

 **morbidelli**



author serie m
centri di lavoro a controllo numerico.

author serie m

centri di lavoro a controllo numerico

Potenza, produttività ed alta flessibilità sono le caratteristiche dei centri di lavoro Morbidelli Author Serie M a 4 e 5 assi. La serie Author M unisce soluzioni di alta tecnologia ad un design rinnovato ed innovativo.

- **ALTA QUALITÀ DI FINITURA**

alla massima velocità di esecuzione grazie alla struttura a portale mobile ad alta rigidità.

- **DEDICATA AD OGNI TIPO DI LAVORAZIONE,**

anche le più intense come quelle di pezzi di grandi dimensioni con gruppi operatori potenti e ad alto rendimento.

- **LAVORAZIONE AGILE E SICURA**

utilizzo della macchina al massimo della sua capacità produttiva con la più alta libertà di movimento dell'operatore ed in massima sicurezza.

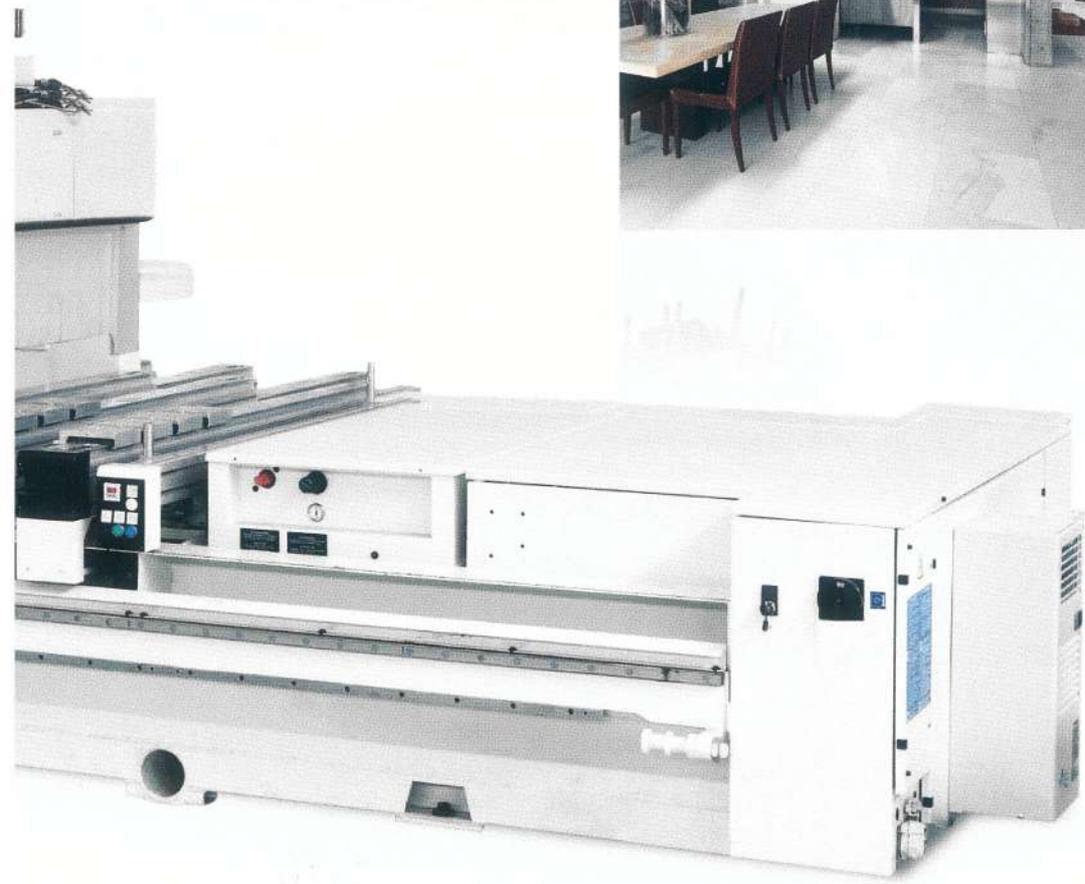


sezionatura.

bordatura.

► **centro di lavoro.**

levigatura.



author serie m

vantaggi tecnologici



GRUPPI OPERATORI CHE SCORRONO SU SUPPORTI INDIPENDENTI

consentendo di lavorare pezzi di grandi spessori.
La massima precisione di posizionamento è assicurata da un sistema di viti a ricircolo di sfere ed azionamenti digitali.

STRUTTURA A PORTALE MOBILE: IL MASSIMO PER GARANTIRE LA RIGIDITÀ STRUTTURALE IN OGNI LAVORAZIONE.

Basamento e supporto del gruppo operatore progettati e realizzati per assicurare alla macchina alta stabilità e precisione nel tempo in ogni condizione di lavoro.

GRUPPO OPERATORE ALTAMENTE CONFIGURABILE.

Facile realizzazione di ogni tipo di lavorazione dalla foratura ad alta capacità, alla fresatura di potenza a 4 e 5 assi, ai tagli con lama fino a 350mm di diametro.

