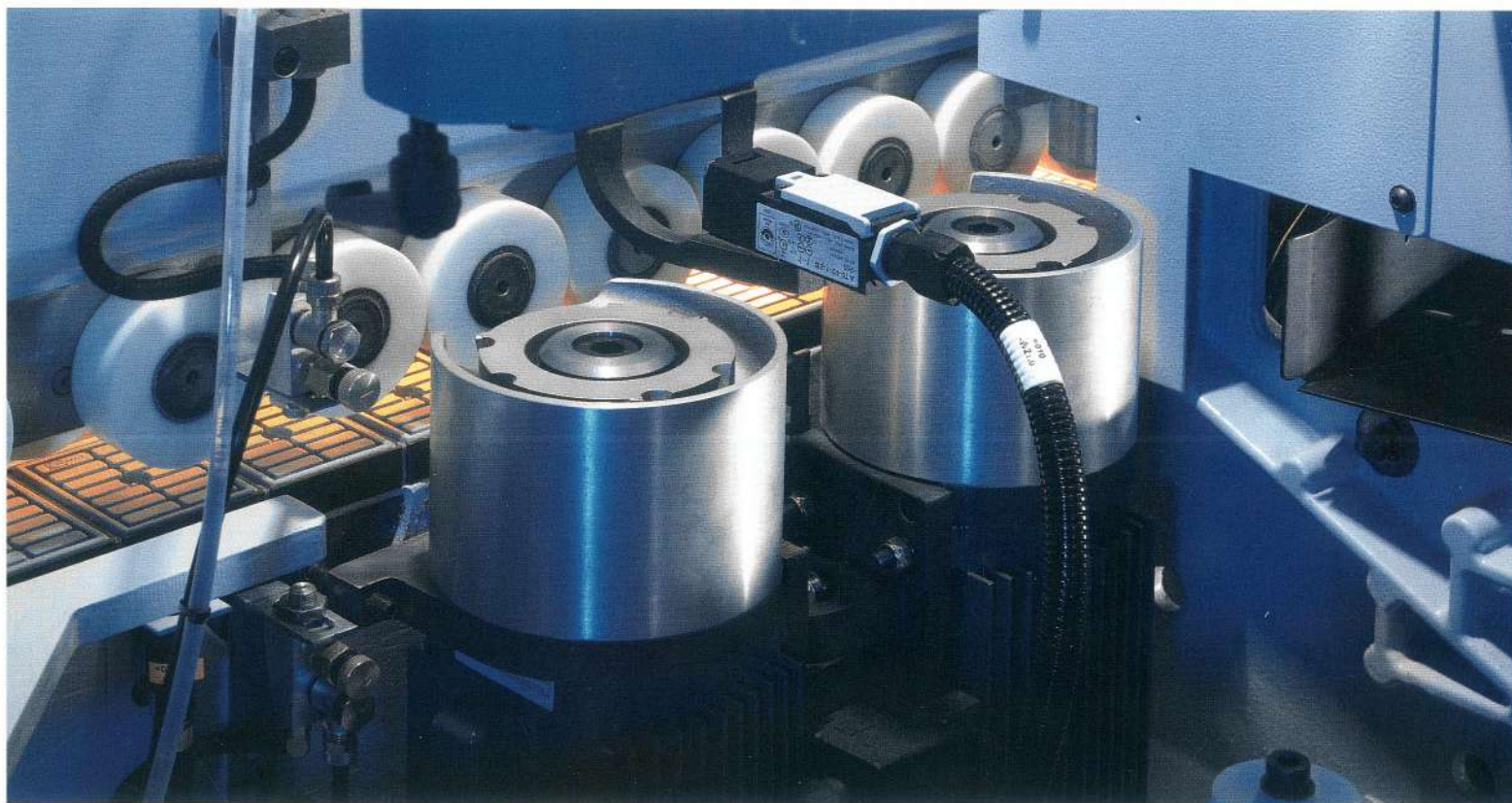


Adesso con sistemi di ritorno dei pezzi
BOOMERANG!

Bordatrici
Highflex 1220 - 1890
KDN/F 1630 - KDN/F 1895 profiLine



HOMAG Group

Un gruppo di successo

Per sopravvivere in un mercato altamente competitivo, bisogna essere veloci, flessibili ed efficienti. Il HOMAG Group con la sua rete di vendita ed assistenza presente in oltre 90 paesi del mondo, Vi assicura una forte ed efficiente collaborazione in tutto il mondo.

Le aziende del HOMAG Group coprono tutte le necessità richieste dalla lavorazione del legno e dei pannelli. Sezionatura, bordatura, sistemi di trasporto e manipolazione, foratura, rivestimento e levigatura di superfici, impianti per la produzione di porte, telai e parquet, case prefabbricate in legno, imballaggio, automazione e Software, provvedono

con prodotti altamente innovativi ed una vasta gamma di servizi a soddisfare ogni Vostra esigenza sempre con la giusta soluzione.

Voi, i nostri clienti, beneficerete di macchine ed impianti ad alta tecnologia, con prestazioni di produttività, affidabilità e precisione allo stato dell'arte.



BRANDT

Bordi perfetti per clienti esigenti

Offriamo ai nostri clienti bordatrici potenti ed innovative. Affidabilità e qualità sono le nostre priorità, per garantirvi un vantaggio competitivo a lungo termine. Con una produzione di oltre 2.000 macchine all'anno, Brandt è lo specialista delle bordatrici del HOMAG Group e il leader mondiale nel suo segmento.

Un alto grado di standardizzazione, efficienti ed avanzati processi di produzione, e più di 50 anni di esperienza Vi assicurano una qualità allo stato dell'arte ed un superbo rapporto qualità/prezzo. Una gamma di macchine completa ed articolata soddisfa tutte le esigenze di mercato presenti e future.

Lo sviluppo e la ricerca sono concentrate a trovare soluzioni economiche che Vi garantiscano la migliore qualità di finitura.



„Al primo posto ci siete
Voi e i Vostri prodotti:
una promessa sulla quale
potete contare!“

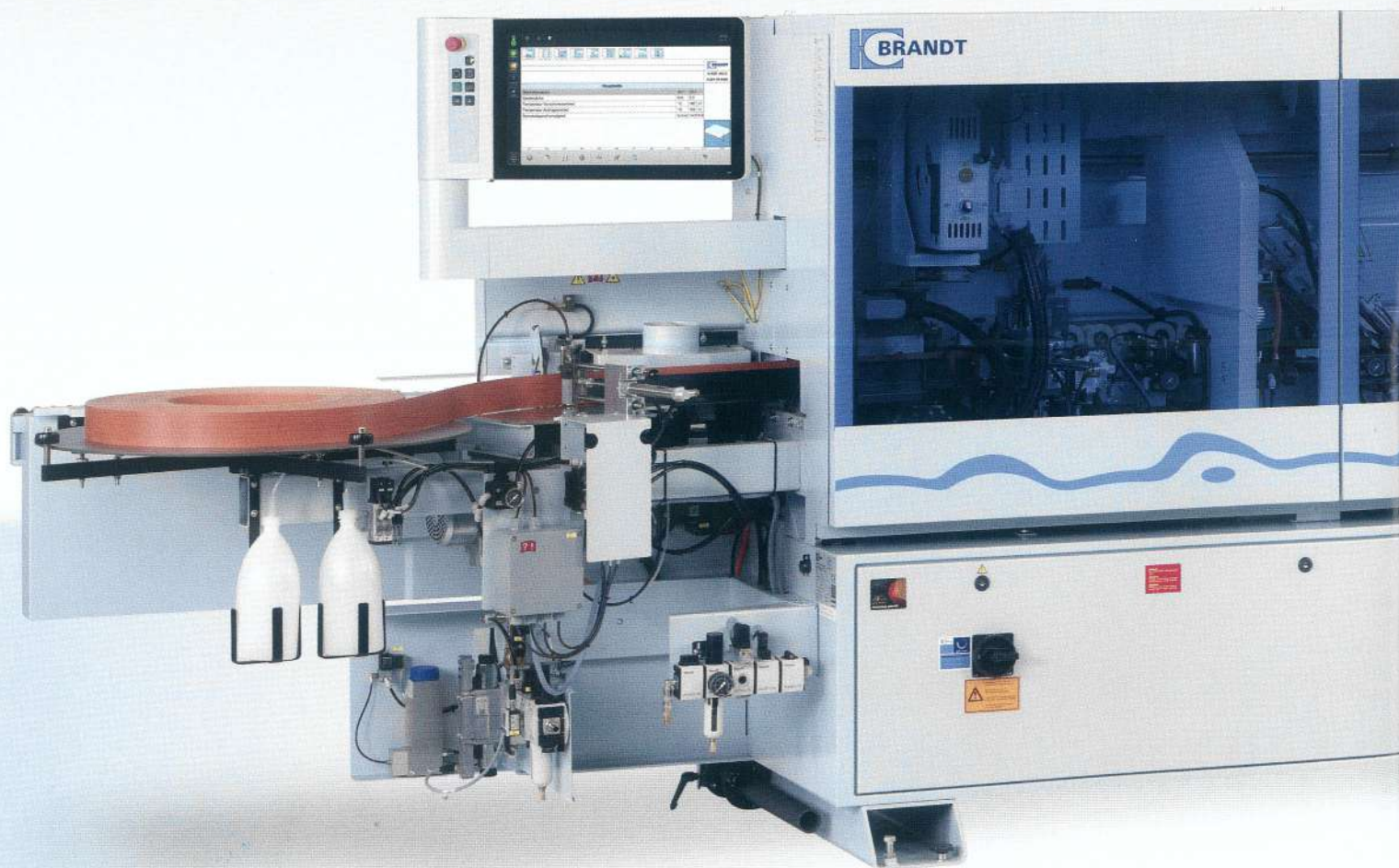
Serie Highflex & profiLine

Precisione, rendimento e flessibilità

La serie Highflex è caratterizzata da un alto grado di automazione e da una ricca dotazione di accessori. L'alta flessibilità permette di adattare le macchine alle Vostre esigenze e garantisce una perfetta finitura dei bordi.

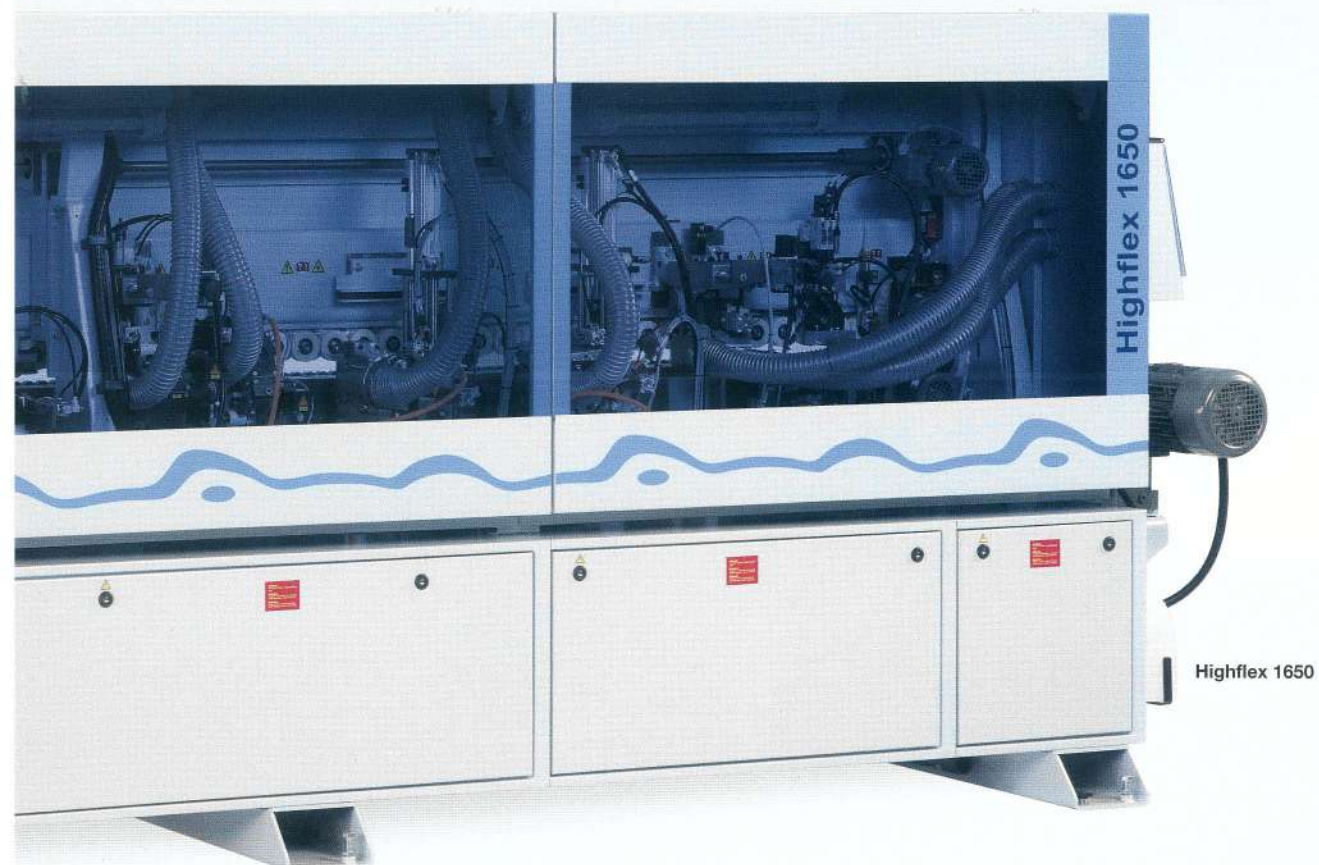
La vasta gamma di gruppi disponibili per la serie **profiLine** permette di configurare la composizione delle macchine esattamente secondo le Vostre necessità.

Le caratteristiche di tutte le macchine BRANDT sono unite in queste due serie per costruire la macchina su misura per Voi.



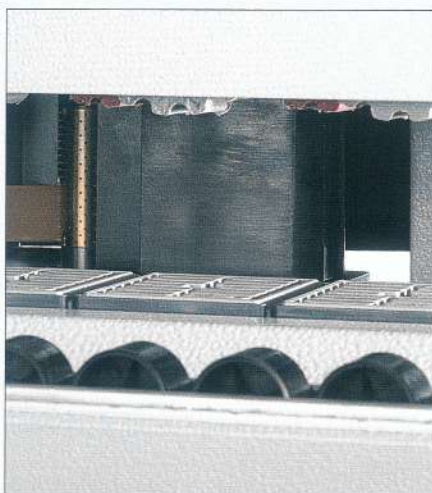
La giusta soluzione per ogni Vostra esigenza

Le macchine della serie **profilLine** hanno tutto quello che desiderate. Sia per produzioni di serie che per produzione lotto "1", sia per mobili su misura che da ufficio, la serie **profilLine** ha sempre la giusta soluzione per soddisfare le Vostre esigenze.



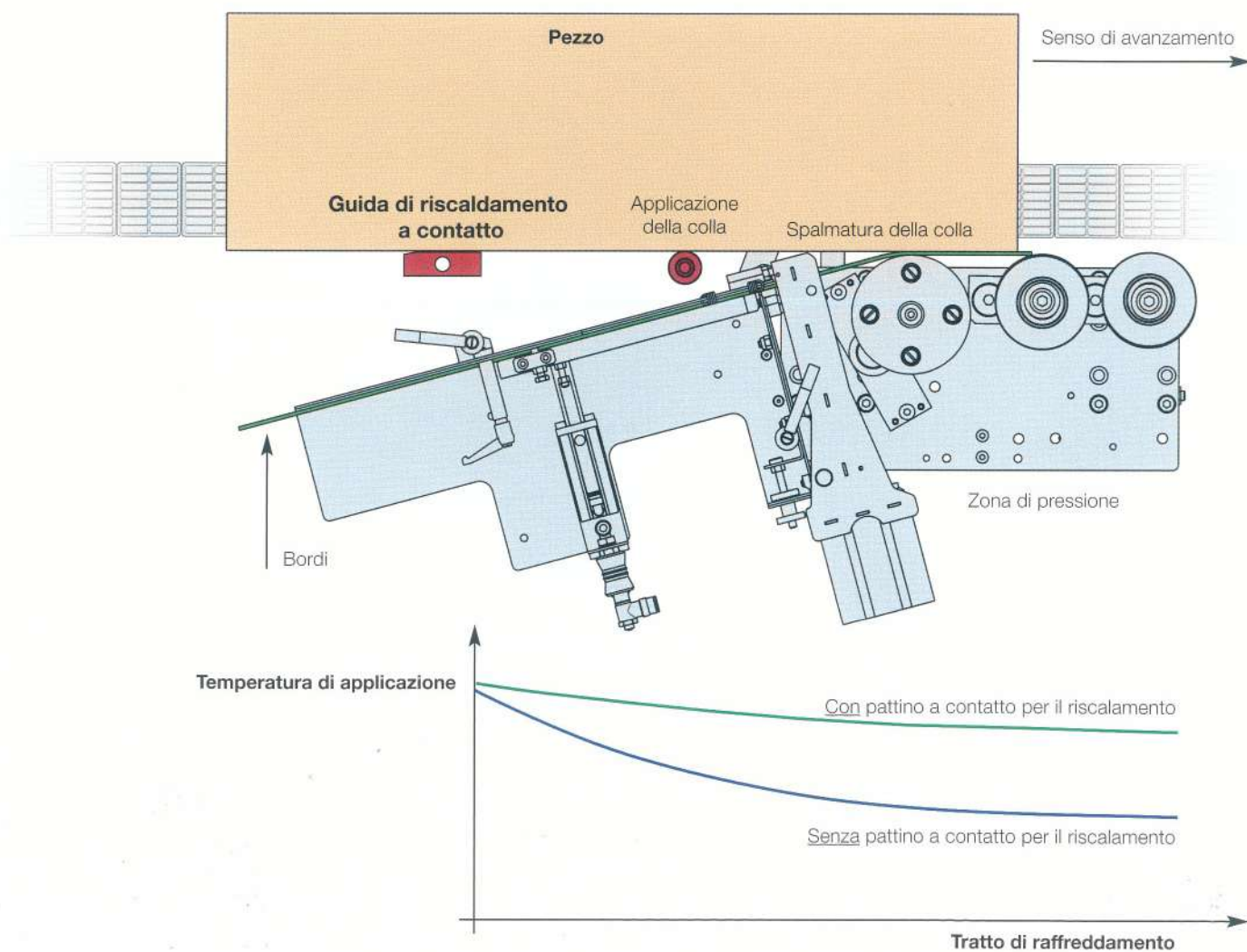
Applicazione ottimale per un risultato perfetto.

Highflex 1220 + 1230



Guida di riscaldamento a contatto

Le macchine della serie 1200 sono dotate di un pattino riscaldato che trasferisce il calore per contatto al pannello immediatamente prima dell'applicazione della colla. La qualità d'incollaggio risulta così nettamente migliore, soprattutto su materiali difficili o se la temperatura ambiente e del pannello è molto bassa.



easyTouch –

Il tocco gentile di grande effetto

Il comando easyTouch (in opzione) rappresenta una nuova generazione di comando. Tramite il semplice sfioramento dell'interfaccia a Touchscreen si naviga velocemente attraverso le funzioni della macchina.

