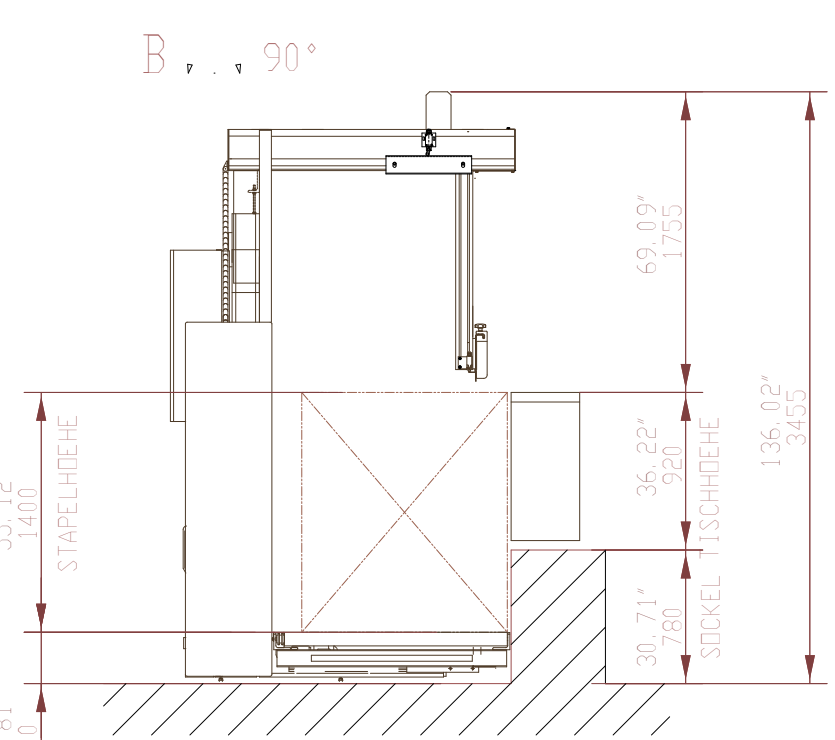
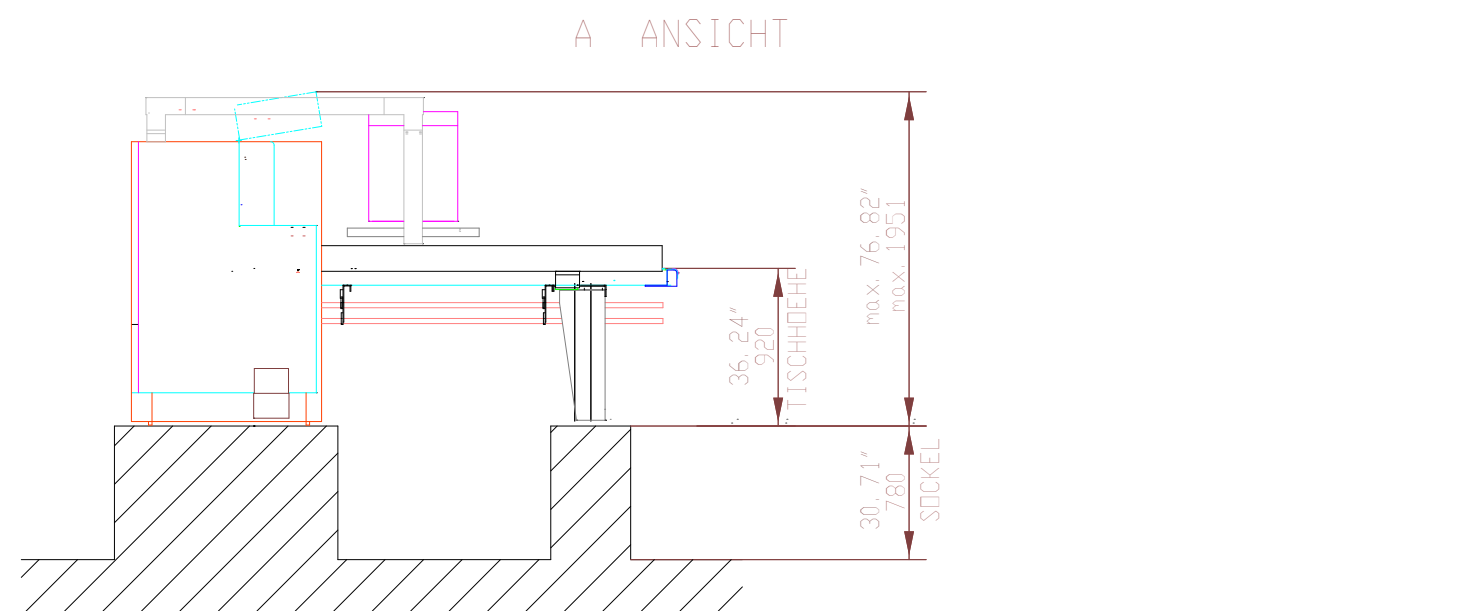