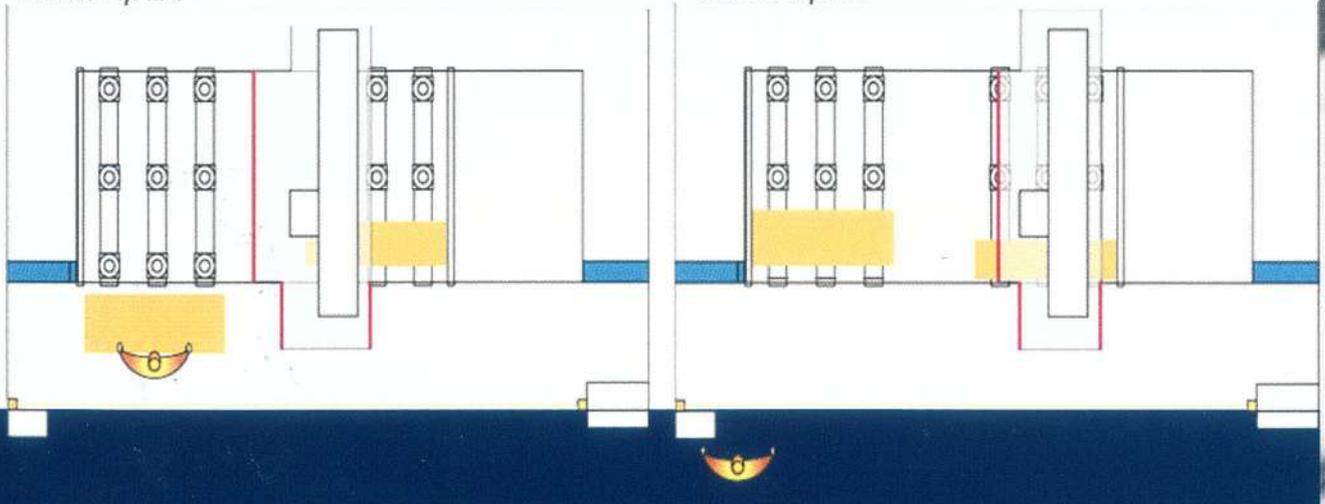
INNOVATIVO SISTEMA DI SICUREZZA CHE UNISCE I DISPOSITIVI BUMPERS

ALLE FOTOCELLULE permettendo l'utilizzo della macchina al massimo della sua capacità produttiva soprattutto in lavorazioni a pendolo. Questo sistema offre maggiore libertà di movimento attorno al piano di lavoro e consente di annullare le interruzioni involontarie che gli altri sistemi provocano.



VEL. 25 M/MIN.

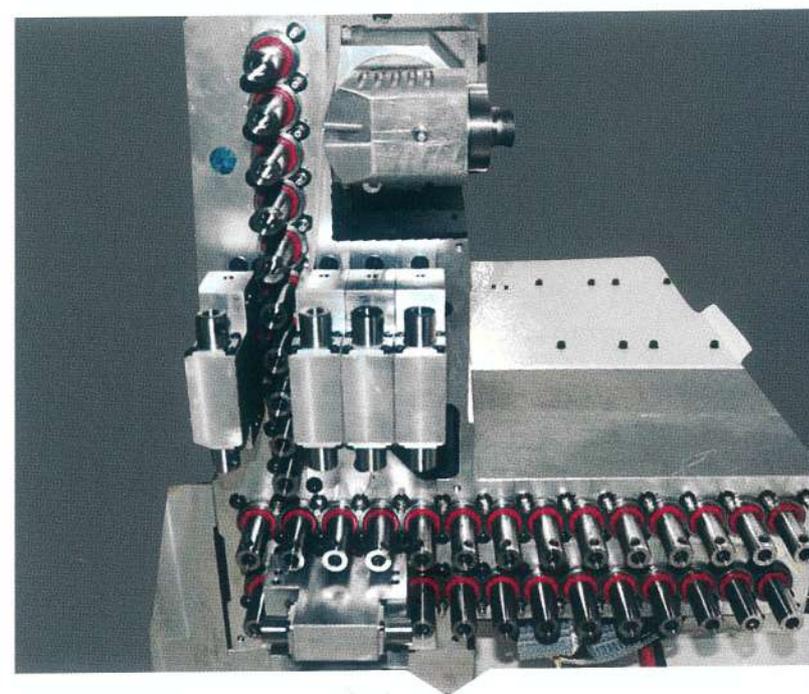
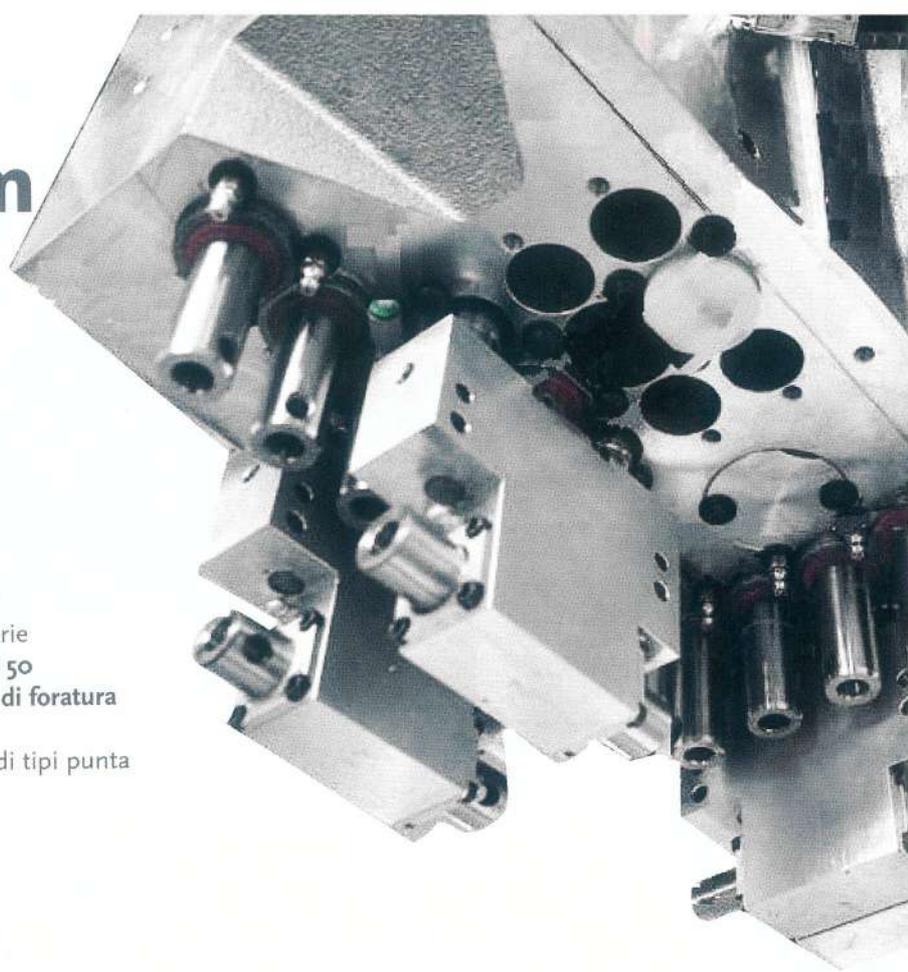
VEL. 90 M/MIN.