- Lo schermo grafico da 7" consente l'utilizzo ottimale mediante il semplice sfioramento del quadro comandi
- Possibilità di memorizzare fino a 20 programmi di lavorazione per garantire la flessibilità necessaria per rispondere alla grande varietà dei bordi e alle diverse richieste di lavorazione
- Semaforo segnalitico per indicare lo stato macchina
- Regolazione veloce degli aggregati grazie all'accesso diretto mediante i tasti di comando
- Navigazione facile ed intuitiva
- Visualizzazione delle funzioni di guida ed assistenza come p.es. la temperatura della vasca colla o della diagnosi degli errori con testo in chiaro

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS	
Stunden Gesamt	h	1274.006.00	X
Werkstücke Gesamt	Stück	448842	
Kantenlänge Gesamt	m	394521	
Stunden	h	0:45.00	Reset
Werkstücke	Stück	280	Reset
Kantenlänge	m	233.50	Reset

Il sistema moderno di rilevamento dei dati macchina permette la registrazione dettagliata delle ore di esercizio per ogni commessa.

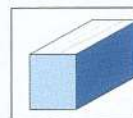
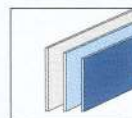
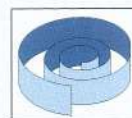
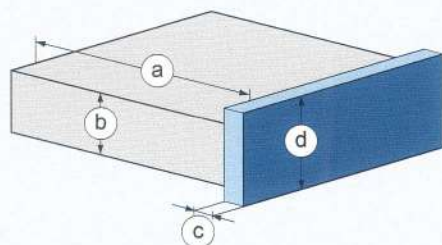


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1220 + 1230



Gruppo di rettifica

Taglio perfetto e massima durata grazie a utensili al diamante, garanzia di ottimale qualità dell'incollaggio.

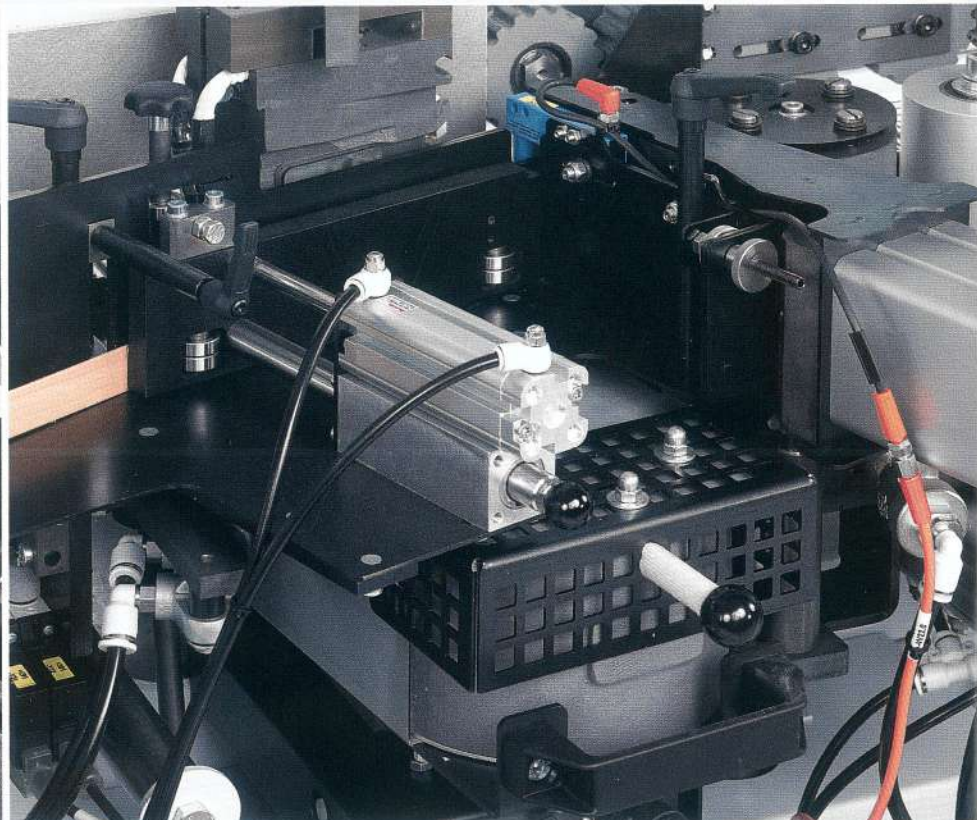


mm	Rotoli	Strisce	Massello
a		min. 70	
b		8 - 60	
c		0,4 - 6	
d		65	



Contropressione a rulli

Contropressione a rulli per bordi delicati.



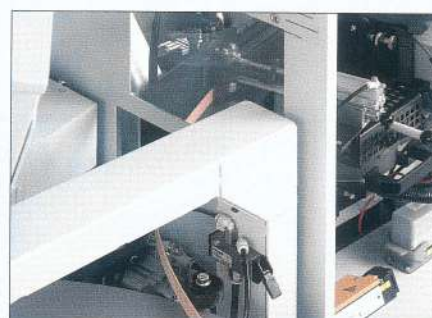
Gruppo di incollaggio e magazzino per bordi

Magazzino per bordi in strisce e in rotolo per una alimentazione sicura dei bordi. Giunzione colla perfetta grazie al dosaggio preciso della colla.



Dispositivo di applicazione liquidi (opzione)

Applicazione di liquido antiadesivizzante e di pulitura per un risultato ottimale durante la lavorazione di colla PU.



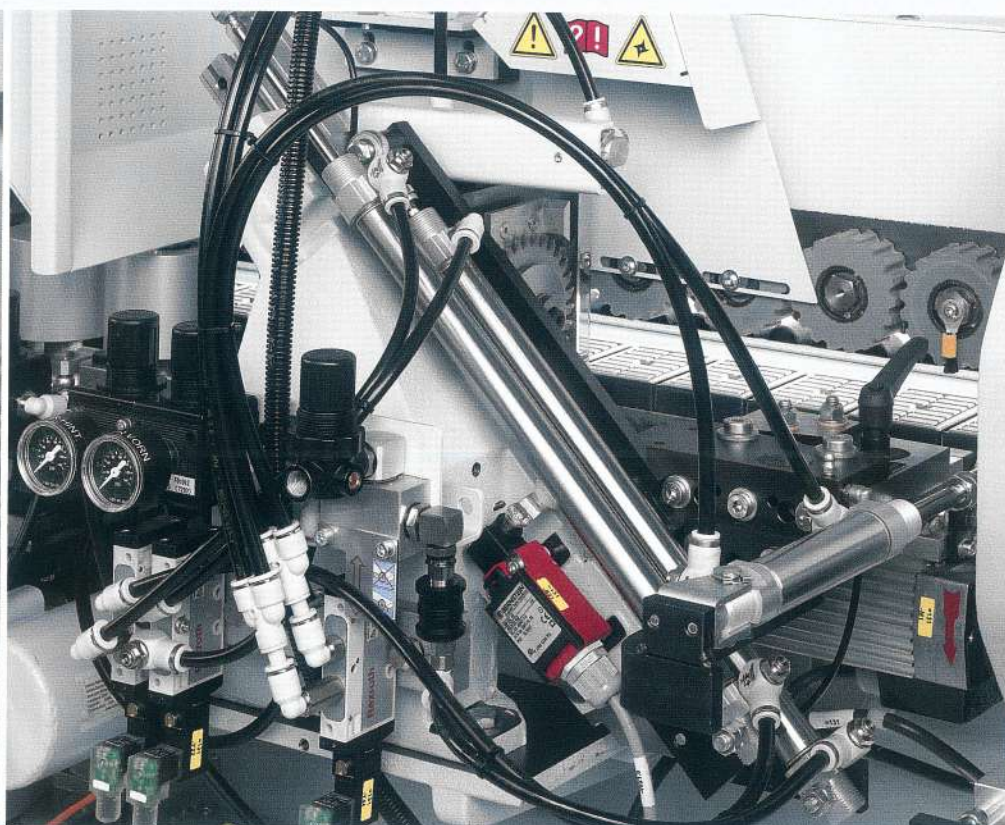
Dispositivo di introduzione bordi (opzione)

Introduzione automatica del bordo per un cambio rapido del bordo in rotolo.



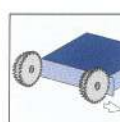
Zona di pressione

Zona di pressione pesante per spessore bordo fino a 6 mm ed uno spessore pannello di 60 mm per una qualità ottimale della giunzione.

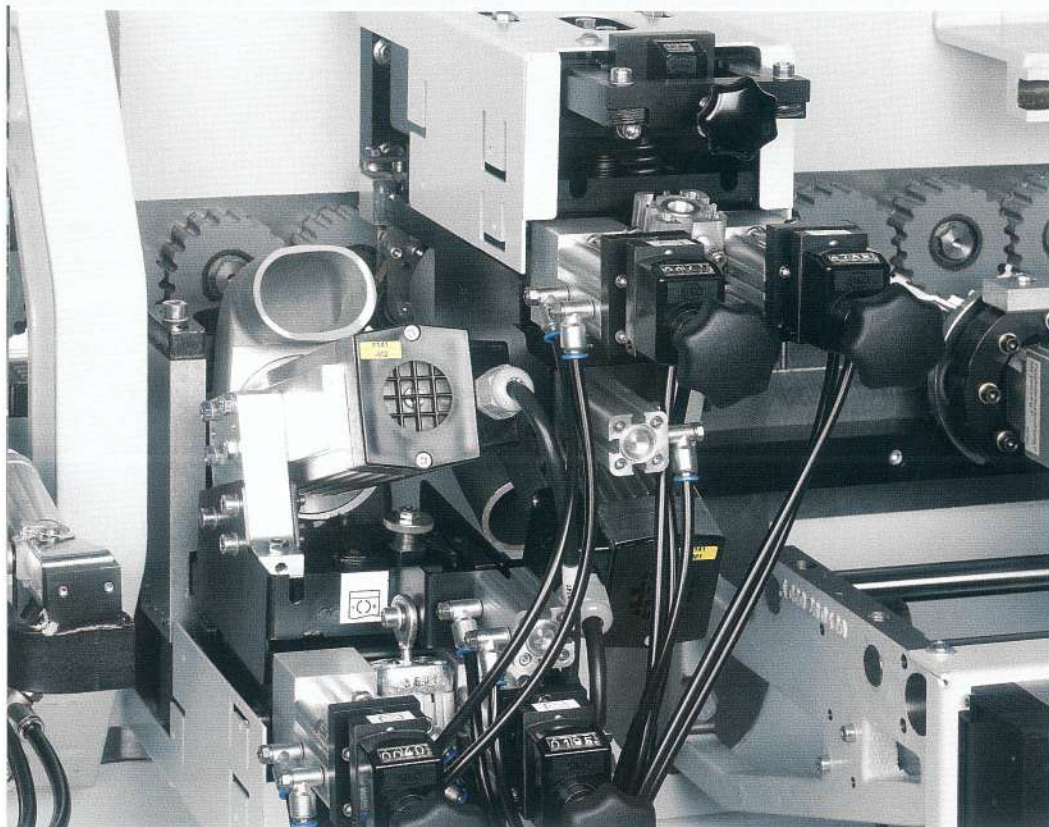


Gruppo intestatore

Intestatura precisa grazie al gruppo di intestatura robusto con guide di scorrimento lineari ad alta precisione. Regolazione manuale smusso/dritto. Regolazione pneumatica.

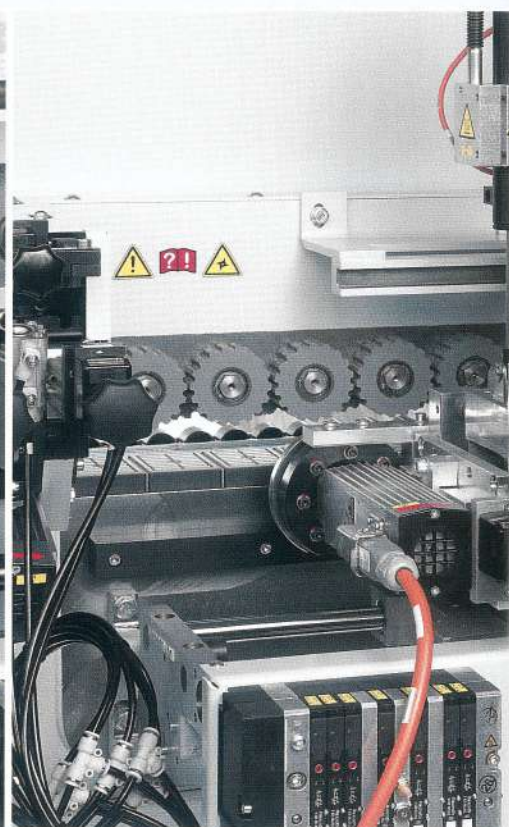


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1220 + 1230



Gruppo a fresare con regolazione pneumatica a 3 punti

Per una produzione ancora più flessibile ed un notevole risparmio di tempo durante il riattrezzaggio grazie alla regolazione completamente automatica per la lavorazione di bordi sottili, spessore e massello.



Gruppo arrotondatore FF 10

Per arrotondare in modo ottimale senza regolazioni grazie all'accoppiamento di utensile-DIA e rullo di tastatura. Spessore pezzi max. 40 mm. Spessore pezzi 60 mm - Highflex 1230.





Unità di lubrificazione centralizzata

Lubrificazione completamente automatica della guida catena per assicurare un funzionamento preciso e una lunga durata della catena.



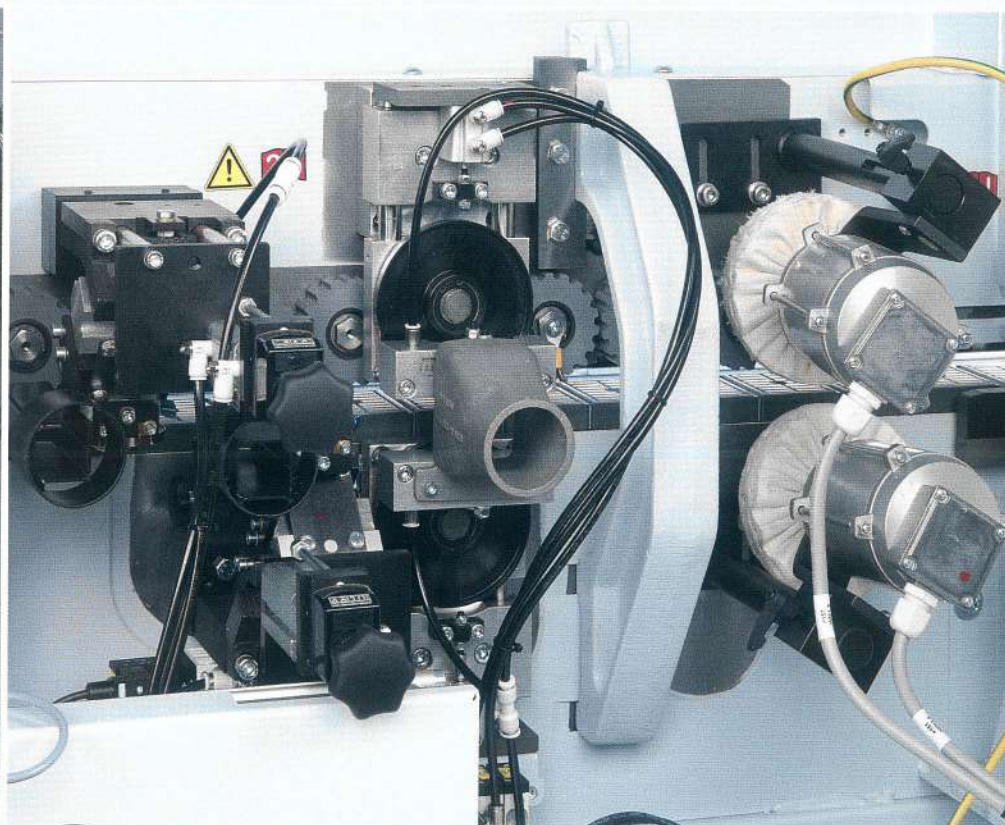
Pacchetto Nesting (opzione)

Gruppo a fresare e gruppo raschiatore dotati di tastatori multipli per poter lavorare pannelli fuori squadra o con foro cerniere.



Gruppo raschiacolla (opzionale Highflex 1220)

Perfetta pulizia dei pannelli.



Gruppo raschiabordo

Per la finitura di bordi in ABS/PVC a raggio o smusso (in opzione : on/off pneumatico).



Gruppo spazzole

Per lucidare i bordi mantenendone il colore naturale.



powerControl PC 20+ – Qualità e precisione con un solo tasto

Grazie ad un costante sviluppo della tecnologia, la programmazione della macchina è estremamente semplice, affidabile e precisa.

powerControl PC 20+
Avete la scelta!
powerTouch

- Visibilità ottimale grazie al maxi-schermo di 12"
- Facilità d'utilizzo: tutte le funzioni possono essere controllate mediante i pulsanti disposti sul pannello di controllo
- Tempi di attrezzaggio ridotti grazie all'alto rendimento del controllo e la facile selezione dei programmi di lavorazione
- Guida dell'operatore supportata da una superficie grafica con pictogrammi
- Possibilità di lavorare in rete
- Context – sensitive help: informazioni dettagliate sull'uso e il funzionamento della macchina, visualizzate direttamente sullo schermo
- Compilazione e memorizzazione dei dati di lavorazione per una efficiente valutazione dei costi
- Semplice esecuzione del Back-up dell'intero comando e dei programmi di lavorazione mediante interfaccia USB

Maschina	0-261-20-5679											
Data	10.05.2011											
Ora	06:49:12											
Commessa	Kommision Testkuechen											
Uomo	SM											
Info supplementare	kommentar											
Programma	programm1											
Data	10.05.2011			10.05.2011			10.05.2011			10.05.2011		
Tempo di avvio	06:49:20			06:49:50			06:50:02			06:50:15		
Tempo di attesa	06:49:39			06:49:51			06:50:05			06:50:18		
Ora al giorno	0.00			0.00			0.00			0.00		
PM22 al giorno	0.0			0.0			0.0			0.0		
Lunghezza bordo al giorno	0.0			0.0			0.0			0.0		
Programma	programm2											
Data	10.05.2011											
Tempo di avvio	06:49:43			06:49:56			06:50:09			06:50:22		
Tempo di attesa	06:49:55			06:50:08			06:50:21			06:50:34		
F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12	

Rilevamenti dati per commesse BRANDT – Browser

Il Brandt-Browser permette di rilevare e salvare in tempo reale i dati suddivisi per ogni commessa e quindi per cliente. Possono essere rilevati le ore di lavoro, la quantità di pannelli lavorati e i metri di bordi utilizzati, in modo di avere sempre a disposizione una banca dati aggiornata dei reali costi di lavorazione.