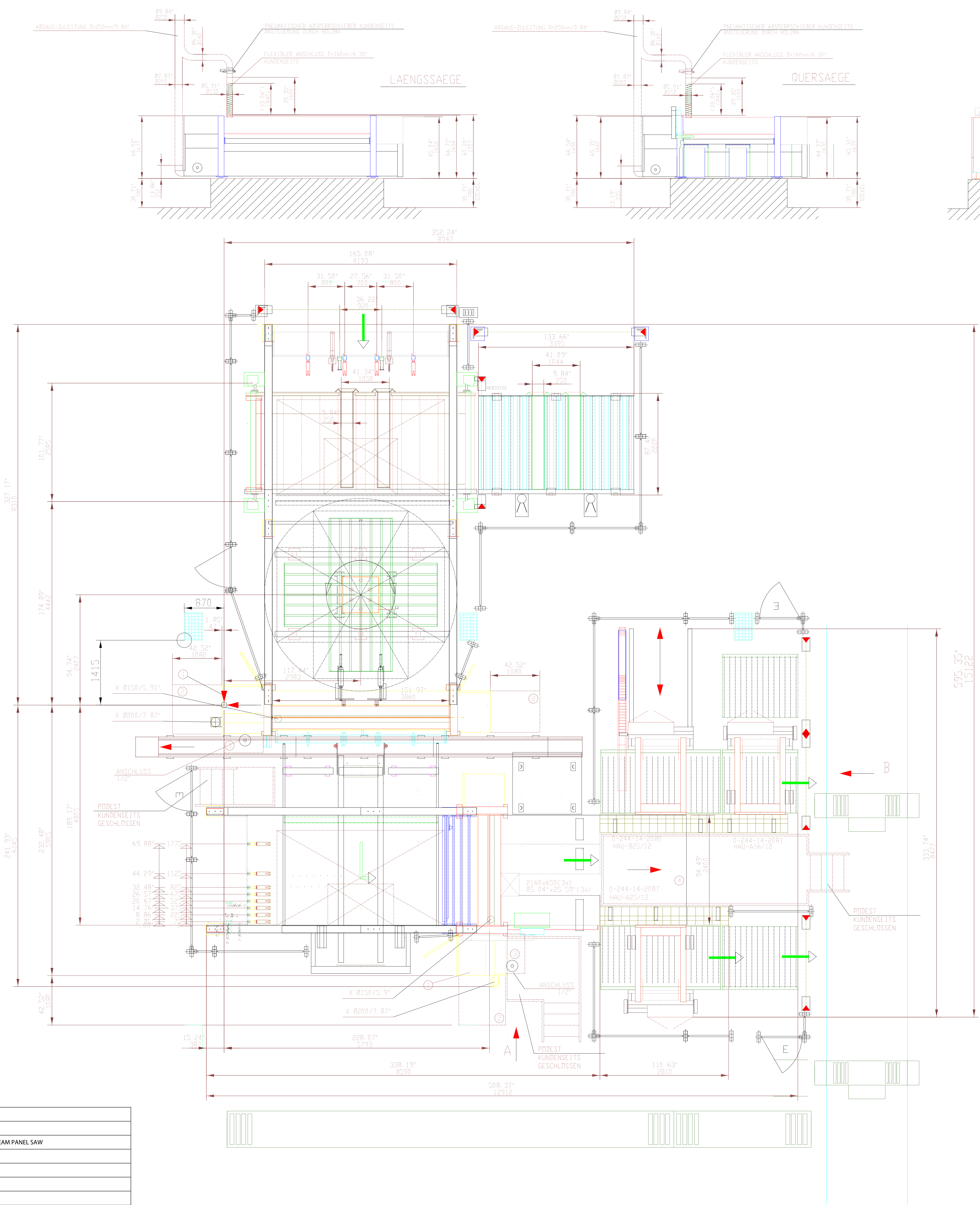
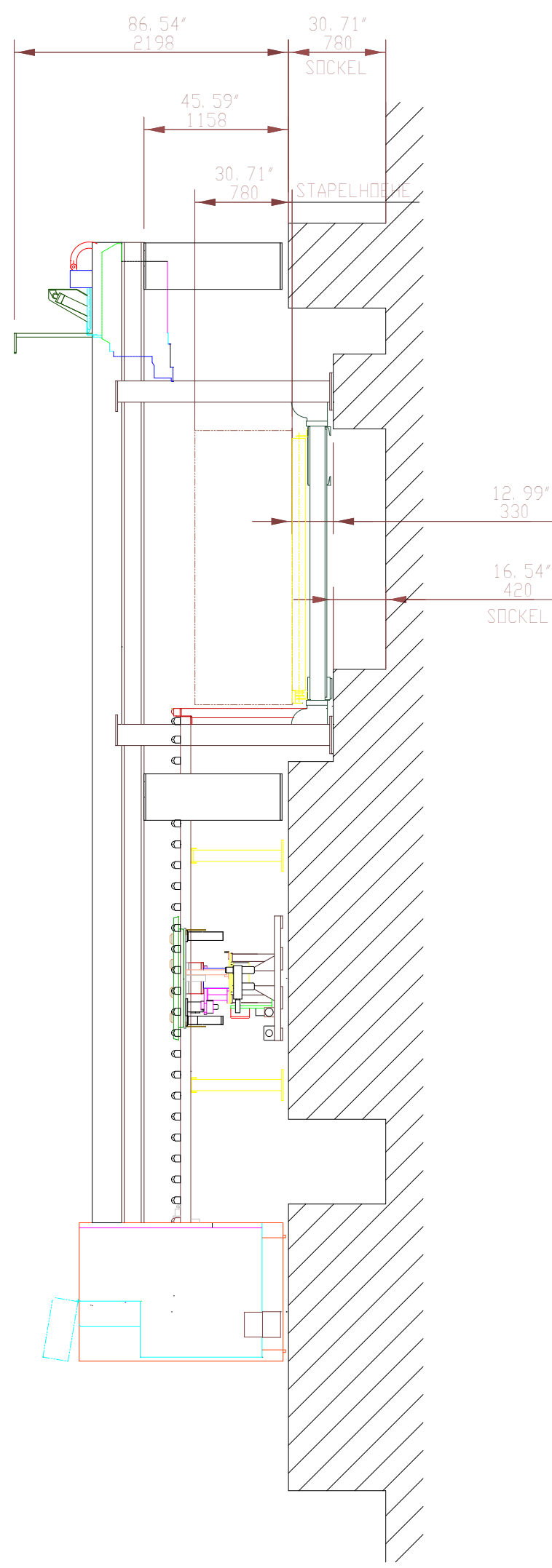