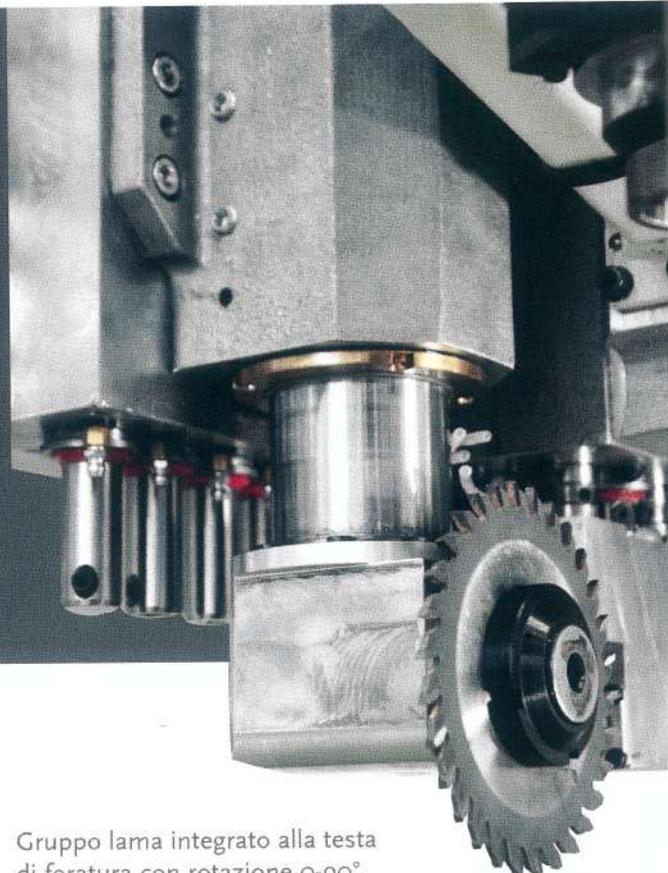
author serie m

gruppo operatore: **unità di foratura**

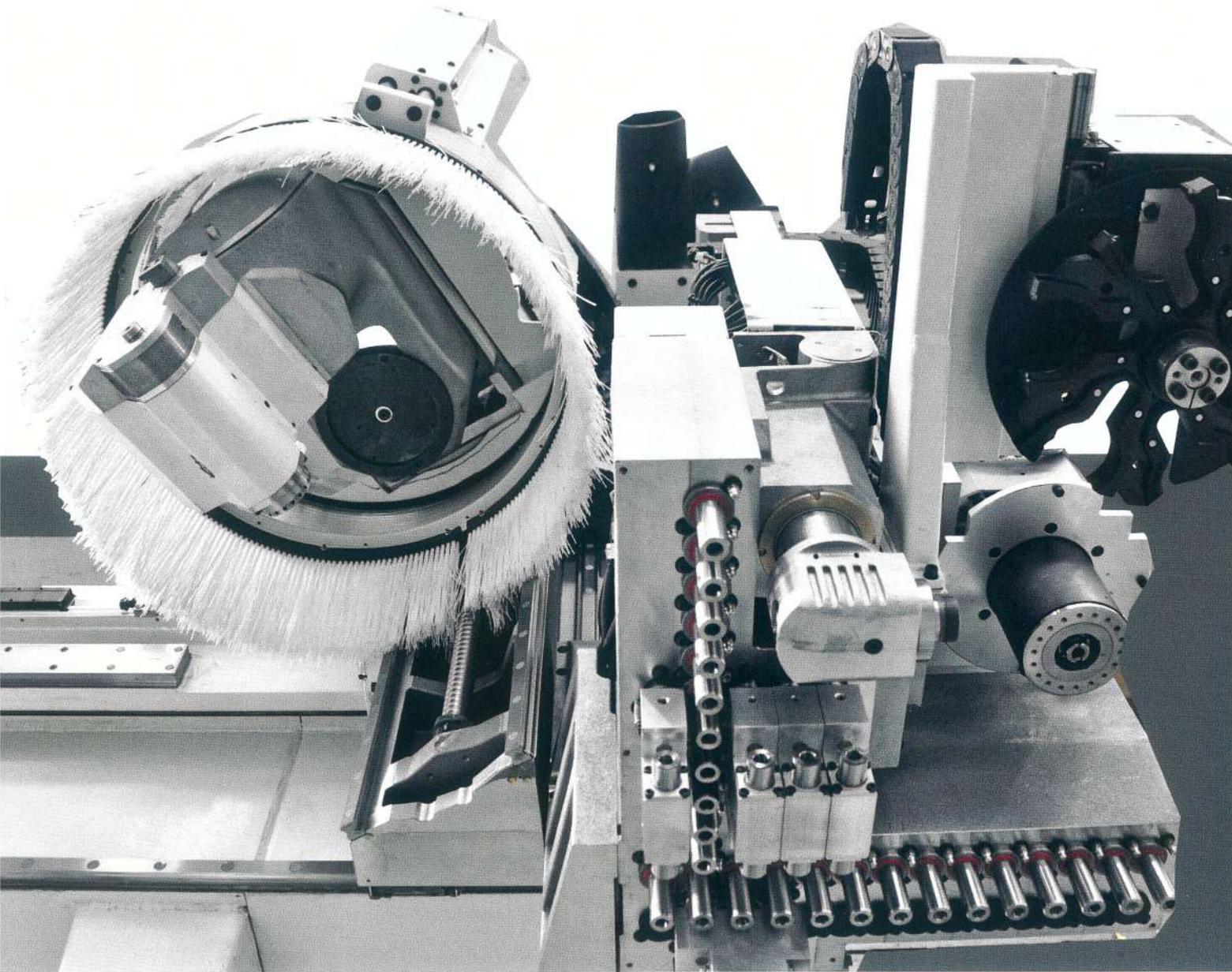
Ampia gamma di gruppi di foratura a mandrini indipendenti per la migliore soluzione alle proprie esigenze: **teste operatrici per la foratura da 14 a 50 mandrini indipendenti per chi ha forti esigenze di foratura** (fianchi armadi, pannelli fonoassorbenti ecc.) ma anche per chi ha una forte diversificazione di tipi punta e diametri.