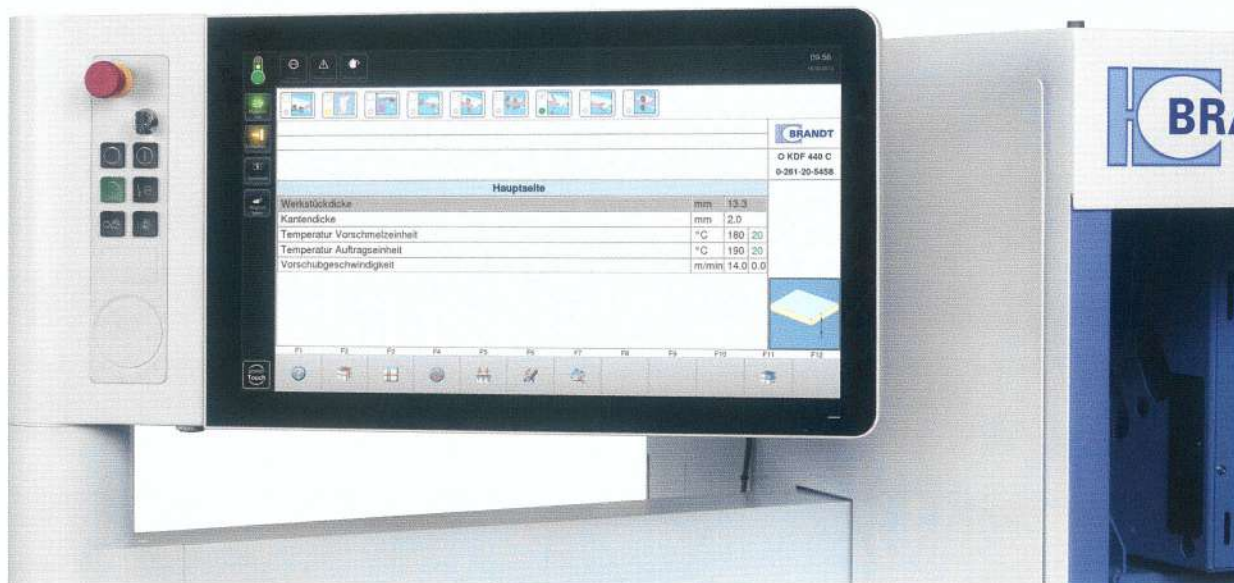


Context sensitive help

Con la funzione di aiuto "Context sensitive" è possibile visualizzare sul display informazioni dettagliate sull'uso ed il funzionamento della macchina. Le funzioni integrate di aiuto, accessibili tramite un pulsante della tastiera, forniscono un supporto immediato all'operatore.



powerTouch – Il comando macchina in una nuova dimensione



powerTouch (in opzione) realizza la nuova filosofia di comando di HOMAG Group: semplice, standardizzato, ergonomico, rivoluzionario. Il nuovo concetto di controllo Touchscreen unisce design e funzionalità in una generazione di comando completamente nuova.

- Schermo full HD Multi-Touch da 21"
- Rapida visualizzazione dello stato macchina
- Navigazione semplice ed intuitiva
- Percorso guidato per la preparazione della macchina mediante l'assistente virtuale.
- Nuovo design ergonomico del quadro di comando
- Utilizzo intuitivo e semplice della macchina
- Utilizzo di semplici gesti come zoomare, spostamento in su e in giù, laterale ecc.

Il nuovo comando è caratterizzato da uno schermo full HD Multi-Touch con display widescreen che consente il comando delle funzioni della macchina con un semplice sfioramento dello schermo. L'intera interfaccia del programma è ottimizzata per l'uso "Touch" e offre tantissime nuove funzioni di guida e di supporto che facilitano in modo notevole l'utilizzo della macchina. Elementi di comando e componenti software standardizzati fanno sì che

con questo nuovo concetto tutte le macchine di HOMAG Group possano essere comandate nello stesso modo. Si distinguono solo per alcune specifiche tecniche delle diverse macchine. In questo modo l'utilizzo delle singole macchine non è solo più semplice, ma anche più efficiente dato i tempi per i corsi di addestramento e il service vengono ridotti drasticamente.



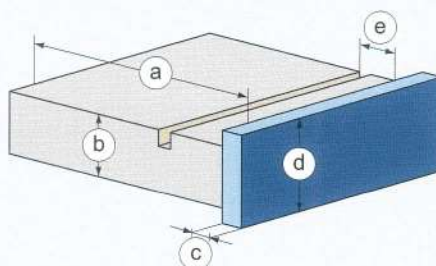
Rilevamento dei dati macchina per programmare la manutenzione e per una visualizzazione dettagliata dei dati di produzione (p.es. quantità pezzi, tempo di produzione, consumo bordi)



Il Teleservice riduce gli interventi sul posto del servizio assistenza

- Riduzione dei costi per l'assistenza
- Eliminazione di tempi di fermo macchina inaspettati
- Programmazione degli interventi e della fornitura di pezzi di ricambio
- Supporto al personale di manutenzione e agli operatori

Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1430 + 1440



mm	Rotoli	Strisce	Massello
a		min. 70	
b		8 - 60	
c		0,4 - 8	
d		65	
e		max. 30	



Gruppo di rettifica

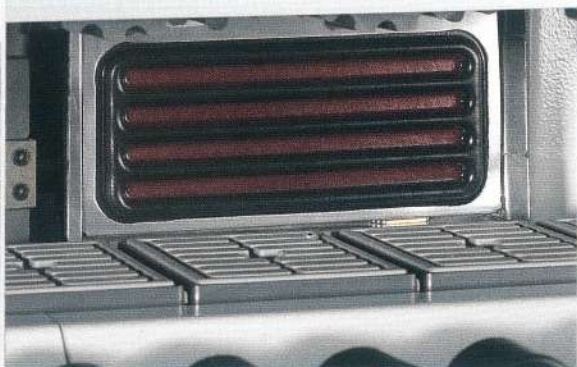
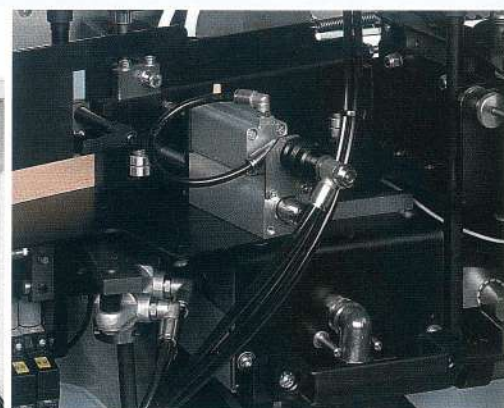
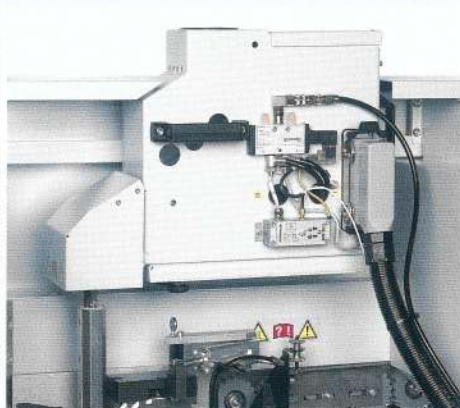
Taglio perfetto e massima durata grazie a utensili al diamante, garanzia di ottimale qualità dell'incollaggio.

Prefusore

Disponibilità di colla fresca in grande quantità per una perfetta qualità di incollaggio

Gruppo di incollaggio e magazzino per bordi

Magazzino per bordi in strisce e in rotolo per una alimentazione sicura dei bordi. Giunzione colla perfetta grazie al dosaggio preciso della colla.



Contropressione a rulli

Contropressione a rulli per bordi delicati.

Contropressione a rulli

Contropressione a rulli per bordi delicati.

Zona di pressione

Zona di pressione pesante per spessore bordo fino a 8 mm ed uno spessore pannello di 60 mm per una qualità ottimale della giunzione.





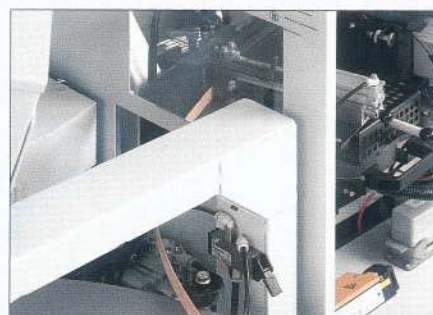
Dispositivo di applicazione liquidi (opzione)

Applicazione di liquido antiadesivizzante e di pulitura per un risultato ottimale durante la lavorazione di colla PU.



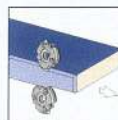
Blocco di introduzione

Garanzia di massima sicurezza ed efficienza nell'introduzione dei pezzi.



Dispositivo di introduzione bordi (opzione)

Introduzione automatica del bordo per un cambio rapido del bordo in rotolo.



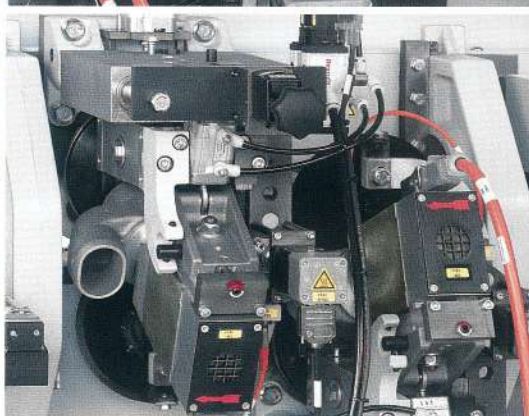
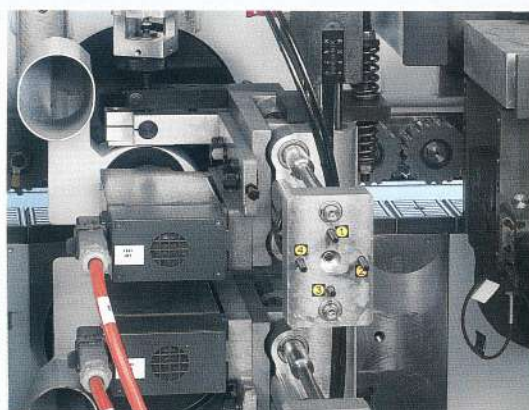
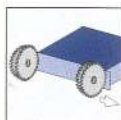
Gruppo refillatore

Per refillare tutti i tipi di bordo.



Gruppo intestatore

Intestatura precisa grazie al gruppo di intestatura robusto con guide di scorrimento lineari ad alta precisione. Regolazione manuale smusso/dritto. Regolazione pneumatica.

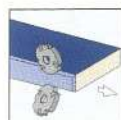


Gruppo a fresare multifresare a CN

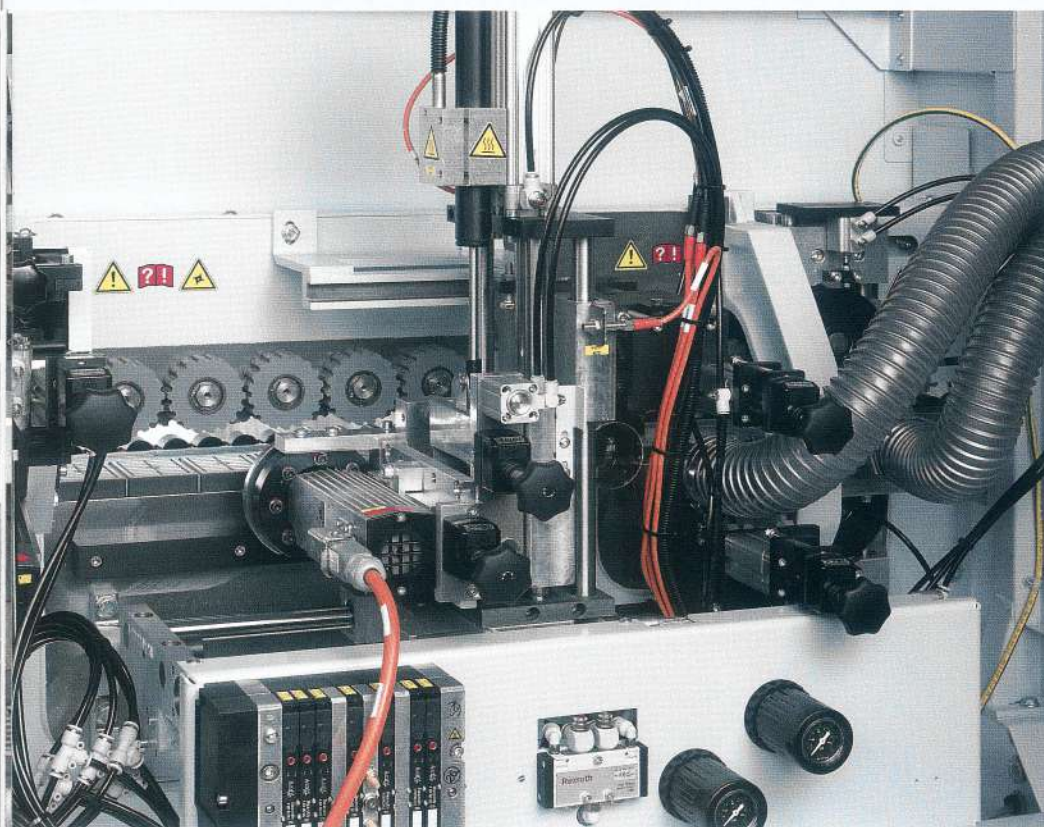
Alta flessibilità con diversi spessori e profili dei bordi grazie agli assi a CN.

Gruppo a fresare multifunzioni MS 40/45 (opzione)

Regolazione automatica su 3 diversi profili mediante servomotori.

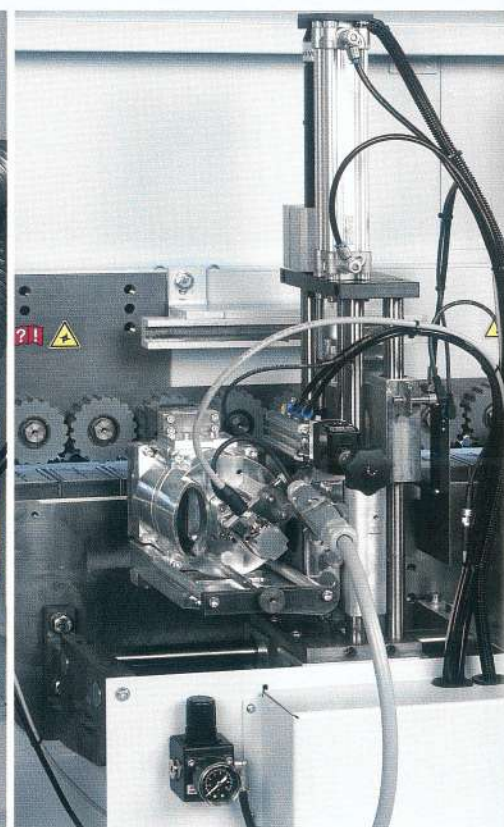


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1430 + 1440



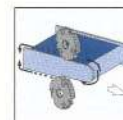
Gruppo arrotondatore FF 10 (Highflex 1430)

Per arrotondare in modo ottimale senza regolazioni grazie all'accoppiamento di utensile-DIA e rullo di tastatura.
Spessore pezzi max. 60 mm.



Gruppo a fresare multifunzione MF 50 (Highflex 1440)

Per la fresatura dell'eccedenza superiore, inferiore e per l'arrotondatura dei bordi sulle teste del pannello. Dotato di regolazione automatica per bordo sottile e bordo spessore, altezza del pannello fino a 60 mm.





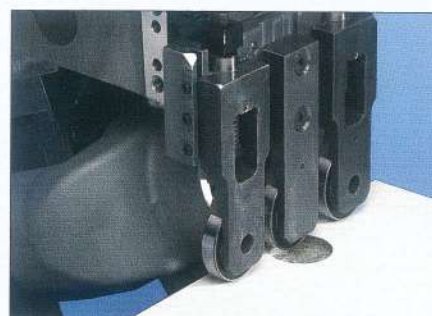
Regolazione motorizzata del dispositivo di pressione superiore

Regolazione motorizzata del pressore superiore sullo spessore dei pezzi.



Unità di lubrificazione centralizzata

Lubrificazione completamente automatica della guida catena per assicurare un funzionamento preciso e una lunga durata della catena.



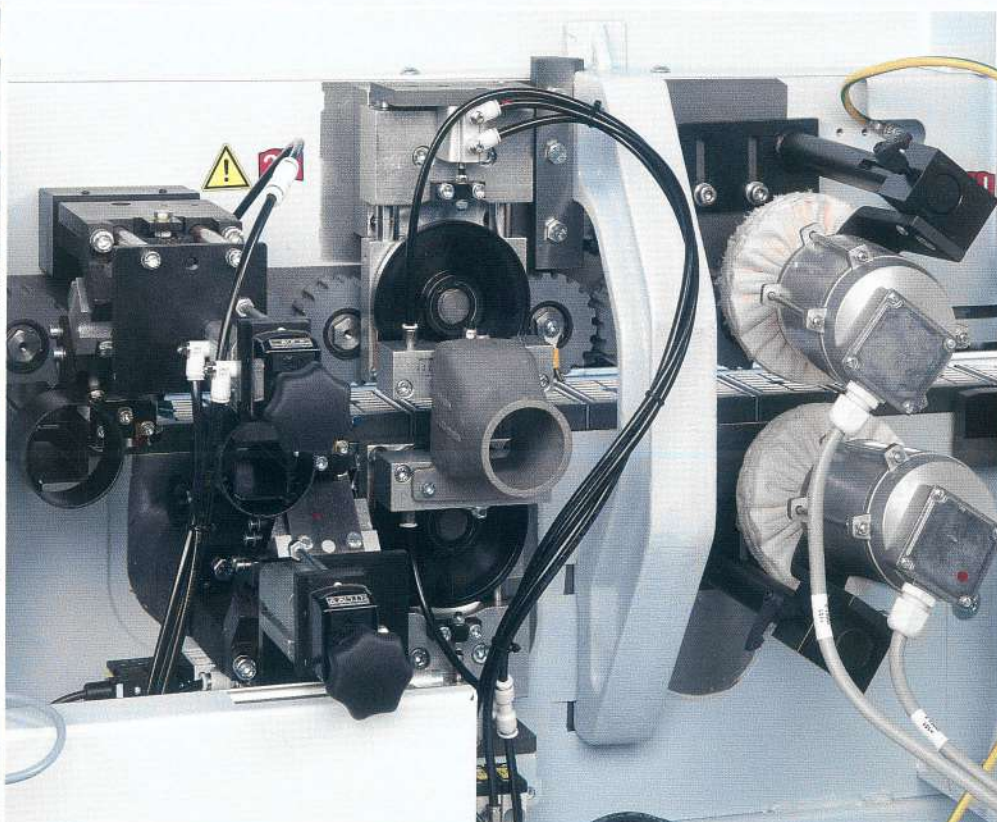
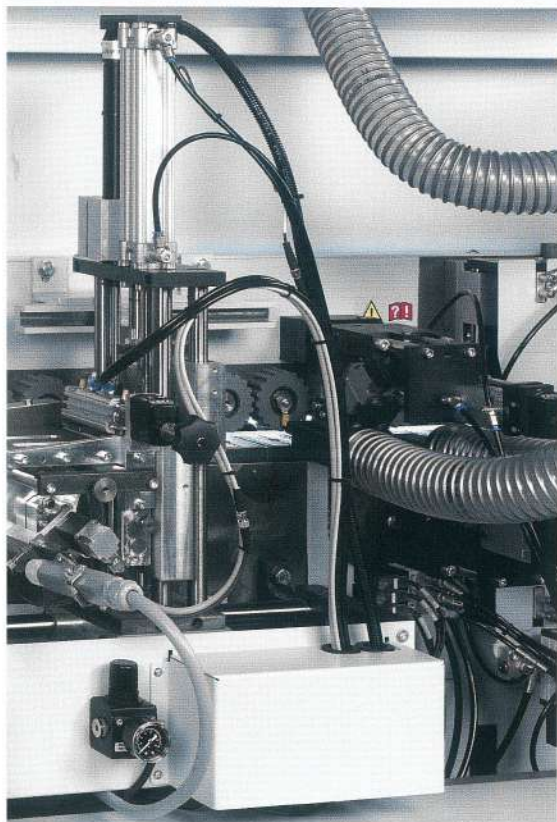
Pacchetto Nesting (opzione)

Gruppo a fresare e gruppo raschiatore dotati di tastatori multipli per poter lavorare pannelli fuori squadra o con foro cerniere.



