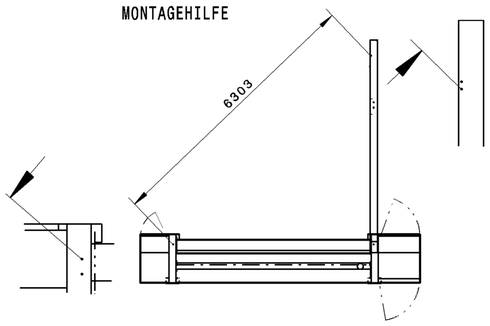

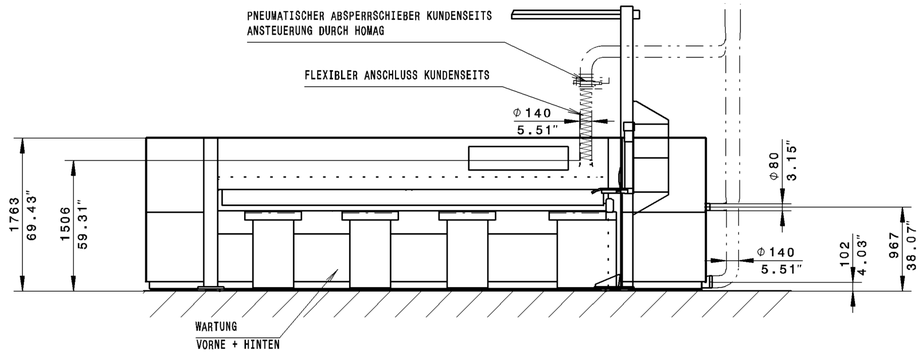

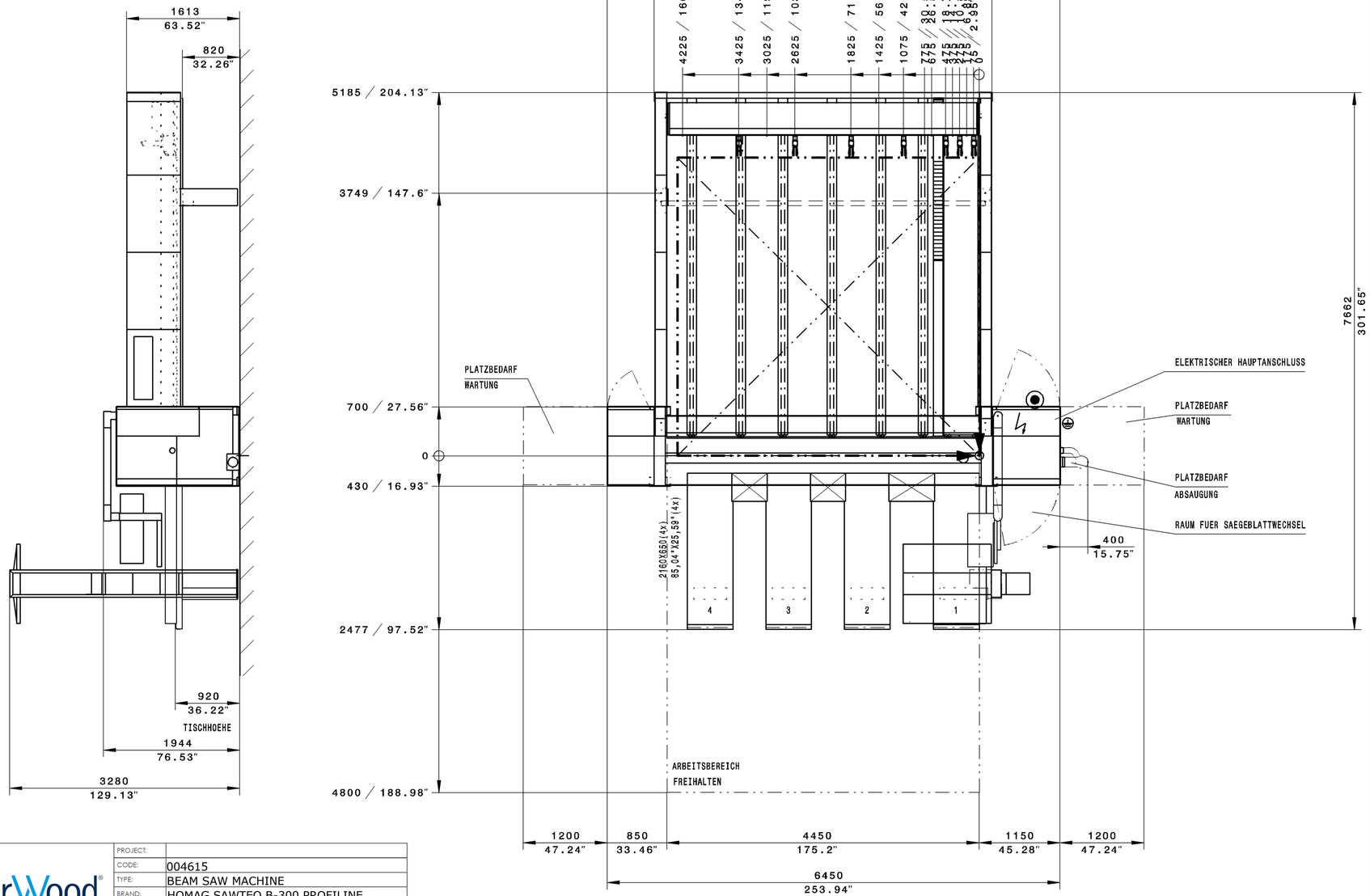

SAWTEQ B-300

HPP300/43/43/R

PLATTENFORMAT MAXIMAL	MM	(INCH)	4300 x 4250	(169.29" X 167.32")
PLATTENFORMAT MINIMAL	MM	(INCH)	50 X 50	(1.97" X 1.97")
SCHNITTLAENGE	MM	(INCH)	4300	(169.29")
SAEGEBLATTUEBERSTAND	MM	(INCH)	80	(3.15")

TECHNISCHE DATEN

GESAMTABSAUGELEISTUNG	M3/H	(CFM)	3350	(1971)
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEK	(FEET/SEK)	26	(85,28)
PRESSLUFTVERBRAUCH	NL/MIN	(CFM)	140	(4,94)
DRUCKVERLUST	PA N/M2	(INCH WS)	1200	(4,82)
HAUPTSAEGEMOTOR	KW		18,0	
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT	KW		20,9	
NENNSTROM	A		38	
EMPFOHLENE VORABSICHERUNG	A		50	

BELASTUNG CA: 1,5 N/MM²
BETONQUALITAET C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR
BETONDICKE MIN. 200 MM
BODENEBENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM

BAUSEITIGES UNTERGIESSEN DER BEFESTIGUNGSPLATTEN
NACH ERFOLGTER MONTAGE MIT SCHRUMPFFREIER
VERGUSSMASSE

DIE PRODUKTIONSEINRICHTUNG IST OHNE DIE IN DIESEM PLAN EINGEZEICHNETEN UND VON HOMAG GELIEFERTEN SICHERHEITSABSCHRANKUNGEN NICHT CE-KONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

ALS BAUSEITIGE ZUGANGSVERHINDERUNG SIND NUR FEST MIT DEM HALLENBODEN UND DER HALLENDECKE VERANKERTE UNBEWEGLICHE WAENDE ZULAESSIG.

DARSTELLUNG UND BEMASSUNG VON BAUSEITIGEN EINRICHTUNGEN
UND FREMDMASCHINEN OHNE GEWAEHR

NETZ- U. ELEKTROANSCHLUSS

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE
UEBER FLACHGEWEBEERDUNGSBAND.
OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSERDE
KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN.
EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <5Ω
DIE MASCHINEN SIND WEGEN BETRIEBSBEDINGTER ABLEITSTROEME
NICHT FUER DEN ANSCHLUSS AN EINEN RCD GEEIGNET.
STATTDESSEN WIRD EMPFOHLEN,
DIE ZULEITUNG ERD- UND KURZSCHLUSSSICHER ZU VERLEGEN (Z. B. NACH DIN VDE 0100-520/521.11).

WERKSTUECKFESTKANTE (AUSSENKANTE WERKSTUECK)

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 1/2" (INNENDURCHMESSER 12.7MM)
ZULEITUNG G2"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

MASCHINENNULLPUNKT

REFERENZPUNKT

WIR BITTEN UM SOFORTIGE RUECKSENDUNG
DER GENEHMIGTEN ZEICHNUNG,
AENDERUNGEN BITTE GENAU VERMASSEN

DATUM: . . . . . UNTERSCHRIFT: . . . . . .

DATUM: . . . . . UNTERSCHRIFT KUNDE . . . . . .

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF
DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-
FAELTIGT
NOCH NACHGEZEICHNET
NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-
FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

PROJEKT NR.: - - -

MASCH. NR. : 0-240-14-5470

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

	Datum	NAME
BEARB.	09.07.2018	Subarow, N
KTRL.	09.07.2018	He nne, H.

ISO 2768 mK-E
EN ISO 13920 -BE
FARBCODETABELLE

M 1:50 | WERKSTOFF J. Keck | GUSSMODELL | kg | dm²

AUFSTELLPLAN
SAWTEQ B-300
RECHTSMASCHINE

ZEICHNUNGS-NR.
5-230-68-4750

A2

070

(C) Copyright reserved

FerWood® BRILLIANT SOLUTIONS FOR WOOD

PROJECT:	
CODE:	004615
TYPE:	BEAM SAW MACHINE
BRAND:	HOMAG SAWTEQ B-300 PROFILINE
DESIGNER:	
DATE:	
FILE:	