Fino a 12 mandrini (8 + 4)
orizzontali indipendenti"

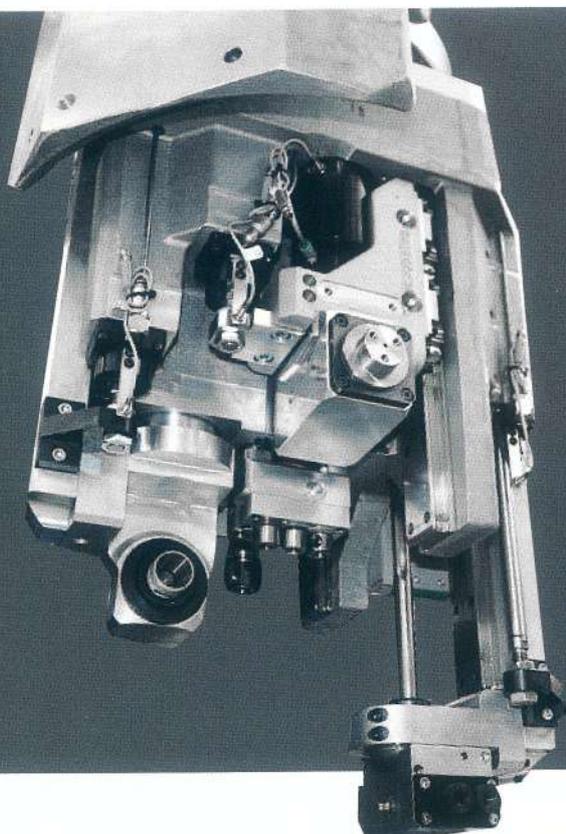


Gruppo lama integrato alla testa
di foratura con rotazione 0-90°.



author serie m

gruppo operatore: **unità di fresatura**



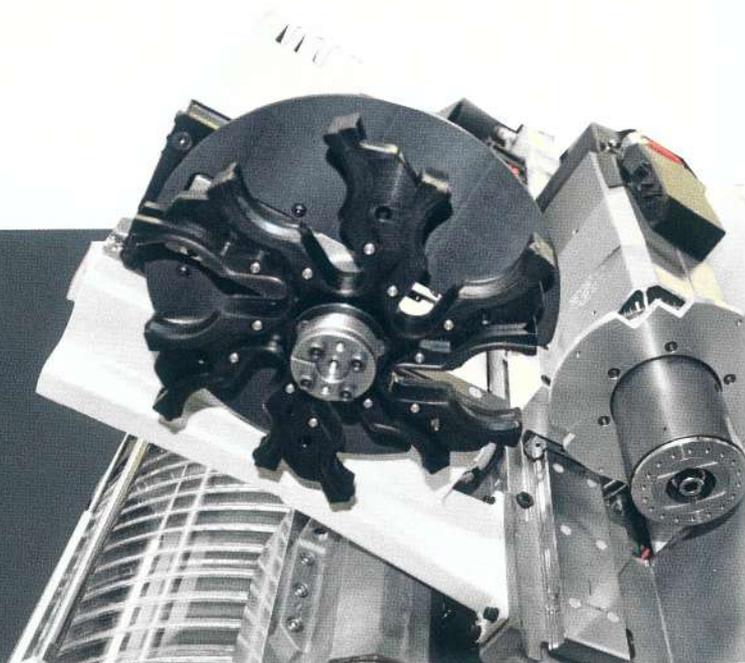
MODULO BRC

Gruppo multifunzione che raggruppa in uno spazio estremamente contenuto tutte le lavorazioni classiche di un centro di lavoro: foratura e fresatura verticale e orizzontale, taglio con lama.

