 mm



High Performance

Gruppo pialatore



Aggregato a 5 assi per forare/sezionare/ fresare



Gruppo a forare/fresare/ sezionare

2 mandrini



Gruppo a forare/fresare

4 mandrini,
50 mm



Gruppo Cam box per serrature

2 mandrini,
Ø 16/20 mm



Gruppo a forare/ sezionare, inclinabile

(0° - 90°),
Ø 180 mm



Gruppo a forare/fresare, inclinabile, disassato

(0° - 90°)



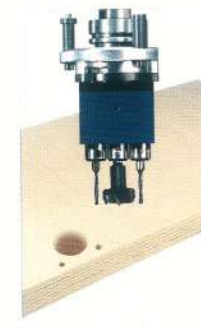
Gruppo a fresare con anello tastatore

Ø 70 mm |
Ø 130 mm



Gruppo a forare, a 7 mandrini

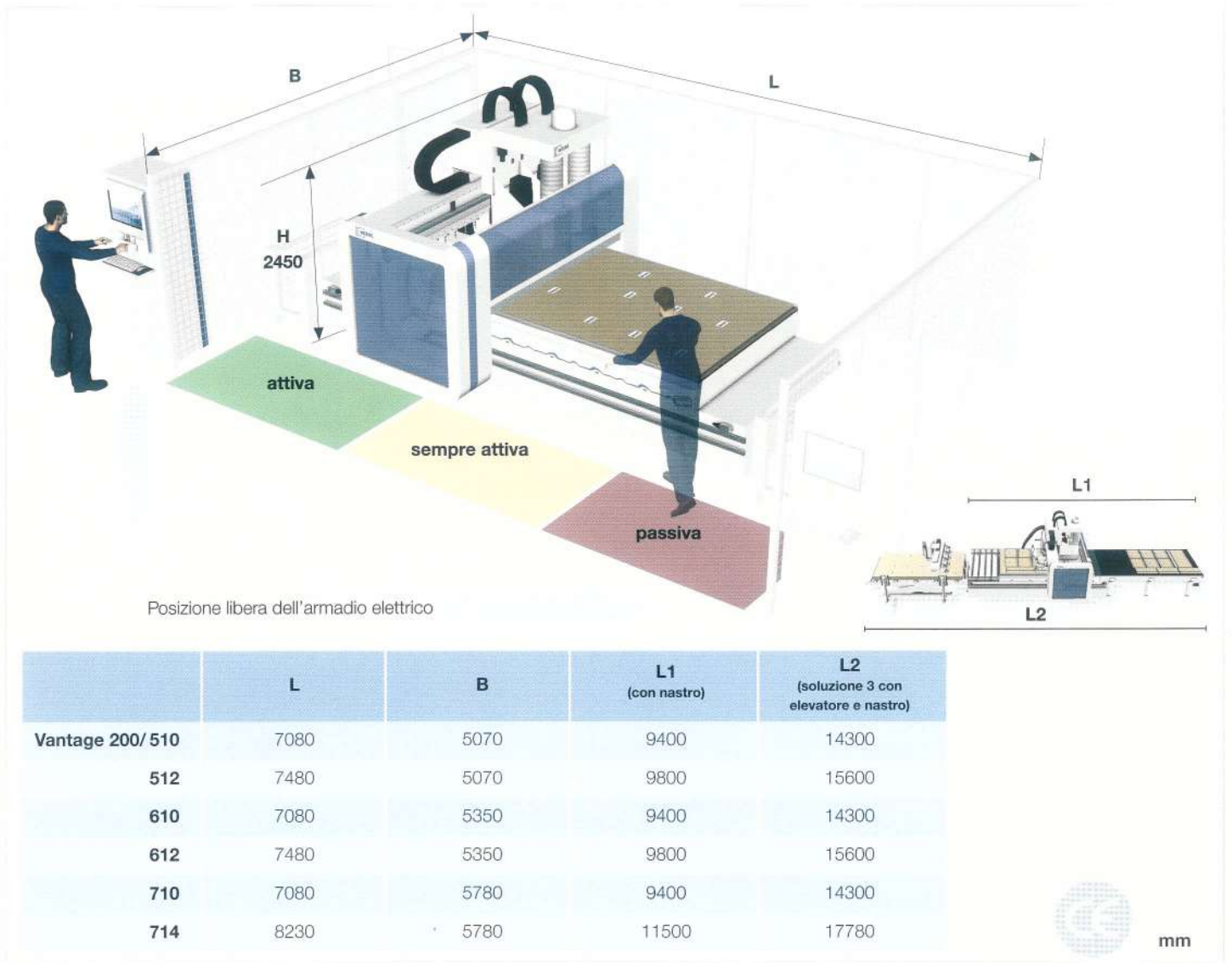
Passo 25 mm



Testa a forare per ferramenta, a 3 mandrini



Dati tecnici



Serie Vantage 200 – campi di lavoro

| | Larghezza (mm) | Lunghezza (mm) | Spessore (mm) | Larghezza (Piede) | Lunghezza (Piede) | Spessore (inch) | Portata impianto a depressione |
|------------------|-------------------|-------------------|------------------|----------------------|----------------------|--------------------|-------------------------------------|
| Vantage 200/ 510 | 1550 | 3130 | 100 | 5 | 10 | 3,94 | 600/360 m ³ /h 50/60 Hz |
| 512 | 1550 | 3700 | 100 | 5 | 12 | 3,94 | 600/720 m ³ /h 50/60 Hz |
| 610 | 1880 | 3130 | 100 | 6 | 10 | 3,94 | 600/720 m ³ /h 50/60 Hz |
| 612 | 1880 | 3700 | 100 | 6 | 12 | 3,94 | 600/720 m ³ /h 50/60 Hz |
| 710 | 2250 | 3130 | 100 | 7 | 10 | 3,94 | 900/1080 m ³ /h 50/60 Hz |
| 714 | 2250 | 4300 | 100 | 7 | 14 | 3,94 | 900/1080 m ³ /h 50/60 Hz |