JEDE LIFTMATEINHEIT BENÖTIGT KUNDENSEITS
EINEN SEPARATEN ELEKTRISCHEN HAUPTANSCHLUSS
BIS EINGANG SCHALTSTHRANK
ENERGIEKETTENTÄUGLICH

REFERENZPUNKT

TYP OPTIMAT HKL380/38/22/L

- 1 MASCHINENNULLPUNKT
- 2 ELEKTRISCHER HAUPTANSCHLUSS
- 3 "PLATZBEDARF" WARTUNG
- 4 RECHTS ODER LINKS
- 5 RAUM FÜR SÄGEBLATTWECHSEL
- 6 ARBEITSBEREICH FREIHALTEN
- 7 PNEUMATISCHER ANSCHLUSS 1/2" ZULEITUNG
- 8 X ABSAUGSTUTZEN
- 9 SICHERHEITS-LICHTSCHWÄRM
- 10 BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
- 11 BETONDICKE MIN. 200 MM
- 12 BODENBEHEIT TOLERANZ = +/- 10MM
- 13 BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN NACH ERFÖLGRICHER MONTAGE MIT SCHRUMPFREIER VERGÜSSMASS
- 14 DARSTELLUNG UND BEWÄSSERUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN UND FRECHMASCHINEN OHNE GEWÄHR

PLATTENFORMAT MAXIMAL	2800 x 2070 mm	110.24 x 81.50'
PLATTENFORMAT MINIMAL	1500 x 700 mm	59.06 x 27.56'
SÄGEBLATTUERERSTAND	75 mm	3.74'
SCHNITTLÄNGE LAENGSSAEGE	3800 mm	149.61'
SCHNITTLÄNGE QUERSAEGE	2200 mm	86.61'
ELEKTRIANSCHLUSSWERT	BEI 13.0kW BEI 18.0kW BEI 21.0kW	----- kW
ERFORDERLICHER LUFTDRUCK *	6 bar	87 psi
GESAMT-LUFTBEDARF BEI 1600/14.5psi	450 NL/min	15.89 CFM
ABSAUGLEISTUNG	8800 m³/h	5178.80 CFM
LUFTGESCHWINDIGKEIT	26 m/sec	85.28 feet/sec
HÜBTISCH		
PLATTENFORMAT MAXIMAL	3710 x 2200 mm	146.06 x 86.61'
STAPELHÖHE	780 mm	30.71'
HUBLAST *	4 T	- -