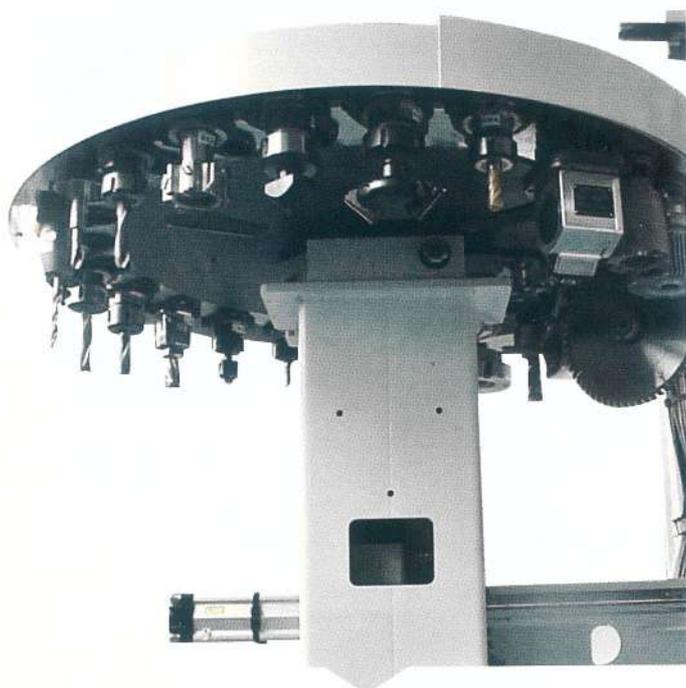
Gruppi a fresare da 3 o 4 o 5 assi fino a 15 kW di potenza che permettono lavorazioni verticali, orizzontali, inclinate e tagli con lama fino a 350mm di diametro. Ogni unità è montata su un carro Z indipendente per sfruttare al massimo l'altezza di lavoro.

MODULO PBTC

Unità a fresare supplementare con Elettromandrino da 8,5 kW e cambio utensile Rapid a 6 posizioni. Il vantaggio di un secondo gruppo operatore, con cambio utensile dedicato, si traduce in una riduzione sostanziale dei tempi di ciclo ed in una maggiore efficienza, lavorando con cicli mascherati.



gruppo operatore: **cambio utensile**

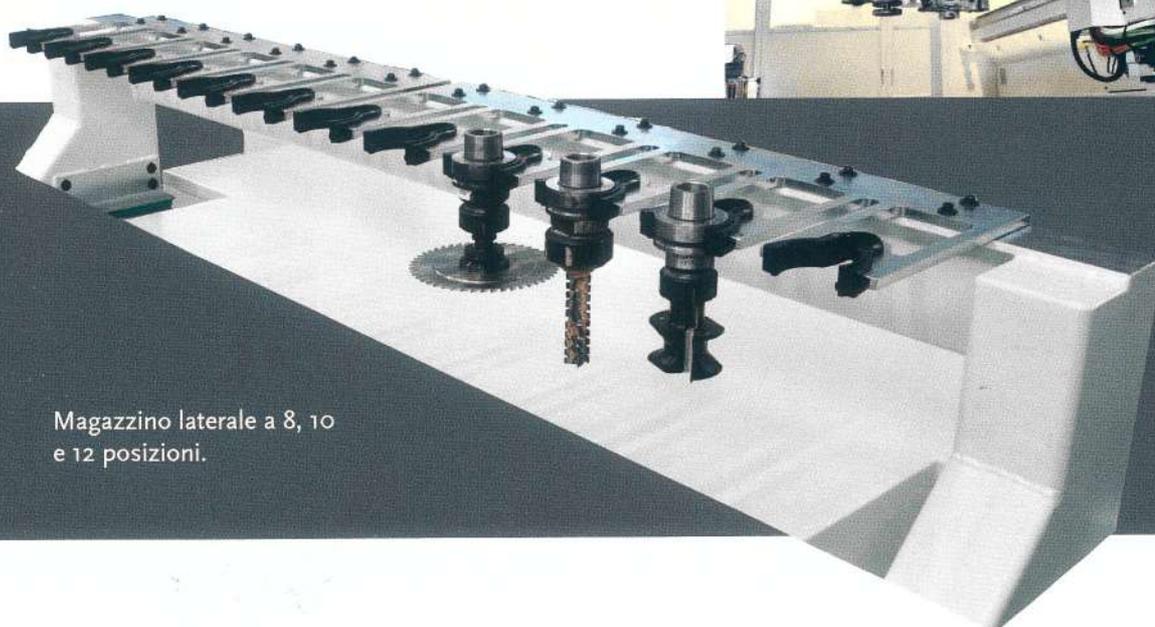


Il magazzino posteriore (tool room) 16/24 posizioni permette di ampliare drasticamente il parco utensili a disposizione dell'operatore.



Il magazzino Rapid 12 "on board" montato direttamente sull'elettromandrino principale consente il cambio dell'utensile in tempo mascherato, durante la foratura o la fresatura ausiliaria.