Gruppo raschiabordo

Per la finitura di raggi o smussi di bordi. Dotato di testine a cambio rapido per la finitura di vari raggi.

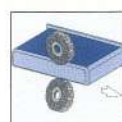


Gruppo raschiacolla

Perfetta pulizia dei pannelli.

Gruppo spazzole

Per lucidare i bordi mantenendone il colore naturale.

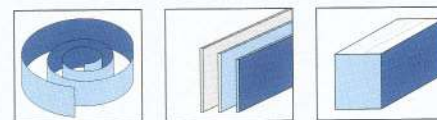
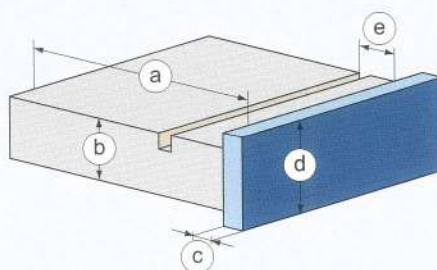


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1650 + 1660

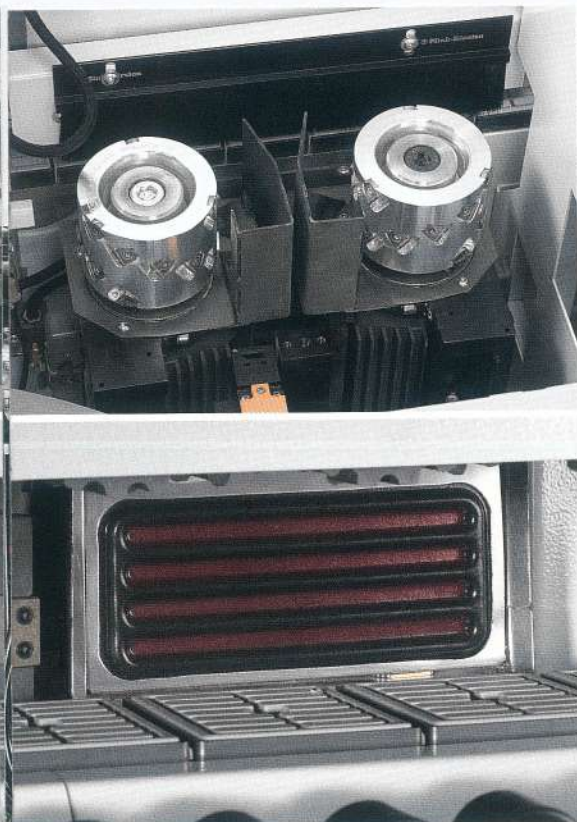


Gruppo di rettifica

Taglio perfetto e durata massima grazie a utensili al diamante, per garantire una ottimale qualità dell'incollaggio.

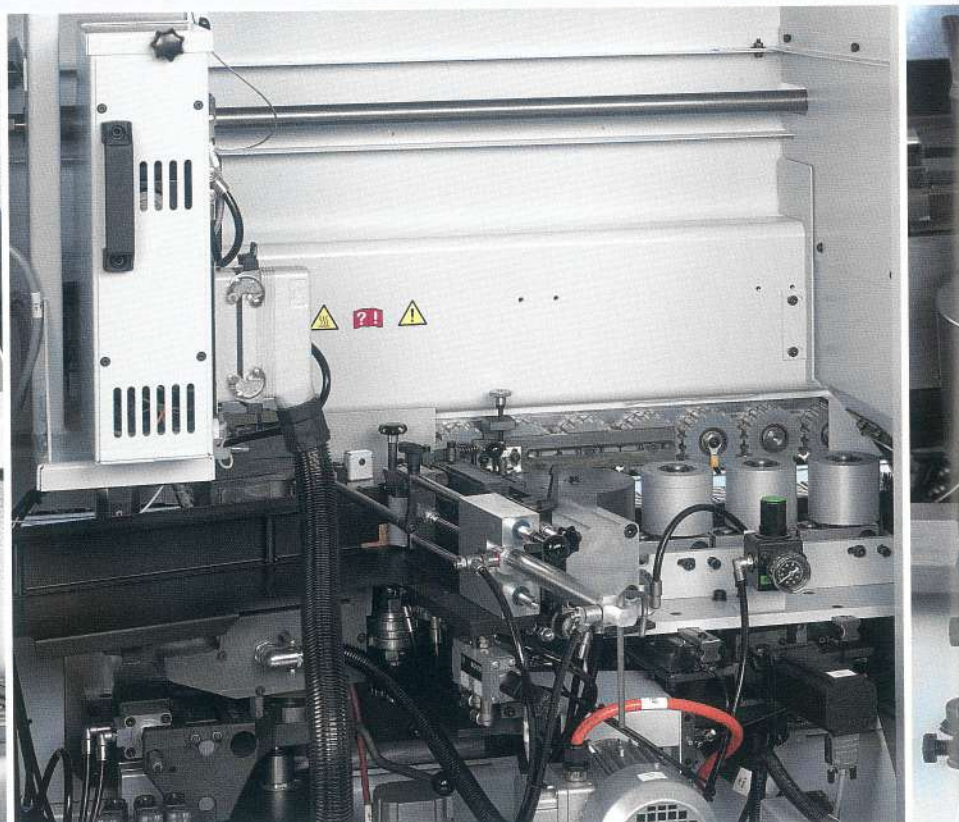


mm	Rotoli	Strisce	Massello
a		min. 70	
b		8 - 60 (opzione 80)	
c		0,4 - 15	
d		65 (opzione 85)	
e		max. 30	



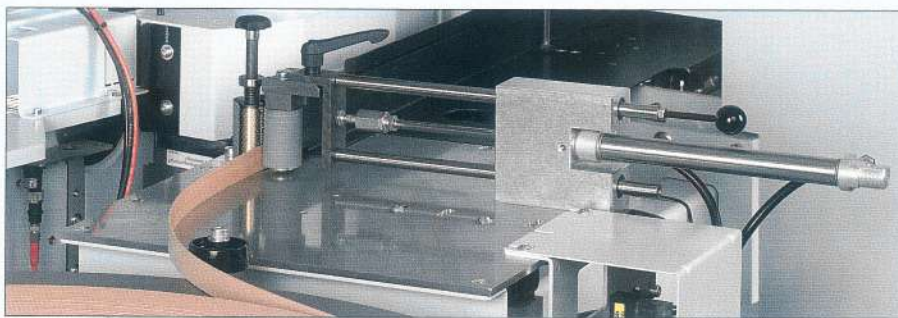
Lampada di riscaldamento

Incollaggio sicuro grazie al preriscaldamento del pezzo.



Magazzino + prefusore Quickmelt

Magazzino automatico per bordi in rotolo e lunghezze fisse, controllo ottico della presenza bordo per una alimentazione sicura. Con il gruppo di incollaggio Quickmelt si ha sempre la garanzia di una ottimale qualità di incollaggio, per la disponibilità di colla fresca, sia per pezzi lunghi che spessi.



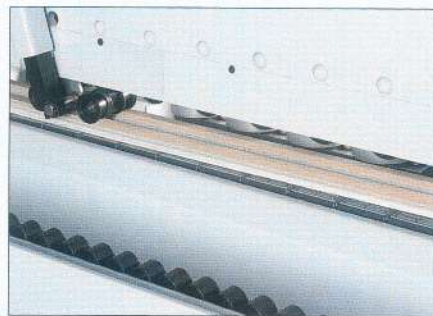
Dispositivo di introduzione bordi (opzione)

Introduzione automatica del bordo per un cambio rapido del bordo in rotolo.



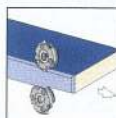
Zona di pressione

Zona di pressione pesante (fino a 15 mm) per una qualità ottimale dell'incollaggio.



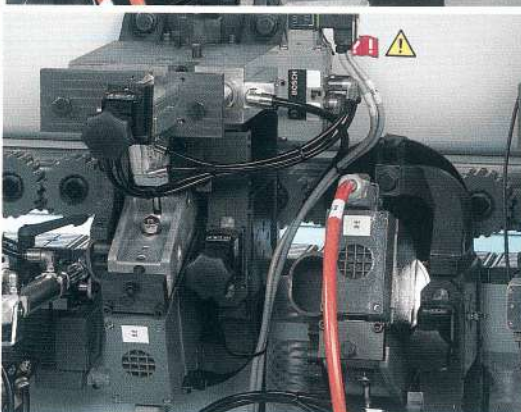
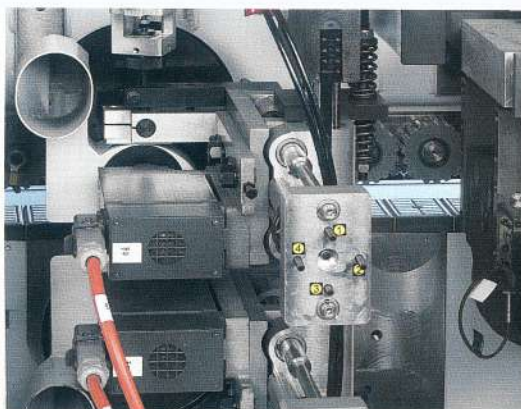
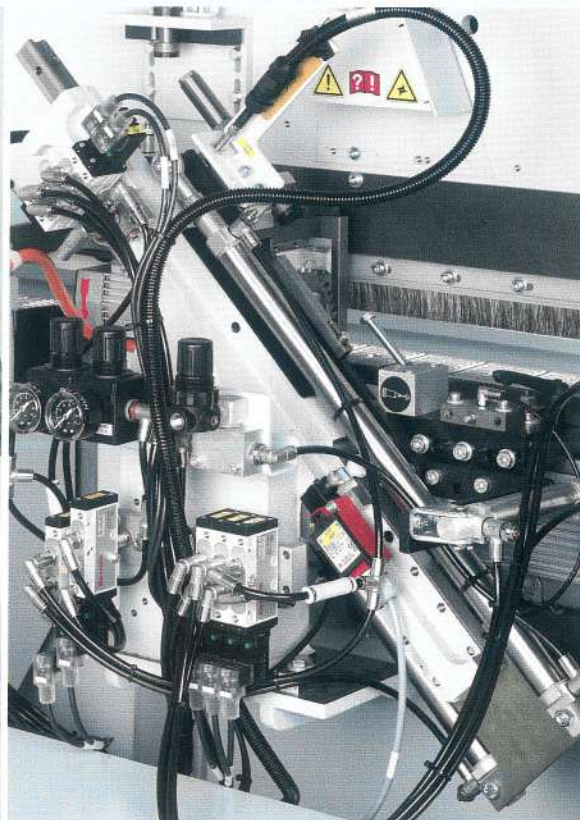
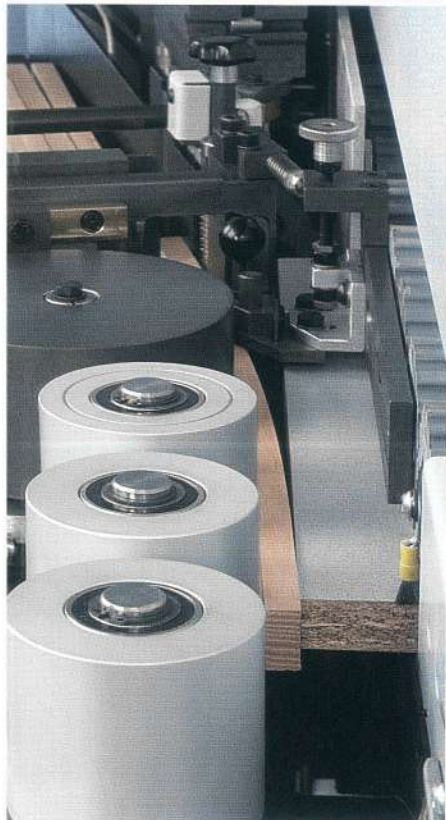
Pressore superiore a cinghie (opzione)

Come optional è disponibile un pressore superiore a cinghie al posto del pressore superiore a rulli montato di serie.



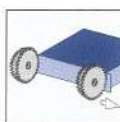
Gruppo refillatore

Per refillare tutti i tipi di bordo.



Gruppo intestatore

Intestatura precisa grazie al gruppo intestatore solido con guida lineare ad alta precisione e ottimizzazione della distanza (opzione) fra i pannelli per una maggiore redditività. Funzione Softtouch per un risultato ottimale di intestatura anche con alte velocità di lavorazione e su bordi delicati.

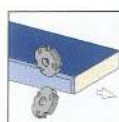


Gruppo a fresare

Gruppo a fresare, dotato di utensili speciali con tecnologia DFC (Dust Flow Control) per una maggiore efficienza dell'aspirazione dei trucioli. In opzione con regolazione pneumatica oppure a CN.

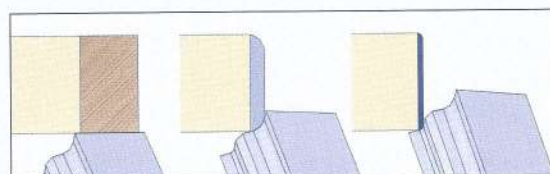
Gruppo a fresare multifunzioni MS 40/45 (opzione)

Regolazione automatica su 3 diversi profili mediante servomotori.



Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1650 + 1660

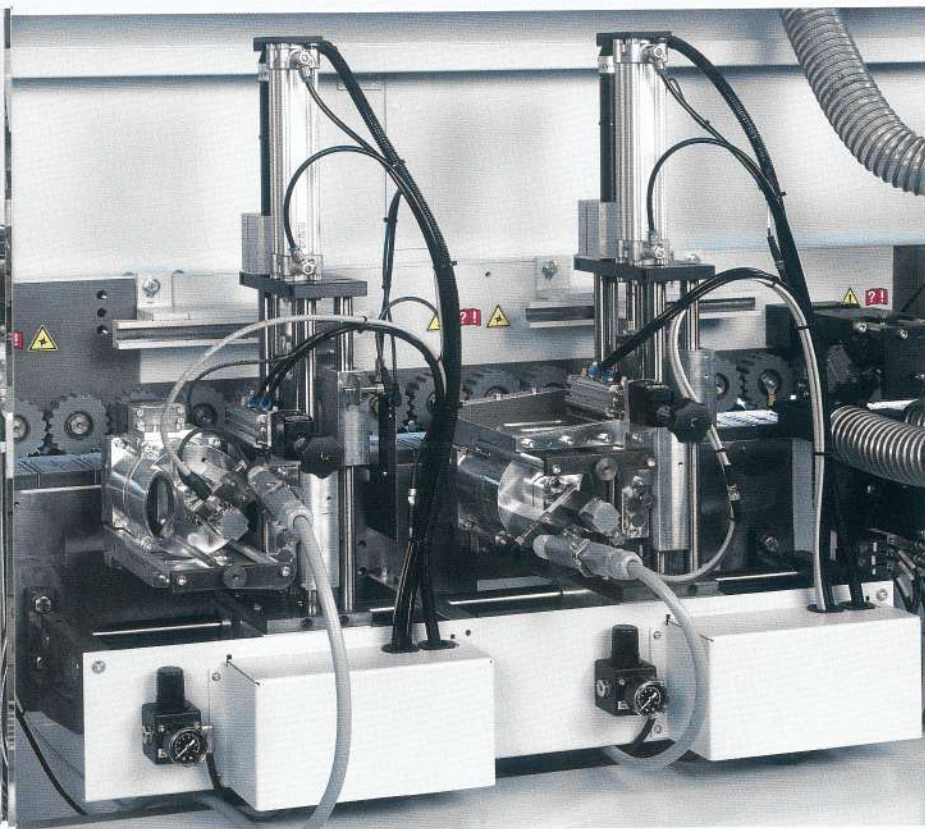
Gruppi multifunzionali



1. Lavare

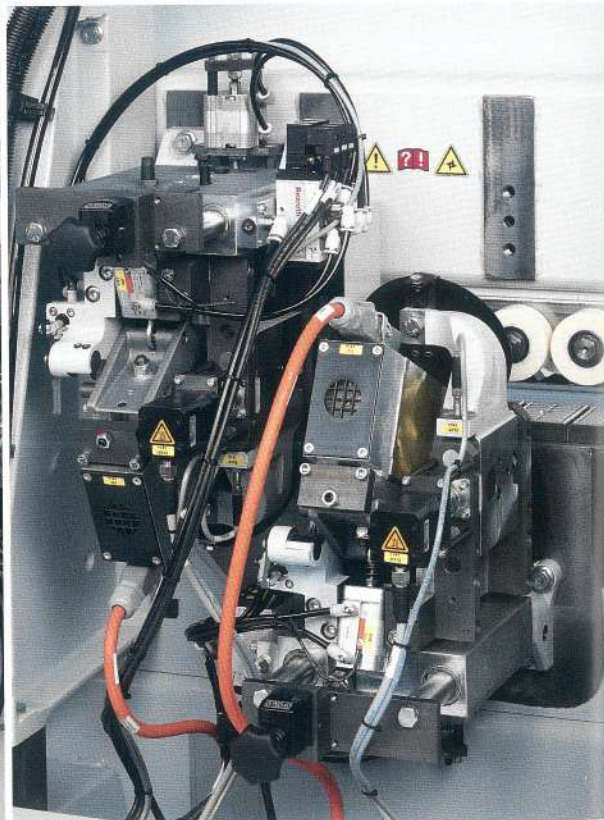
2. Profilo 1

3. Profilo 2



Gruppo a fresare multifunzione MF 50

Per la fresatura dell'eccedenza superiore, inferiore e per l'arrotondatura dei bordi sulle teste del pannello. Dotato di regolazione automatica per bordo sottile e bordo spessore, altezza del pannello fino a 60 mm.



Gruppo a fresare multifunzioni MS 40/45 (opzione)

Regolazione automatica su 3 diversi profili mediante servomotori*.



* **Servomotori:** I servoazionamenti sono composti da motori con regolazione continua, che garantiscono il posizionamento preciso e che sono particolarmente adatti per brevi percorsi di regolazione.