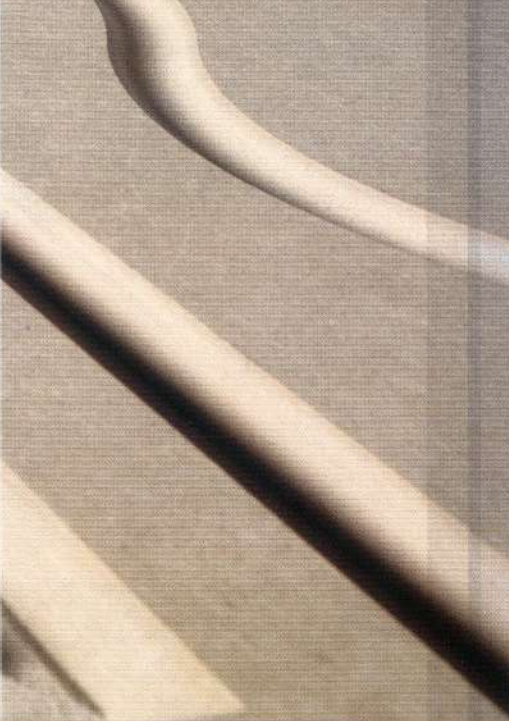
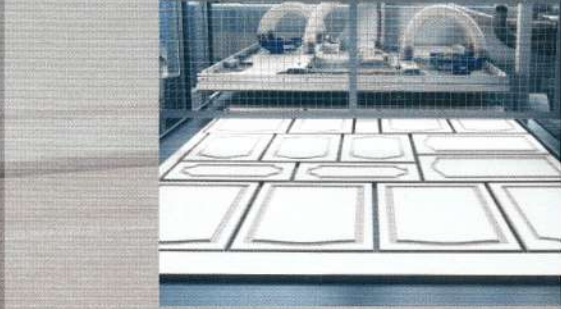
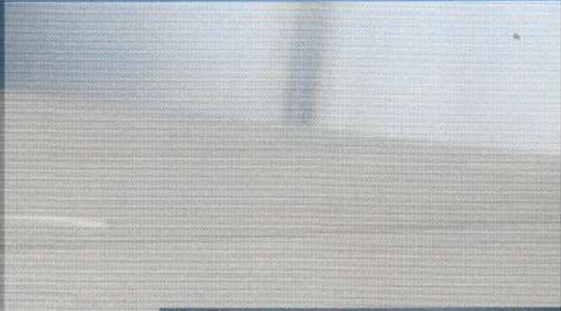
| | | |
|------------------------------|-------------------|-----------------------|
| Velocità vettoriale assi | m/min | (X - Y) 130 - (Z) 20 |
| Attacco aria compressa | Pollici | R ½ |
| Pressione aria compressa | bar | 7 |
| Bocchette di aspirazione | mm | Ø 200 |
| Quantità aria aspirata | m ³ /h | min. 3170 |
| Peso totale macchina 510-714 | kg | ca. 5100 - 7300 |
| Potenza totale | kW | 26,5 - 38 |
| Armadio elettrico | mm | 1000/800 x 800 x 1970 |

Vantage 200 | Nesting

La magia è nascosta
sempre
nel dettaglio

Theodor Fontane







Choose the Original Choose Success!

Per il successo della tecnologia originale
Una campagna della VDMA



Sempre al Vostro servizio!

- Teleservice grazie al collegamento Internet standard (TeleServiceNet)
- Servizio ricambi competente e veloce
- Comunicazione WEEKE: Informazioni in tempo reale sul sito: www.weeke.com
- Per richieste di informazioni, idee o lamenti: info@weeke.de

Una società del HOMAG Group

HOMAG Italia S.p.A.

Via Vivaldi, 15

I - 20833 Giussano - MB

Tel.: +39 0362 8681

Fax: +39 0362 314183

info@homag-italia.it

www.homag-italia.it



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16

33442 Herzebrock-Clarholz

GERMANIA

Tel.: +49 5245 445-0

Fax: +49 5245 445-44 139

info@weeke.de

www.weeke.com