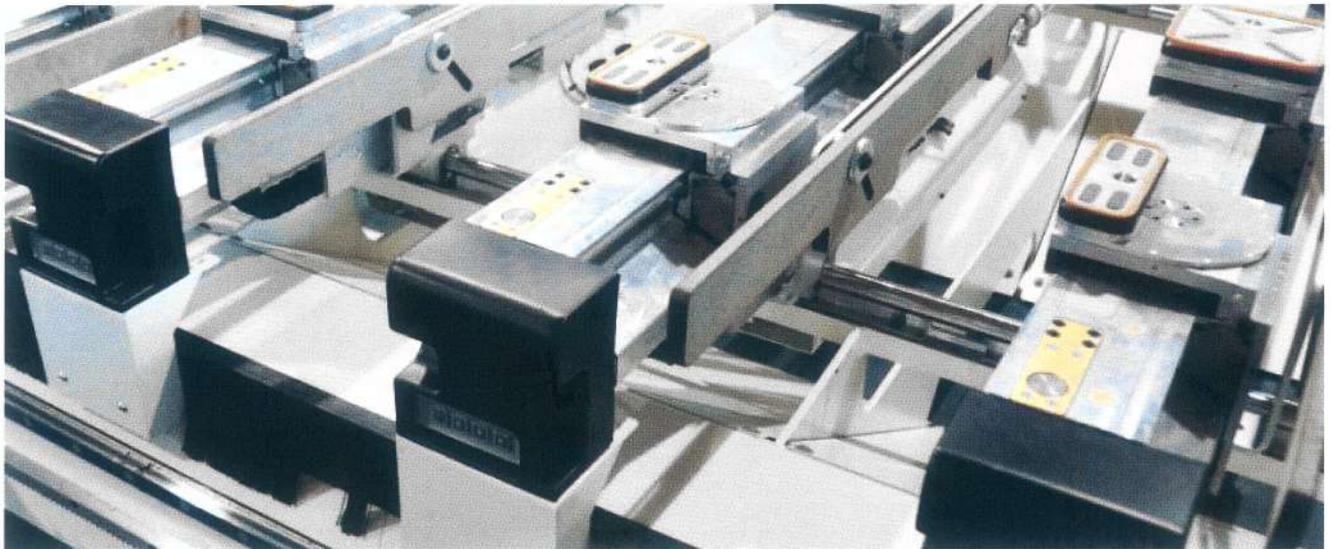
Magazzino a catena a 48 posizioni per utensili di grandi dimensioni con un diametro fino a 350mm e navetta di scambio per la sostituzione dell'utensile in soli 5 secondi.



Magazzino laterale a 8, 10 e 12 posizioni.

author serie m

piani di lavoro



PIANO MATIC

Piano di lavoro a posizionamento automatico simultaneo dei supporti e delle ventose o dei dispositivi di bloccaggio meccanici. In pochi secondi viene eseguita la configurazione richiesta con la garanzia della sicurezza totale contro i rischi di collisione tra utensile e piano di lavoro. Tempi annullati di attrezzaggio dei piani con il set up automatico in tempo mascherato di un semipiano della macchina mentre la stessa è operativa sull'altra metà.



PIANO TV (Tubeless Vacuum)

Rigidità, affidabilità e precisione sono le caratteristiche del piano **Morbidelli a posizionamento Manuale**.

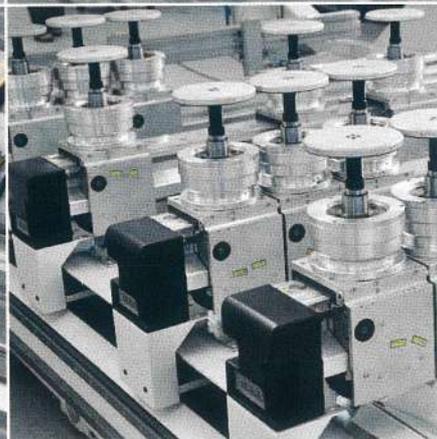
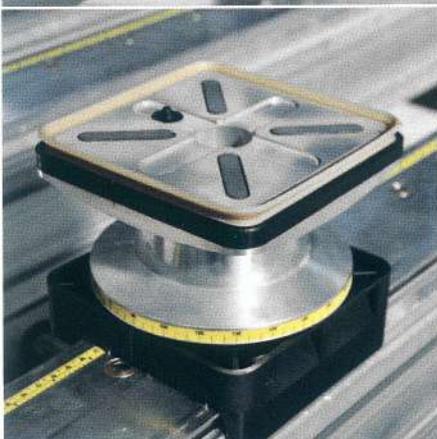
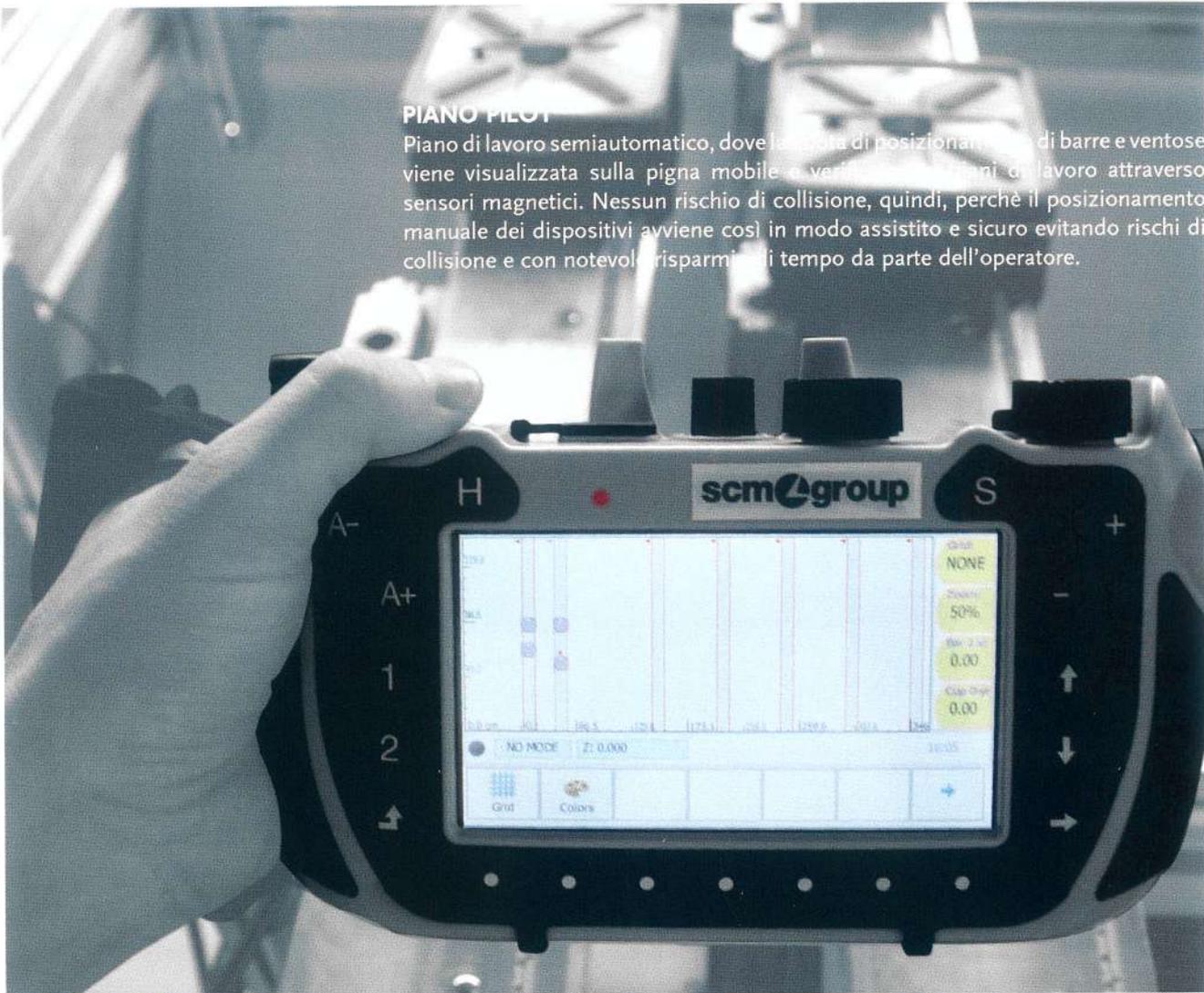
L'Ampia piano d'appoggio, il bloccaggio ventose altamente rigido e l'eliminazione dell'uso di tubi a vuoto per ogni ventosa, risultano il miglior rapporto qualità-prezzo per questa tipologia di piano di lavoro entry-level.