Dispositivo di applicazione liquidi (opzione)

Applicazione di liquido antiadesivizzante e di pulitura per un risultato ottimale durante la lavorazione di colla PU.



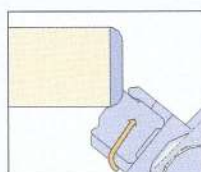
Unità di lubrificazione centralizzata

Lubrificazione completamente automatica della guida catena per assicurare un funzionamento preciso e una lunga durata della catena.

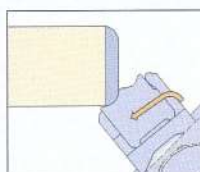


Pacchetto Nesting (opzione)

Gruppo a fresare e gruppo raschiatore dotati di tastatori multipli per poter lavorare pannelli fuori squadra o con foro cerniere.



1. Profilo 1

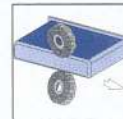


2. Profilo 2



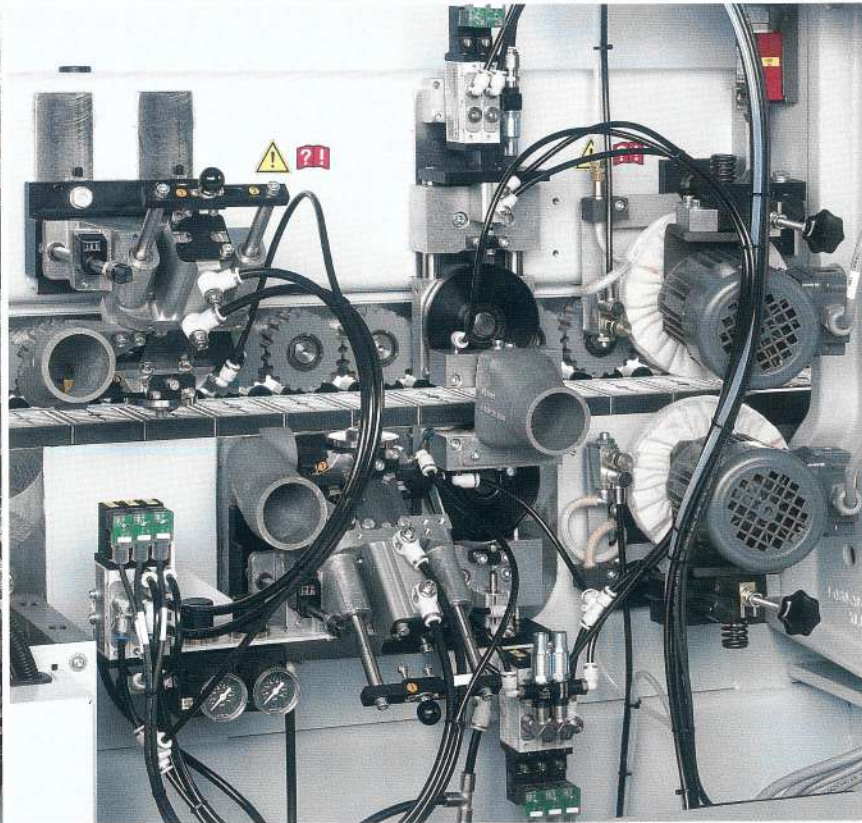
Gruppo raschiabordo

Per la finitura di raggi o smussi di bordi. Dotato di testine a cambio rapido per la finitura di vari raggi.



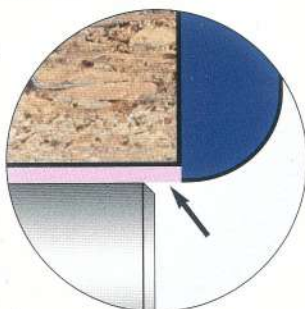
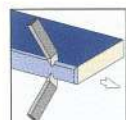
Gruppo spazzole

Per lucidare i bordi mantenendo il colore naturale del bordo.



Gruppo raschiatore multifunzioni MZ 40 (opzione)

Regolazione automatica su 2 diversi profili mediante servomotori*.



Compensazione ottimale della foglia protettiva

Gruppo raschiacolla

Perfetta pulizia dei pannelli.

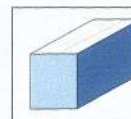
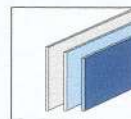
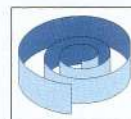
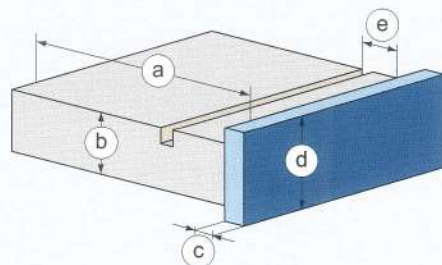


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1870 + 1880

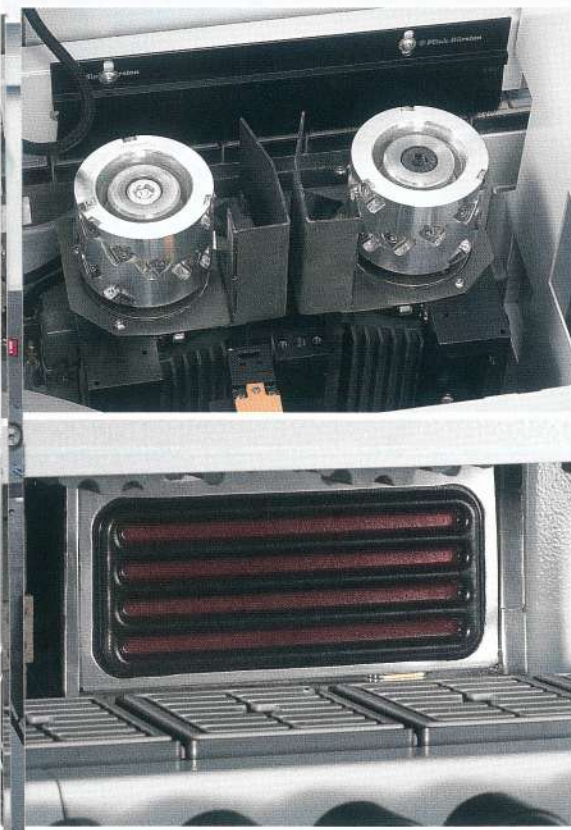


Gruppo di rettifica

Taglio perfetto e durata massima grazie a utensili al diamante, per garantire una ottimale qualità dell'incollaggio.



mm	Rotoli	Strisce	Massello
a		min. 70	
b		8 - 60 (opzione 80)	
c		0,4 - 15 (opzione 20)	
d		65 (opzione 85)	
e		max. 30	



Lampada di riscaldamento

Incollaggio sicuro grazie al preriscaldamento del pezzo.



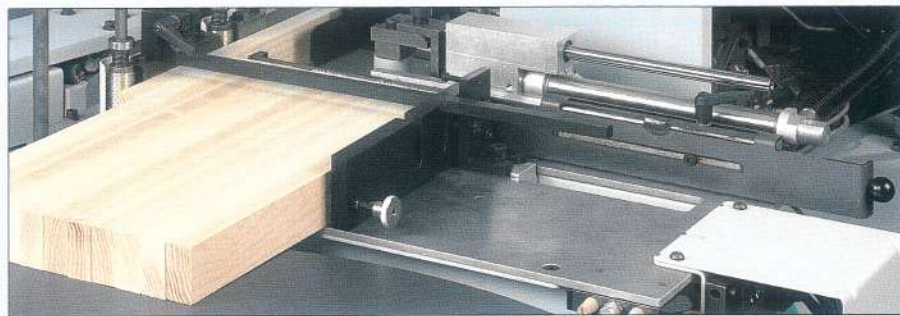
Magazzino + prefusore Quickmelt

Magazzino automatico per bordi in rotolo e lunghezze fisse, controllo ottico della presenza bordo per una alimentazione sicura. Con il gruppo di incollaggio Quickmelt si ha sempre la garanzia di una ottimale qualità di incollaggio, per la disponibilità di colla fresca, sia per pezzi lunghi che spessi.



Blocco di introduzione

Garanzia di massima sicurezza ed efficienza nell'introduzione dei pezzi.



Magazzino extra-large (opzione)

Magazzino in esecuzione più larga per poter caricare una quantità maggiore di bordi in strisce (masselli – impiallacciatura).



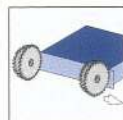
Zona di pressione

Zona di pressione pesante (fino a 20 mm) per una qualità ottimale dell'incollaggio.

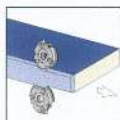


Gruppo intestatore

Intestatura precisa grazie al gruppo intestatore solido con guida lineare ad alta precisione e ottimizzazione della distanza fra i pannelli per una maggiore redditività. Funzione Softtouch per un risultato ottimale di intestatura anche con alte velo.

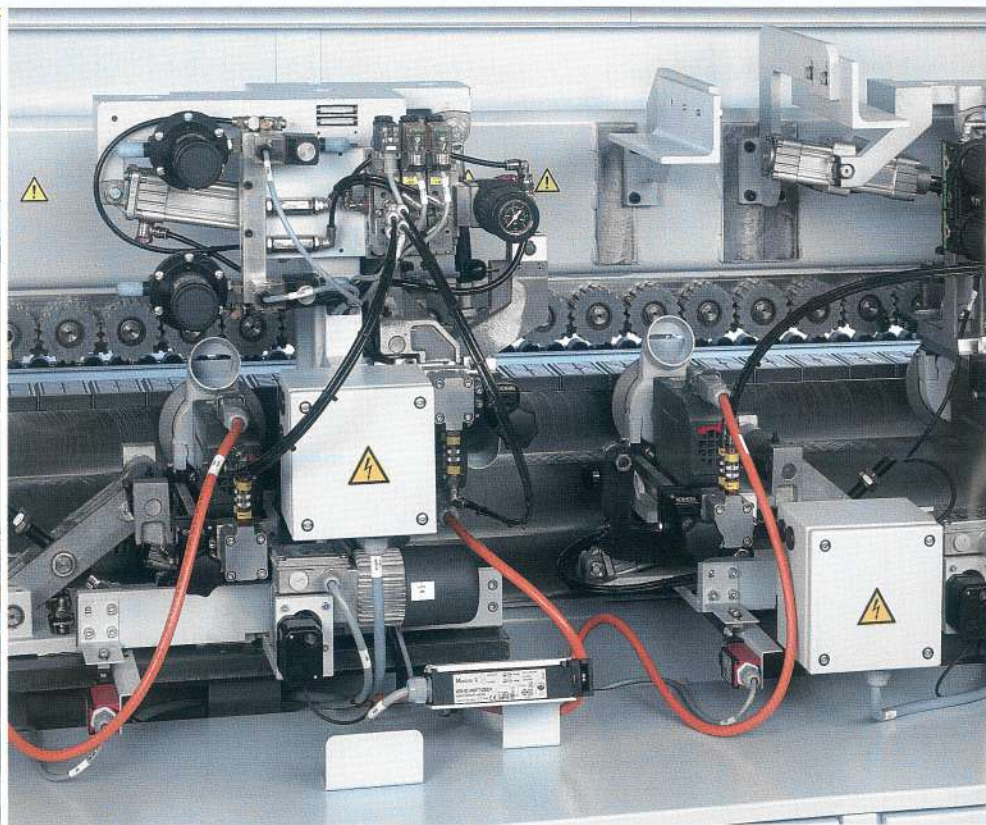
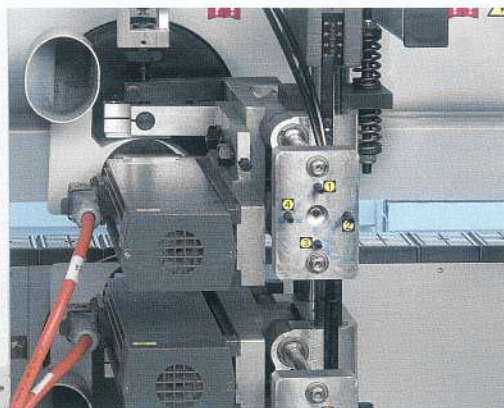


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Highflex 1870 + 1880



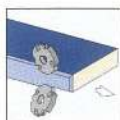
Gruppo refillatore

Per refillare tutti i tipi di bordo.



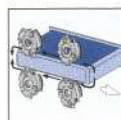
Gruppo a fresare

Gruppo a fresare dotato di utensili con tecnologia DFC per una aspirazione ottimale. Gli assi servoassistiti permettono una regolazione completamente automatica del gruppo sullo spessore e il profilo dei bordi.



Gruppo a fresare multifun- zioni MS 40/45 (opzione)

Regolazione automatica su 3 diversi profili mediante servomotori.



Gruppo arrotondatore FF12

Per arrotondare bordi in PVC e bordi di testa su pezzi postforming e softforming fino ad una velocità di avanzamento di 20 m/min. Regolazione automatica su tutti i diversi spessori dei bord, altezza del pannello fino a 60 mm.



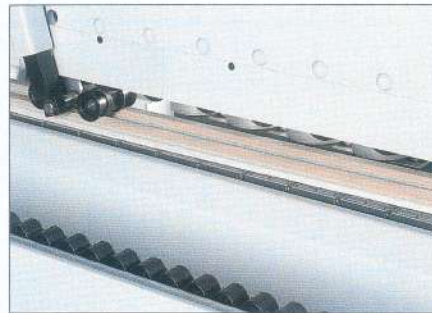
Unità di lubrificazione centralizzata

Lubrificazione completamente automatica della guida catena per assicurare un funzionamento preciso e una lunga durata della catena.



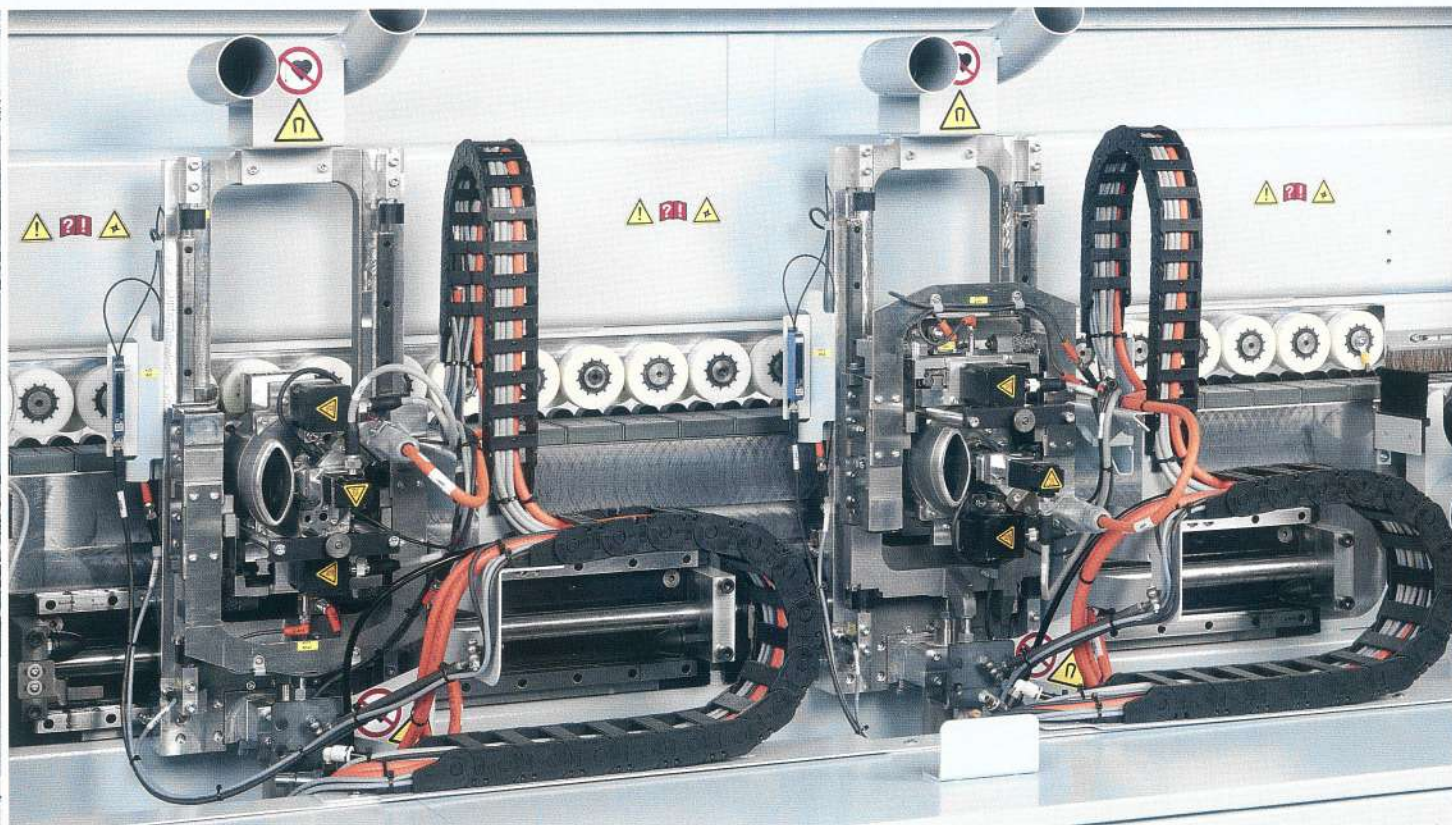
Pacchetto Nesting (opzione)

Gruppo a fresare e gruppo raschiatore dotati di tastatori multipli per poter lavorare pannelli fuori squadra o con foro cerniere.



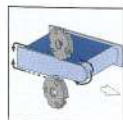
Pressore superiore a cinghie (optional)

Come optional è disponibile un pressore superiore a cinghie al posto del pressore superiore a rulli montato di serie.



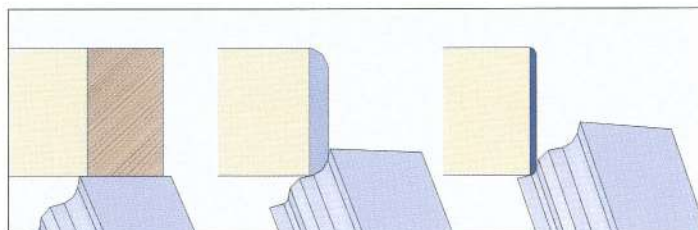
Gruppo arrotondatore multifunzioni MF 60 Servotrim

Per la fresatura dell'eccedenza superiore, inferiore e per l'arrotondatura dei bordi sulle teste del pannello. Servomotori per i movimenti del gruppo e funzione soft-touch per la lavorazione ottimale dei bordi come p.es. di pannelli in tamburato o con superfici lucide. Altezza del pannello fino a 100 mm.



Gruppi multifunzioni – massima flessibilità, velocità e precisione

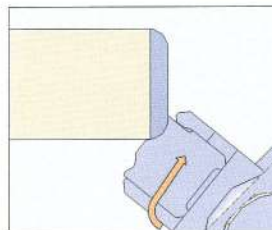
La varietà dei bordi e pannelli utilizzati è in continua crescita e quindi anche la richiesta di flessibilità. Non importa se si tratta di bordi in plastica, massello, impiallacciatura o di pannelli con superfici lucide, il gruppo a fresare multiraggio e il gruppo raschiatore multiraggio garantiscono sempre il raggio ottimale e quindi una finitura perfetta.



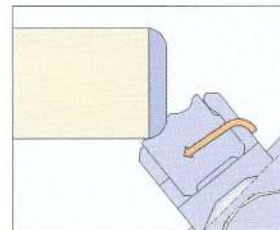
1. Lavare

2. Profilo 1

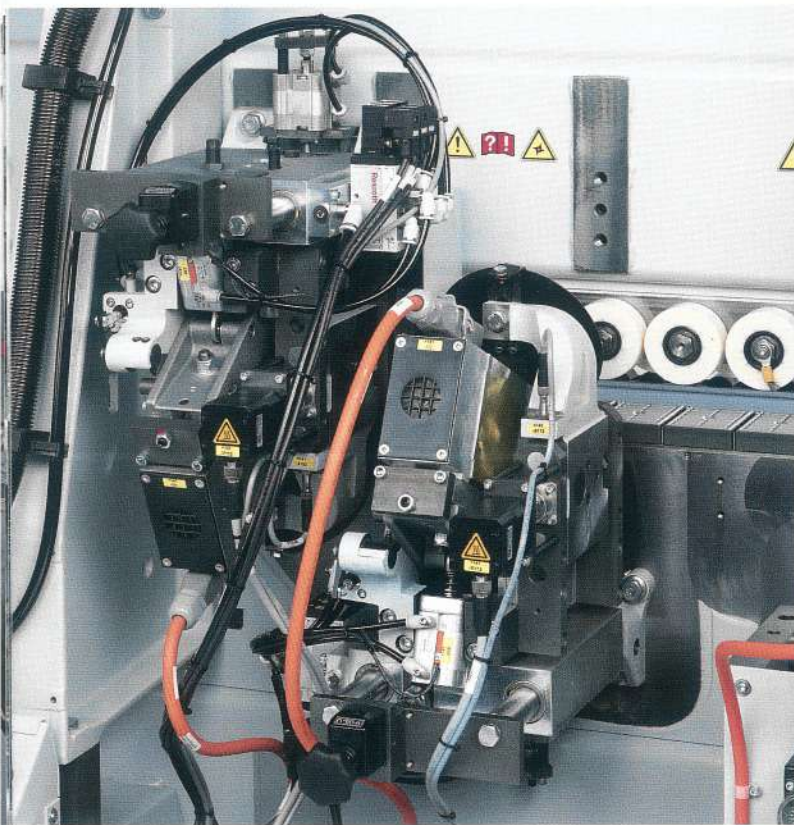
3. Profilo 2



1. Profil 1

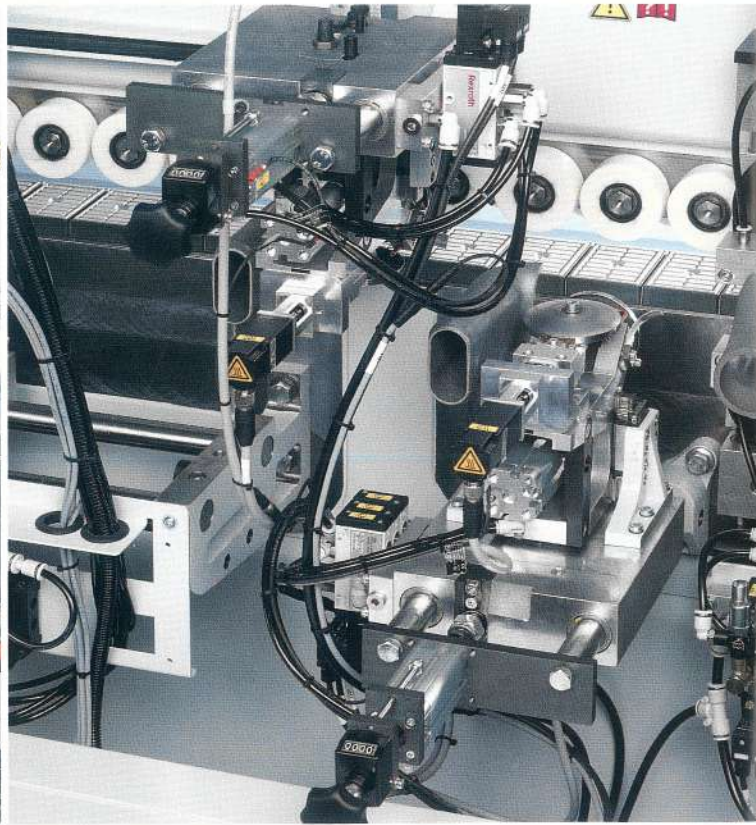
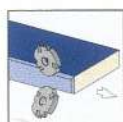


1. Profil 2



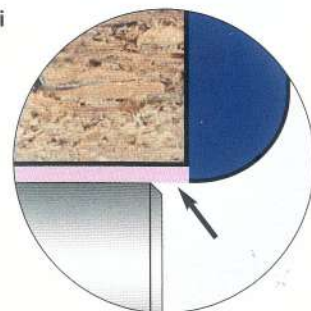
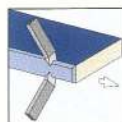
Gruppo a fresare multifunzioni MS 40/45 (opzione)

Regolazione automatica su 3 diversi
profili mediante servomotori*.



Gruppo raschiatore multifunzioni MZ 40 (opzione)

Regolazione automatica su
2 diversi profili mediante
servomotori*.



Compensazione ottimale
della foglia protettiva

***Servomotori:** I servoazionamenti sono composti da motori con regolazione continua, che garantiscono il posizionamento preciso e che sono particolarmente adatti per brevi percorsi di regolazione.

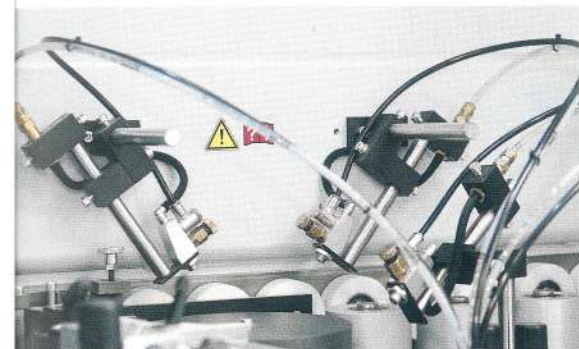


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono



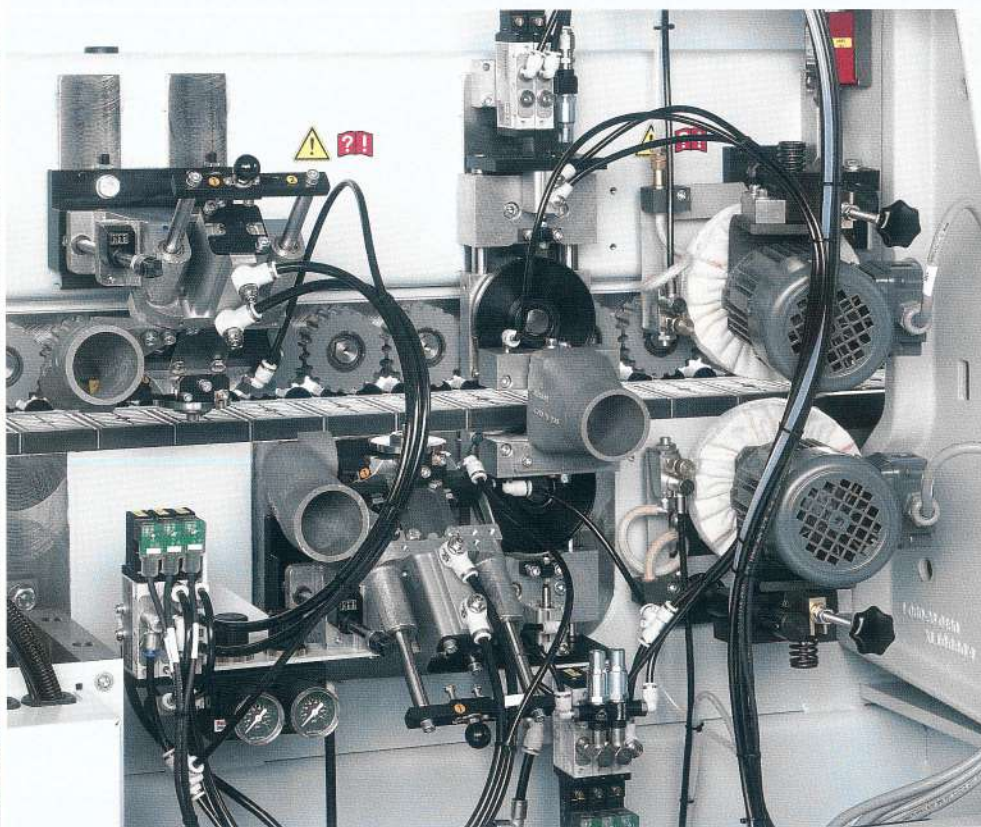
Gruppo raschiacolla (opzionale)

Perfetta pulizia dei
pannelli.



Dispositivo di applicazione liquidi (opzione)

Liquidi antiadesivizzante e liquido di
pulizia per una finitura perfetta con
superfici delicate.



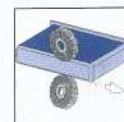
Gruppo raschiabordo

Per la finitura di raggi o
smussi di bordi. Dotato di
testine a cambio rapido
per la finitura di vari raggi.



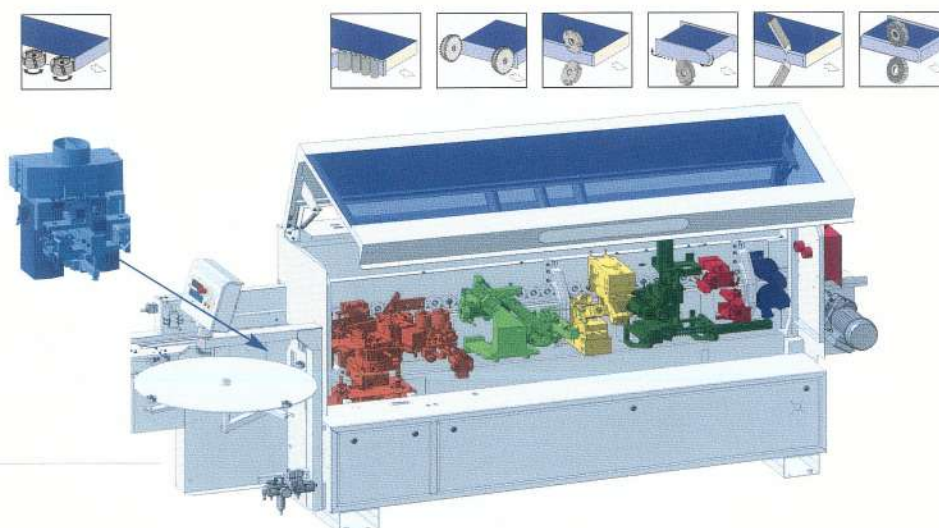
Gruppo spazzole

Per lucidare i bordi
mantenendo il colore
naturale del bordo.

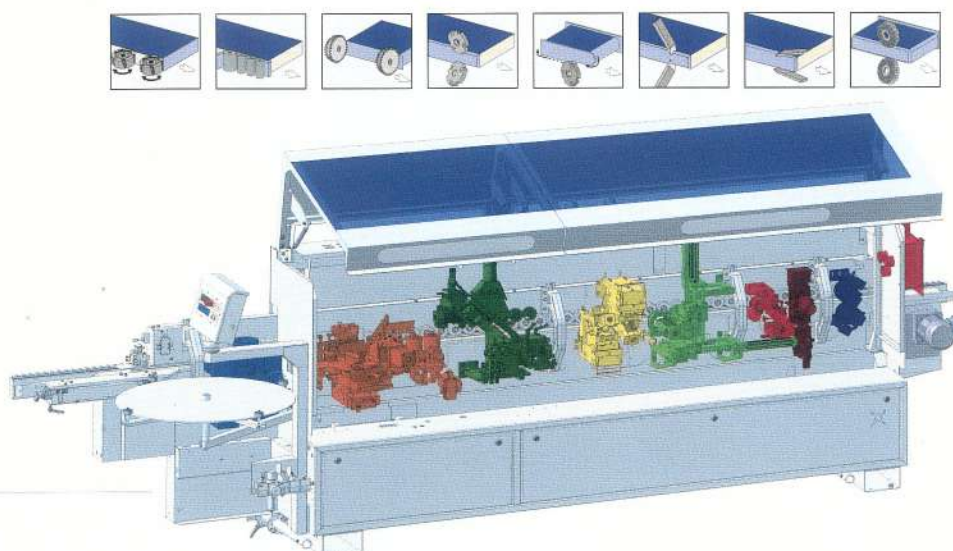


Dati tecnici

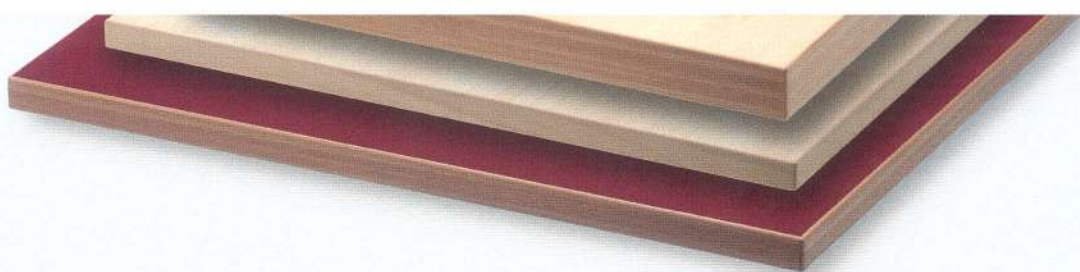
Modello macchina	Highflex 1220	Highflex 1230
	Dimensioni della macchina	
Lunghezza macchina (mm)	4153	4773
Altezza di lavoro (mm)	950	
Dimensioni macchina La x A	1525 x 2182	
	Misura pezzi da lavorare	
Spessore pezzi (mm)	8 - 60	
Spessore bordi (mm)	0,4 - 6	
	Altro	
Velocità di avanzamento (m/min)	11	
Peso (kg)	1290	1500
Potenza installata (kW)	9,8	
Diametro bocche di aspirazione (mm)	1x120/3x80/1x100	
Impianto elettrico	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Impianto pneumatico (bar)	6	



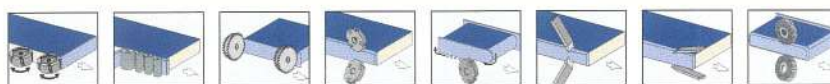
Highflex 1220



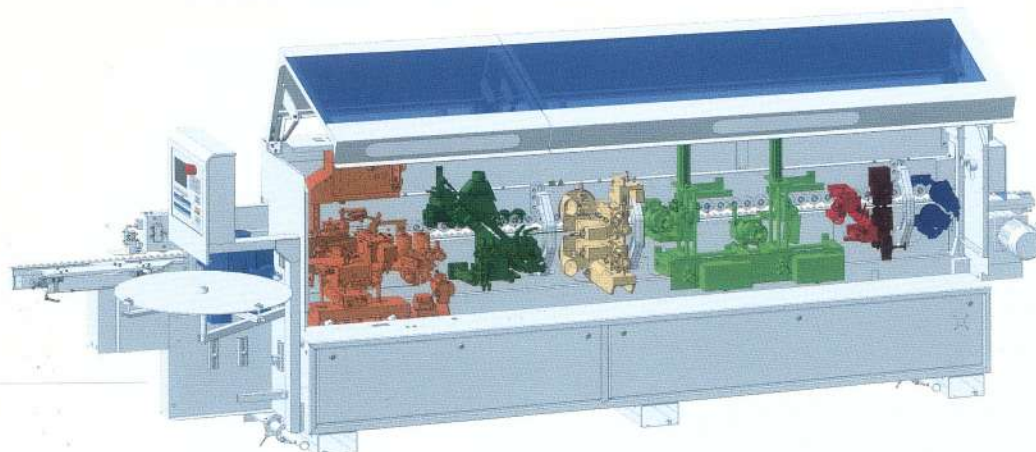
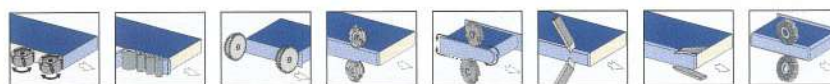
Highflex 1230



Modello macchina	Highflex 1430	Highflex 1440
Dimensioni della macchina		
Lunghezza macchina (mm)	4773	5273
Altezza di lavoro (mm)	950	
Dimensioni macchina La x A	1575 x 2182	
Misura pezzi da lavorare		
Spessore pezzi (mm)	8 - 60	
Spessore bordi (mm)	0,4 - 8	
Altro		
Velocità di avanzamento (m/min)	var. 8 - 14	
Peso (kg)	1600	1850
Potenza installata (kW)	14,5	16
Diametro bocche di aspirazione (mm)	1x120/3x80/1x100	1x120/5x80/1x100
Impianto elettrico	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Impianto pneumatico (bar)	6	