PIANO MULTIFUNZIONE

Studiato per le tecnologie Nesting, estremamente rigido e capace di mantenere la perfetta planarità nel tempo anche a seguito di ripetute sollecitazioni, il piano di lavoro multifunzione è realizzato in lega di alluminio. Le canalizzazioni superficiali sono ricavate con cave a T, utilissime anche per realizzare bloccaggi meccanici o riferimenti personalizzati.

PIANO PLOT

Piano di lavoro semiautomatico, dove la foto di posizionamento di barre e ventose viene visualizzata sulla pigna mobile e verificata sui piani di lavoro attraverso sensori magnetici. Nessun rischio di collisione, quindi, perché il posizionamento manuale dei dispositivi avviene così in modo assistito e sicuro evitando rischi di collisione e con notevole risparmio di tempo da parte dell'operatore.



Il piano di lavoro è configurabile per altezze di lavoro da 50 mm o da 110 mm, con ventose e/o dispositivi di bloccaggio meccanici.

author serie m

software xilog maestro:

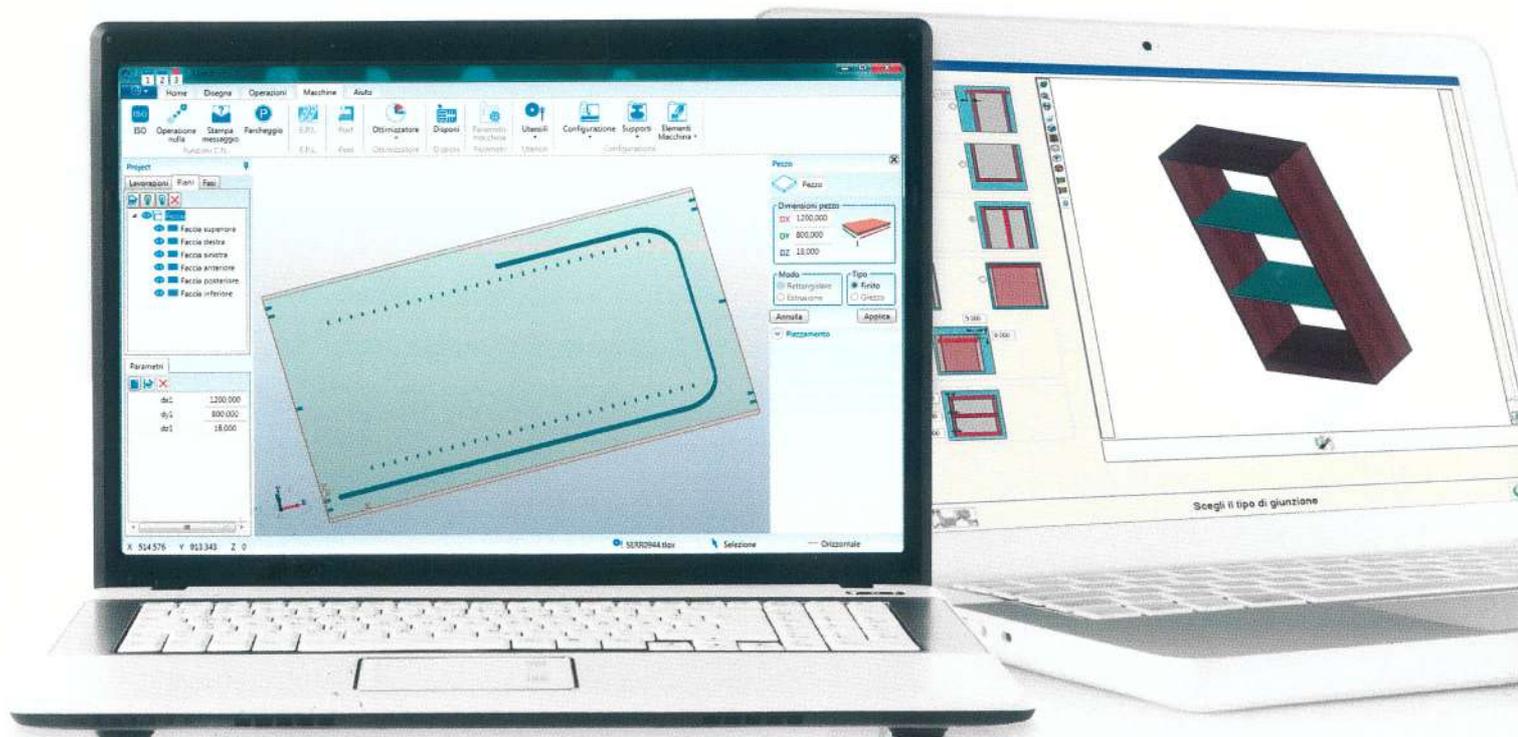
il nuovo CAD/CAM di Scm Group, potente e semplice all'uso.