Highflex 1430

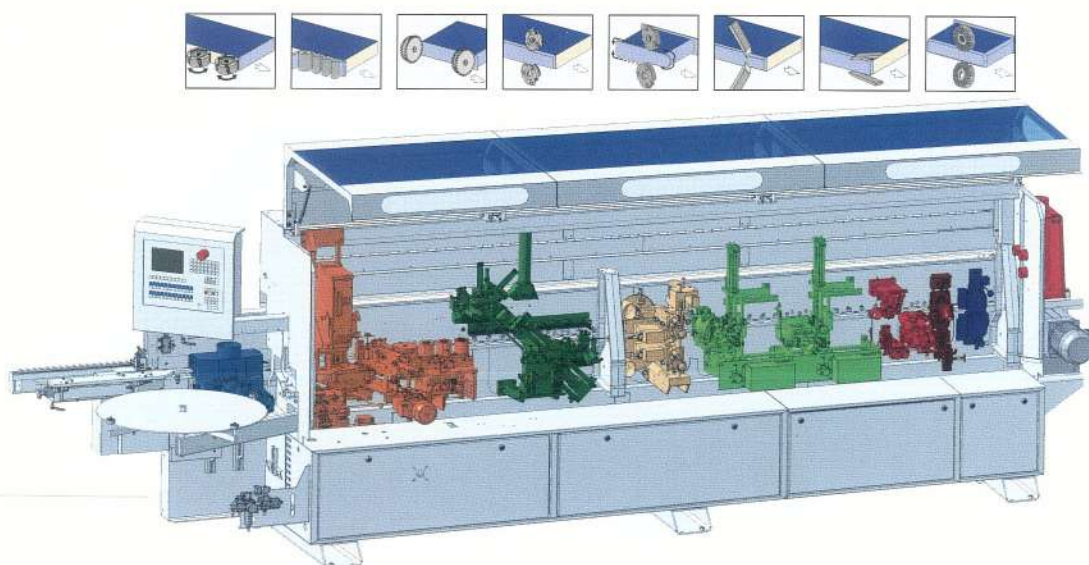


Highflex 1440

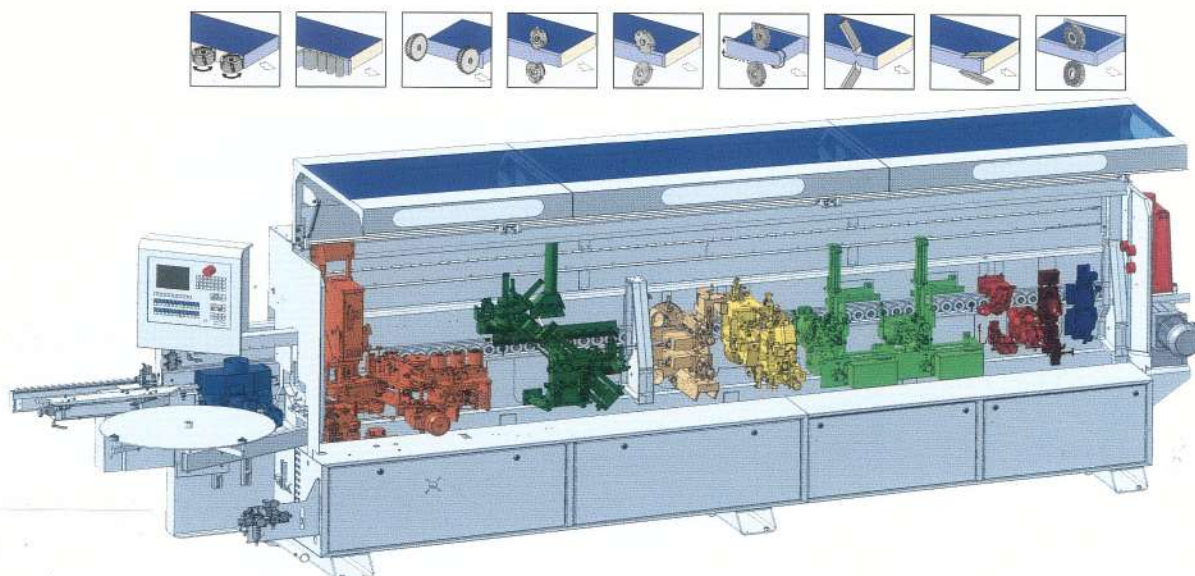
Dati tecnici

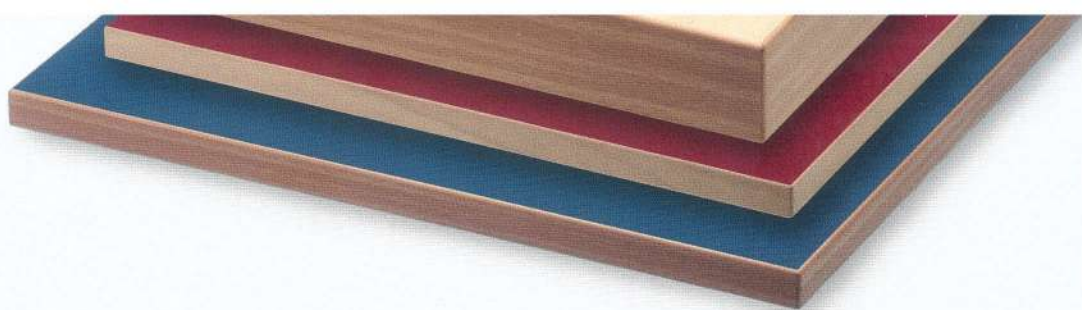
Modello macchina	Highflex 1650	Highflex 1660
	Dimensioni della macchina	
Lunghezza macchina (mm)	5760	6260
Altezza di lavoro (mm)	950	
Dimensioni macchina La x A	1555 x 2300	
	Misura pezzi da lavorare	
Spessore pezzi (mm)	8 - 60 (opzione 80)	
Spessore bordi (mm)	0,4 - 15	
	Altro	
Velocità di avanzamento (m/min)	var. 8 - 18	
Peso (kg)	2600	3000
Potenza installata (kW)	23	24
Diametro bocche di aspirazione (mm)	1x120/1x160/1x100	1x120/1x200/1x100
Impianto elettrico	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Impianto pneumatico (bar)	6	

Highflex 1650



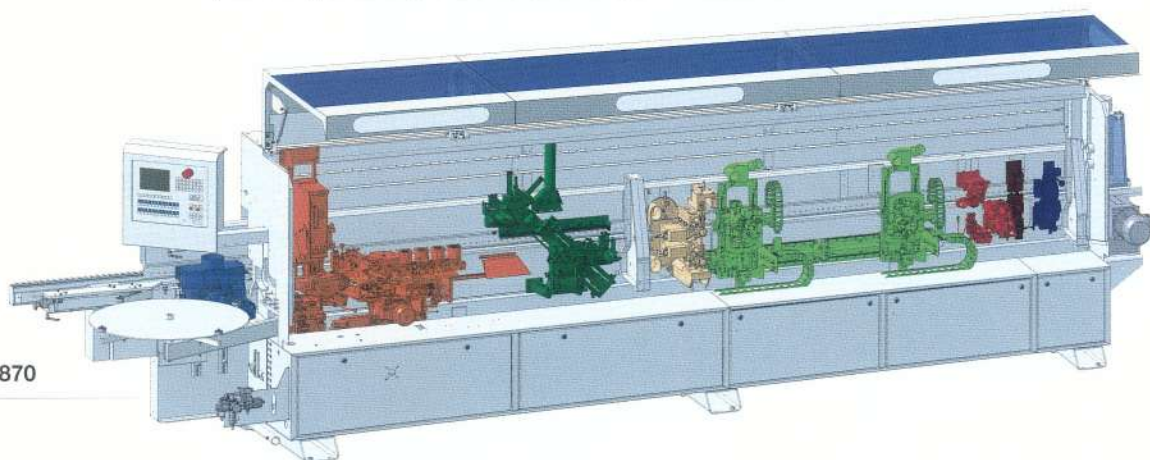
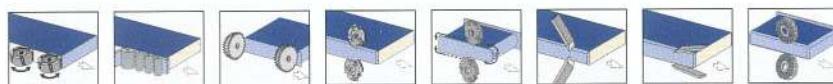
Highflex 1660



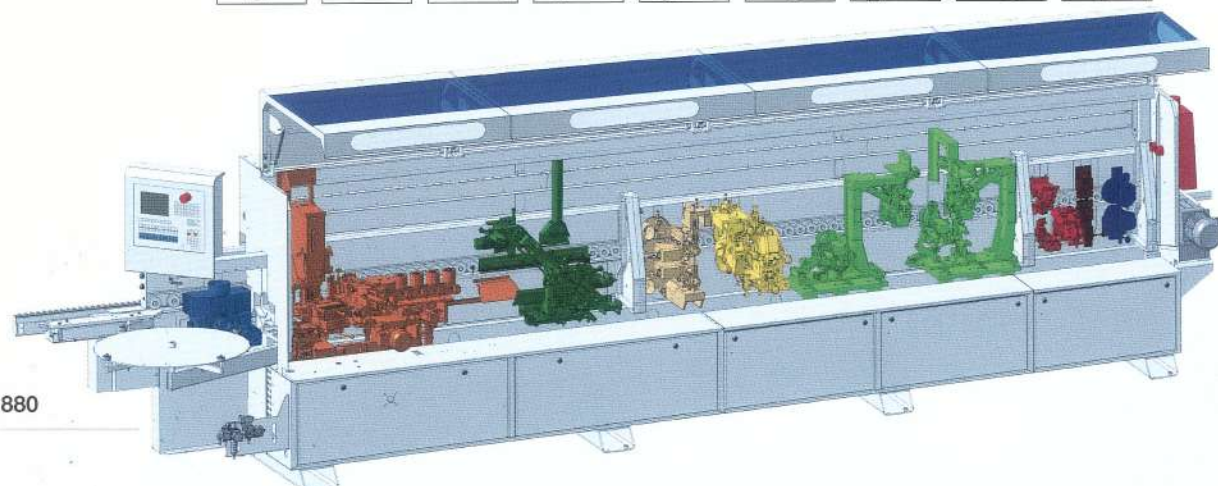


Modello macchina	Highflex 1870	Highflex 1880
	Dimensioni della macchina	
Lunghezza macchina (mm)	6760	7260
Altezza di lavoro (mm)	950	
Dimensioni macchina La x A	1555 x 2300	
	Misura pezzi da lavorare	
Spessore pezzi (mm)	8 - 60 (opzione 80)	
Spessore bordi (mm)	0,4 - 15 (opz. 0,4 - 20)	
	Altro	
Velocità di avanzamento (m/min)	var. 8 - 20	
Peso (kg)	3400	3600
Potenza installata (kW)	26	25
Diametro bocche di aspirazione (mm)	1x120/1x160/1x100	1x120/1x200/1x100
Impianto elettrico	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Impianto pneumatico (bar)	6	

Ci riserviamo modifiche tecniche. Alcune illustrazioni possono rappresentare delle opzioni.



Highflex 1870



Highflex 1880

Nuova generazione di gruppi d'incollaggio: applicazione colla integrata nel sistema

In un periodo come quello attuale dove la varietà dei prodotti e le esigenze dei clienti sono sempre maggiori, è necessario proporre una tecnologia d'incollaggio orientata al futuro. Il nuovo sistema di applicazione colla QA 45 raggruppa tutte le esigenze richieste dal mercato ed offre delle soluzioni per una moderna produzione di mobili e di arredamenti d'interni.

Sistema di applicazione QA 45 (opzione)

- Rivestimento speciale del gruppo d'incollaggio per tutti i tipi di colla, inclusa quella PUR (poliuretana), per poter rispondere a tutte le esigenze dei clienti
- Semplice e rapido attrezzaggio su diverse tipologie di colla con una funzione di svuotamento automatico per fare in modo

che, in base all'uso, si possa scegliere la colla o il colore di colla più idoneo

- Funzione di pulizia automatica mediante il comando elettronico con la quale si riducono al minimo i fermi macchina
- Regolazione in continuo della quantità di colla da applicare sui diversi tipi di

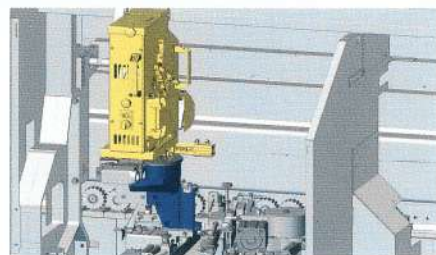
materiale mediante motore servoassistito per ottenere un risultato perfetto

- Applicazione della colla in senso a favore o contrario all'avanzamento per raggiungere un incollaggio estremamente resistente anche in caso di materiali diversi



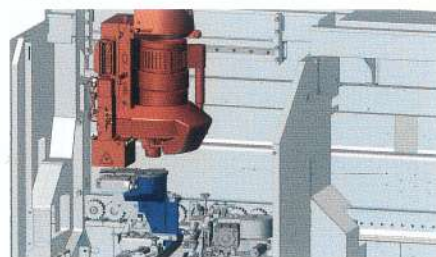
QA 45 - Manuale

- L'unità di applicazione viene riempita manualmente o con granulato di colla oppure anche con colla in cartucce
- Flessibilità nell'impiego di vari tipi di colla quali la colla EVA, PU, poliolefinica o di diversi colori



QA 45 - EVA

- Unità di fusione per colle EVA
- Volume di riempimento di circa 4 litri di granulato di colla



QA 45 - PU

- Unità di fusione per colle PU (poliuretatiche)
- Rivestimento antiossidante Chemcoat del serbatoio di fusione
- Dimensioni delle cartucce: 2 kg

Serie di macchine profiLine. Precisione e prestazioni per esigenze di prim'ordine

La nostra serie di macchine con struttura a moduli offre sempre la soluzione ottimale per le Vostre esigenze. E' basata su un concetto di gruppi e dotazioni che si adattano al 100% ai requisiti della Vostra produzione. Per poter far fronte alle tendenze attuali e future di realizzazione dei mobili, è possibile, con questa serie di macchine, bordare pezzi fino ad uno spessore di 100 mm.

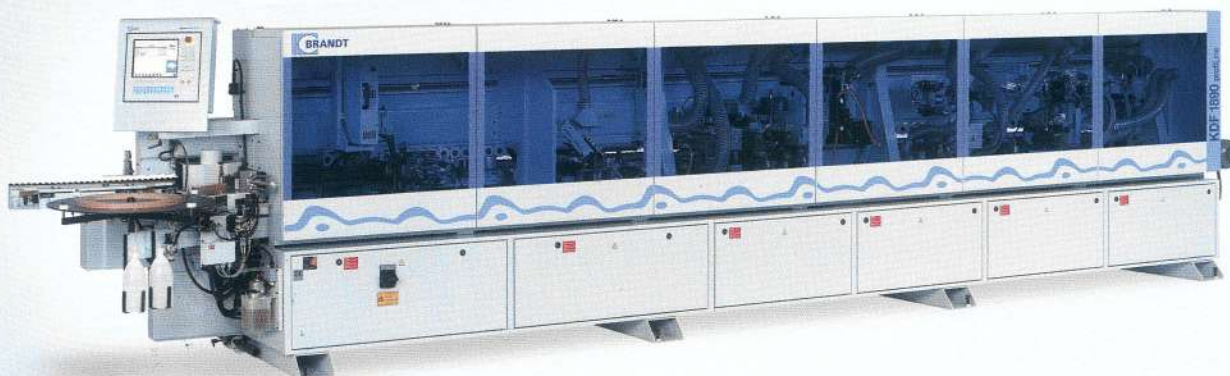
Il gruppo toupie universale e il gruppo rifilatore a più livelli danno risalto all'elevata versatilità di questa serie di macchine.

Il gruppo toupie universale offre un alto rendimento nell'esecuzione di scanalature e sagomature sui bordi e può quindi essere utilizzato in modo assolutamente

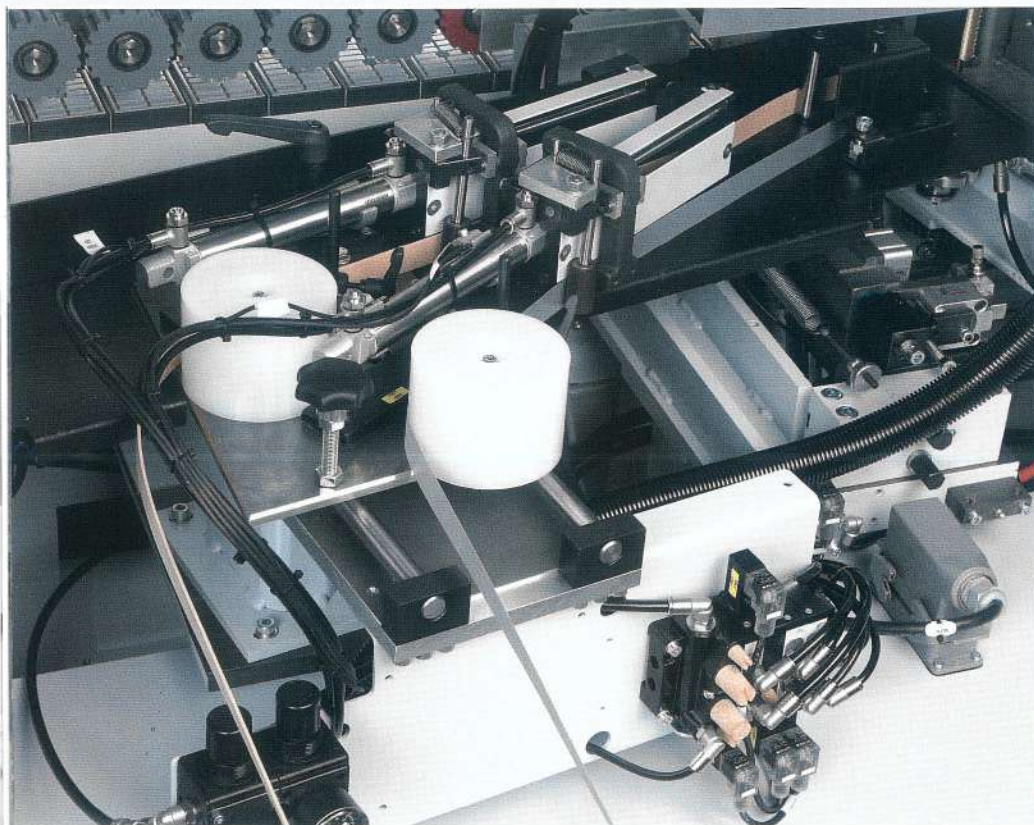
versatile. Il gruppo rifilatore a più livelli è dotato di assi servoassistiti che consentono una regolazione automatica su 4 diversi profili di rifilatura.

Per la levigatura di bordi dritti e bordi raggiati esiste un gruppo levigatore a nastro che può essere attrezzato con vari pattini a levigare.

„Voi stabilite i compiti da svolgere e noi configuriamo la macchina adatta“

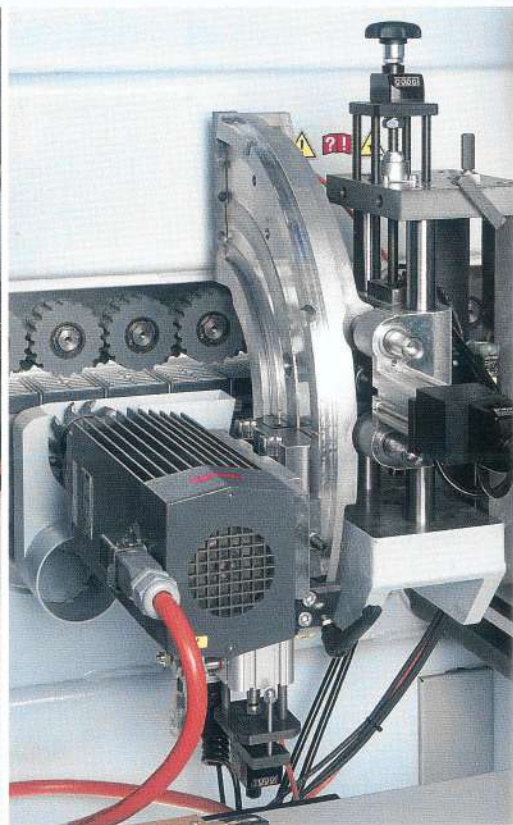


Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Serie di macchine profiLine



Magazzino bordi in rotolo a 2 posizioni

Magazzino bordi in rotolo a 2 posizioni per ottenere un'elevata versatilità ed un risparmio di tempo significativo durante i cambi di bordo.



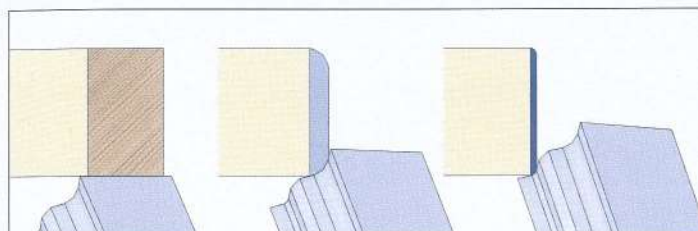
Gruppo toupie inclinabile 0-90°

Per scanalare il lato inferiore e frontale dei pezzi. Per scanalature passanti e/o cieche.



Tecnologia multiraggio – massima flessibilità per esigenze particolari

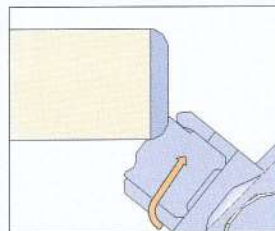
La varietà dei bordi e pannelli utilizzati è in continua crescita e quindi anche la richiesta di flessibilità. Non importa se si tratta di bordi in plastica, massello, impiallacciatura e di pannelli con superfici lucide, il gruppo a fresare multiraggio e il gruppo raschiatore multiraggio garantiscono sempre il raggio ottimale e quindi una finitura perfetta.



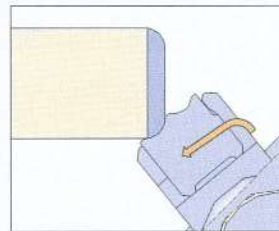
1. Lavare

2. Profilo 1

3. Profilo 2



1. Profil 1

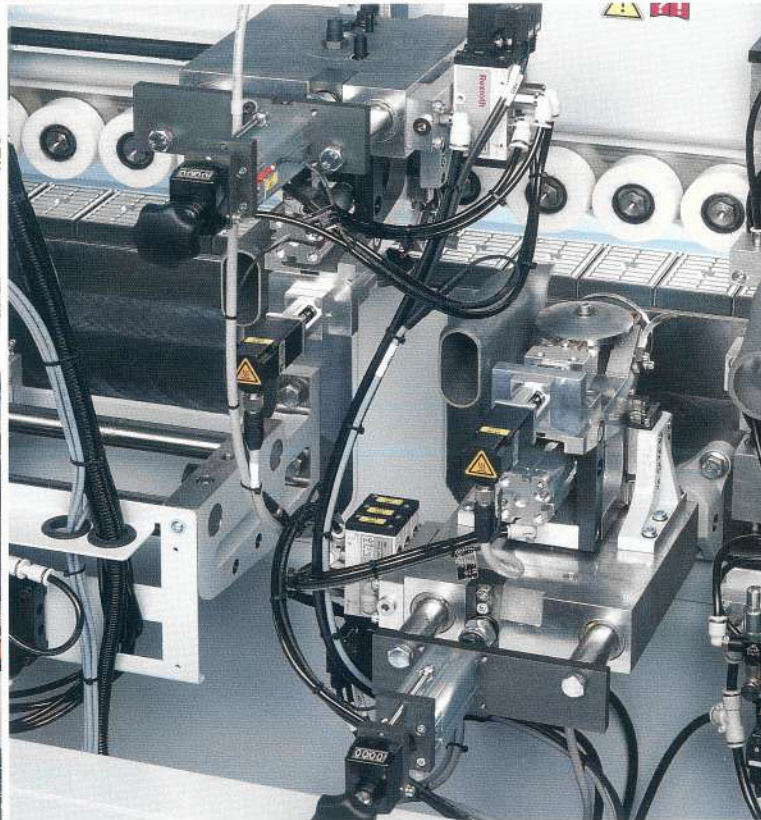
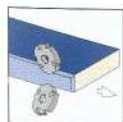


1. Profil 2



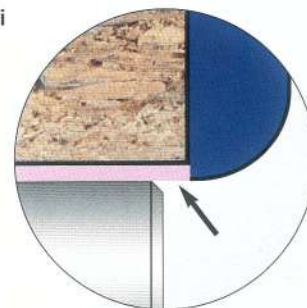
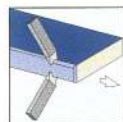
**Gruppo a fresare multifunzioni
MS 40/45**

Regolazione automatica su 3 diversi
profili mediante servomotori*.



**Gruppo raschiatore multifunzioni
MZ 40**

Regolazione automatica su
2 diversi profili mediante
servomotori*.



**Compensazione ottimale
della foglia protettiva**

* **Servomotori:** I servoazionamenti sono composti da motori con regolazione continua, che convincono per la precisione di posizionamento e sono particolarmente adatti per piccoli percorsi di regolazione.

Caratteristiche che contano – Rendimento e qualità che si distinguono. Serie di macchine **profiLine**



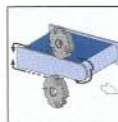
Gruppo a fresare multifunzione MF 50

Per la fresatura dell'eccedenza superiore, inferiore e per l'arrotondatura dei bordi sulle teste del pannello. Dotato di regolazione automatica per bordo sottile e bordo spessore, altezza del pannello fino a 60 mm.



Gruppo arrotondatore multifunzioni MF 60 Servotrim

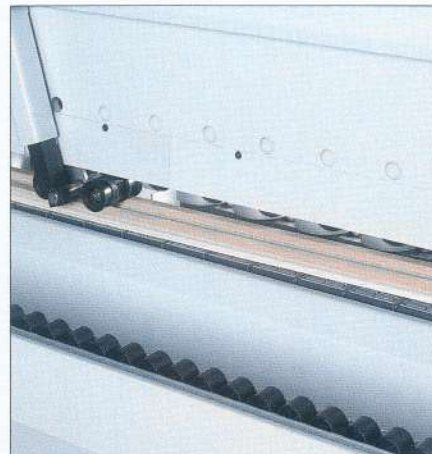
Per la fresatura dell'eccedenza superiore, inferiore e per l'arrotondatura dei bordi sulle teste del pannello. Servomotori per i movimenti del gruppo e funzione soft-touch per la lavorazione ottimale dei bordi come p.es. di pannelli in tamburato o con superfici lucide. Altezza del pannello fino a 100 mm.





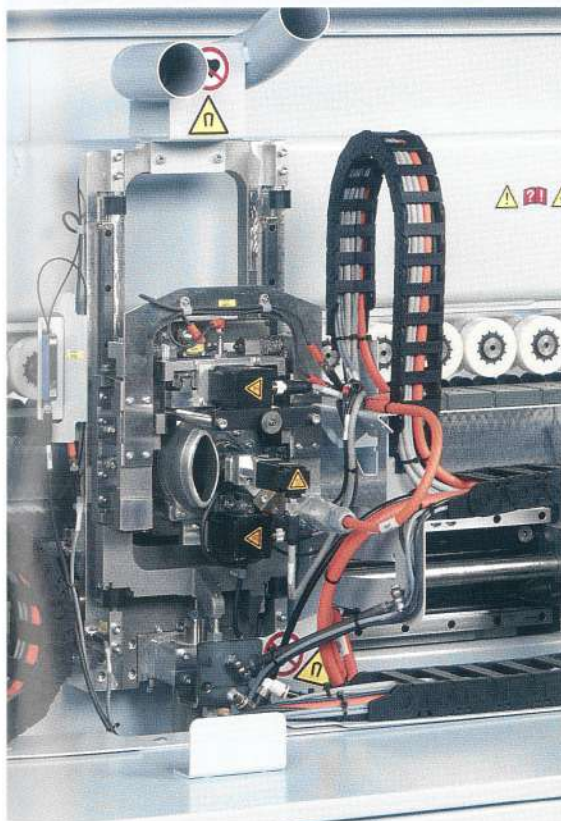
Dispositivo di applicazione liquidi

Applicazione di liquido antiadesivizzante e di pulitura per un risultato ottimale durante la lavorazione di colla PU.



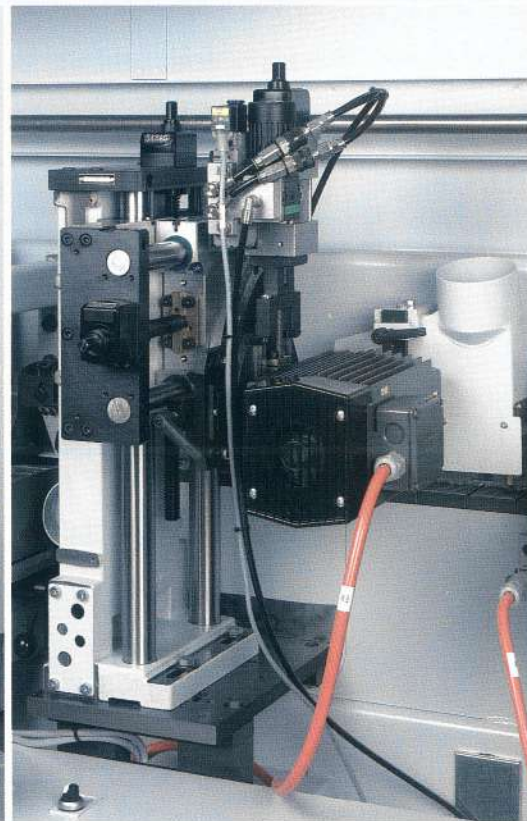
Pressore superiore a cinghie (optional)

Come optional è disponibile un pressore superiore a cinghie al posto del pressore superiore a rulli montato di serie.



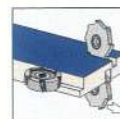
Gruppo levigatore a nastro

Per levigare bordi dritti in legno.



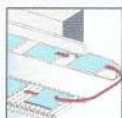
Gruppo a fresare universale

Gruppo universale ad alto rendimento per eseguire scanalature e profili. Impiego flessibile grazie alle possibilità di regolazione illimitate.



BOOMERANG® Sistemi di ritorno ZHR 01 e ZHR 05: Aumento della produttività per la vostra incollatrice per bordi BRANDT

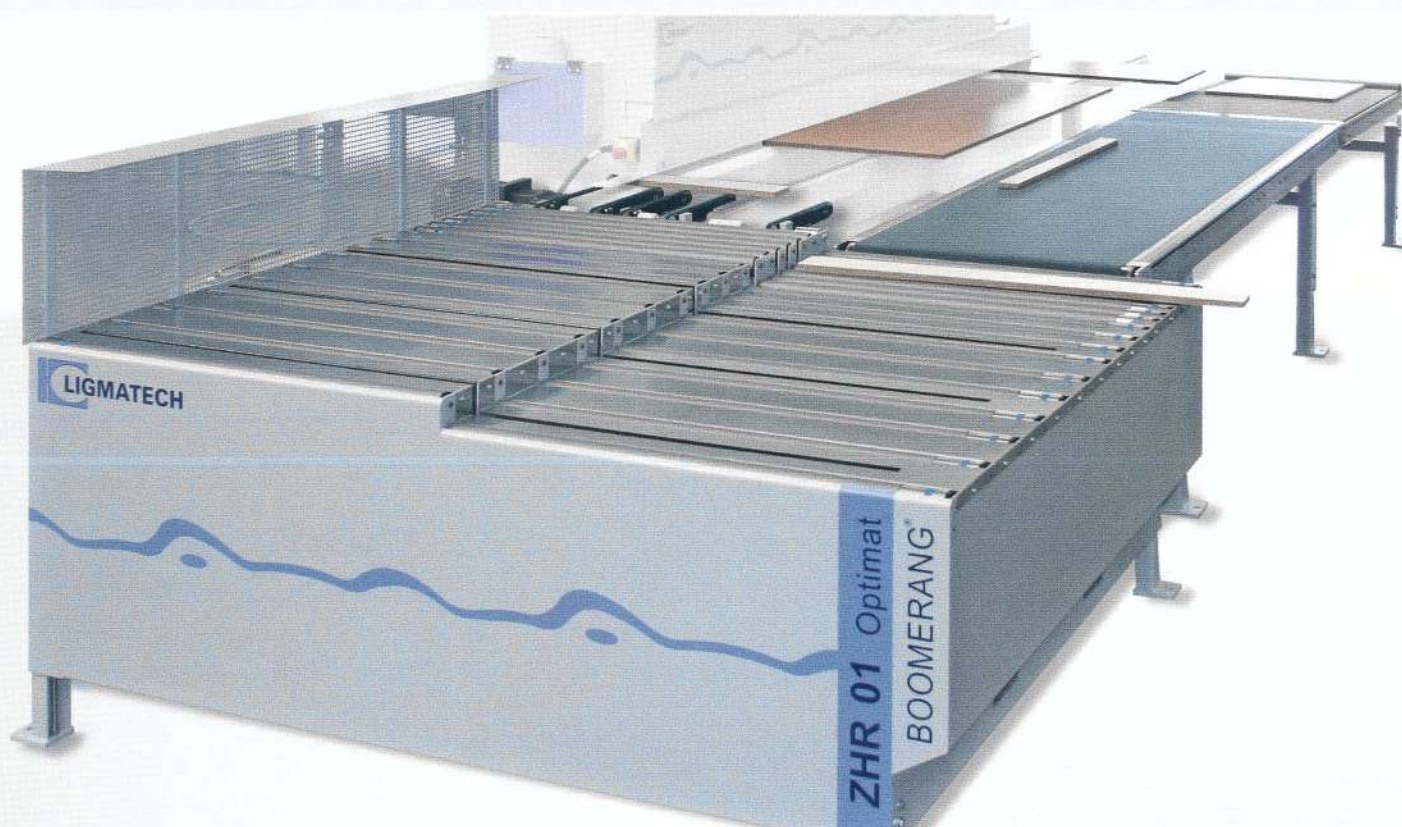
Come aiuto indispensabile, il sistema di ritorno rende la vostra macchina BRANDT Ambition ancora più competitivo. Grazie alla manovra da un solo operaio potrete ottimizzare il ritorno del pezzo e quindi il processo di produzione diverrà ancora più snello ed efficiente. A seconda delle esigenze, è possibile combinare liberamente la vostra macchina BRANDT della serie Highflex / profiLine con uno ZHR 01 o ZHR 05.



BOOMERANG® ZHR 01

È il modello di partenza per una comoda tecnologia di trasporto, in particolare per l'artigianato.

Tra l'altro:
Il BOOMERANG® si ammortizza
già entro un anno e questo
a partire già da un utilizzo
di 9 ore alla settimana!



I vostri vantaggi:

- Gamma di pezzi che soddisfa le esigenze pratiche
- Particolarmente idoneo sia per pezzi piccoli, sottili e medi
- Costruzione compatta e salvaspazio
- Movimentazione ergonomica del pezzo
- Facilità di utilizzo

	ZHR 01
Lunghezza del pezzo	300 - 2500 mm
Larghezza del pezzo	50 - 1450 mm
Spessore del pezzo	8 - 60 mm
Lavorazione su 4 lati*	
Dimensione min. del pezzo	300 x 300 mm
Dimensione max. del pezzo	1450 x 1450 mm
Peso del pezzo	
Lunghezza del pezzo ≤ 700 mm	max. 30 kg
Lunghezza del pezzo > 700 mm	max. 50 kg
Peso per unità di superficie	max. 25 kg/m ²
Avanzamento	8 - 25 m/min

*Nel caso di lavorazione su 4 lati, pezzi più grandi possono con supporto manuale essere ricondotti mentre si effettua lo spostamento trasversale e il moto rotatorio o possono anche essere scaricati.



Pulizia del nastro

Per una protezione ottimale contro polvere e trucioli.



Pacchetto CE (opzionale)

Attrezzature di sicurezza per proteggere i vostri collaboratori.



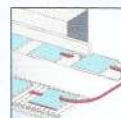
Perni girevoli controllati con sensori (opzionale, ZHR 01)

Per facilitare il moto rotatorio di pezzi corti, sottili.



Tavola pneumatica sollevabile all'uscita del percorso di ritorno (opzionale, ZHR 05)

Per la manipolazione ergonomica del pezzo.



BOOMERANG® ZHR 05

È il „tuttofare“ tra i sistemi di ritorno per esigenze elevate e una maggiore varietà di pezzi.



ZHR 05

Lavorazione longitudinale:	
Lunghezza del pezzo	300 - 2500 mm
Larghezza del pezzo	60 - 800 mm
Lavorazione trasversale:	
Lunghezza del pezzo	300 - 800 mm
Larghezza del pezzo	> 800 - 2000 mm
Spessore del pezzo	8 - 60 mm
Lavorazione su 4 lati*	
Dimensione min. del pezzo	300 x 300 mm
Dimensione max. del pezzo	2000 x 800 mm
Peso del pezzo	max. 50 kg
Peso per unità di superficie	max. 25 kg/m ²
Avanzamento	8 - 30 m/min

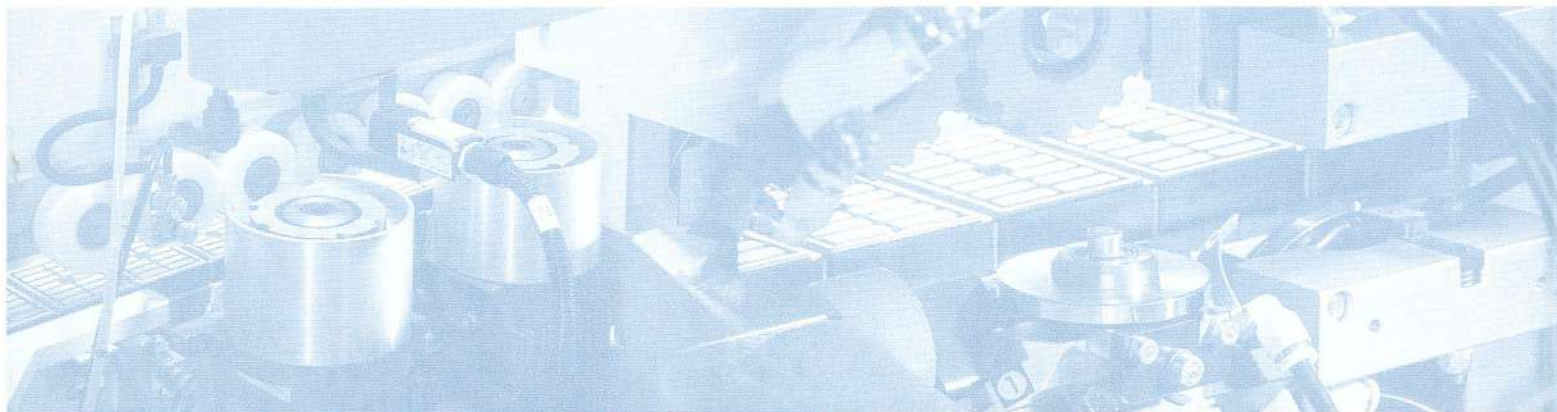
*Nel caso di lavorazione su 4 lati, pezzi più grandi possono con supporto manuale essere ricondotti metri si effettua lo spostamento trasversale e il moto rotatorio o possono anche essere scaricati.

I vostri vantaggi:

- Ampia gamma di pezzi
- Alte prestazioni con distanze ridotte tra i pezzi
- Rullo di avviamento gommato con tavola pneumatica per il trasporto delicato del pezzo
- Manipolazione ergonomica del pezzo
- Facilità di utilizzo



Choose the Original
Choose Success!



Una società del HOMAG Group



BRANDT
Kantentechnik GmbH

Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261 974-0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
www.brandt.de



LIGMATECH
Automationssysteme GmbH

Ligmatech Str. 1
09638 Lichtenberg
Germany
Tel. +49 37323 16-0
Fax +49 37323 17-170
info@ligmatech.de
www.ligmatech.com