XILOG MAESTRO potenza e semplicità.

Xilog Maestro è il nuovo potente software di programmazione dedicato ai Centri di lavoro **Morbidelli**.

Sviluppato in ambiente Windows®, include tutte le caratteristiche e performance che permettono una programmazione facile, intuitiva ed efficace anche per coloro che non hanno familiarità con il Personal Computer o che si avvicinano per la prima volta ad un Centro di lavoro.

- Editor grafico in 3D di pezzo, geometrie, lavorazioni e piani di lavoro
- Funzioni di disegno geometrie in modalita CAD
- Programmazione di lavorazioni su facce inclinate
- Import file DXF: tutti i formati con riconoscimento layer e geometrie
- Importazione di file XXL e PGM di Xilog Plus
- Scrittura di macro via editor o via scripting
- Moduli software aggiuntivi (opzione) personalizzabili per nesting, cabinet, ecc.
- Calcolo tempi di produzione
- Teleservice



AUTHOR		M 600	M 800
ASSI			
Velocità asse X-Y	m/min	90	90
Passaggio pezzo	mm	250	350
Elettromandrino			
Potenza elettromandrini 3 e 4 assi	kW	8,5 - 13 - 18	8,5 - 13 - 18
Rotazione max.	g/min	24.000	24.000
Potenza elettromandrini 5 assi	kW	11	11 - 13 - 15
Rotazione max.	g/min	24.000	24.000
Magazzino utensili on-board	n° posti	12	12
Magazzino utensili posteriore	n° posti	16 - 24 - 48	16 - 24 - 48
Magazzino utensili laterale	n° posti	8 - 10 - 12	8 - 10 - 12
BRC			
Potenza	kW	3	3
Rotazione max	g/min	18.000	18.000
Elettromandrino supplementare 3 assi			
Potenza	kW	8,5	8,5
Magazzino utensili on board	n° posti	6	6
Testa di foratura			
Mandrini	n°	da 14 a 50	da 14 a 50
Potenza	kW	3	3
Rotazione	g/min	2000 - 8000	2000 - 8000
Installazione			
Diametro bocca aspirazione	mm	1x100 1x250	1x100 1x250
Velocità aria aspirazione	m/sec	25	25
Consumo aria aspirazione	m3/hr	1x1300 1x4400	1x1300 1x4400
Consumo aria compressa	NL/min	170 - 300	170 - 300
Peso macchina	Kg	6000 - 9000	6000 - 9000

AUTHOR SERIE M

Aree Di Lavoro X - Y

PIANO A BARRE

M 600	M 800
3050x1380 mm	
3680x1380 mm	
5020x1380 mm	
6360x1380 mm	
3680x1680 mm	3680x1680 mm
5020x1680 mm	5020x1680 mm
6360x1680 mm	6360x1680 mm
3680x1905 mm	3680x1905 mm
5020x1905 mm	5020x1905 mm
6360x1905 mm	6360x1905 mm

PIANO MULTIFUNZIONE

M 600	M 800
3050x1320 mm	
3650x1320 mm	
4970x1320 mm	
6170x1320 mm	
3650x1600 mm	3650x1600 mm
4970x1600 mm	4970x1600 mm
6170x1600 mm	6170x1600 mm
3650x1840 mm	3650x1840 mm
4970x1840 mm	4970x1840 mm
6170x1840 mm	6170x1840 mm
3650x2120 mm	3650x2120 mm
4970x2120 mm	4970x2120 mm
6170x2120 mm	6170x2120 mm

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

SINCERT



scm
minimax
scm tecmatic

scm

routech

celaschi

dmc

superfici

sergiani

gabbiani

morbidelli

rem

mahros

stefani

cpc

sag

scmgroup

delmac

scmfonderie

steelmec

hiteco

es

csr

CMS Cms
wood technology

CMS Cms
advanced materials technology

CMS Brembana
stone technology

CMS Brembana
glass technology

CMS CmsPlast
plastic technology

CMS Tecnocut
waterjet technology

CMS Balestrini

| **1**
grande gruppo
industriale
/

| **18**
siti produttivi
/

| **30**
marchi
specializzati
/

| **21**
filiali estere
/

| da oltre **50** anni
nei cinque
continenti
/

| **70%**
di esportazioni
/

| **350**
agenti e
distributori
/

| **365**
brevetti registrati
/

| **500**
tecnici di
assistenza
/

| **3.000**
metri quadrati
di showroom
/

| **10.000**
macchine classiche
e professionali
prodotte
annualmente
/

| **240.000**
metri quadrati
di produzione
/



www.scmgroup.com

passion**technology**performance

scm  **group**

scm  **group**

SCM GROUP SPA MORBIDELLI - via Casale 450 I 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - morbidelli@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0071748D